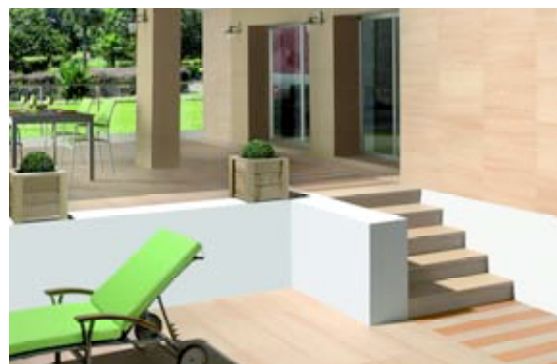


TEXTURE





TEXTURE

COLECCIONES COLLECTIONS

GRUPO GRECO GRES INTERNACIONAL, S.L.

Avda. Castilla-La Mancha, Nº 1.
45240 Alameda de la Sagra - Toledo - Spain
Tel. + 34 925 500 054 • Fax: + 34 925 500 270
Email: información@grecogres.com
www.grecogres.com

DELEGACIÓ NORT-EST. GRECO GRES INTERNACIONAL, S.L.
GRECO CATALUNYA (DIPÓSIT LOGISTIC):

Pol. Ind., El Pla c/ Miquel Torello i Pagés, 40
08750 Molins de Rei - Barcelona - Spain
Tel. + 34 936 803 880 • Fax: + 34 936 803 026
Email: comercial@grupgreco.com
www.grupgreco.com

ALMACEN REGULADOR

Pol. Ind., El Plans, Parcela 1
12592 Chilches - Castellón - Spain
Tel. + 34 964 584 072 • Fax: + 34 964 584 073
Móvil: 610 430 434

ALMACEN REGULADOR GRECIA

CREDOR, LTD
N. Plastira, 12
N. MICHANIONA 57004 - GRECIA
TFNO: 30 03920 35 953

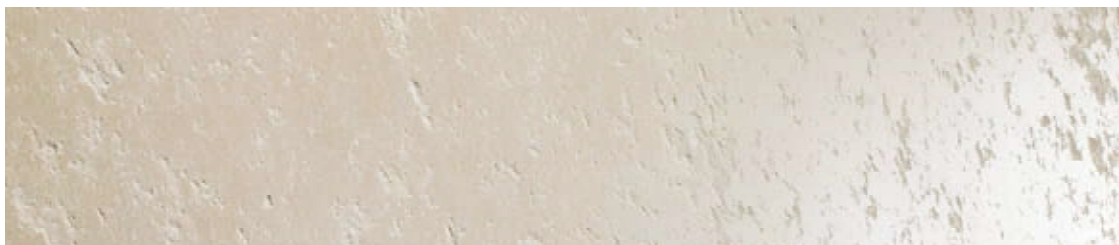
La empresa Grupo Greco Gres Internacional, S.L. se reserva el derecho de anular y modificar, total o parcialmente, cualquiera de los modelos, colores, formatos, referencias y especificaciones en este catálogo.

The management of Grupo Greco Gres Internacional, S.L. reserves the right to delete and amend, either totally or partially, any of the styles colours, shapes, sizes, references and other technical specifications contained in this catalogue.

MADE IN SPAIN

Prohibida la reproducción total o parcial de este catálogo sin autorización expresa de Grupo Greco Gres Internacional, S.L.

The total or partial reproduction of this catalogue without prior written authorization from Grupo Greco Gres Internacional, S.L. is strictly prohibited.



ARENA GRAIN 8

DOLMEN GRAIN 10

CARAMEL GRAIN 12

MALABO GRAIN 14

GLACIAR SOFT 16

ALTEA SOFT 18

ALTAMIRA SOFT 20

22 SOFT TENERIFE

24 SOFT GRAFITO

26 LAPATTO CRETA

28 LAPATTO ATLANTIS

30 LAPATTO ONIX

32 MATTE LAPONIA



ARENA GRAIN



Arena baldosa / floor tile
30 x 30 cm.



Rodapié recto / Recto skirting
8 x 30 cm.



Tabica / stair risers
60 x 15 cm.



Tabica / stair risers
90 x 15 cm.



Tabica / stair risers
100 x 15 cm.



Tabica / stair risers
120 x 15 cm.



Arena baldosa / floor tile
40 x 40 cm.



Rodapié recto / Recto skirting
8 x 40 cm.



Rodapié romo / Romo skirting
8 x 40 cm.



Arena baldosa / floor tile
40 x 60 cm.



Taco / insert
15 x 15 cm.



Taco / insert
8 x 8 cm.



Peldaño Arena / stair tread
40 x 32 cm.



Peldaño Arena / stair tread
60 x 32 cm.



Peldaño Arena / stair tread
120 x 32 cm.



Zanquin / skirting stair
42,4 x 19 cm.



Tapa escalera / cover stair
34,3 x 3,9 cm.



DETALLE DEL ACABADO
RECTO ARENA
DETAIL SHOWING THE
ARENA PLAIN FINISH

Formato Size	Peso pieza Pieces weight	Pzas. caja Pieces / box	M². caja Sqm. / box	Peso caja Weight box	Nº Cajas palet Boxes / pallet	Peso palet Weight pallet
8 x 8	0,170	100	—	17,000	48	820
8 x 30	0,650	24	7,207	15,600	48	750
8 x 40	0,860	21	8,400	18,060	48	870
15 x 15	0,550	24	—	13,500	64	715
30 x 30	2,250	10	0,900	22,7	52	1250
40 x 40	3,717	6	0,960	22,3	64	1410
40 x 60	5,200	5	1,20	26,0	48	1300
60 x 15	2,900	6	3,60	17,400	48	840
90 x 15	4,200	2	1,80	8,400	—	—
100 x 15	4,500	2	2,00	9,000	—	—
120 x 15	5,700	2	2,40	11,400	—	—

Formato Size	Peso pieza Pieces weight	Pzas. caja Pieces / box	M². caja Sqm. / box	Peso caja Weight box	Nº Cajas palet Boxes / pallet	Peso palet Weight pallet
3,9 x 34,3	0,275	52	—	14,300	48	690
19 x 42,4	0,975	8	—	7,800	60	475
40 x 32	4,580	4	—	18,300	16	295
60 x 32	6,700	4	—	27,100	16	460
120 x 32	13,400	2	—	27,200	16	450

DOLMEN GRAIN



Dolmen baldosa / *floor tile*
30 x 30 cm.



Rodapié recto / *Recto skirting*
8 x 30 cm.



Tabica / *stair risers*
60 x 15 cm.



Tabica / *stair risers*
90 x 15 cm.



Tabica / *stair risers*
100 x 15 cm.



Tabica / *stair risers*
120 x 15 cm.

