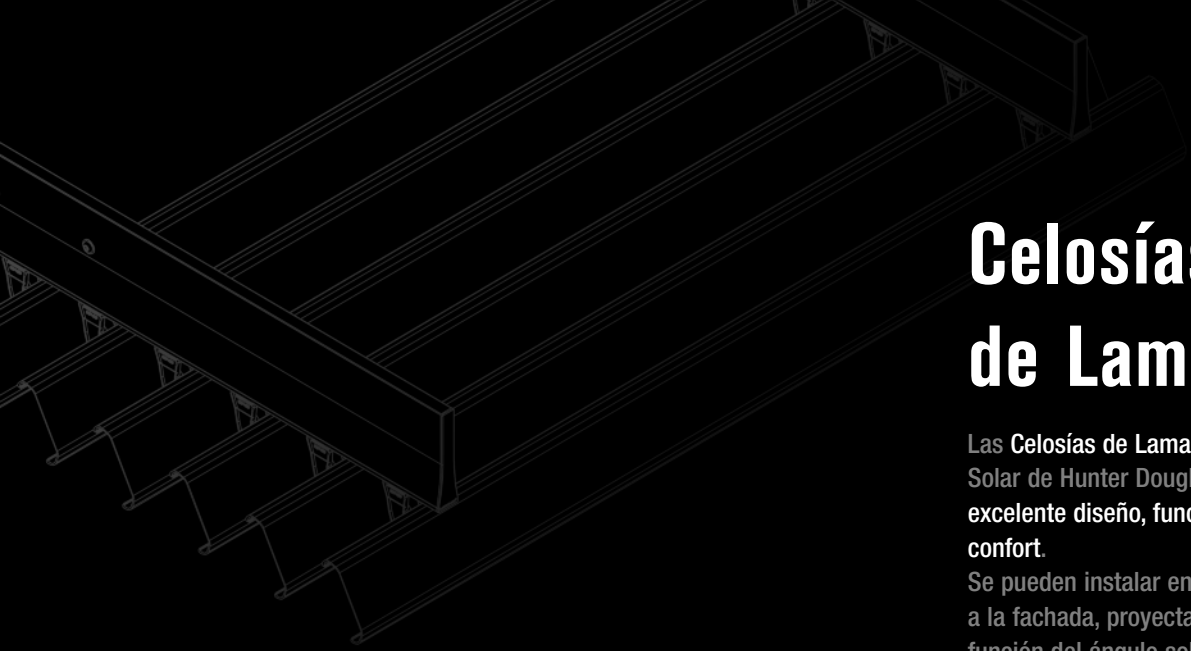
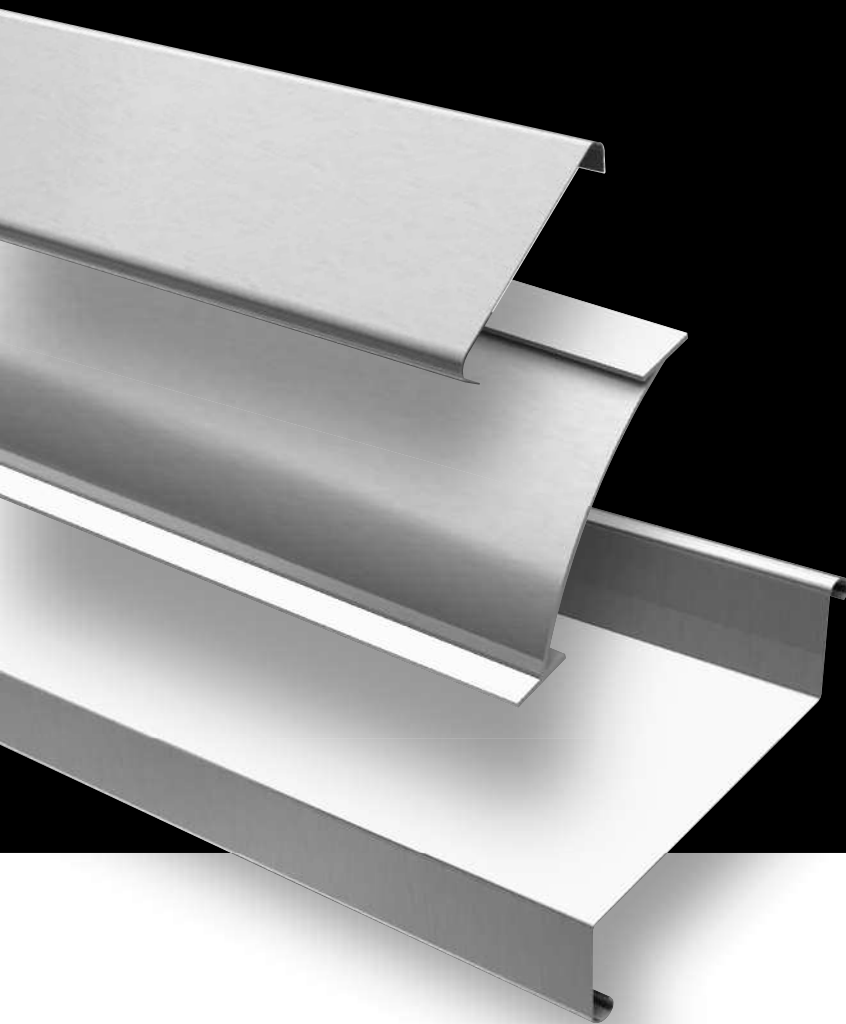




Celosías de Lamas

Las Celosías de Lamas para Control Solar de Hunter Douglas ofrecen un excelente diseño, funcionalidad y confort.

Se pueden instalar en posición paralela a la fachada, proyectada o diseñadas en función del ángulo solar.



HunterDouglas

CONTROL SOLAR



Celosías de Lamas

Acorde con el estilo

FLEXIBILIDAD DE DISEÑO

Las Celosías de Lamas de HunterDouglas®, dentro del rango de los productos de Control Solar, dan a los arquitectos la libertad de elegir el sistema adecuado para cumplir con los criterios estéticos, prestaciones y confort.

Crea una apariencia elegante y ligera con las lamas perfiladas tipo 84R, 70S y 132S. Para diseños con el aspecto más robusto, las lamas de aluminio extrusionado tipo 100R y 110HC son una elección ideal. Casi todas las Celosías de Lamas de HunterDouglas® se pueden instalar en la misma subestructura en posición vertical, horizontal e inclinada.

DURABILIDAD

Los componentes de alta calidad utilizados para la fabricación de las Celosías de Lamas, brindan un alto rendimiento y bajo mantenimiento: productos diseñados para durar.

FÁCIL INSTALACIÓN

Las Celosías de Lamas son fáciles y rápidas de instalar, con necesidad de muy pocas herramientas. Todos los sistemas (excepto 110HC) se pueden instalar en la misma subestructura de aluminio extrusionado.

Los soportes de acero fijados a la fachada aseguran un fácil montaje de los raíles con los correspondientes soportes de lamas. Las lamas clipan en éstos sin necesidad de utilizar herramientas. Como opción para aplicaciones horizontales (proyectadas), existe un perfil frontal que se puede fijar a los raíles.

La Celosía de Lamas tipo 110HC está formada por lamas de aluminio extrusionado ensambladas en un marco. Módulos relativamente pequeños pueden instalarse en la fachada como pre-enamblados para agilizar el montaje; los más grandes se ensamblan durante la instalación.



LUZ, CALOR Y ENERGÍA

Como la buena apariencia no es suficiente, Hunter Douglas ha desarrollado herramientas informáticas de cálculo y simulación para asegurar el diseño óptimo de los Sistemas de Control Solar. Considerando la ubicación, orientación del edificio, requerimientos pre-definidos y datos locales del tiempo, nuestro departamento técnico puede analizar y personalizar el Sistema de Control Solar para cada proyecto.

Todas las Celosías de Lamas - 84R, 70S/132S, 100R y 110HC - son lamas de aluminio de una sola cara con un rango de estructuras de soporte.

La aplicación vertical y horizontal, así como la variedad de lamas y modulaciones permiten satisfacer las especificaciones del proyecto y el diseño.

CONTENIDO

Página

84R	2
100R	4
70S/132S	6
110HC	8
Subestructura	10
Opciones de diseño	12
Ejemplos	13
Especificaciones de materiales	14
Luz, Calor y Energía	15

Productos Innovadores para Proyectos Creativos



Production by
Hunter Douglas
Ceiling Center



HunterDouglas

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

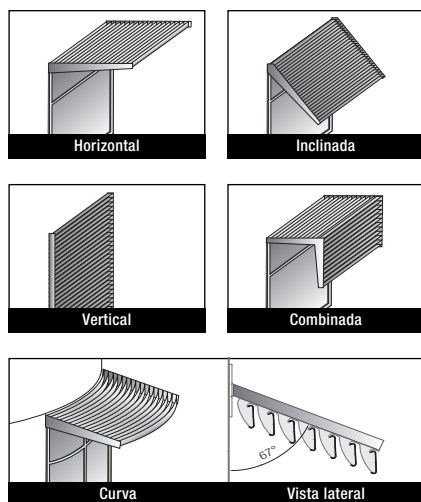
La Celosía de Lamas 84R de Hunter Douglas es un sistema clásico, ideal para la aplicación recta, curva o inclinada en la fachada, con su apariencia ligera y elegante y cantos ligeramente redondeados.

