



Línea para la madera
MADERLAK

BASE SERVICOLOR SATINADA MADERLAK 15C según color

DESCRIPCIÓN

Acabado poliuretano en dos componentes, **Sistema Servicolor Industrial Titán.**

Aplicación en interiores.

Viscosidad ajustada a la aplicación, previa incorporación de diluyente.

Buena pigmentación y cubrición, posterior a su coloración.

Facilidad para la aplicación aerográfica.

Secado rápido.

Reticulada con isocianatos aromáticos.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Como terminación pigmentada y coloreada satinada en:

Profesionales: Cuando se requiera un lacado coloreado en el que sea necesaria una buena calidad, en los lacados con prestaciones de sedosidad satinada.

Madera nueva: En general en el lacado de puertas, muebles, muebles auxiliares y sobre cualquier forma en la que se nos pueda presentar la madera, básicamente en aglomerados y DM.

Bricolaje y manualidades de madera: Piezas macizas, chapadas, contrachapadas, aglomerados, DM, etc... y en general cualquier elemento decorativo en madera.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado: Satinado 37-43 (Reflectómetro Dr. Lange en ángulo de 60°)

Color: 0599 Blanco, 0598 Amarillo y 0597 Incoloro.

Peso específico: 1'33, 1'42 y 0'99 Kgs/lit

Volumen sólidos: 61, 60'5 y 43 %

Punto de inflamación: **BASE** 29 °C **ENDURECEDOR** 10'8 ° C SETA. FLASH Copa Cerrada

Rendimiento teórico: 6 a 8 m²/lt. por capa

Secaje: Al tacto: Manipulable:

a 15 °C: 25'-30' 12 -24 horas

a 23°C: 15' 12 horas

Intervalo de repintado: Mínimo: 6 - 8 horas

(a 23°C) Máximo: previo lijado, indefinido

Vida de la mezcla: de 3 a 5 horas, (dependiendo de la temperatura ambiental).

(pasado éste período, aunque parezca estar en buenas condiciones, desecharla).

Caducidad del Endurecedor: Hasta 6 meses en el envase original y cerrado (18 °C - 25 °C)

En envases de : 5 litros.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Superficies nuevas: La superficie a lacar deberá estar fondeada y lijada.
Sin restos de polvo y exenta de humedad.

Restauración y mantenimiento: Antes de proceder al repintado deberá lijarse una parte de la superficie, aplicando en ella la Base ya coloreada, observando el correcto comportamiento del lacado a reparar, si se produce cualquier tipo de anomalía, eliminar totalmente el material antiguo y aplicar como en superficies nuevas previo fondeado.
Evitar el uso abusivo de aditivos antisilicona en las capas de terminación, puede provocar problemas de contaminación.

MODO DE EMPLEO

Proporción de mezcla: **BASE:** 2 partes **ENDURECEDOR:** 1 parte del Endurecedor "E" Maderlak 155 1554
Dejar reposar 10 - 15 minutos antes de utilizar la mezcla.
Método de aplicación: Paletina Pistola Aerográfica
Dilución orientativa: 5 % Máxima 5 - 10 %
Diluyente: Antivelo Retardante Maderlak 15B 0003 Poliuretano "E" Maderlak 15A 0003
Diámetro boquilla: 1'5 - 2 m/m.
Presión en boquilla: 2'5 - 3 atm.
Espesor recomendado: 150 - 200 micras húmedas (por capa)

Limpieza de equipos: Disolvente Limpieza Maderlak 156 0003

Condiciones de aplicación: De acuerdo con la práctica habitual de un buen lacado.

Si se aplica por debajo de los 13°C o superando los 30°C puede verse afectado el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica.

No sobrepasar las 12 horas en el repintado desde el último lijado realizado.

Observaciones: * - Remover correctamente el envase antes de su uso.

* - Evitar las pasadas manuales repetitivas, material de rápido secado.

* - No emplear utensilios humedecidos con agua.

* - El Endurecedor es un producto caducable, sus envases una vez abiertos deben consumirse lo antes posible.

* - Las recomendaciones indicadas han sido valoradas según nuestra experiencia, pero ante la gran variedad

de

maderas, condiciones ambientales y de aplicación, se pueden producir resultados finales diversos.

SEGURIDAD

Producto inflamable, en espacios cerrados debe aplicarse con la ventilación adecuada.

Nocivo por inhalación, ingestión y en contacto con la piel. Evítense el contacto con los ojos. En caso de ventilación insuficiente usar protección respiratoria adecuada.

Consultar las normas de seguridad en cada envase antes de su uso.

FECHA de EDICIÓN: Julio 2.006

Toda ficha técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los dos años de su edición.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

P. Pratense, c/114, 21
08820 El Prat de Llobregat
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494
Fax: +34 934 797 495

R. Fonte Cova - Ap. 2020
4471-908 Avioso Maia
PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
Fax: +351 229 813 084

www.titanlux.com