Formato	Peso pieza	Pzas. caja	M². caja	Peso caja	Nº Cajas palet	Peso palet
Size	Pieces weight	Pieces / box	Sqm. / box	Weight box	Boxes / pallet	Weight pallet
8 x 8	0,170	100	—	17,000	48	820
8 x 30	0,650	24	7,207	15,600	48	750
8 x 40	0,860	21	8,400	18,060	48	870
15 x 15	0,550	24	—	13,500	64	715
30 x 30	2,250	10	0,900	22,7	52	1250
40 x 40	3,717	6	0,960	22,3	64	1410
40 x 60	5,200	5	1,20	26,0	48	1300
60 x 15	2,900	6	3,60	17,400	48	840
90 x 15	4,200	2	1,80	8,400	—	—
100 x 15	4,500	2	2,00	9,000	—	—
120 x 15	5,700	2	2,40	11,400	—	—



Dolmen baldosa / *floor tile*
40 x 40 cm.



Rodapié recto / *Recto skirting*
8 x 40 cm.



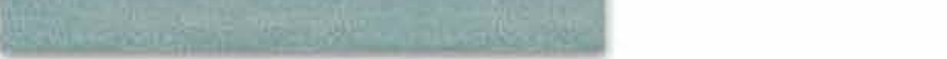
Rodapié romo / *Romo skirting*
8 x 40 cm.



Taco / *insert*
15 x 15 cm.



Taco / *insert*
8 x 8 cm.



Dolmen baldosa / *floor tile*
40 x 60 cm.



Peldaño Dolmen / *stair tread*
40 x 32 cm.



Peldaño Dolmen / *stair tread*
60 x 32 cm.



Peldaño Dolmen / *stair tread*
120 x 32 cm.



Zanquin / *skirting stair*
42,4 x 19 cm.



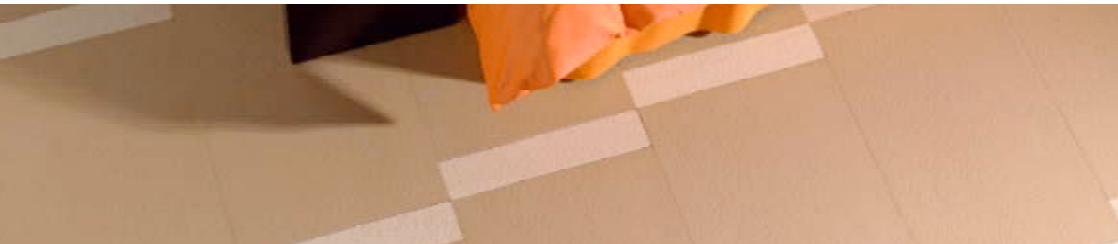
Tapa escalera / *cover stair*
34,3 x 3,9 cm.



DETALLE DEL ACABADO
RECTO DOLMEN
DETAIL SHOWING THE
DOLMEN **PLAIN** FINISH

Formato	Peso pieza	Pzas. caja	M². caja	Peso caja	Nº Cajas palet	Peso palet
Size	Pieces weight	Pieces / box	Sqm. / box	Weight box	Boxes / pallet	Weight pallet
3,9 x 34,3	0,275	52	—	14,300	48	690
19 x 42,4	0,975	8	—	7,800	60	475
40 x 32	4,580	4	—	18,300	16	295
60 x 32	6,700	4	—	27,100	16	460
120 x 32	13,400	2	—	27,200	16	450

CARAMEL GRAIN





Caramel baldosa / *floor tile*
40 x 60 cm.



Rodapié recto / *Recto skirting*
8 x 40 cm.



Rodapié romo / *Romo skirting*
8 x 40 cm.



Tabica / *stair risers*
15 x 40 cm.



Taco / *insert*
15 x 15 cm.



Taco / *insert*
8 x 8 cm.



Decorado / *decorated*
40 x 40 cm.

Formato	Peso pieza	Pzas. caja	M². caja	Peso caja	Nº Cajas palet	Peso palet
Size	Pieces weight	Pieces / box	Sqm. / box	Weight box	Boxes / pallet	Weight pallet
8 x 8	0,170	100	—	17,000	48	820
8 x 40	0,860	21	8,400	18,060	48	870
15 x 15	0,550	24	—	13,500	64	715
15 x 40	1,740	11	4,40	19,140	48	920
40 x 40	3,717	6	0,960	22,3	64	1410
40 x 60	5,200	5	1,20	26,0	48	1300

MALABO GRAIN



Malabo baldosa / *floor tile*
40 x 60 cm.



Rodapié recto / *Recto skirting*
8 x 40 cm.



Rodapié romo / *Romo skirting*
8 x 40 cm.



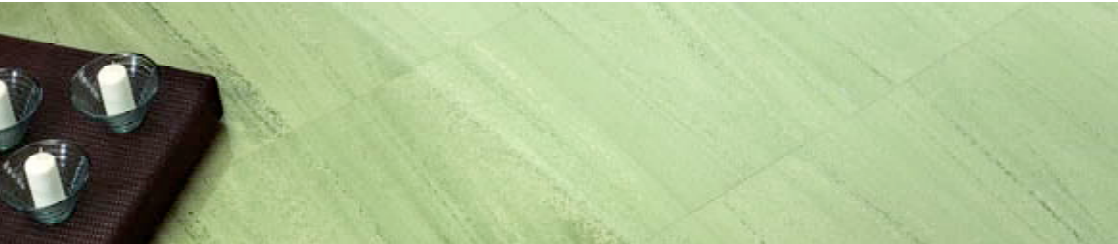
Tabica / *stair risers*
15 x 40 cm.



Taco / *insert*
15 x 15 cm.

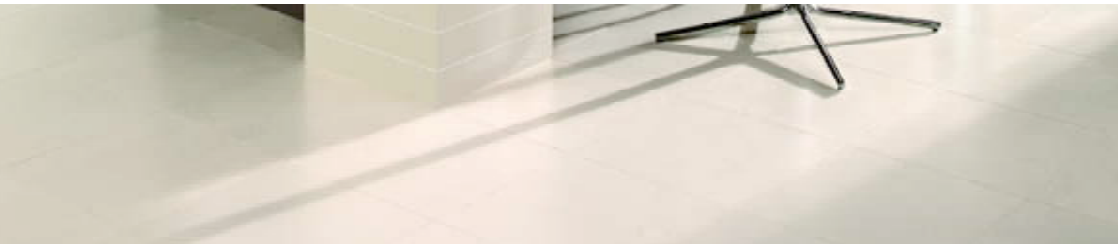


Taco / *insert*
8 x 8 cm.



