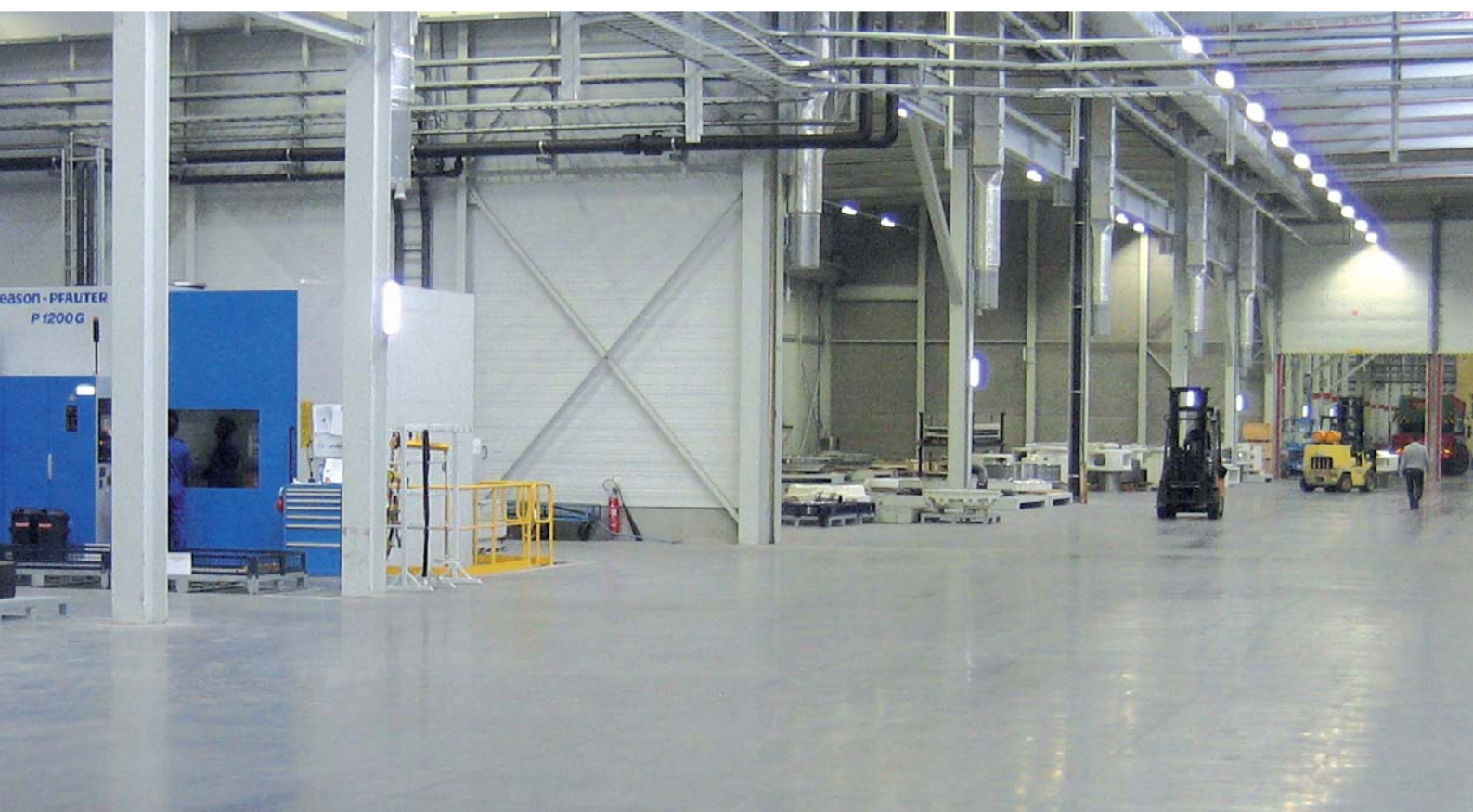


Sistemas de Pavimentos Cementosos

Resistencia y durabilidad a sus pies



 **BASF**

The Chemical Company

Contenidos

- 4 Experiencia
- 5 Éxito en el proceso
- 6 La solución acertada para pavimentos industriales
- 7 El ahorro durante la vida del pavimento
- 8 Propiedades mecánicas: valoración de los criterios del rendimiento del producto
- 9 Durabilidad y color – ninguna contradicción
- 10 Dejad que haya luz!
- 11 Elija el sistema correcto
- 12 Pavimentos basados en agregados minerales
- 13 Pavimentos basados en corindón y agregados minerales
- 14 Pavimentos basados en agregados metálicos
- 17 Una solución integral
- 19 Otros sistemas de BASF Construction Chemicals