INSTALACIÓN

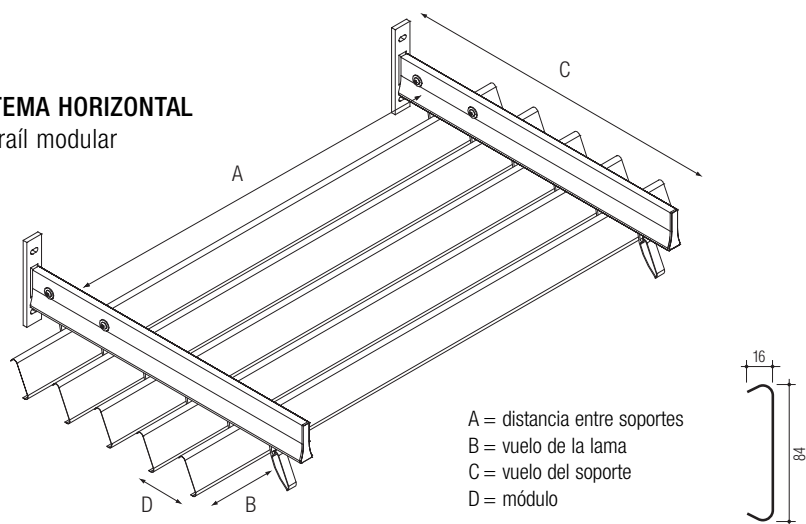
La Celosía de Lamas 84R de Hunter Douglas es muy fácil y rápida en su instalación, con muy pocas herramientas. Una vez fijados los soportes de pared*, los raíles con soportes individuales y espaciadores o soportes continuos previamente montados se deslizan sobre éstos y se fijan fácilmente con tornillos. Las lamas en forma de C clipan en los soportes.

Un amplio rango de raíles con modulación fija o variable permite conseguir un ángulo de sombra y grado de apertura óptimos para cada aplicación. Las lamas 84R se pueden utilizar también como revestimiento de fachada ventilada.

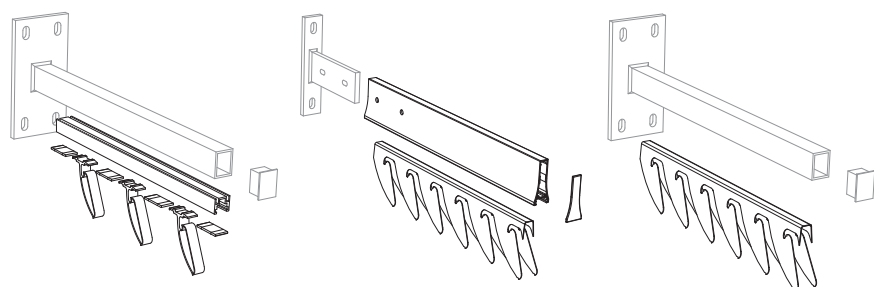
La Celosía de Lamas 84R se puede instalar en 5 posiciones:



SISTEMA HORIZONTAL con rail modular



OTRAS ESTRUCTURAS DE SOPORTE:

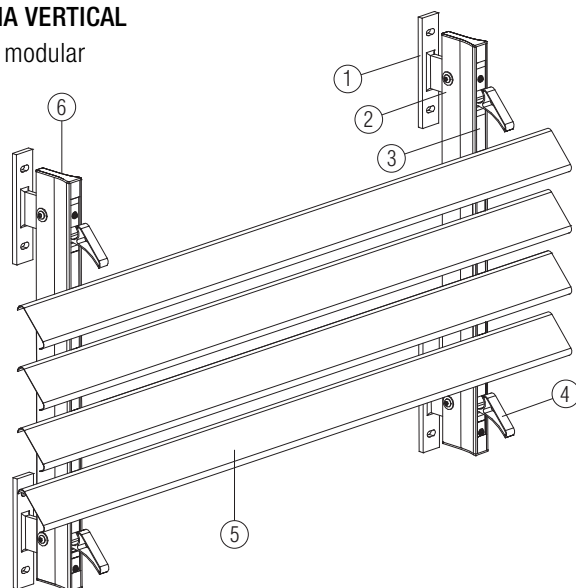


Sistema modular con perfil de sección tubular

Rail + perfil soporte

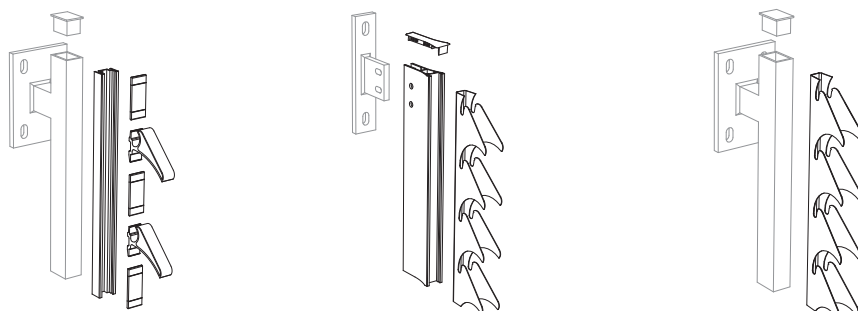
Perfil soporte con perfil de sección tubular

SISTEMA VERTICAL con rail modular



- 1 = soporte de pared*
- 2 = rail
- 3 = espaciador
- 4 = soporte individual
- 5 = lama
- 6 = tapa

OTRAS ESTRUCTURAS DE SOPORTE:



Sistema modular con perfil de sección tubular

Rail + perfil soporte

Perfil soporte con perfil de sección tubular

* Los soportes de pared son habitualmente diseñados y fabricados por los instaladores y no forman parte estándar del sistema

SISTEMAS DE RAÍLES

Con el fin de proporcionar una solución óptima para cada aplicación, está disponible una variedad de soportes:

- soportes fijos tipo SL 2/3/4/5
- raíles autoportantes tipo SLR 40/60/60V/100 y rail de fijación directa SLR 10 con diferentes módulos (utilizando soportes individuales y espaciadores)

Cada solución tiene su propia modulación y el ángulo de sombra.

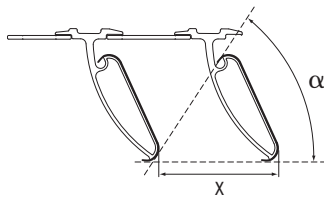
Para un resumen completo de los soportes y sistemas de raíles disponibles para la celosía 84R consultar la página 10-11.

MATERIAL

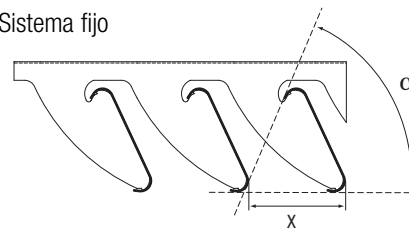
Las lamas 84R se perfilan a partir de la banda de aluminio de 0,6 mm de espesor, pre-pintada al horno (sistema Luxacote®), aleación resistente a la corrosión EN-AW-3005. Los soportes fijos son perfiles pre-lacados y perfilados, el sistema de raíles SLR, soportes individuales y espaciadores se fabrican en aluminio extrusionado.

ÁNGULOS DE SOMBRA - Horizontal

Sistema modular



Sistema fijo

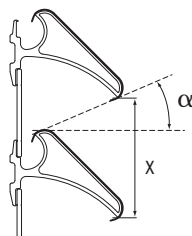


Sistema modular			Sistema fijo		
Espaciador	x	α	Soporte	x	α
48	74	67°	SL-2	74	66°
63	89	57°	SL-4*	86	67°
88	114	45°			

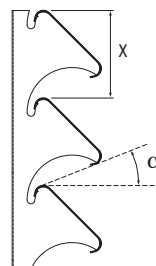
* para montar encima del perfil tubular

ÁNGULOS DE SOMBRA - Vertical

Sistema modular



Sistema fijo



Sistema modular			Sistema fijo		
Espaciador	x	α	Soporte	x	α
48	71	8°	SL-3	69	0°
63	86	23°	SL-4	86	21°
88	111	41°	SL-5	74	23°

ÁNGULOS DE SOMBRA - Inclinado

El ángulo de sombra del sistema de control solar instalado en posición inclinada es distinto al del sistema horizontal. Para cada caso este ángulo puede estar calculado por nuestro departamento técnico (también para sistemas combinados).