Formato Size	Peso pieza Pieces weight	Pzas. caja Pieces / box	M². caja Sqm. / box	Peso caja Weight box	Nº Cajas palet Boxes / pallet	Peso palet Weight pallet
8 x 8	0,170	100	—	17,000	48	820
8 x 40	0,860	21	8,400	18,060	48	870
15 x 15	0,550	24	—	13,500	64	715
15 x 40	1,740	11	4,40	19,140	48	920
40 x 60	5,200	5	1,20	26,0	48	1300

GLACIAR SOFT



Glaciar baldosa / floor tile
40 x 40 cm.



Glaciar baldosa / floor tile
40 x 60 cm.



Rodapié recto / Recto skirting
8 x 40 cm.



Rodapié romo / Romo skirting
8 x 40 cm.



Tabica / stair risers
15 x 40 cm.



Taco / insert
15 x 15 cm.



Taco / insert
8 x 8 cm.



Decorado / decorated

IMPERIO baldosa / floor tile
40 x 40 cm.



Peldaño Grosso / stair tread
40 x 33 cm.



Decorado / decorated

PROVENZA baldosa / floor tile
40 x 40 cm.



Peldaño Grosso / stair tread
120 x 34 x 1,85 cm.



Tabica / stair risers
120 x 16 cm.

Formato	Peso pieza	Pzas. caja	M². caja	Peso caja	Nº Cajas palet	Peso palet
Size	Pieces weight	Pieces / box	Sqm. / box	Weight box	Boxes / pallet	Weight pallet
8 x 8	0,170	100	—	17,000	48	820
8 x 40	0,860	21	8,400	18,060	48	870
15 x 15	0,550	24	—	13,500	64	715
15 x 40	1,740	11	4,40	19,140	48	920
40 x 33	4,580	4	—	18,300	16	295
40 x 40	3,717	6	0,960	22,3	64	1410
40 x 60	5,200	5	1,20	26,0	48	1300
120 x 34x1,8	14,950	—	—	—	—	—
120 x 16	7,00	2	2,40	11,400	—	—

ALTEA SOFT



Altea baldosa / *floor tile*
30 x 30 cm.



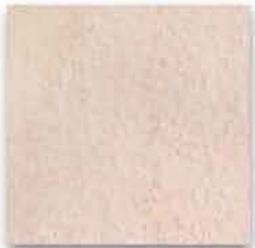
Rodapié recto / *Recto skirting*
8 x 30 cm.



Taco / *insert*
15 x 15 cm.



Taco / *insert*
8 x 8 cm.



Altea baldosa / *floor tile*
40 x 40 cm.



Rodapié recto / *Recto skirting*
8 x 40 cm.



Rodapié romo / *Romo skirting*
8 x 40 cm.



Tabica / *stair risers*
15 x 40 cm.



TOSCANA baldosa / *floor tile*
40 x 40 cm.



Altea baldosa / *floor tile*
40 x 60 cm.



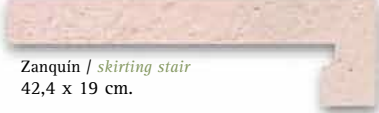
Listelo Aneto Decorado/ *liners*
8 x 40 cm.



Listelo Aneto Lineal/ *liners*
8 x 40 cm.



Tabica / *stair risers*
120 x 15 cm.



Zanquin / *skirting stair*
42,4 x 19 cm.



Tapa escalera / *cover stair*
34,3 x 3,9 cm.



Peldaño
Altea / *stair tread*
40 x 32 cm.



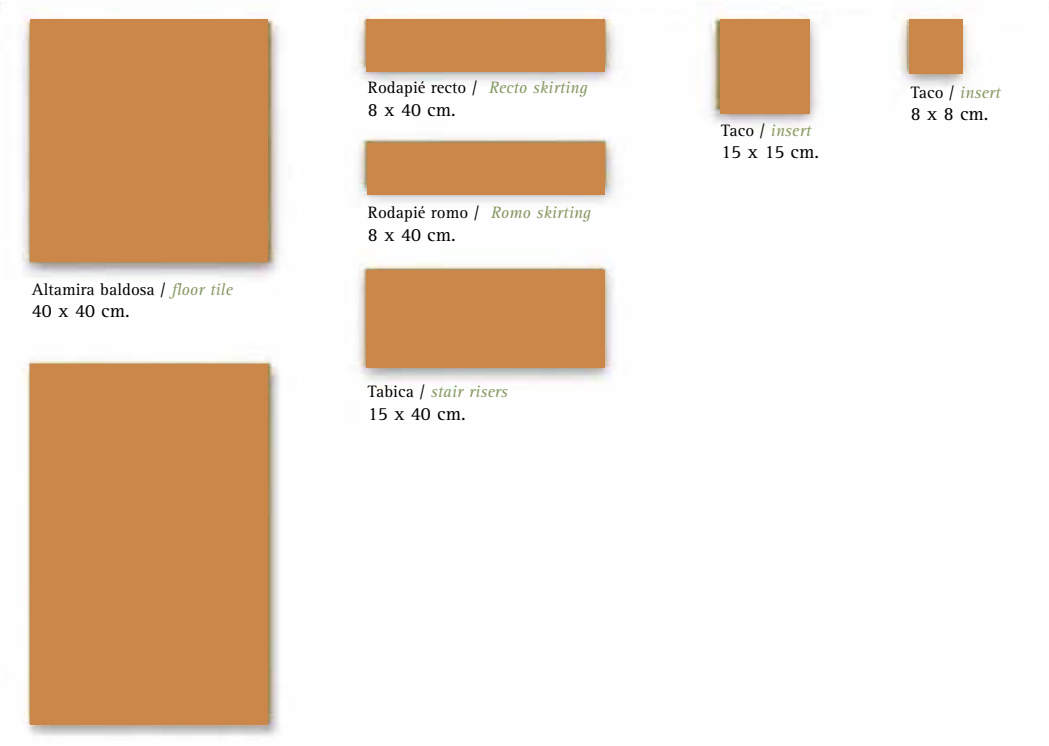
DETALLE DEL ACABADO
RECTO ALTEA
DETAIL SHOWING THE
ALTEA **PLAIN** FINISH



Peldaño
Tenerife / *stair tread*
120 x 32 cm.

Formato	Peso pieza	Pzas. caja	M². caja	Peso caja	Nº Cajas palet	Peso palet
Size	Pieces weight	Pieces / box	Sqm. / box	Weight box	Boxes / pallet	Weight pallet
3,9 x 34,3	0,275	52	—	14,300	48	690
8 x 8	0,170	100	—	17,000	48	820
8 x 30	0,650	24	7,207	15,600	48	750
8 x 40	0,860	21	8,400	18,060	48	870
15 x 15	0,550	24	—	13,500	64	715
19 x 42,4	0,975	8	—	7,800	60	475
30 x 30	2,250	10	0,900	22,7	52	1250
40 x 40	3,717	6	0,960	22,3	64	1410
40 x 60	5,200	5	1,20	26,0	48	1300
40 x 32	4,580	4	—	18,300	16	295
120 x 32	13,400	2	—	27,200	16	450
120 x 15	5,700	2	2,40	11,400	—	—

ALTAMIRA SOFT



Altamira baldosa / *floor tile*
40 x 40 cm.

