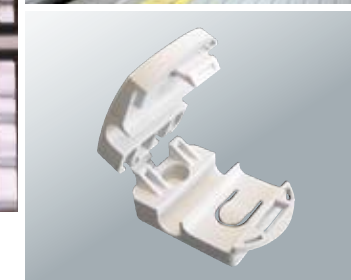




«La más pronta detección de incendios –
también en entornos agresivos.»

Detector térmico lineal SecuriSens MHD 535



«Confíe en la más rápida y puntual detección de incendios.»

El detector térmico lineal SecuriSens MHD 535 (Multi-point Heat Detector) de Securiton detecta los incendios incipientes en un tiempo récord. Gracias a su singular sistema de bus HS (High Speed), el tiempo de análisis es más de un 50% menor que el de los sistemas comparables. En el interior del cable de medición se encuentran múltiples sensores muy sensibles que, en un instante, señalizan incrementos de temperatura y aumentos de la radiación infrarroja fuera de lo normal. La reacción es siempre óptima, ya que usted puede direccionar cada sensor y ajustar individualmente el tiempo de respuesta a las condiciones de su entorno inmediato.

Usted mismo determina la distancia entre los sensores – los vigilantes inteligentes pueden posicionarse a intervalos de entre dos y veinte metros entre sí.

El MHD 535 se distingue de otros sistemas lineales de detección de temperatura por múltiples ventajas. Convence por sus tiempos de reacción más cortos. Las posiciones de sus sensores están claramente definidas y no es necesario calibrarlas de nuevo. Gracias a la gran flexibilidad del cable de sensor, la instalación es muy sencilla. En adición, los trabajos de mantenimiento son mínimos.

El MHD 535 – rápido, preciso y flexible:

Activación muy rápida de alarmas: sensores con sensibilidad infrarroja, umbral individual para cada sensor, envoltura delgada de cables, brevísimo tiempo de evaluación

Sistema de bus HS (High Speed) patentado

Localización precisa de las alarmas: distancia entre sensores libremente ajustable entre 2 m y 20 m,

lectura de datos de los sensores a través de interfaz serial

Instalación flexible: cable de sensor sumamente flexible, configuración individual de cada sensor

«La seguridad integral está ahora completamente adaptada a sus requisitos.»

El detector térmico lineal MHD 535 consta esencialmente de tres elementos: el cable de sensor, la unidad de análisis y el software. El cable de sensor –de una longitud máxima de 2000 metros– se tiende en una línea en bucle o en una línea de derivación. Dependiendo de la situación, usted puede incorporar un cable de conexión entre el cable de sensor y la unidad de análisis. La unidad de análisis evalúa constantemente los datos medidos que alimentan los sensores. Por medio de una programación específica, usted determina si activa una prealarma o una alarma. Además, a través de una interfaz serial los valores de temperatura se pueden transmitir a un sistema de control.

Por medio del software MHD Config usted programa la unidad de análisis en un instante, conforme a las condiciones imperantes en el entorno monitorizado. Gracias a las funciones de visualización para alarmas y perfiles de temperatura, con solo pulsar el ratón, usted dispone en todo momento de un claro panorama de la situación actual.

El MHD 535 es perfecto para entornos con condiciones extremas. Presta sus servicios con fiabilidad tanto en el rango de temperaturas de entre -55°C y $+125^{\circ}\text{C}$ como bajo una humedad relativa del 100%. El sistema cumple la norma EN 54-5 (clases A1, A2, B, C) y también ha sido concebido conforme a la futura norma EN54-22 para detectores térmicos lineales.

El MHD 535 vela por la seguridad en los siguientes entornos:

Túneles: carreteras, ferrocarriles, metro, aeropuertos, plantas industriales

Equipos industriales, como instalaciones de transporte o cadenas de producción

Refinerías, gasoductos y tuberías de calefacción a distancia

Centrales eléctricas, plantas incineradoras, plantas de eliminación de residuos

Garajes, aparcamientos subterráneos, almacenes frigoríficos

Aserraderos, explotaciones agrícolas

Así como en muchos otros tipos de instalaciones



«Sofisticada tecnología para una máxima disponibilidad.»

Lo bueno no es suficiente cuando de salvar vidas humanas se trata. Por ello, Securiton ha aumentado aún más la eficiencia de la detección de incendios por medio del MHD 535. Mediante módulos de separación de sensores (SSM), el cable de sensor está dividido en secciones. En caso de fallo – por ejemplo, un cortocircuito originado por un daño mecánico –, estos módulos permiten aislar fácilmente una sección de cable averiada. Las secciones restantes continúan operando con normalidad y eficiencia. Se utilizan, en principio, dos unidades de análisis en sendos extremos del cable de sensor, a fin de garantizar la máxima disponibilidad también de estos elementos del sistema.