LUCES MÁXIMAS

Distancia entre Soportes

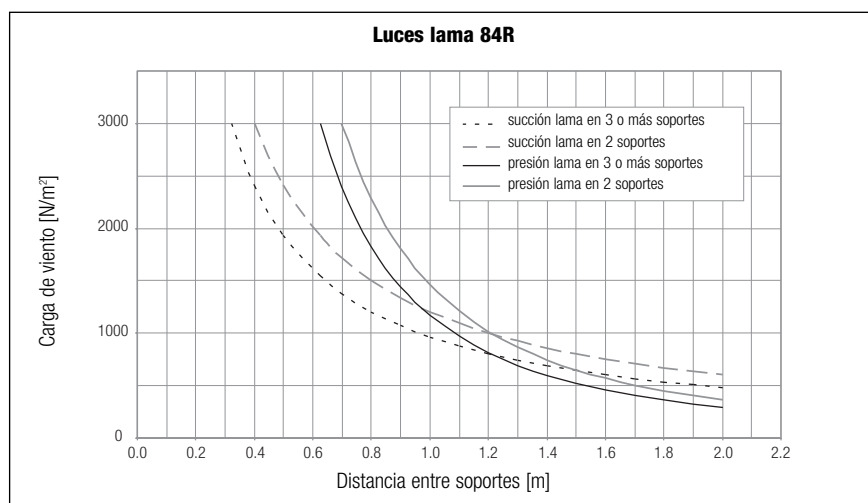
La distancia entre soportes, en relación con las cargas del viento (presión o succión), se puede calcular en el gráfico a la derecha.

Hay dos gráficos por tipo de carga de viento, en función de la aplicación:

- para sistemas con lamas en 3 o más soportes
- para sistemas con lamas en 2 soportes

Nota: El cálculo de las cargas del viento es responsabilidad del instalador que deberá tener en cuenta las normativas vigentes.

Para esquinas, zonas altas de fachada o diseños especiales, la presión/succión del viento debe ser determinada según el CTE y normativas locales.



Para otras tablas de luces utilizando nuestros soportes o sistema del raíl modular, consultar en las oficinas de Hunter Douglas. Para las cargas de nieve consultar las normativas y regulaciones locales.

100R

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

La Celosía de Lamas 100R de HunterDouglas® está compuesta por lamas en forma de C de aluminio extrusionado de alta durabilidad con una apariencia abierta y robusta.

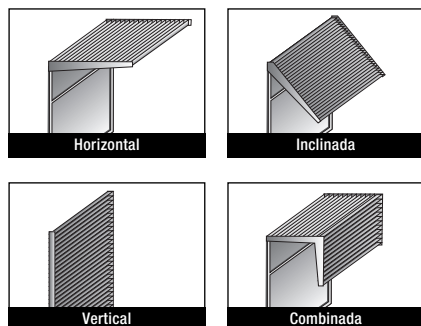
INSTALACIÓN

La Celosía de Lamas 100R de HunterDouglas® es de fácil y rápida instalación con muy pocas herramientas. Una vez fijados los soportes de pared*, los raíles con soportes individuales y espaciadores de policarbonato previamente montados se deslizan sobre éstos y se fijan fácilmente con tornillos. Las lamas en forma de C clipan en los soportes.

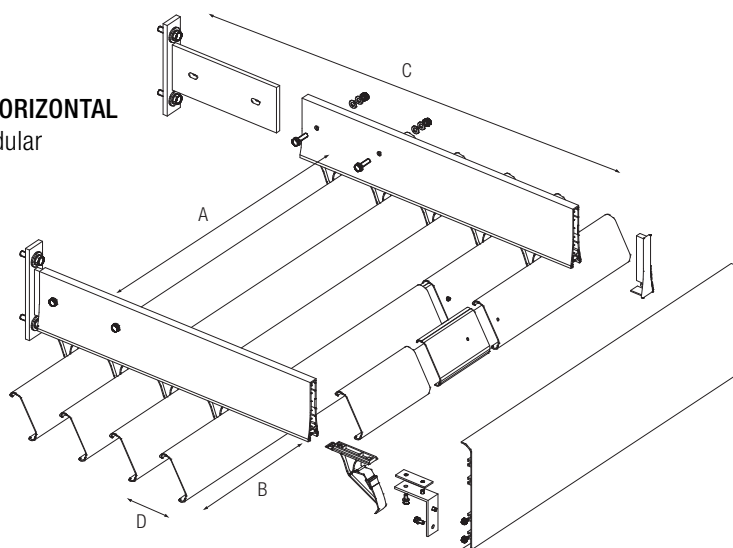
Opcionalmente, un perfil frontal se fija en los finales de los raíles.

Un amplio rango de raíles con soportes individuales deslizantes permite conseguir un ángulo de sombra y grado de apertura óptimos para cada aplicación. Las lamas 100R se pueden utilizar también como revestimiento de fachada ventilada.

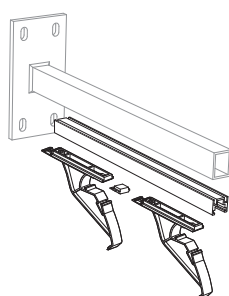
La Celosía de Lamas 100R se puede instalar en 4 posiciones:



SISTEMA HORIZONTAL con rail modular

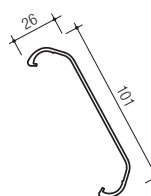


OTRAS ESTRUCTURAS DE SOPORTE:



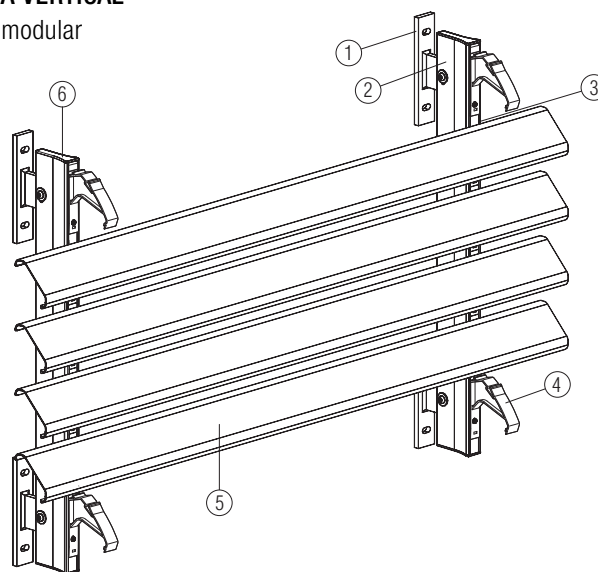
Sistema modular con perfil de sección tubular

A = distancia entre soportes
B = vuelo de la lama
C = vuelo del soporte
D = módulo



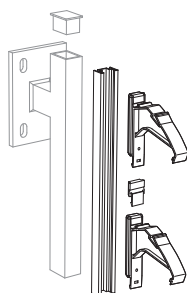
Lama 100R (Aluminio)

SISTEMA VERTICAL con rail modular



1 = soporte de pared*
2 = rail
3 = espaciador
4 = soporte individual
5 = lama
6 = tapa

OTRAS ESTRUCTURAS DE SOPORTE:



Sistema modular con perfil de sección tubular

* Los soportes de pared son habitualmente diseñados y fabricados por los instaladores y no forman parte estándar del sistema

SISTEMAS DE RAÍLES

Con el fin de proporcionar una solución óptima para cada aplicación, está disponible una variedad de soportes:

- raíles autoportantes de aluminio extrusionado tipo SLR 40/60/60V/100 y rail de fijación directa SLR 10 con diferentes módulos (utilizando soportes individuales y espaciadores de policarbonato).

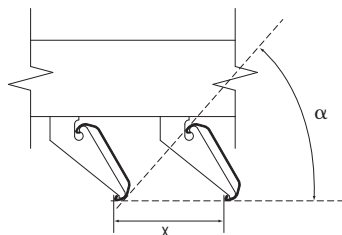
Cada solución tiene su propia modulación y ángulo de sombra.

Para un resumen completo de los soportes y sistemas de raíles disponibles para la celosía 100R consultar la página 10-11.

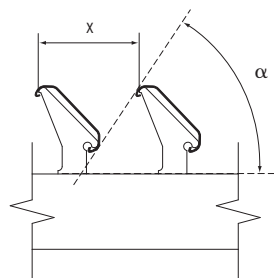
MATERIAL

Las lamas 100R son perfiles de aluminio extrusionado en forma de C, de 100 mm de ancho y de 1,8 mm de espesor, disponibles en acabado anodizado o postlacado con pintura en polvo. Los perfiles se extrusionan de acuerdo con la normativa UNE-EN 755-9 de la aleación de aluminio resistente a la corrosión. Los raíles SLR están hechos de aluminio extrusionado resistente a la corrosión, los espaciadores y soportes individuales del policarbonato negro.

ÁNGULOS DE SOMBRA - Horizontal

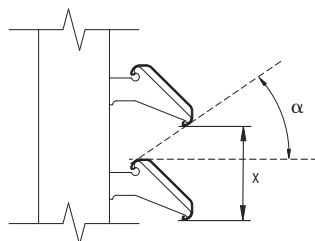


Espaciador	X	α
0 mm	90	69°
30 mm	120	53°



Espaciador	X	α
0 mm	90	79°
30 mm	120	56°

ÁNGULOS DE SOMBRA - Vertical



Espaciador	X	α
0 mm	90	11°
30 mm	120	34°

ÁNGULOS DE SOMBRA - Inclinado

El ángulo de sombra del sistema de control solar instalado en posición inclinada es distinto al del sistema horizontal. Para cada caso este ángulo puede estar calculado por nuestro departamento técnico (también para sistemas combinados).