Rodapié recto / *Recto skirting*
8 x 40 cm.

Rodapié romo / *Romo skirting*
8 x 40 cm.

Taco / *insert*
15 x 15 cm.

Taco / *insert*
8 x 8 cm.

Tabica / *stair risers*
15 x 40 cm.

Altamira baldosa / *floor tile*
40 x 60 cm.



Formato	Peso pieza	Pzas. caja	M². caja	Peso caja	Nº Cajas palet	Peso palet
Size	Pieces weight	Pieces / box	Sqm. / box	Weight box	Boxes / pallet	Weight pallet
8 x 8	0,170	100	—	17,000	48	820
8 x 40	0,860	21	8,400	18,060	48	870
15 x 15	0,550	24	—	13,500	64	715
15 x 40	1,740	11	4,40	19,140	48	920
40 x 40	3,717	6	0,960	22,3	64	1410
40 x 60	5,200	5	1,20	26,0	48	1300

TENERIFE SOFT



Tenerife baldosa / *floor tile*
30 x 30 cm.



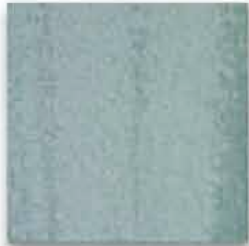
Rodapié recto / *Recto skirting*
8 x 30 cm.



Taco / *insert*
15 x 15 cm.



Taco / *insert*
8 x 8 cm.



Tenerife baldosa / *floor tile*
40 x 40 cm.



Rodapié recto / *Recto skirting*
8 x 40 cm.



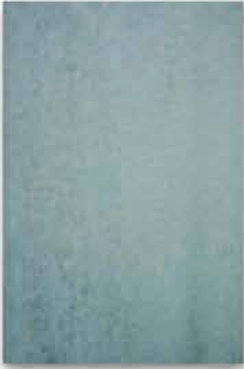
Rodapié romo / *Romo skirting*
8 x 40 cm.



Tabica / *stair risers*
15 x 40 cm.



PROVENZA baldosa / *floor tile*
40 x 40 cm.



Tenerife baldosa / *floor tile*
40 x 60 cm.



Listelo Teide Decorado/ *liners*
8 x 40 cm.



Listelo Teide Lineal/ *liners*
8 x 40 cm.



Tabica / *stair risers*
120 x 15 cm.



Peldaño
Tenerife / *stair tread*
40 x 32 cm.

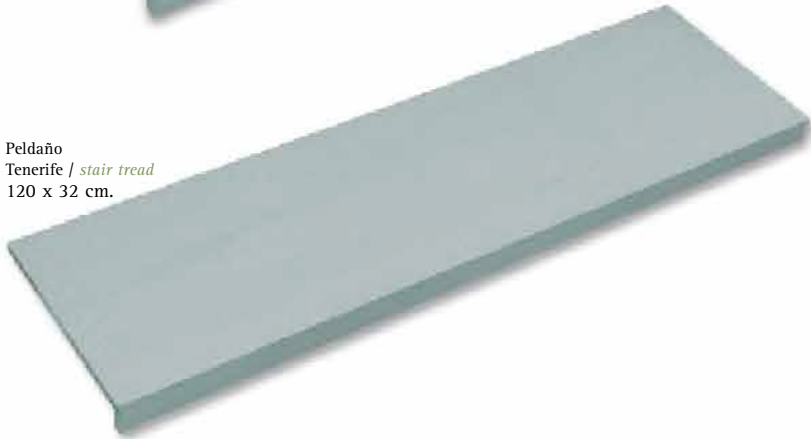


Zanquin / *skirting stair*
42,4 x 19 cm.



Tapa escalera / *cover stair*
34,3 x 3,9 cm.

DETALLE DEL ACABADO
RECTO TENERIFE
DETAIL SHOWING THE
TENERIFE **PLAIN** FINISH



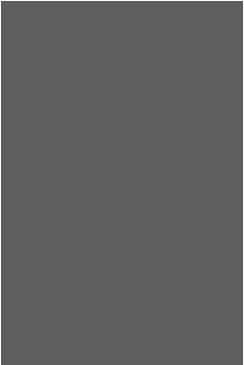
Peldaño
Tenerife / *stair tread*
120 x 32 cm.

Formato	Peso pieza	Pzas. caja	M². caja	Peso caja	Nº Cajas palet	Peso palet
Size	Pieces weight	Pieces / box	Sqm. / box	Weight box	Boxes / pallet	Weight pallet
3,9 x 34,3	0,275	52	—	14,300	48	690
8 x 8	0,170	100	—	17,000	48	820
8 x 30	0,650	24	7,207	15,600	48	750
8 x 40	0,860	21	8,400	18,060	48	870
15 x 15	0,550	24	—	13,500	64	715
19 x 42,4	0,975	8	—	7,800	60	475
30 x 30	2,250	10	0,900	22,7	52	1250
40 x 40	3,717	6	0,960	22,3	64	1410
40 x 60	5,200	5	1,20	26,0	48	1300
40 x 32	4,580	4	—	18,300	16	295
120 x 32	13,400	2	—	27,200	16	450
120 x 15	5,700	2	2,40	11,400	—	—

GRAFITO SOFT



Grafito baldosa / *floor tile*
40 x 40 cm.



Grafito baldosa / *floor tile*
40 x 60 cm.



ONDAS baldosa / *floor tile*
40 x 40 cm.



Peldaño Grosso / *stair tread*
40 x 33 cm.



Rodapié recto / *Recto skirting*
8 x 40 cm.



Rodapié recto / *Recto skirting*
8 x 40 cm.



Tabica / *stair risers*
15 x 40 cm.



Taco / *insert*
15 x 15 cm.



Taco / *insert*
8 x 8 cm.