Experiencia

BASF Construction Chemicals ha sido líder mundial en el desarrollo de productos de construcción durante casi un siglo. En todos nuestros productos, ya sea hormigón aditivado, reparación de morteros en hormigón, grouts de precisión, soleras o suelos de alto rendimiento, las nuevas tecnologías y nuestra amplia experiencia nos han llevado al diseño de soluciones fiables e inteligentes.

Los primeros dry shake endurecedores superficiales para suelos industriales fueron desarrollados por Master Builders (USA), el predecesor de BASF Construction Chemicals unos 100 años atrás. Ya por aquellos tiempos los suelos industriales requerían cierto grado de resistencia contra el uso e impacto superior a lo ofrecido por el hormigón convencional. La mejora de estas propiedades resultó en la prolongación del tiempo de vida de los suelos industriales. Pero no nos detuvimos allí. Debido al crecimiento de la demanda por parte de nuestros clientes y usuarios, hemos mejorado constantemente nuestros productos y extendido la utilidad de su aplicación.

BASF ofrece la completa gama de endurecedores superficiales y productos complementarios que satisface sus exigencias en cuanto a su aplicabilidad y calidad de superficie. Hemos especificado y asesorado en la ejecución de cientos de miles de m² en los sectores de la logística, distribución e industria en general.



Éxito en el proceso

La importancia de la superficie del pavimento en una zona industrial o comercial no se puede subestimar. Desafortunadamente, la importancia del suelo muchas veces no se toma en cuenta hasta que algo va mal y se tiene que reparar o dar mantenimiento. El coste del tiempo invertido y la pérdida de productividad puede ser un factor muy importante y

debe ser valorado en el momento de elegir un suelo.

BASF Construction Chemicals ha desarrollado sistemas a medida siguiendo las necesidades específicas del mercado de pavimentos. La clave del éxito se encuentra en una calidad altamente controlada desde el producto hasta la ejecución.

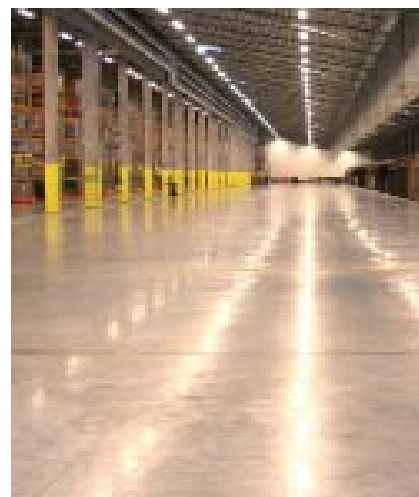


El éxito en la protección de un pavimento industrial depende de tres factores:

- La elección del material más adecuado
- Especificación precisa y detallada
- Instalación por parte de un experimentado y competente aplicador

Estos factores garantizan:

- Seguridad y durabilidad del pavimento
- Reducir al mínimo el coste de mantenimiento
- Conservar un aspecto atractivo
- Proteger la inversión total



La solución acertada para pavimentos industriales

Un suelo debidamente diseñado es un factor decisivo de cara a la productividad y ahorro en construcciones industriales y comerciales. Las soluciones MASTERTOP para pavimentos cementosos garantiza el cumplimiento de una amplia gama de requisitos para múltiples aplicaciones.

Áreas de aplicación

- Centros logísticos
- Almacenes
- Grandes centros comerciales
- Áreas de montaje
- Áreas de producción

En centros logísticos modernos un factor importante es la excelente infraestructura que incluye almacenes con muelles de carga y cintas transportadoras. Una carga rápida y efectiva, así como, una eficaz búsqueda del pedido es crucial. Un suelo fiable y de bajo mantenimiento ayuda a cumplir estos requisitos.

En centros comerciales, un bajo coste de mantenimiento y buena apariencia estética son fundamentales. Con pavimentos MASTERTOP® se pueden construir suelos que brinden interesantes prestaciones arquitectónicas que a la vez sean superficies duraderas y fáciles de limpiar.