LUCES MÁXIMAS

Distancia entre Soportes

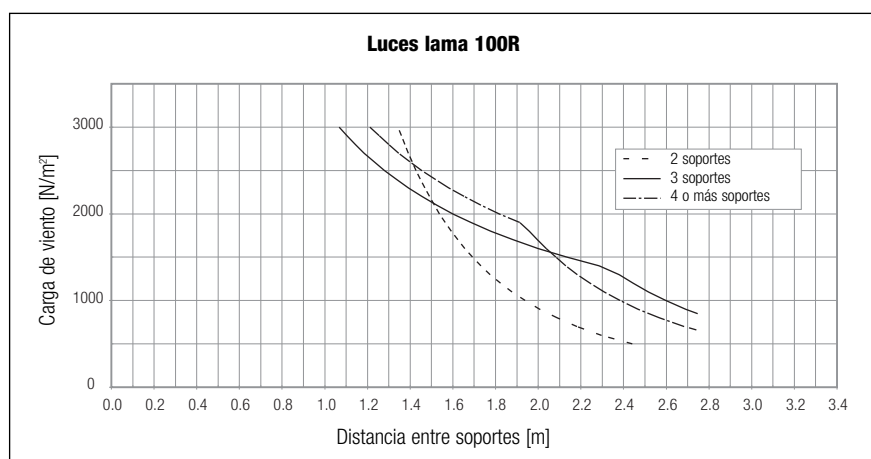
La distancia entre soportes, en relación con las cargas del viento (presión o succión), se puede calcular del gráfico a la derecha.

Hay tres gráficos por tipo de la carga del viento, en función de la aplicación:

- para sistemas con lamas en 2 soportes
- para sistemas con lamas en 3 soportes
- para sistemas con lamas en 4 o más soportes

Nota: El cálculo de las cargas del viento es responsabilidad del instalador que deberá tener en cuenta las normativas vigentes.

Para esquinas, zonas altas de fachada o diseños especiales, la presión/succión del viento debe ser determinada según el CTE y normativas locales.



Para otras tablas de luces utilizando nuestros soportes o sistema del raíl modular, consultar en las oficinas de Hunter Douglas. Para las cargas de nieve consultar las normativas y regulaciones locales.

70S/132S

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

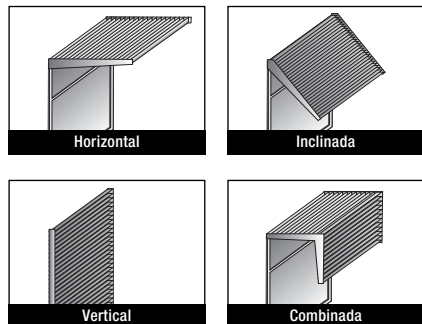
Las Celosías de Lamas tipo 70S y 132S de HunterDouglas® consisten en lamas de aluminio perfilado en forma de Z que proporcionan un diseño estético, limpio y agradable.

INSTALACIÓN

Las Celosías de Lamas 70S y 132S de HunterDouglas® son de fácil y rápida instalación con muy pocas herramientas. Una vez fijados los soportes de pared*, los raíles con soportes individuales y espaciadores previamente montados se deslizan sobre éstos y se fijan fácilmente con tornillos. Las lamas en forma de Z clipan en los soportes.

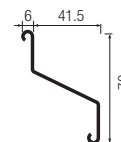
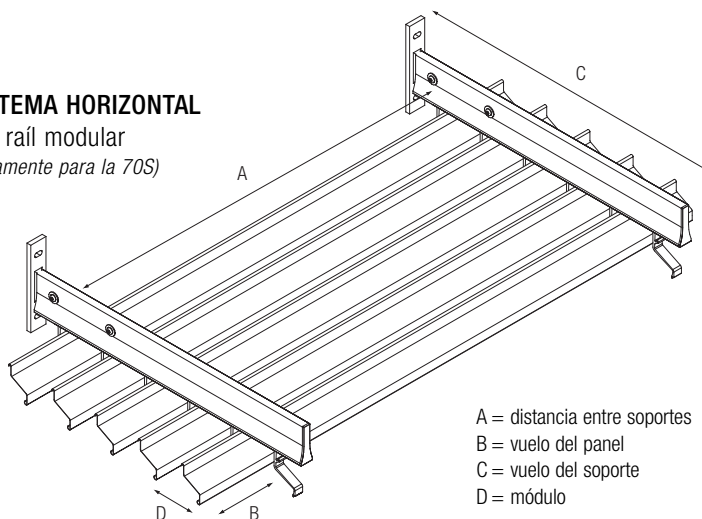
Un amplio rango de raíles con soportes individuales deslizantes permite conseguir un ángulo de sombra y grado de apertura óptimos para cada aplicación. Las lamas 70S y 132S se pueden utilizar también como revestimiento de fachada ventilada.

Las Celosías de Lamas 70S y 132S se pueden instalar en 4 posiciones:



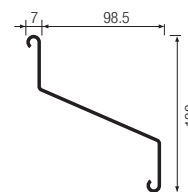
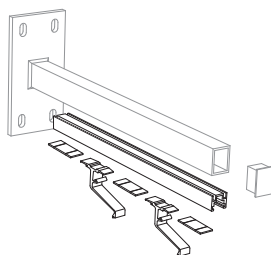
SISTEMA HORIZONTAL

con rail modular
(Solamente para la 70S)



Lama 70S (Aluminio)

OTRAS ESTRUCTURAS DE SOPORTE:

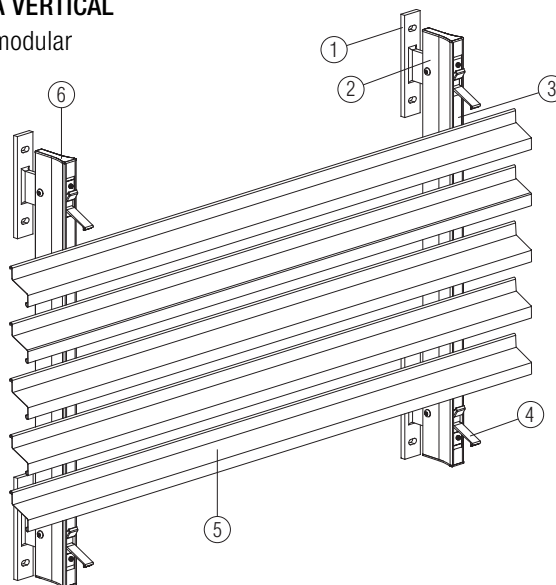


Lama 132S (Aluminio)

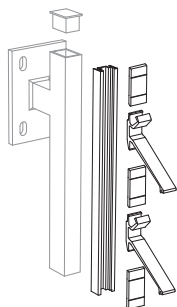
Sistema modular con perfil de sección tubular
(Solamente para la 70S)

SISTEMA VERTICAL

con rail modular



OTRAS ESTRUCTURAS DE SOPORTE:



Sistema modular con perfil de sección tubular

* Los soportes de acero son habitualmente diseñados y fabricados por los instaladores y no forman parte estándar del sistema

SISTEMAS DE RAÍLES

Con el fin de proporcionar una solución óptima para cada aplicación, está disponible una variedad de soportes:

- raíles autoportantes de aluminio extrusionado tipo SLR 40/60/60V/100 y rail de fijación directa SLR 10 con diferentes módulos (utilizando soportes individuales y espaciadores).

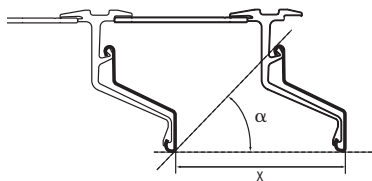
Cada solución tiene su propia modulación y ángulo de sombra.

Para un resumen completo de los soportes y sistemas de raíles disponibles para las celosías 70S y 132S consultar la página 10-11.

MATERIAL

Las lamas 70S y 132S se perfilan a partir de la banda de aluminio de 0,6 mm de espesor, pre-pintada al horno (sistema Luxacote®), aleación resistente a la corrosión EN-AW-3005. El sistema de raíles SLR, soportes individuales y espaciadores se fabrican en aluminio extrusionado.

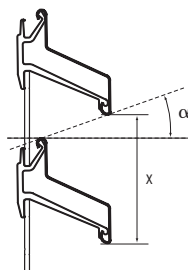
ÁNGULOS DE SOMBRA - Horizontal



70S

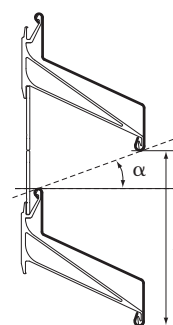
Espaciador	X	α
48 mm	75	67°
63 mm	90	57°
88 mm	115	44°

ÁNGULOS DE SOMBRA - Vertical



70S

Espaciador	X	α
48 mm	70	0°
63 mm	85	20°
88 mm	110	43°



132S

Espaciador	X	α
88 mm	132	0°
126 mm*1	170	22°
176 mm*2	220	42°

*1 126 mm (2 x 63 mm) - *2 176 mm (2 x 88 mm)

ÁNGULOS DE SOMBRA- Inclinado

El ángulo de sombra del sistema de control solar instalado en posición inclinada es distinto al del sistema horizontal. Para cada caso este ángulo puede estar calculado por nuestro departamento técnico (también para sistemas combinados).