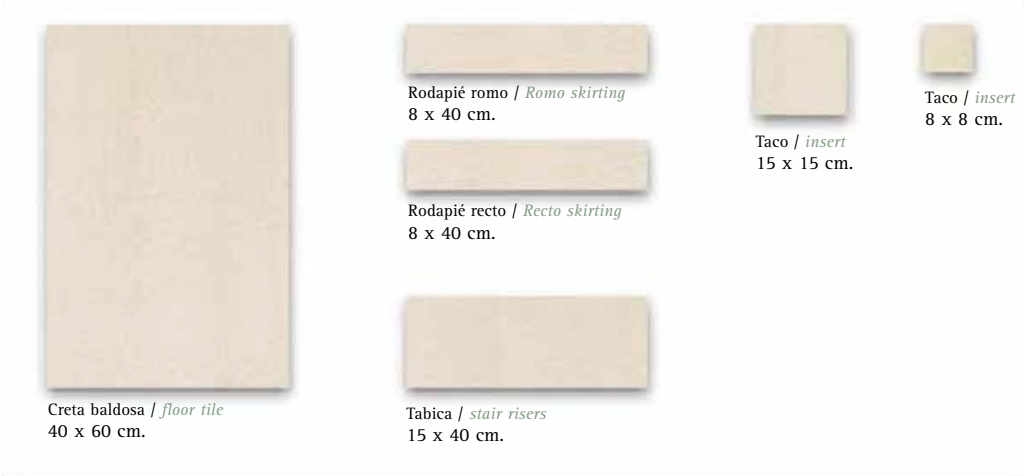
Peldaño Grosso / *stair tread*
120 x 34 x 1,8 cm.



Tabica / *stair risers*
120 x 16 cm.

Formato	Peso pieza	Pzas. caja	M². caja	Peso caja	Nº Cajas palet	Peso palet
Size	Pieces weight	Pieces / box	Sqm. / box	Weight box	Boxes / pallet	Weight pallet
8 x 8	0,170	100	—	17,000	48	820
8 x 40	0,860	21	8,400	18,060	48	870
15 x 15	0,550	24	—	13,500	64	715
15 x 40	1,740	11	4,40	19,140	48	920
40 x 33	4,580	4	—	18,300	16	295
40 x 40	3,717	6	0,960	22,3	64	1410
40 x 60	5,200	5	1,20	26,0	48	1300
120 x 34x1,8	14,950	—	—	—	—	—
120 x 16	7,00	2	2,40	11,400	—	—

CRETA LAPATTO



Formato	Peso pieza	Pzas. caja	M². caja	Peso caja	Nº Cajas palet	Peso palet
Size	Pieces weight	Pieces / box	Sqm. / box	Weight box	Boxes / pallet	Weight pallet
8 x 8	0,170	100	—	17,000	48	820
8 x 40	0,860	21	8,400	18,060	48	870
15 x 15	0,550	24	—	13,500	64	715
15 x 40	1,740	11	4,40	19,140	48	920
40 x 60	5,200	5	1,20	26,0	48	1300

ATLANTIS LAPATTO



Formato	Peso pieza	Pzas. caja	M². caja	Peso caja	Nº Cajas palet	Peso palet
Size	Pieces weight	Pieces / box	Sqm. / box	Weight box	Boxes / pallet	Weight pallet
8 x 8	0,170	100	—	17,000	48	820
8 x 40	0,860	21	8,400	18,060	48	870
15 x 15	0,550	24	—	13,500	64	715
15 x 40	1,740	11	4,40	19,140	48	920
40 x 60	5,200	5	1,20	26,0	48	1300

ONIX LAPATTO



Onix baldosa / floor tile
40 x 60 cm.



TRAZA baldosa / floor tile
40 x 60 cm.



Rodapié romo / Romo skirting
8 x 40 cm.



Rodapié recto / Recto skirting
8 x 40 cm.



Tabica / stair risers
15 x 40 cm.



Taco / insert
15 x 15 cm.



Taco / insert
8 x 8 cm.



IMPERIO baldosa / floor tile
40 x 40 cm.



Peldaño Grosso / stair tread
120 x 34 x 1,8 cm.



Tabica / stair risers
120 x 16 cm.

Formato	Peso pieza	Pzas. caja	M². caja	Peso caja	Nº Cajas pallet	Peso pallet
Size	Pieces weight	Pieces / box	Sqm. / box	Weight box	Boxes / pallet	Weight pallet
8 x 8	0,170	100	—	17,000	48	820
8 x 40	0,860	21	8,400	18,060	48	870
15 x 15	0,550	24	—	13,500	64	715
15 x 40	1,740	11	4,40	19,140	48	920
40 x 40	3,717	6	0,960	22,3	64	1410
40 x 60	5,200	5	1,20	26,0	48	1300
120 x 34x1,8	14,950	—	—	—	—	—
120 x 16	7,00	2	2,40	11,400	—	—

LAPONIA MATTE



Laponia baldosa / *floor tile*
40 x 40 cm.



Rodapié recto / *Recto skirting*
8 x 40 cm.



Rodapié romo / *Romo skirting*
8 x 40 cm.



Tabica / *stair risers*
15 x 40 cm.



Taco / *insert*
15 x 15 cm.



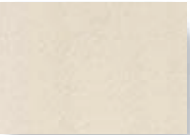
Taco / *insert*
8 x 8 cm.



Formato Size	Peso pieza Pieces weight	Pzas. caja Pieces / box	M². caja Sq.m. / box	Peso caja Weight box	Nº Cajas palet Boxes / pallet	Peso palet Weight pallet
8 x 8	0,170	100	—	17,000	48	820
8 x 40	0,860	21	8,400	18,060	48	870
15 x 15	0,550	24	—	13,500	64	715
15 x 40	1,740	11	4,40	19,140	48	920
40 x 40	3,717	6	0,960	22,3	64	1410

ARENA

GRAIN



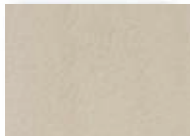
DOLMEN

GRAIN



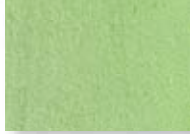
CARMEL

GRAIN



MALABO

GRAIN



GLACIAR

SOFT



ALTEA

SOFT



ALTAMIRA

SOFT





TENERIFE

SOFT



GRAFITO

SOFT



CRETA

LAPATTO



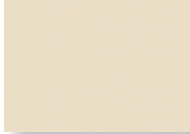
ATLANTIS

LAPATTO



ONIX

LAPATTO



LAPONIA

MATTE

DISPOSICIÓN

Venatto es un producto cerámico de última generación fabricado en masa para posteriormente ser pulido y rectificado, consiguiendo piezas únicas y originales que reproducen con gran realismo la nobleza de la piedra natural.

Para que la cerámica tecnológica destaque es necesario tener muy en cuenta una serie de elementos secundarios que resultan fundamentales para su correcta aplicación. Materiales de agarre, capas intermedias de nivelación, refuerzo y aislamiento o el soporte del embaldosado, son la cara oculta del producto final.

LAYOUT

Venatto is a latest generation ceramic product manufactured in bulk for subsequent polishing and regrinding, thereby achieving unique and original pieces that reproduce the quality of natural stone in a highly realistic manner.

In order for ceramic technology to stand out, it is necessary to be very much aware of a series of secondary features that are essential for its correct application. Attachment materials, intermediate layers for levelling, reinforcement and insulation or the base for the tile floor, are the hidden face of the final product.