En áreas de producción o de montaje la fiabilidad de un pavimento ayuda a destacar en un entorno económicamente competitivo. La pérdida de tiempo debido a reparaciones y mantenimiento es un factor importante.

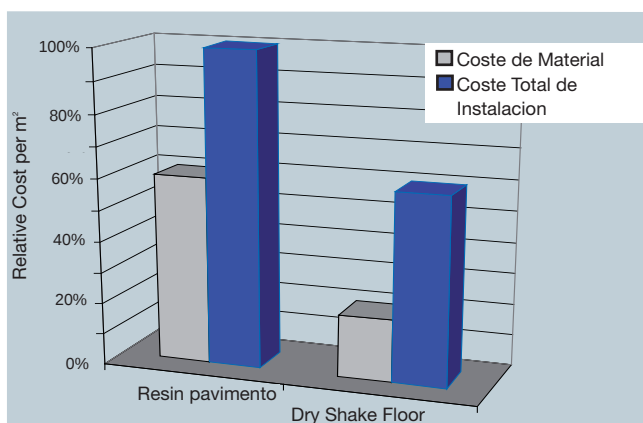
Los diferentes sistemas de pavimentos MASTERTOP® reúnen prácticamente todos los criterios de aplicación y rendimiento. Nuestros agregados metálicos protegen el pavimento en incluso en las condiciones más extremas proporcionando una superficie resistente al desgaste. Estos suelos basados en agregados inorgánicos cumplen con los niveles más altos de inflamabilidad. Todos los productos están catalogados como inflamables A1fl según EN 13501-1 lo cual ayuda a mejorar la seguridad en el ambiente laboral.



El ahorro durante la vida del pavimento

Los sistemas de pavimentos cementosos están compuestos por una mezcla de cemento hidráulico, agregados minerales o metálicos y aditivos que mejoran el rendimiento. La aplicación se realiza mediante el espolvoreo del material sobre la superpie de hormigón fresca. La humedad que procede del hormigón hace que el material se endurezca, con una relación baja agua-cemento, monolíticamente con la base del hormigón, creando una superficie integral de elevada resistencia.

Coste inicial de instalación

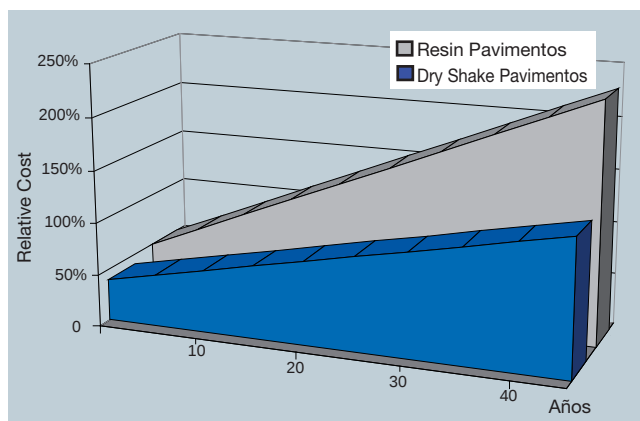


La aplicación mediante maquinaria laser screed hace posible una rápida y eficiente instalación de sistemas de pavimentos cementosos. Los productos bombeables son mezclados previamente con agua según las instrucciones, bombeados donde el pavimento es colocado y aplicado sobre hormigón fresco o antiguo. Este tipo de aplicación reduce el polvo en el entorno laboral. Estos productos son perfectos para la reparación y regeneración de pavimentos desgastados y antiguos.

Aspectos ecológicos

Otro asunto muy importante en el diseño de un edificio es el impacto medioambiental. Los sistemas cementosos MASTERTOP® están libres de VOC y tienen un bajo contenido en cromo, no contienen químicos que sean importantes desde el punto de vista medioambiental y son fáciles de reciclar. Cuando se compara el perfil ecológico en particular, los productos de pavimentos cementosos energéticos cuentan con los valores más bajos. Los sistemas MASTERTOP® están catalogados como “ecológicamente interesantes” según el criterio de eco-devis en Suiza.