LUCES MÁXIMAS

Distancia entre Soportes

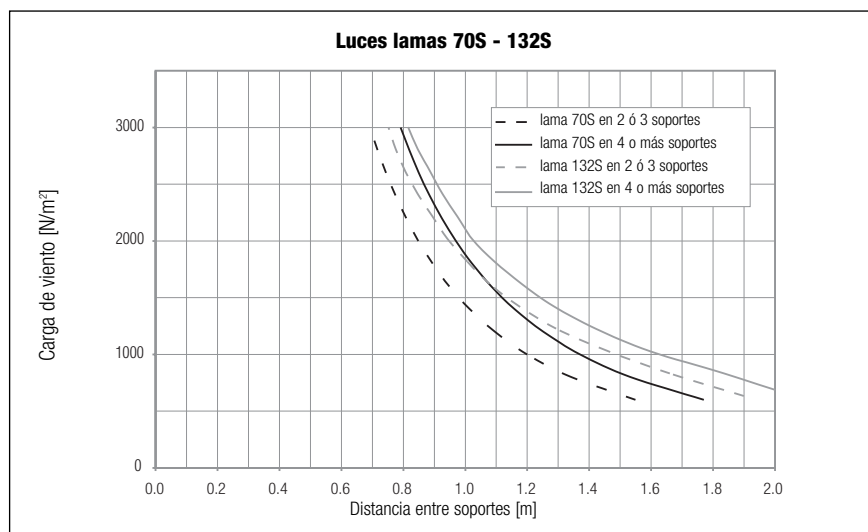
La distancia entre soportes, en relación con las cargas del viento (presión o succión), se puede calcular en el gráfico a la derecha.

Hay dos gráficos por tipo de carga de viento, en función de la aplicación:

- para sistemas con lamas en 4 o más soportes
- para sistemas con lamas en 2 ó 3 soportes

Nota: El cálculo de las cargas del viento es responsabilidad del instalador que deberá tener en cuenta las normativas vigentes.

Para esquinas, zonas altas de fachada o diseños especiales, la presión/succión del viento debe ser determinada según el CTE y normativas locales.



Para otras tablas de luces utilizando nuestros soportes o sistema del rail modular, consultar en las oficinas de Hunter Douglas. Para las cargas de nieve consultar las normativas y regulaciones locales.

110HC

SISTEMA HORIZONTAL

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

La Celosía de Lamas tipo 110HC de HunterDouglas® está formada por lamas de aluminio extrusionado ensambladas en un marco y se caracteriza por su apariencia robusta.

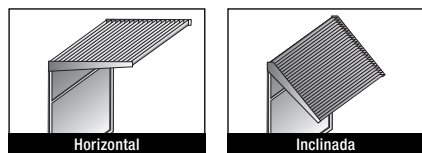
INSTALACIÓN

La Celosía de Lamas 110HC de HunterDouglas® es de fácil y rápida instalación con muy pocas herramientas. Módulos relativamente pequeños se pueden montar en la fachada como un sistema pre-ensamblado. Los más grandes se ensambla en obra durante el montaje. Una vez fijados los soportes de pared, se montan los brazos de soporte. Las lamas y los espaciadores se deslizan a su posición entre los brazos previamente fijados.

El frente del sistema tiene que estar cubierto con uno de los perfiles frontales disponibles:

- perfil plano (35 x 115 mm)
- perfil redondeado (135 x 115 mm)

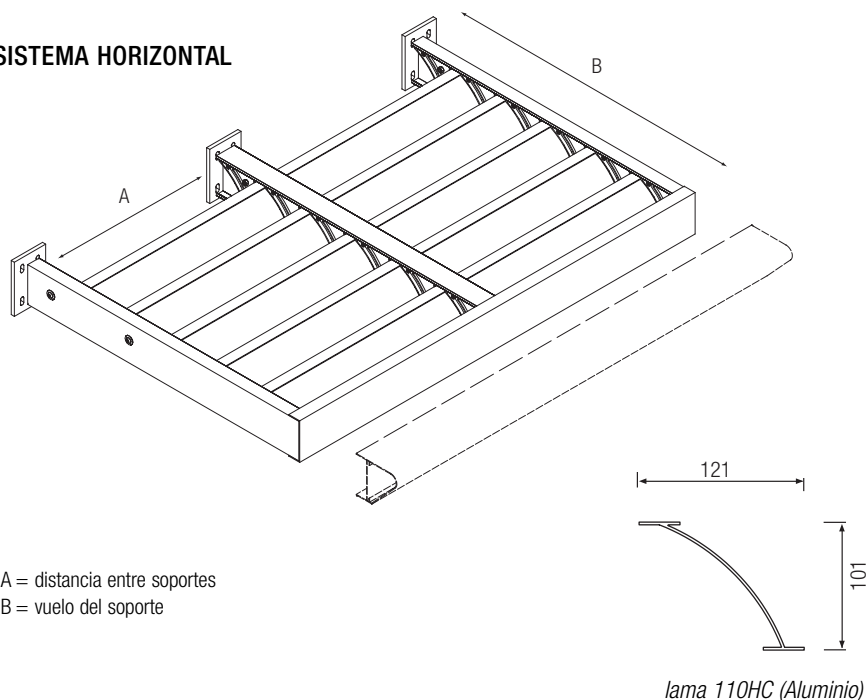
El sistema 110HC se puede instalar en dos posiciones:



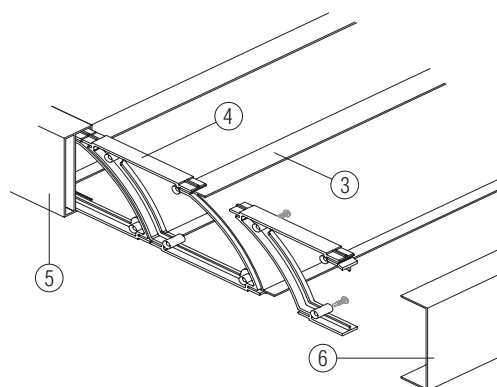
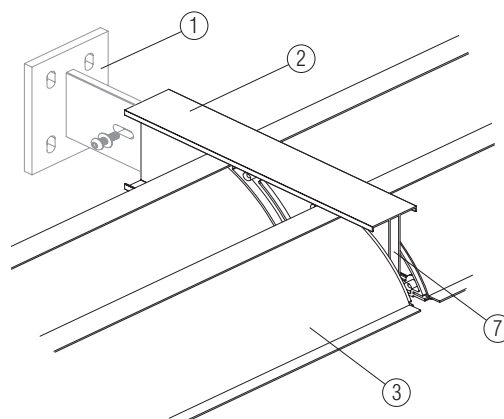
CONSTRUCCIÓN

Las lamas tienen suficiente rigidez para llegar a 1800 mm de largo sin la necesidad de soportes intermedios (sujeto a las condiciones de obra). Las lamas quedan fijadas en su sitio a través de los espaciadores de polipropileno moldeado por inyección no vibrante. El diseño garantiza la rigidez del sistema y el funcionamiento libre de traqueteo.

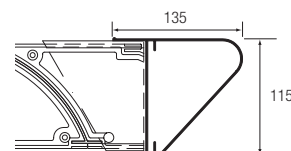
Los soportes finales e intermedios son perfiles de 35 x 110 mm y 55 x 110 mm. Para asegurar una fijación rígida con el soporte de pared, cada brazo tiene en el centro un hueco de 100 x 9 mm (7).



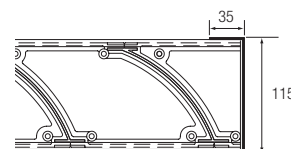
CELOSÍA 110HC - CONSTRUCCIÓN



TIPOS DE PERFILES FRONTALES



Redondeado



Plano

- 1 = soporte de pared
- 2 = brazo de soporte (perfil intermedio)
- 3 = lamma 110HC
- 4 = espaciador 110HC
- 5 = brazo de soporte (perfil final)
- 6 = perfil frontal 110HC plano
- 7 = ranura para la fijación del soporte de pared

SISTEMAS DE RAÍLES

La Celosía de Lamas 110HC tiene su propia y específica construcción tipo raíl. Se puede elegir entre dos espaciadores distintos:

- 142 mm
- 162 mm

Cada solución tiene su propio ángulo de sombra.

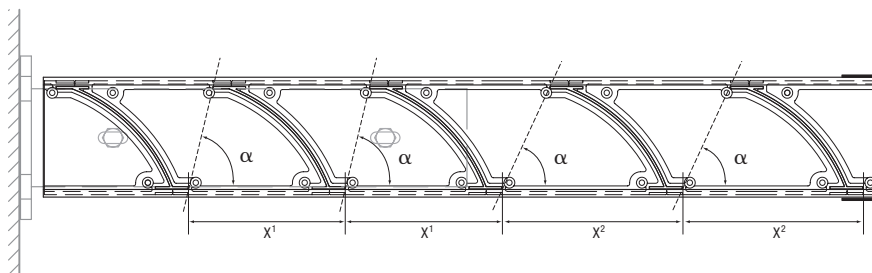
MATERIAL

Las lamas 110HC son perfiles de aluminio extrusionado en forma de H, de 1,8 mm de espesor, disponibles en acabado anodizado o postlacado con pintura en polvo.

