



ESMALTE SINTÉTICO COLORLUX

Interior- Exterior. Brillante

COD. 119

DESCRIPCION

Esmalte sintético basado en tecnología de altos sólidos, de secado rápido y uso universal. Muy brillante y elástico, con una excelente estabilidad de color y brillo, y una gran resistencia al rayado. Muy buena nivelación y cubrición de cantos. Resistente a la intemperie, grasas, lavados, etc.,. Todos sus colores son entremezclables y el color blanco posee una extraordinaria blancura y resistencia al amarillamiento. Exteriores e interiores. Para proteger y embellecer puertas, muebles, vehículos, maquinaria, etc.

DATOS TECNICOS

Naturaleza:	Alquídica altos sólidos		
Aspecto:	Brillante		
Color:	Blanco	Negro	Colores
Densidad:	1,19 - 1,21 kg /l	0,97 - 0,99 kg/l	0,96 - 1,20kg/l
Secado a 23°C 60% HR:	4 - 5 horas		
Repintado a 23°C 60% HR:	18 - 24 horas		
Limpieza Utensilios:	Disolvente Sin Olor o Aguarrás Mineral		
Aplicación:	Brocha, rodillo y pistola		
Rendimiento:	12 - 14 m ² /l		
Punto de Inflamación,			
Seta Flash copa cerrada:	40 - 42 °C		
Volumen Sólidos:	63 - 65 %		
Frase COV:	2.004/42/IIA (d) (400/300) Máx. COV's 300 g/l.		
En envases de:	4l y 750 ml.		

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

Recomendaciones generales:

Remover bien en el envase.

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente.

Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

A temperaturas del soporte inferiores a 10°C y con rendimientos bajos el tiempo de repintado se alarga. Comprobar que el secado es correcto antes de repintar.

Superficies no preparadas:

Madera: Lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar Selladora Sintética Imprimol D12 según necesidades.

Hierro y acero: eliminar óxido mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ o mediante limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la norma ISO 8501-1. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido y preparar la superficie con Minio de Plomo Electrolítico D10. Para trabajos al exterior serán necesarias dos manos de la imprimación seleccionada. En interiores, una capa será suficiente.

Otros soportes: Consultar.

En todos los casos para:

Interiores: acabar con 1 o 2 manos de Esmalte Sintético Colorlux.

Exteriores: acabar con 2 o 3 manos de Esmalte Sintético Colorlux.

Superficies ya pintadas en buen estado: lavar, lijar suavemente y aplicar directamente 1 o 2 capas de Esmalte Sintético Colorlux.

Superficies ya pintadas en mal estado: eliminar totalmente y proceder como en superficies nuevas.

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Marzo 2011

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

P. Pratense, c/114, 21 - 08820 El Prat de Llobregat
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494

R. Fonte Cova - Ap. 2020 - 4471-908 Avioso Maia
PORTUGAL Tel: +351 229 865 450

www.titanlux.com



Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.