Coste de mantenimiento

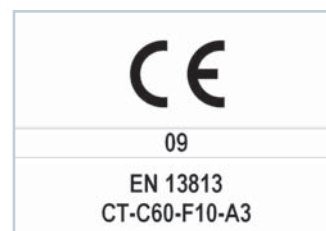


Los costes de mantenimiento de los pavimentos aumentan con los años. Las características del rendimiento de los sistemas de pavimentos cementosos BASF facilitan un fácil mantenimiento en comparación a otros revestimientos. Además la vida útil del pavimento incrementa muy de forma notable. El ciclo de vida medio de un pavimento industrial está entre 10 y 15 años. Los sistemas cementosos MASTERTOP®, puede considerarse un ciclo de vida entorno al cual reduce el coste enormemente cuando se considera el ciclo de vida completo del producto.

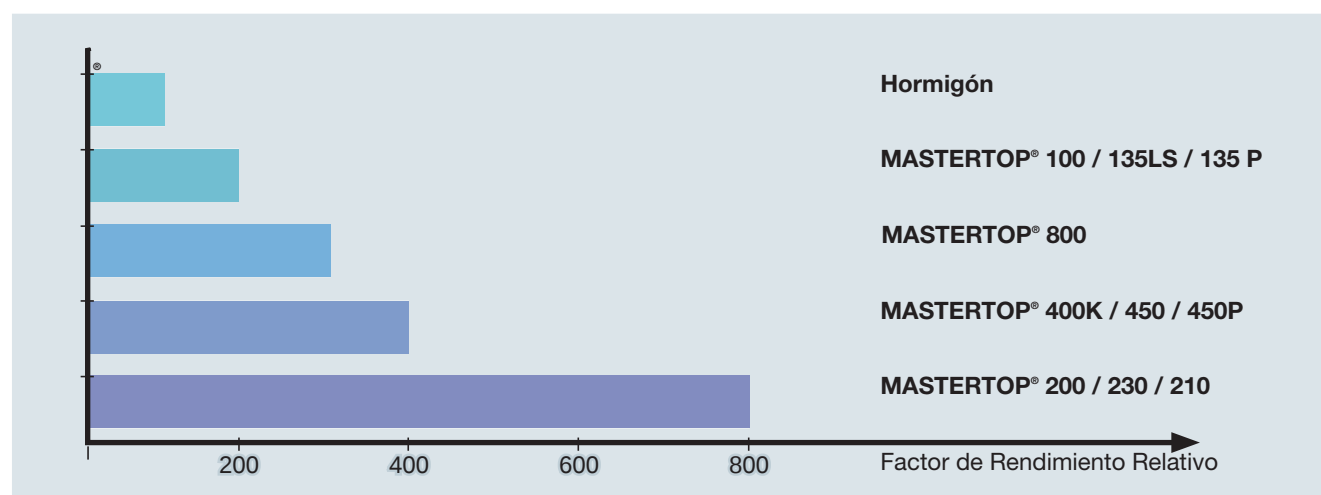


Propiedades mecánicas: valoración de los criterios del rendimiento del producto

Para determinar la superficie de pavimento adecuada es necesario valorar los requisitos del material y compararlos con los productos disponibles. Normativas Europeas como EN 13813 en referencia a productos de pavimentos cementosos establecen los requisitos y el criterio para estos productos. Para cada criterio ha sido definido un método y una categorización. Todos los productos de pavimentos cementosos MASTERTOP® llevan la etiqueta CE y reúnen los altos niveles de calidad requeridos por la industria.



Comparación de la abrasión y resistencia de productos MASTERTOP®



Resistencia a la Abrasión – Durabilidad

Las pruebas para evaluar las características de resistencia son muy útiles al elegir los materiales requeridos para los entornos comerciales, institucionales e industriales. La prueba BCA según EN 13892-4 mide la abrasión causada por ruedas de acero soportando una carga definida por un número de ciclos. La profundidad de la abrasión se utiliza para medir la resistencia a la misma. Este tipo de prueba de abrasión simula las cargas mecánicas sobre el suelo causado por ruedas pequeñas hechas de materiales abrasivos. Ciertos tipos de abrasión se catalogan según los niveles y pérdida de material debido al desgaste donde AR 6 es el menos resistente y AR 0,5 es el pavimento más resistente. Otro método utilizado para determinar la resistencia a la abrasión es la prueba Böhme. Según este método (EN 13892-3) la superficie del screed se presiona contra una placa de acero giratoria. Entre la superficie y la placa de acero se encuentra la arena abrasiva. La pérdida de material se mide y una vez más se catalogan distintas clases de A 22 hasta A 1,5 donde A 1,5 es la clase más alta.