Los perfiles se extrusionan acorde con la normativa UNE-EN 755-9 de la aleación de aluminio resistente a la corrosión. Los espaciadores se fabrican de polipropileno con fibra de vidrio.

Los brazos de soporte (finales e intermedios) son perfiles de aluminio extrusionado (de acuerdo con la normativa UNE-EN 755-9) de aleación de aluminio resistente a la corrosión y con un espesor de 1,8 mm.

ÁNGULOS DE SOMBRA - Horizontal



110HC

Distanciador	x¹	x²	α
142 mm	144		77°
162 mm		164	57°

ÁNGULOS DE SOMBRA - Inclinado

El ángulo de sombra del sistema de control solar instalado en posición inclinada es distinto al del sistema horizontal. Para cada caso este ángulo puede estar calculado por nuestro departamento técnico (también para sistemas combinados).

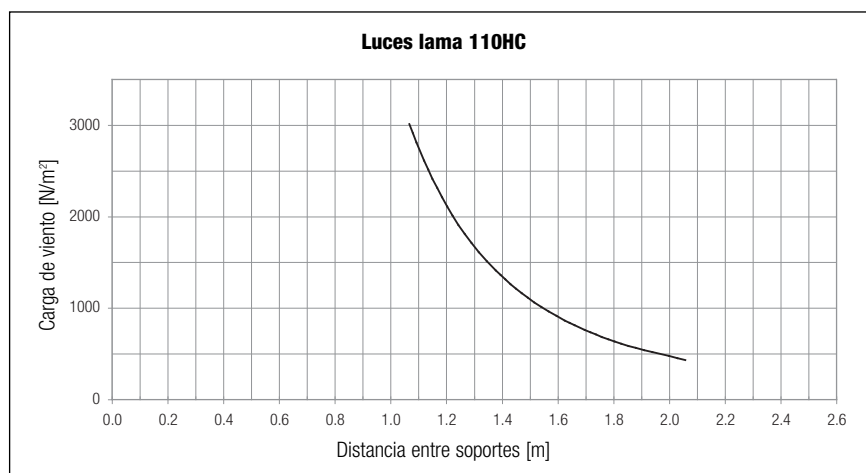
LUCES MÁXIMAS

Distancia entre Soportes

La distancia entre soportes, en relación con las cargas del viento (presión o succión), se puede calcular en el gráfico a la derecha.

Nota: El cálculo de las cargas del viento es responsabilidad del instalador que deberá tener en cuenta las normativas vigentes.

Para esquinas, zonas altas de fachada o diseños especiales, la presión/succión del viento debe ser determinada según el CTE y normativas locales.



Para otras tablas de luces utilizando nuestros soportes o sistema del raíl modular, consultar en las oficinas de Hunter Douglas. Para las cargas de nieve consultar las normativas y regulaciones locales.

Subestructura

DESCRIPCIÓN

Para las lamas tipo 84R, 70S, 132S y 100R está disponible una variedad de raíles soporte. Para las lamas 84R están disponibles también los perfiles soporte (ver página 11).

RAÍLES AUTOPORTANTES:

Para la instalación de los raíles autoportantes se necesitan solamente unos soportes de pared*. Los raíles se pueden fijar directamente con estos soportes, excepto el SLR-10. Este raíl se fija directamente en la fachada bien nivelada (instalación vertical) o en un perfil tubular de acero (instalación horizontal).

Los perfiles extrusionados tipo SLR están disponibles en acabados:

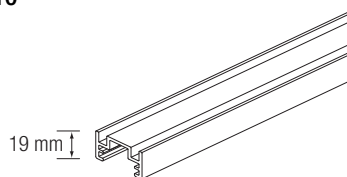
- anodizado natural
- en bruto (para pintar posteriormente)

Cada sistema de celosías está diseñado con sus propias piezas de fijación y espaciadores, los cuales se acoplan fácilmente a los raíles tipo SLR (ver página 11).

Los raíles SLR se pueden cerrar en los extremos con tapas específicas (excepto el SLR-10).

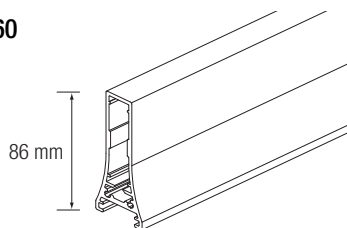
SISTEMA HORIZONTAL

SLR-10



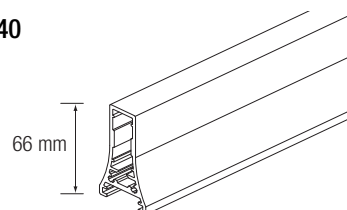
- para montaje sobre una estructura soporte
- para 84R, 70S y 100R

SLR-60



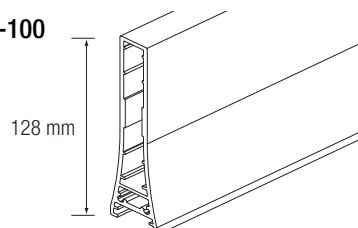
- para montaje directo en soportes de pared (60 x 10 mm)
- para 84R, 70S y 100R

SLR-40



- para montaje directo en soportes de pared (40 x 10 mm)
- para 84R, 70S y 100R

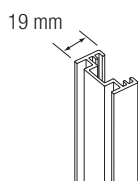
SLR-100



- para montaje directo en soportes de pared (100 x 10 mm)
- para 84R, 70S y 100R

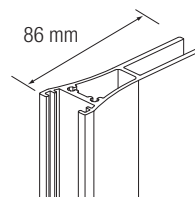
SISTEMA VERTICAL

SLR-10



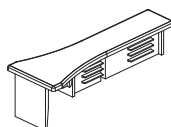
- para montaje en una estructura soporte
- para 84R, 70S, 132S y 100R

SLR-60V

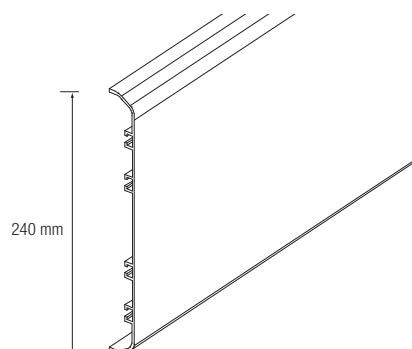


- para montaje directo en soportes de pared (con ancho de 10 mm)
- para 84R, 70S, 132S y 100R

ACCESORIOS



- tapa final
- disponible para SLR-40, 60, 60V y 100



- perfil frontal de aluminio extrusionado, diseñado para la 100R
- la altura del perfil frontal encaja con el raíl SLR-100 en aplicación horizontal
- se puede instalar con todos los raíles SLR

* Los soportes de pared son habitualmente diseñados y fabricados por los instaladores y no forman parte estándar del sistema

Soportes específicos / Componentes

DESCRIPCIÓN

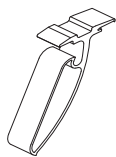
Los raíles autoportantes y sistemas de celosías de lamas tienen sus propias piezas de soporte y distanciadores.

SISTEMA 84R

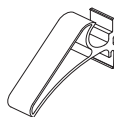
Están disponibles, aparte de las piezas individuales de fijación, perfiles de soporte con modulación fija para su instalación en:

- raíles SLR
- perfiles tubulares de acero (en combinación con las arandelas para evitar el par galvánico)

COMPONENTES DEL SISTEMA SLR



Soporte Horizontal (65°)
(anodizado natural)



Soporte Vertical (45°)
(anodizado natural)



48 mm

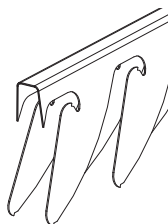


63 mm



88 mm

Espaciadores
(anodizado natural)



SL-2 (65°)



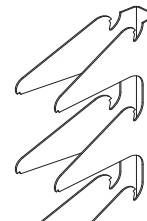
SL-4 (45°)



SL-3 (66°)



SL-4 (45°)

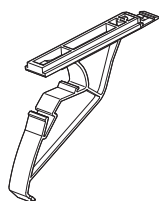


SL-5 (25°)

Perfiles soporte para aplicaciones horizontales (pre-pintados)

Perfiles soporte para aplicaciones verticales (pre-pintados)

SISTEMA 100R



Soporte Horizontal (60°)
(Policarbonato)

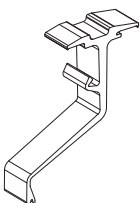


Soporte Vertical (45°)
(Policarbonato)

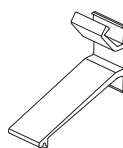


Espaciador
(Policarbonato)

SISTEMA 70S



Soporte Horizontal (65°)
(anodizado natural)



Soporte Vertical (65°)
(anodizado natural)



48 mm



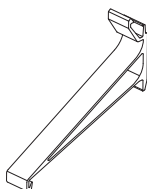
63 mm



88 mm

Espaciadores
(anodizado natural)

SISTEMA 132S



Soporte Vertical (65°)
(anodizado natural)



48 mm



63 mm



88 mm

Espaciadores
(anodizado natural)

Opciones de Diseño

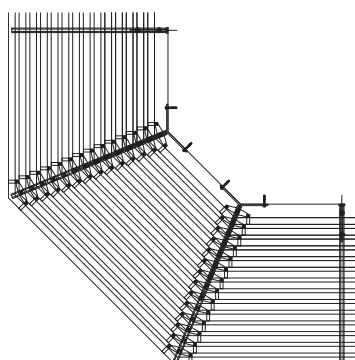
SOLUCIONES DE ESQUINA

Para cada tipo de Celosías de Lamas de HunterDouglas® se ofrecen soluciones de esquinas.