UNA SUPERFICIE ADECUADA

En primer lugar, será imprescindible asegurar una superficie lisa, regulada y sin deformaciones. Antes de plantear una perfecta ubicación de las baldosas cerámicas se ha de tener en cuenta que la adherencia del material será la clave del resultado final.

El soporte a revestir deberá estar perfectamente nivelado. Para allanar la superficie contamos con el material de agarre en capa fina (la técnica de colocación más adecuada para este tipo de productos); las capas intermedias de nivelación, refuerzo y aislamiento; las capas de deslizamiento y aislamiento; y el soporte del embaldosado.

THE RIGHT SURFACE

Firstly, it is vital to ensure a flat, even and regular surface. Prior to addressing the perfect siting of the ceramic tiles, take into account that the adherence of the material will be the key to the final result.

The bed to be covered must be perfectly level. For surface levelling, we have a thin layer of attachment material (the most suitable laying technique for these kinds of products); the intermediate layers for levelling, reinforcement and insulation; the displacement and insulation layers; and the bed for the tiling floor.



JUNTAS DE DILATACIÓN Y COLOCACIÓN

Las juntas de dilatación son solamente de 1,5 milímetros, una separación que debe respetarse con máximo rigor para eliminar todas aquellas tensiones que puedan resultar de la combinación entre soporte, adhesivo y baldosa.

Para trabajar con superficies mayores se utilizarán las denominadas juntas de partición o de dilatación elásticas, fraccionando el pavimento en partes iguales de cuatro por cuatro metros.

Será conveniente respetar una separación entre el pavimento y el revestimiento de paredes, elevaciones de nivel o similares, mediante las denominadas juntas perimetrales. Una solución sencilla para evitar la suma de tensiones que podría llegar a causar, con el paso del tiempo, el siempre desagradable despegue de las piezas. Un problema perfectamente evitable respetando estas separaciones que pueden disimularse con la colocación de un rodapié, elemento decorativo indispensable para rematar el resultado final.

EXPANSION JOINTS

Expansion joints amount to only 1.5 millimetres, a gap that is to be strictly upheld in order to avoid all those stresses that may arise from the combined action of bed, adhesive and tile.

When working with larger surfaces, use is to be made of partition or elastic expansion joints, dividing the paving up into equal parts of four-by-four metres.

It is advisable to maintain a gap between the paving and wall facings, jumps in level or such like, by means of the so-called perimeter joints. A simple solution to avoid the accumulation of stresses that, in time, could be the cause of the always unpleasant detachment of pieces. This is a problem that is easily avoided by inserting these gaps, which may be concealed by fitting a skirting board, an essential decorative feature that completes the final result.

COLOCACIÓN Y AFIANZAMIENTO

Para la colocación de la cerámica tecnológica extrusionada resulta imprescindible la utilización de materiales de afianzamiento o agarre ya que las baldosas apenas absorben los líquidos. Hay que tener en cuenta que estos materiales tienen que ser compatibles con la porosidad con la que vamos a trabajar.

Lo más recomendable es la utilización de pegamentos adecuados para la colocación de "capa fina" -el sistema de encolado más utilizado para la instalación de baldosas sobre superficies planas-, con un adhesivo que se extiende normalmente con una paleta o llana lisa sobre la superficie y posteriormente se peina con una llana dentada para obtener el espesor adecuado.

Pero si trabajamos con aplicaciones no residenciales se han de usar adhesivos cementosos con alto contenido de resinas poliméricas, adhesivos de reacción o dispersión, que elegiremos en función de las condiciones ambientales y las peticiones del soporte. A todo ello hay que añadir una alta resistencia química en el caso de las aplicaciones industriales.

Una vez colocado, habrá que esperar entre 48 y 72 horas antes de pisar/utilizar el pavimento dispuesto, ya que la cerámica tecnológica extrusionada apenas tiene capacidad de absorción y el material de agarre precisa mayor tiempo de secado. Cuando se trabaje con materiales de rejuntado se deberá respetar el mismo procedimiento.

Para obtener un resultado óptimo, el material de agarre se deberá emplear de forma adecuada, siguiendo siempre al pie de la letra las instrucciones del fabricante, tanto en preparación como en aplicación, y respetando escrupulosamente los tiempos indicados.

Por último, no hay que olvidar que es necesario utilizar herramientas adecuadas para el corte de este tipo de producto, y para taladrar es conveniente refrigerarlo con agua.

Para evitar problemas de limpieza tras la colocación se aconseja no marcar la baldosa con lápiz ni utilizar productos de rejuntado que contengan carbón micronizado.

LAYING AND CONSOLIDATION

When laying extruded technological ceramics, it is essential to use consolidation or attachment materials, as the tiles barely absorb liquids. It should be noted that these materials have to be compatible with the porosity we are going to be working with. It is highly recommended to use suitable adhesives for the laying of “fine layer” – the most widely used method of gluing for installing tiles on flat surfaces, with an adhesive that is normally spread over the surface with a flat blade or trowel and then subsequently combed with a toothed instrument to render the required thickness.

But when working with non-residential applications, cement-based adhesives are to be used with a high content of polymeric resins, reaction or dispersion adhesives that are to be chosen on the basis of the environmental conditions and the needs of the bed. On top of all this, there is to be significant chemical resistance in the case of industrial applications.

Once laid, between 48 and 72 hours have to elapse before treading on/using the paving provided, as extruded technological ceramics has virtually no capacity for absorption and the attachment material requires more time to dry. The same procedure is to apply when working with pointing materials.

Best results are obtained when the attachment material is used in the proper manner, in all cases strictly following the manufacturer’s instructions, both in terms of preparation and in use, and keeping meticulously to the times specified.

Finally, it should not be forgotten that suitable tools are to be used for cutting this type of product and when drilling, it is advisable to cool it with water.

In order to avoid problems of cleanliness following fitting, it is advisable not to mark the tiles in pencil or use pointing products that contain micronised carbon.

CONSERVACIÓN

Durante la obra

Será necesario proteger el pavimento ya colocado para impedir que sufra daños hasta la finalización de la obra, debido a la segura presencia de material abrasivo y al continuo trasiego de herramientas con el consiguiente riesgo que conlleva. Bastará la colocación de cartones, una capa de serrín o plásticos de cierto grosor que se retirarán al finalizar el trabajo.

Primera limpieza tras la colocación

Para eliminar todas las imperfecciones tras la instalación del material debería ser suficiente la aplicación de un desincrustante. De no ser así se empleará un detergente de base ácida, teniendo cuidado de respetar la resistencia química que recomienda el fabricante de la cerámica.

Para realizar una buena limpieza posterior se aconseja:

- Utilizar una esponja natural, descartando el empleo de espátulas metálicas y estropajos abrasivos.
- Limpiar la superficie con agua antes de aplicar cualquier producto químico, a fin de evitar la absorción de elementos utilizados previamente en el rejuntado. Una vez aplicado el tratamiento químico se aclarará de nuevo con agua para no dejar ningún rastro artificial que pueda dañar la superficie.