Fuerza – Dureza

Los pavimentos industriales están sometidos a otros tipos de agresiones: el impacto procedente de una variedad de fuentes puede causar deformación y empeorar la capacidad del pavimento de soportar tensiones, lo cual afecta a la vida de la superficie del pavimento.

Al determinar la correlación de tensión/deformación del material de pavimento, la dureza es la medida definida como “el área por debajo de la curva tensión /deformación” es decir la capacidad de absorción de energía del material antes de la ruptura. Las clases de fuerza compresiva y resistencia a flexo tracción según EN 13892-2 describen la dureza de un pavimento. Las clases de fuerza compresiva se clasifican desde C 5 la más baja y C 80 la más alta y F 1 hasta F 50 respectivamente.

Durabilidad y color - ninguna contradicción

Pavimentos de color

La mayor parte de los productos de pavimentos cementosos MASTERTOP® están disponibles en una amplia gama de colores. Comparada al hormigón estándar el uso de pavimentos de color light reflective ilumina el espacio de trabajo, reduciendo los costes de iluminación y proporcionando un entorno de trabajo atractivo y eficiente. Ofrecen la posibilidad de proporcionar un pavimento estético que es al mismo tiempo resistente y de larga duración. Con los sistemas de pavimentos cementosos MASTERTOP® existe la posibilidad de convertir en realidad sus ideas de diseño.

Ventajas de pavimentos cementosos de color de BASF:

- Un espacio de trabajo mas brillante
- Entorno de trabajo atractivo y eficiente
- Aspecto limpio y sanitario
- Colores duraderos bajo condiciones de alto desgaste
- Apariencia de un espacio seguro

A la derecha puede encontrar los colores disponibles de pavimentos industriales MASTERTOP®.

El número de colores se puede limitar en algunas áreas de producción.

Es necesario tomar nota que el color del pavimento depende del grosor del pavimento cementoso, el color de la base del hormigón y el proceso de aplicación.



Los colores representados son aproximados y no están disponibles para todos los productos. El color real variara con la pendiente del producto y condiciones de emplazamiento. Para mayor información y muestras del producto por favor contacte con su oficina local de BASF Construction Chemicals.



Dejad que haya luz!

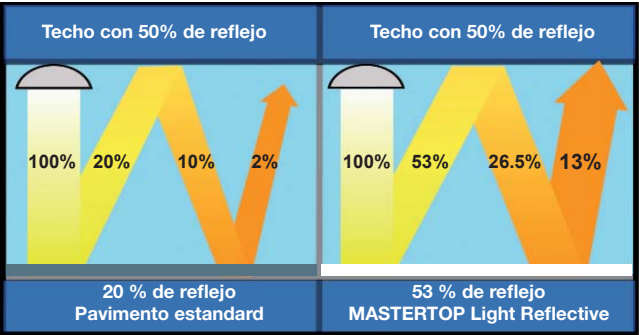
Un pavimento light reflective proporciona unas instalaciones con iluminación uniforme. La reflectividad del pavimento se duplica si se elige un pavimento light reflective. Especialmente en almacenes se notará debido a las altas estanterías y pasillos estrechos, un hormigón gris normal no ofrece una iluminación óptima y uniforme incluso bajo los efectos de altas fuentes de iluminación.

Ventajas de pavimentos cementosos light-reflective de BASF:

- Mejora en niveles de iluminación y su distribución
- Reducción en el coste de instalación eléctrica y mantenimiento
- Reducción en el coste de energía e iluminación
- Un entorno de trabajo más eficiente y seguro
- Reflectividad y durabilidad
- Fácil de limpiar

El pavimento normal de color gris refleja aproximadamente un 20% de una fuente de iluminación instalada en el techo de un almacén. Un pavimento MASTERTOP® light reflective dobla el reflejo de la luz garantizando una superficie duradera y resistente a la abrasión. Pavimentos Light reflective de BASF son fáciles de limpiar y mantienen su apariencia a lo largo de la vida del pavimento.