Esta configuración permite realizar instalaciones interoperables en varios sectores antiincendios, en las cuales

no puede fallar más de una sección. Esto es importante en aparcamientos o instalaciones en edificios, ya que de esta forma se aprovecha la máxima longitud del sistema, con las consecuentes ventajas económicas.

Para instalaciones de longitudes superiores a los 2000 metros o para instalaciones con varios sistemas, se recomienda utilizar la novedosa red FT-NET tolerante a fallos. En esta red se integran varias unidades de análisis. Todas las alarmas, prealarmas y avisos de fallo, así como la información relativa al estado del sistema, fluyen a través de la red a prueba de averías y se pueden transmitir desde un puesto centralizado a la central de detección de incendios o al centro de gestión técnica del edificio o de la instalación.

«Alta velocidad – porque puede salvar vidas.»

Con el sistema de bus HS (High Speed) patentado, Securiton establece pautas en materia de velocidad de detección. A diferencia de otros sistemas, en la técnica de bus HS se aplica un direccionamiento analógico en lugar de uno digital. El direccionamiento analógico per-

mite reducir considerablemente el tiempo de evaluación en comparación con un sistema con direccionamiento digital. Para la lectura de 250 sensores – es decir, dos kilómetros de cable – el MHD 535 con el sistema de bus HS requiere solamente unos cinco segundos.

MHD 535 – seguridad con tecnología de vanguardia:

Sensor Separator Module (SSM) para el aislamiento de secciones de cable averiadas

Dos unidades de análisis para una mayor disponibilidad

Red FT-NET tolerante a fallos para grandes instalaciones

Sistema de bus HS que facilita los valores de temperatura en pocos segundos



«Confíe en la más rápida y puntual detección de incendios.»

Un incendio en un túnel puede tener consecuencias sumamente graves. La detección rápida y eficiente de incendios es el mejor medio para garantizar la seguridad de los usuarios del túnel en todo momento. Permite activar a tiempo las medidas adecuadas, como información rápida, encendido de la ventilación contra incendios o cierre del túnel. Con sus cortos tiempos de reacción y otras excelentes características, el MHD 535 resulta ideal para el uso en túneles.

Para la detección de incendios en túneles se emplean casi exclusivamente detectores térmicos lineales que

activan automáticamente las alarmas. Solo estos dispositivos ofrecen una tasa de falsas alarmas suficientemente baja y, además, son en gran medida inmunes a influencias perturbadoras. En pruebas oficiales, el MHD 535 ha demostrado que, incluso con corrientes de aire de gran velocidad, es más de dos veces más rápido en los túneles que otros detectores térmicos lineales. Este rendimiento permite poner a salvo un mayor número de personas en caso de emergencia.

MHD 535 – máxima eficiencia en túneles:

Alta resistencia en entornos agresivos

Localización precisa de incendios para una orientación puntual de la ventilación

Visualización del perfil de temperatura en el sistema de control

Alta disponibilidad y resistencia al fuego

Único por su mínima tasa de falsas alarmas

«Porque los peligros en la industria no se atienen a regla alguna.»

Alta humedad del aire, gran producción de polvo, gases agresivos o cambios de temperatura: son múltiples los factores que pueden afectar a la fiabilidad de la detección de incendios en las instalaciones industriales. Mientras que en estos entornos los detectores puntuales convencionales llegan rápidamente al límite de sus capacidades, el detector térmico SecuriSens MHD 535 es perfecto para prácticamente toda «misión imposible». Uno de los modelos de este detector está aprobado incluso para el uso en zonas con riesgo de explosión. Esto significa que el cable de sensor también es idóneo para la protección contra incendios en aplicaciones químicas y otras aplicaciones ATEX.

En muchos aspectos, el MHD 535 satisface las exigencias para una detección de incendios rápida y segura en la industria. Gracias a sus posibilidades flexibles de interconexión, este detector también es apto para monitorizar instalaciones de grandes dimensiones. Y con un mismo cable de sensor se pueden mantener bajo control diversos riesgos potenciales, ya que en un trayecto de cable de 2000 metros es posible asignar una reacción propia y específica a cada uno de los hasta 250 sensores instalables. Gracias a ello, el MHD 535 puede resolver prácticamente cualquier situación que se presente. El MHD 535 ofrece un alto grado de seguridad también por su precio: la instalación, la configuración y la puesta en operación son sencillas y el sistema dispone de una larga vida útil. En adición, requiere mínimas labores de mantenimiento.

El MHD 535 – un multitalento:

Todos los componentes son aptos para aplicaciones industriales

Aprobación ATEX

Conformidad con la norma EN 54-5 (clases A1, A2, B, C)

Apropiado también para aplicaciones extremas, por ejemplo, en exteriores

Se puede operar también como sensor de temperatura