Recordemos que el ácido daña las juntas al reaccionar con el cemento no fraguado. De ahí que eludamos realizar una limpieza ácida en superficies recién instaladas.

Resulta primordial contar con personal experimentado para la realización de esta primera limpieza, si se quiere garantizar el éxito de la obra.

Limpieza diaria

La limpieza habitual de la cerámica tecnológica extrusionada es sumamente sencilla. Sólo necesita agua con una dosis adecuada de detergente de base alcalina. Debe evitarse el empleo de ceras o aceites, debido a la baja porosidad de la superficie que impedirá la aplicación correcta de este tipo de productos.

CONSEJOS TÉCNICOS

Para conseguir el mejor resultado sugerimos una buena selección del material en función de las características del producto y el uso que se le va a dar. Colocar el material idóneo para cada caso es la mayor garantía de éxito. Alargará la vida de nuestros productos y asegurará la confianza de nuestros clientes.

Así las cosas se establecen cuatro condiciones básicas que garantizan la perfecta conservación y durabilidad de la cerámica tecnológica extrusionada, según el uso que se le va a dar:

Primero

Aconsejado para baños de casas particulares.
Se prohíbe la utilización de productos abrasivos.
Suelo útil para calzados suaves.

Segundo

Aconsejado para baños y dormitorios.
Se recomienda no utilizar productos abrasivos.
Suelo útil para calzados suaves.

Tercero

Aconsejado para cualquier sala de una casa particular.
Solidez media a la abrasión.
Suelo útil para calzado tradicional.

Cuarto

Aconsejado para oficinas y superficies transitadas.
Solidez fuerte a la abrasión.
Suelo útil para calzado tradicional.

Cualquier uso contrario a estas recomendaciones liberará al fabricante de toda responsabilidad ante situaciones negativas no previstas.

MAINTENANCE ADVISE

During laying

It will be necessary to protect the paving once laid to avoid any damage until all the work has been completed, due to the certain presence of abrasive material and the constant coming and going of tools involved. It will be enough to cover it with cardboard, a layer of sawdust or plastic of a certain thickness, which can then be removed once work has been completed.

Initial cleaning after laying

To remove any imperfections following the installation of the material, it should be enough simply to apply a disincrustant. Were this not to be the case, use an acid-based detergent, taking care to comply with the chemical resistance recommended by the ceramics’ manufacturer.

For thorough subsequent cleaning, it is advisable to proceed as follows:

- Use a natural sponge, avoiding the use of metal scrapers and abrasive scouring materials.
- Clean the surface with water before applying any chemical product, so as to avoid the absorption of elements used beforehand in the pointing. Once the chemical treatment has been applied, rinse again with water to avoid leaving any artificial trace that may damage the surface.

It should be remembered that acid damages the joints by reacting with cement prior to setting. We should therefore avoid using acid when cleaning recently installed surfaces.

It is essential to deploy experienced personnel when performing this initial cleaning, so as to ensure the success of the project.

Daily cleanign

The everyday cleaning of extruded technological ceramics is extremely straightforward. All that is needed is water with a suitable dose of an alkaline-based detergent. Use should be avoided of waxes or oils, given that the low porosity of the surface will hinder the proper application of products of this nature.

TECHNICAL ADVICE

In order to achieve the best results, we suggest the appropriate choice of material in keeping with the product’s characteristics and the use to which it is to be put. Fitting the right material for each case is the surest guarantee of success. It will extend the life of our products and will ensure our customers’ trust.

In view of this, there are four basic conditions that ensure the perfect maintenance and durability of extruded technological ceramics, according to the use to be made accordingly:

One

Recommended for bathrooms in private homes.
Under no circumstances may abrasive products be used.
Floor suitable for soft footwear.

Two

Recommended for bathrooms and bedrooms.
Avoid the use of abrasive products.
Floor suitable for soft footwear.

Three

Recommended for use anywhere in a private home.
Average resistance to abrasion.
Floor suitable for normal footwear.

Four

Recommended for offices and well-travelled surfaces.
Major resistance to abrasion.
Floor suitable for normal footwear.

Any use that does not comply with these recommendations shall release the manufacturer from liability arising from any unexpected compromising circumstances.

Características técnicas	Valores asegurados	Norma de referencia
PROCESO DE FABRICACIÓN	Daleza cerámica extrusionada en proceso de mecanización	UNE-EN 14411-2 ISO 13006 Grupo A1
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	VALORES ASEGURADOS	NORMA DE ENSAYO
Absorción de agua	E = 0.5%	UNE-EN ISO 12545 Punto 3
Resistencia a la flexión	35 N/mm ²	UNE-EN ISO 12546 Punto 4
Resistencia a la erosión profunda	1 / 5 mm ³	UNE-EN ISO 12545 Punto 5
Dilatación térmica lineal	9 x 10 ⁻⁶ / °C	UNE-EN ISO 12545 Punto 6
Resistencia al choque térmico	Resistencia prueba	UNE-EN ISO 12545 Punto 9
Dureza al rayado superficial (Scratch-Mark)	5 - 8	UNE-EN 574-01
Resistencia a la helada	Resistencia prueba	UNE-EN ISO 12546 Punto 12
Resistencia química	UA/UL 40/44	UNE-EN ISO 12545 Punto 13
Resistencia a las manchas	Clase 3 - +	UNE-EN ISO 12545 Punto 14
Resistencia al fuego	Clase A1	Sin necesidad de ensayo (véase Decisión 96/683/EC modificada)
Resistencia al deslizamiento	Grain Clase 3 Soft Clase 2 Lustrado Clase 2 Mate Clase 1	UNE-EN 12433



