



PREPARACIÓN MULTIUSO TITÁN

Interior - Exterior

COD. 06A

DESCRIPCION

Preparación anticorrosiva de secado rápido para todo tipo de superficies.

CAMPOS DE APLICACION

Protección contra el óxido en superficies de hierro. Preparación adherente para: Galvanizado, aluminio, acero, latón, cobre y zinc.
Mejora la adherencia en superficies de PVC duro.

DATOS TECNICOS

Naturaleza:	Sintética
Aspecto:	Mate
Color:	Blanca y colores
Densidad:	1,26 - 1,35 kg./l según color
Secado a 23°C 60% HR:	30 minutos
Repintado:	2 horas o 24 horas cuando se repinte con productos de 2 componentes.
Limpieza Utensilios:	Disolvente Sintéticos y Grasos
Aplicación:	Brocha y rodillo
Rendimiento:	8 - 12 m ² /l
Espesor Recomendado	
Metales no férricos:	35 - 55 μ (1 mano)
Metales férricos:	70 - 100 μ (2 manos)
Punto de Inflamación,	
Seta Flash copa cerrada:	42 °C
Volumen Sólidos:	42 - 46 %
Frase COV:	2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV's 500 g/l.
En envases de:	4 l, 2,5 l, 500ml y 125ml.

Variaciones de temperaturas, humedad, grosor, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

Remover bien en el envase.

Las superficies a imprimir deben estar limpias, secas, desengrasadas y desoxidadas.

Superficies no pintadas:

Acero: desoxidar utilizando cepillo de púas o lija. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido.

Interiores: aplicar 1 capa de Preparación Multiuso Titán.

Exteriores: aplicar 2 capa de Preparación Multiuso Titán.

Galvanizado, PVC, zinc, latón, aluminio y cobre: limpiar con agua y detergente amoniacal. Lijando suavemente se mejora la adherencia. Aplicar 1 capa de preparación.

Madera: lijar la madera en sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar 1 o 2 capas según absorción, lijando entre capas si se desea un acabado fino. En maderas a la intemperies, aplicar previamente Titanxyl Protección Total.

Superficies ya pintadas en mal estado: eliminar totalmente y proceder como en superficies nuevas.

Se pueden dar segundas capas de la imprimación o de esmaltes alquídicos pasadas 2 horas. Para acabados con productos de dos componentes (epoxis y poliuretanos el acabado se debe llevar a cabo transcurridas 24 horas de la aplicación de la última capa de Preparación Multiuso Titán.

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Abril 2010

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los dos años de su edición.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

P. Pratense, c/114, 21 / R. Fonte Cova - Ap. 2020
08820 El Prat de Llobregat / 4471-908 Avioso Maia
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 / PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
www.titanlux.com