Efectos de pavimentos light reflective



Elija el sistema correcto

BASF proporciona una gama de sistemas de pavimentos cementosos resistentes a la abrasión que cumplen con los distintos requisitos durante la vida del pavimento, así como los requisitos de los distintos procesos de instalación.

MASTERTOP Sistemas de Pavimentos Cementosos												
	Dry Shake							Bombeable			Screed	
	MASTERTOP 100	MASTERTOP 135 LS	MASTERTOP 800	MASTERTOP 200	MASTERTOP 201	MASTERTOP 400K	MASTERTOP 450	MASTERTOP 135 P	MASTERTOP 450 P	MASTERTOP 200 P	MASTERTOP 210	MASTERTOP 230
Agregado	mineral		sintético	metal		corindón		mineral	corindón	metal	metal	
Propiedades Mecánicas												
Carga moderada	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Carga media	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Carga alta			☐	☐	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐
Resistente al impacto				☐	☐					☐	☐	☐
Propiedades Físicas												
Resistente a las altas temperaturas (450°C)												☐
Choques térmicos											☐	☐
Uso exterior	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐	☐		x	x
Apariencia												
Versiones en color	☐	☐	x	☐		x	☐	☐	☐	☐	☐	
Versión antiestática					☐							
Procesamiento/ Aplicación												
Bombeado								☐	☐	☐		
Láser screed aplicación		☐	☐	☐		☐	☐					
Aplicación por esparcidora	☐		☐	☐	☐	☐	☐					
Sobre hormigón fresco	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Sobre hormigón existente								☐	☐	☐	☐	☐

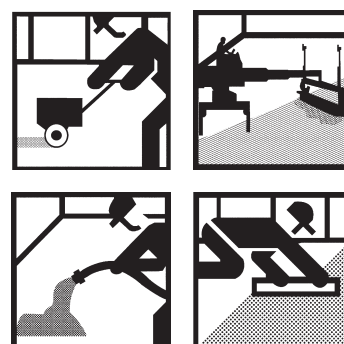
☐ recomendado

x condiciones a determinar

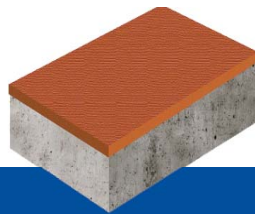
Técnicas de aplicación

BASF proporciona productos especialmente diseñados para los distintos procesos de aplicación utilizados para los pavimentos cementosos.

- Dry Shakes: mano / pala aplicación, esparcidor mecánico
- Version Laser screed: aplicación mediante maquinaria high tech laser screed
- Productos bombeables: especialmente diseñados para instalaciones en húmedo sobre hormigón fresco o aplicación sobre pavimentos existentes
- Screed / Recubrimiento: los recubrimientos de la superficie son mezclados previamente para facilitar la instalación húmeda sobre pavimentos existentes.



Pavimentos basados en agregados minerales



MASTERTOP® 100

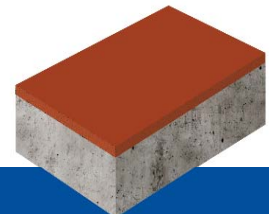
Endurecedor superficial disponible en una amplia gama de colores incluyendo light reflective. Mejora la resistencia a la abrasión y aporta una apariencia estética atractiva. Para usos comerciales y aplicaciones industriales.

Aplicación Espolvoreo sobre hormigón fresco.

Ventajas

- Hasta dos veces la vida útil del hormigón convencional (contiene agregados con dureza Mohs de 7)
- Superficie densa, duradera y resistente al desgaste
- Coste de mantenimiento reducido
- Pavimento libre de polvo
- Iluminación mejorada (versión light-reflective)

Campos de aplicación Pavimentos de hormigón sujeto a tráfico medio que incluye supermercados, tiendas, garajes, escuelas, zonas de aparcamiento, pasillos, corredores, almacenes, etc.



MASTERTOP® 135 P

Mortero bombeable y vertible basado en agregados minerales, cementos especiales y fibras de polímeros que resultan en superficies de colorido uniforme para unas sollicitaciones medias - altas. Disponible en una amplia gama de colores incluyendo light reflective.

Aplicación Producto premezclado, bombeable y vertible para su aplicación sobre hormigón fresco y existente de 5 – 15 mm. Para su aplicación sobre hormigón existente utilice puente de unión.