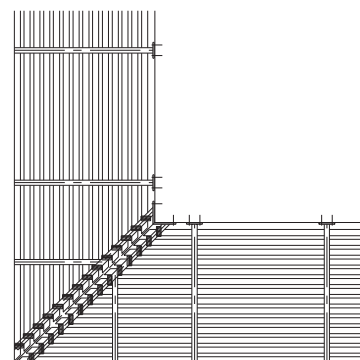
Como estándares están disponibles las siguientes soluciones:

Sistema	A	B	C	D
84R	x*	x*	x	x
70S	x*	x*	x	x
132S	x	x	x	x
100R	x*	x*	x	x
110HC	x	x		x

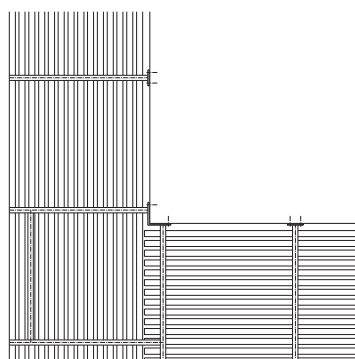
* Estas esquinas se pueden solucionar fácilmente con nuestros soportes de esquina estándares



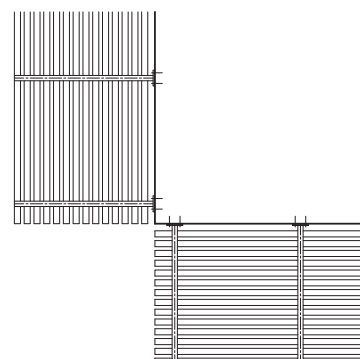
A: Esquina Segmentada
(Paneles a cortar en obra)



B: Esquina Ingletada
(Paneles a cortar en obra)



C: Esquina Superpuesta



D: Esquina Abierta

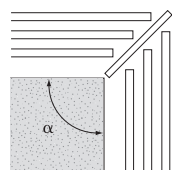
SOPORTE DE ESQUINA

Las lamas 84R, 70S y 100R en combinación con el sistema HunterDouglas® SLR disponen de soportes ajustables de esquina.

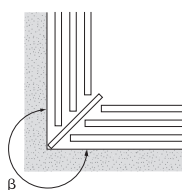
Con estos soportes se pueden instalar las lamas en casi todas las esquinas.

SOLUCIÓN DE ESQUINA

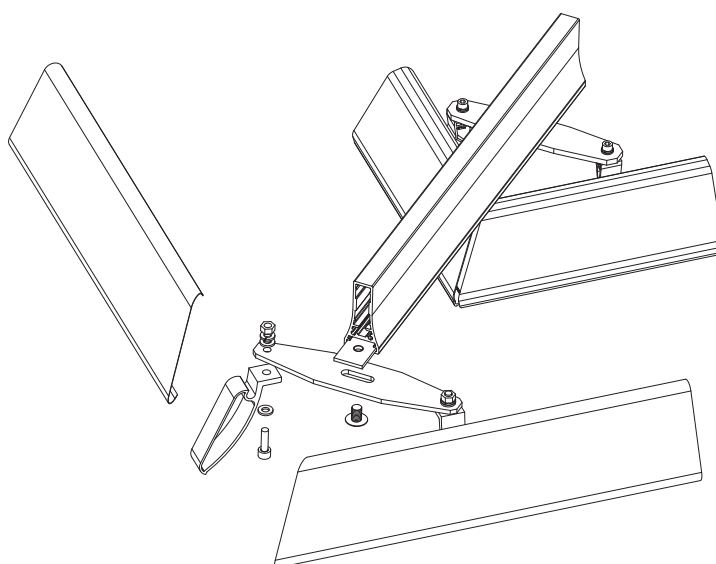
Ángulo	Desde	Hasta
α	45°	180°
β	180°	270°



Exterior



Interior



Instalación de la lama 84R con el soporte ajustable de esquina
(disponible como estándar también para 70S y 100R)
(Paneles a cortar en obra)

Ejemplos

Proyecto : Comisaría de Policía
Localización : Dongen, Países Bajos
Producto : 100R con solución de esquina



Proyecto : Comair
Localización : Kempton Park, Sudáfrica
Producto : 132S con solución de esquina



Especificaciones del material

Lamas perfiladas tipo 84R, 70S y 132S

Las lamas se perfilan a partir de la banda de aluminio de 0,6 mm de espesor, prepintada al horno de acuerdo con la normativa EN 1396. La banda se fabrica de una aleación de aluminio resistente a la corrosión EN AW-3005 o equivalente.

Existe una amplia gama de colores disponibles para lamas perfiladas - consultar la carta de colores exteriores de HunterDouglas®. En caso de otros colores (RAL o NCS) consultar la disponibilidad. Las lamas tienen la cara posterior pintada en blanco para aumentar los niveles de iluminación en el interior.

Lamas extrusionadas tipo 100R y 110HC

Las lamas son perfiles extrusionados (de acuerdo con la normativa UNE-EN 755-9) de la aleación de aluminio resistente a la corrosión EN-AW 6060 T66, con un espesor de 1,8 mm. Ambas lamas se fabrican en acabado anodizado acorde con los estándares europeos EN 12373 o postpintado con pintura en polvo poliéster con el espesor medio de 60 micras.

Raíles autoportantes SLR

Los raíles tipo SLR se fabrican en aluminio extrusionado (de acuerdo con la normativa UNE-EN 755-9), disponibles en acabado anodizado natural (de acuerdo con EN 12373) o acabado en bruto para la libertad del posterior anodizado o lacado en color.

Soportes perfilados

La celosía tipo 84R está disponible también con los soportes fijos. Estos soportes se perfilan a partir de la banda de aluminio de 0,95 mm de espesor, prepintada con pintura poliéster, en aleación HD5050 o equivalente (acorde con EN 1396).

Soportes individuales y espaciadores SLR

Los soportes individuales y espaciadores SLR se fabrican en aluminio extrusionado (de acuerdo con UNE-EN 755-9) en acabado anodizado, a excepción de los soportes y espaciadores del sistema 100R los cuales se fabrican en policarbonato de color negro.

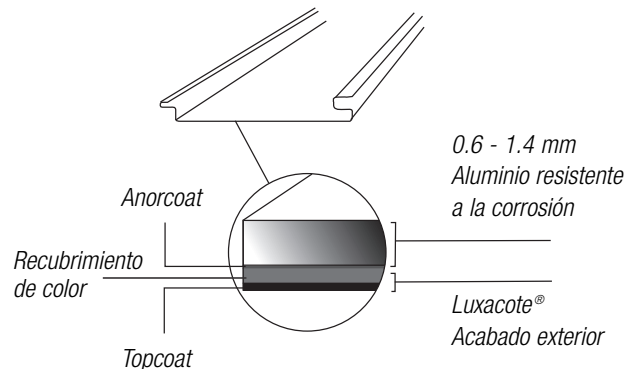
LUXACOTE® (Solamente para lamas perfiladas)

Luxacote® es una innovación exclusiva de Hunter Douglas que aumenta la durabilidad de las aplicaciones exteriores de aluminio. Su resistencia y eficacia están basadas en un completo sistema de 3 capas: pretratamiento 'anorcoat', recubrimiento de color y recubrimiento final transparente 'topcoat'.

Protección sin precedentes

LUXACOTE®

para aplicaciones exteriores



Pretratamiento 'Anorcoat' - La clave de la durabilidad

Después del desengrasado y limpieza de la superficie de aluminio, se aplica al producto la capa de conversión 'anorcoat'. Esta capa proporciona:

- Adhesión permanente de la pintura a la superficie de aluminio
- Protección de la superficie de aluminio frente a la corrosión

La capa 'anorcoat' es la clave del excelente rendimiento del sistema Luxacote®; proporciona una protección muy superior a las capas de conversión convencionales.

Recubrimiento de color - Pigmentos poderosos

La base del recubrimiento pigmentado de Luxacote® es poliuretano. El recubrimiento de color no contiene cloruros, fluoruros ni halógenos. Para asegurar una óptima durabilidad del color se aplican solamente pigmentos de alta estabilidad.

Recubrimiento 'topcoat' - El toque final

El recubrimiento transparente 'topcoat' de poliuretano con partículas de poliamidas completa el sistema Luxacote®, confiriendo a los productos una alta resistencia al rayado y desgaste. Adicionalmente, la capa final protege de los rayos UV, aumentando la durabilidad del color y brillo.

Hunter Douglas ha integrado completamente la aplicación del acabado Luxacote® en el proceso de producción. El resultado: productos muy duraderos que resisten las condiciones ambientales más adversas.

El espectro de colores Luxacote®

Los colores compatibles con el sistema Luxacote® varían desde los tradicionales tonos sutiles hasta las paleta de colores vivos, fuertes y audaces.