TABLA DE MEDIDAS Y PESOS/PACKING LIST

SERIE GRAIN Y SOFT

PRODUCTO PRODUCT	MEDIDA SIZE	PESO PZA. PIECES WEIGHT	Nº PZAS CAJA PIECES/BOX	M² CAJA SQM/BOX	PESO/CAJA WEIGHT BOX	Nº CAJAS/PALET BOXES/PALLET	PESO/PALET WEIGHT PALLET
BASE/FLOOR TILE	30X30	2,250	10	0,900	22,7	52	1250
BASE/FLOOR TILE	40X40	3,500	6	0,960	21	64	1400
BASE/FLOOR TILE	40X60	5,200	5	1,20	26,0	48	1300
PRODUCTO PRODUCT	MEDIDA SIZE	PESO PZA. PIECES WEIGHT	Nº PZAS CAJA PIECES/BOX	ML/CAJA LM/BOX	PESO/CAJA WEIGHT BOX	Nº CAJAS/PALET BOXES/PALLET	PESO/PALET WEIGHT PALLET
RODAPIE/SKIRTING	8X30	0,650	24	7,207	15,600	48	750
RODAPIE/SKIRTING	8X40	0,860	21	8,400	18,060	48	870
PRODUCTO PRODUCT	MEDIDA SIZE	PESO PZA. PIECES WEIGHT	Nº PZAS CAJA PIECES/BOX	ML/CAJA LM/BOX	PESO/CAJA WEIGHT BOX	Nº CAJAS/PALET BOXES/PALLET	PESO/PALET WEIGHT PALLET
TABICA/STAIR RISERS	60X15	2,900	6	3,60	17,400	48	840
TABICA/STAIR RISERS	90X15	4,200	2	1,80	8,400	----	----
TABICA/STAIR RISERS	100X15	4,500	2	2,00	9,000	----	----
TABICA/STAIR RISERS	120X15	5,700	2	2,40	11,400	----	----
PRODUCTO PRODUCT	MEDIDA SIZE	PESO PZA. PIECES WEIGHT	Nº PZAS CAJA PIECES/BOX	M² CAJA SQM/BOX	PESO/CAJA WEIGHT BOX	Nº CAJAS/PALET BOXES/PALLET	PESO/PALET WEIGHT PALLET
PELDAÑO/STAIR TREAD	40X32	4,580	4	----	18,300	16	295
PELDAÑO/STAIR TREAD	60X32	6,700	4	----	27,100	16	460
PELDAÑO/STAIR TREAD	90X32	10,050	2	----	20,500	12	260
PELDAÑO/STAIR TREAD	100X32	11,170	2	----	22,500	16	360
PELDAÑO/STAIR TREAD	120X32	13,400	2	----	27,200	16	450
PRODUCTO PRODUCT	MEDIDA SIZE	PESO PZA. PIECES WEIGHT	Nº PZAS CAJA PIECES/BOX	ML/CAJA LM/BOX	PESO/CAJA WEIGHT BOX	Nº CAJAS/PALET BOXES/PALLET	PESO/PALET WEIGHT PALLET
TACO/INSERT	8X8	0,170	100	----	17,000	48	820
TACO/INSERT	15X15	0,550	24	----	13,500	64	715

SERIE LAPATTO

PRODUCTO PRODUCT	MEDIDA SIZE	PESO PZA. PIECES WEIGHT	Nº PZAS CAJA PIECES/BOX	M² CAJA SQM/BOX	PESO/CAJA WEIGHT BOX	Nº CAJAS/PALET BOXES/PALLET	PESO/PALET WEIGHT PALLET
BASE/FLOOR TILE	40X60	5,200	5	1,20	26,0	48	1300
RODAPIE/SKIRTING	8X40	0,860	21	8,400	18,060	48	870
TACO/INSERT	8X8	0,170	100	----	17,000	48	820
TACO/INSERT	15X15	0,550	24	----	13,500	68	715
TABICA/STAIR RISERS	40X15	1,740	11	4,40	19,140	48	920

SERIE MATTE

PRODUCTO PRODUCT	MEDIDA SIZE	PESO PZA. PIECES WEIGHT	Nº PZAS CAJA PIECES/BOX	M² CAJA SQM/BOX	PESO/CAJA WEIGHT BOX	Nº CAJAS/PALET BOXES/PALLET	PESO/PALET WEIGHT PALLET
BASE/FLOOR TILE	40X40	3,500	6	0,960	21	64	1400
RODAPIE/SKIRTING	8X40	0,860	21	8,400	18,060	48	870
TACO/INSERT	8X8	0,170	100	----	17,000	48	820
TACO/INSERT	15X15	0,550	24	----	13,500	68	715
TABICA/STAIR RISERS	40X15	1,740	11	4,40	19,140	48	920



pavimento
floor tile



revestimiento
coating



absorción de agua
water absorption
<0,5
UNE-EN 10545-3



coeficiente de
dilatación térmica
lineal thermal
expansion coefficient
4X10⁻⁶/°C
UNE-EN 10545-8



resistencia a las manchas
resistance to staining
resiste
resist
UNE-EN 10545-14



junta estéticamente
recomendada
joint aestetically
recommended
JUNTA 2 mm



dureza mohs
surface scratch hardness
(mohs scale)
6-8
UNE-EN 67.101



resistencia a la flexión
bending resistance
3555N/mm²
UNE-EN 10545-4



higiénico:
resistente a productos
de limpieza con químicos fuertes
hygienic: resistance to chemical
etching
resiste
resist
UNE-EN 10545-13



9 a 12
ESPESOR
grossor de pieza
thickness



resistencia a la abrasión
profunda
deep abrasion resistance
<175 mm³
UNE-EN 10545-6



resistencia
al choque térmico
resistance against
thermal shocks
resiste
resist
UNE-EN 10545-9



resistencia al hielo
frost resistance
resiste
resist
UNE-EN 10545-12



destonificado
colour variety



alto tránsito
busy transit



resistencia al
deslizamiento
sliding resistance
UNE-EN 12633

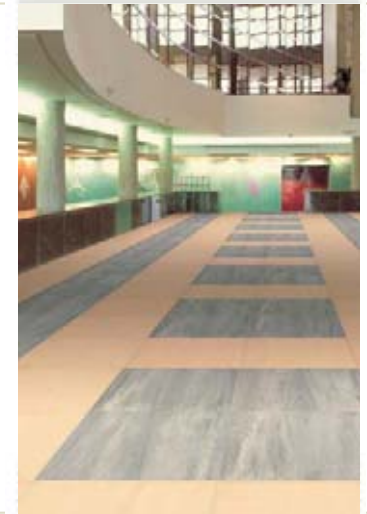
Grain: Clase 3 (Class 3)
Soft y Lapato: Clase 2 (Class 2)
Matte: Clase 1 (Class 1)



coeficiente
deslizamiento pie
descalzo
(DIN 51097)
GRUPO B-C
sliding coefficient
naked foot
(DIN 51097)



resistencia al
deslizamiento
pie calzado
(DIN 51130)
R-10- SOFT $\leq 10^\circ$ A 14°
R-10- GRAIN $\leq 12^\circ$ A 20°
sliding coefficient
barefoot
(DIN 51130)



VENATTO
CERÁMICA TECNOLÓGICA
TECHNOLOGICAL CERAMIC





VENATTO
CERÁMICA TECNOLÓGICA

TEXTURE

Noviembre/08

COLECCIONES COLLECTIONS

GRUPO GRECO GRES INTERNACIONAL S. L.
AVDA. CASTILLA LA MANCHA, Nº 1.
45240 ALAMEDA DE LA SAGRA / TOLEDO / SPAIN
TEL. + 34 925 500 054 FAX. + 34 925 500 270
E-MAIL: INFORMACION@GRECOGRES.COM
WWW.GRECOGRES.COM