Existe también la posibilidad de aplicar al sistema una amplia gama de colores metálicos.

Luz, Calor y Energía

CONFORT Y AHORRO DE ENERGÍA

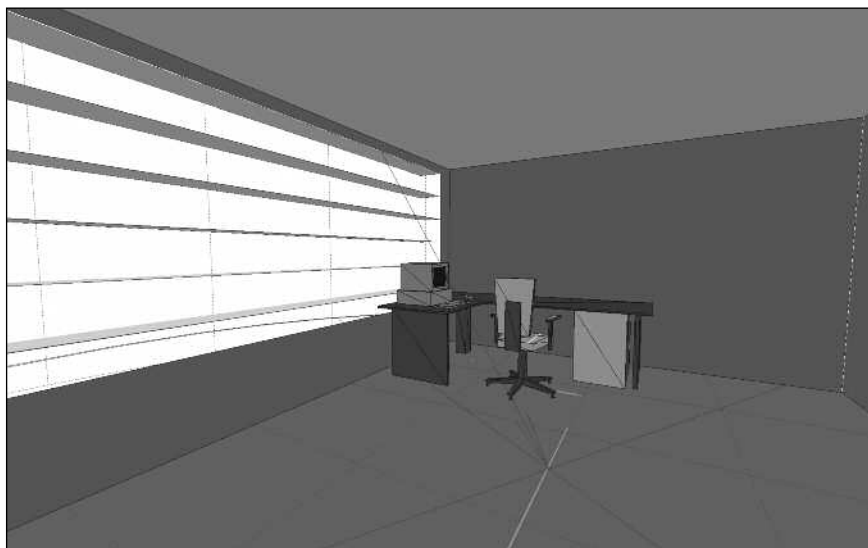
La elección de un Sistema de Control Solar adecuado influye mucho en el confort térmico y visual dentro del edificio. El uso inteligente del sistema no solamente mejora el bienestar de los usuarios sino también minimiza los costes de energía (iluminación, calefacción y aire acondicionado).

Reduciendo la entrada de la radiación solar al interior del edificio, la cantidad de energía necesaria para mantener la temperatura agradable disminuye. Esto permite optimizar la capacidad de la instalación del aire acondicionado y reducir los costes de inversión inicial y costes operativos.

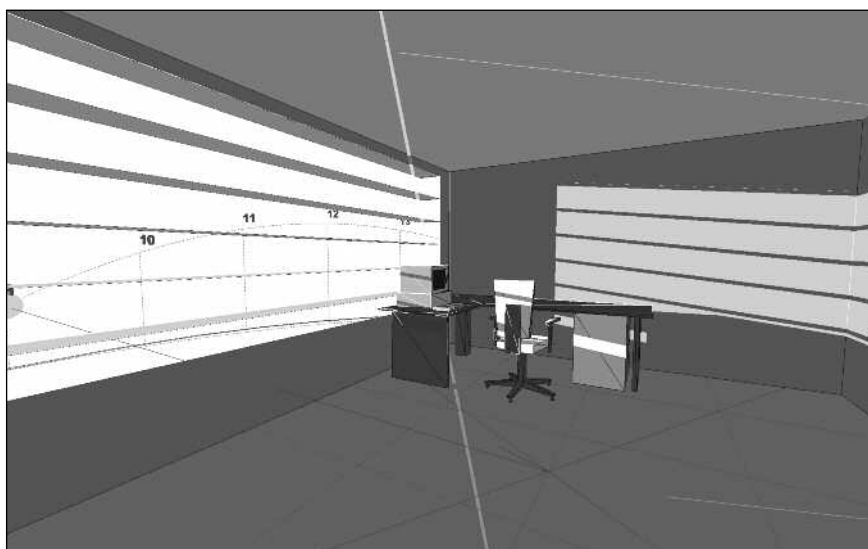
Bloqueando, transmitiendo o reflejando la luz solar directa y la luz del día, los Sistemas de Control Solar de Hunter Douglas optimizan el uso de esta fuente de luz gratuita. Analizando los resultados de sombreado se consiguen óptimos niveles de iluminación y mínimo deslumbramiento para un ambiente de trabajo sano y productivo.

PROGRAMA DE SIMULACIÓN SOLAR

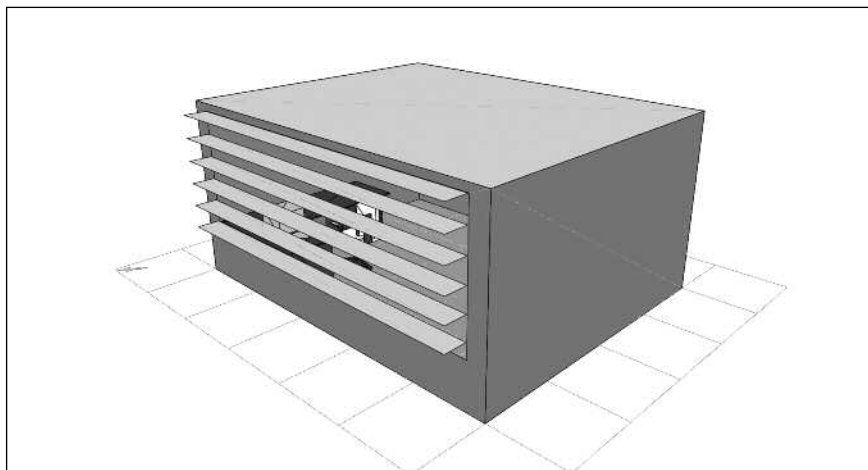
Los ingenieros de Hunter Douglas, utilizando el software de Luz y Energía, pueden realizar cálculos y simulaciones para encontrar el sistema de control solar idóneo. El programa permite visualizar los efectos de una serie de soluciones de control solar, calcular niveles de luz natural e insolación. Analizando estos datos se puede desarrollar un sistema ideal que satisface todos los criterios del proyecto. El informe de los resultados y recomendaciones del programa se puede adjuntar al proyecto.



Visualización interior a las 12:00h, 1 de abril



Visualización interior a las 9:00h, 1 de diciembre



Visualización exterior a las 9:00h, 1 de diciembre



PRODUCTOS ARQUITECTONICOS HUNTER DOUGLAS

A lo largo de 50 años, hemos conseguido consolidar nuestro nombre gracias a ser pioneros en productos de Control Solar.

Trabajamos con arquitectos y proyectistas de todo el mundo, desarrollando nuevos e innovadores métodos para controlar calor, luz y energía. Nos comprometemos a hacer nuestros productos según los más altos estándares para dar al arquitecto las herramientas que hagan sus proyectos realidad.



Promocionando la gestión sostenible de los bosques
www.pefc.org



Los productos y soluciones Hunter Douglas están diseñados para mejorar la calidad de los ambientes interiores conservando la energía, consiguiendo ambientes confortables, saludables, productivos y sostenibles.



Todos los productos de Hunter Douglas fabricados en aluminio son reciclables al 100%. Nuestros procesos de fundición de aluminio y pintado del mismo siguen todas las normativas de fabricación para cumplir con los principios ecológicos.



HunterDouglas

CONTROL SOLAR

SERVICIOS ARQUITECTÓNICOS

Asesoramos a nuestros clientes resolviendo dudas y consultas técnicas. Colaboramos con arquitectos y promotores sugiriendo recomendaciones respecto a materiales, formas, dimensiones, colores y acabados. Ayudamos también a crear propuestas de diseño, visualizaciones, dibujos detalle, etc. Nuestro servicio para instaladores abarca desde dibujos e instrucciones de instalación hasta formación de instaladores y asesoramiento en obra.

Productos Innovadores para Proyectos Creativos



Más información

Este documento no pretende ser exhaustivo. Para más datos consultar a Hunter Douglas o a uno de sus distribuidores. © Marca registrada - un producto HunterDouglas®, Patentado. Sujeto a variaciones técnicas.
© Copyright Hunter Douglas 2010. MX090S00

■ Contacte con nuestro Departamento Comercial

■ www.hunterdouglascontract.com

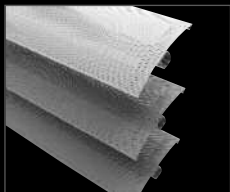
Aerofoils



Aerowing



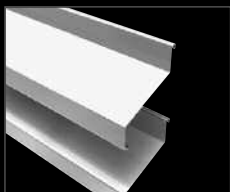
Aeroscreen



84R/100R



70S/132S



110HC



Celosías



Austria
Belgium
Bulgaria
Croatia / Slovenia
Czechia
Denmark
France
Germany
Greece
Hungary
Ireland
Italy
Kazakhstan
the Netherlands
Norway
Poland
Portugal
Romania
Russia
Serbia
Slovakia
Spain
Sweden
Switzerland
Turkey
Ukraine
United Kingdom
Africa
Middle East

Asia
Australia
Latin America
North America

HUNTER DOUGLAS ESPAÑA, S.A.

Avda. de la Industria, 48
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91-6617314 - Fax 91-6621875
E-mail: luxalon@hunterdouglas.es
www.hunterdouglas.es

HunterDouglas

WINDOW COVERINGS

CEILING

SUN CONTROL

FAÇADES