Ventajas

- Control de mezcla y la formación de polvo separada de su aplicación
- Bombeable con bombas de mortero de alto rendimiento sin segregación
- Hasta dos veces la vida útil del hormigón convencional (contiene agregados con dureza Mohs 7)
- Para una rápida y fiable reparación de pavimentos cementosos desgastados
- Superficie densa, duradera y resistente al desgaste
- Iluminación mejorada (versión light-reflective)

Campos de aplicación Pavimentos de hormigón sujeto a tráfico medio que incluye supermercados, tiendas, garajes, escuelas, zonas de aparcamiento, pasillos, corredores, almacenes, etc.

MASTERTOP® 100 / 135 P son endurecedores de pavimentos cementosos de agregados naturales disponibles en una amplia gama de colores. Son diseñados para proporcionar pavimentos de hormigón de color resistentes a la abrasión para aplicaciones comerciales e industriales.

Pavimentos basados en corindón y agregados minerales



MASTERTOP® 450

Dry shake endurecedor de superficies basados en agregados minerales, corindón, cementos especiales y aditivos que resultan en superficies de colorido uniforme para aplicaciones de alta carga donde agregados metálicos no se pueden usar. Disponible en una gama de colores incluyendo light reflective.

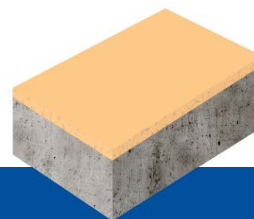
Aplicación Aplicación manual sobre hormigón fresco.

Ventajas

- Hasta cuatro veces la vida útil del hormigón convencional (contiene agregados con dureza Mohs 9)
- Superficie densa, duradera y resistente al desgaste para alta carga
- Coste reducido de mantenimiento
- Pavimento libre de polvo
- Iluminación mejorada (versión light reflective)

Campos de aplicación Pavimentos de hormigón sujetos a tráfico medio y alto Incluyendo pavimentos de trabajo y garajes, cobertizo, pasillos de montaje en la industria, trabajos de impresión, etc

MASTERTOP® 450 / MASTERTOP® 450P están disponibles en una gama de colores. Los productos proporcionan soluciones económicas para una mejora en la resistencia contra la abrasión gracias al uso de agregados fuertes basados en corindón con Mohs' dureza de 9.



MASTERTOP® 450 P

Mortero premezclado bombeable y vertible basado en agregados minerales con una gran dureza, corindón, cementos especiales, aditivos y fibras de polímeros que resultan en superficies de colorido uniforme para aplicaciones de alta carga donde agregados metálicos no pueden ser usados. Disponible en una gama de colores incluyendo light reflective.

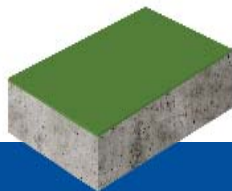
Aplicación Producto premezclado, bombeable y vertible para su aplicación sobre hormigón fresco y existente desde 5 – 15 mm. Para su aplicación sobre hormigón existente aplique un puente de unión.

Ventajas

- Control de mezcla y formación de polvo y separada del paso de aplicación
- Bombeable con mortero de alto rendimiento y bombas sin segregación
- Hasta cuatro veces la vida útil del hormigón convencional (contiene agregados con Mohs' dureza de 9)
- Para una reparación rápida y fiable de pavimentos cementosos desgastados
- Superficies densas y duraderas resistentes al desgaste
- Mejora de iluminación (versiones light-reflective)

Campos de aplicación Pavimentos de hormigón sujetos a tráfico alto incluyendo pavimentos de trabajo y garajes, cobertizo, pasillos de montaje en la industria y trabajos de impresión.

Pavimentos basados en agregados metálicos



MASTERTOP® 200

Endurecedor de superficie para aplicaciones manuales, basado en agregados metálicos especialmente tratados, cementos y aditivos que resultan en superficies de colorido uniforme para aplicaciones de alta carga con resistencia a grandes impactos. Disponible en una gama de colores incluyendo light reflective.

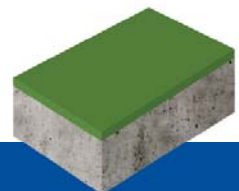
Aplicación Aplicación manual sobre hormigón fresco

Ventajas

- Excelente resistencia contra impactos
- Hasta 8 veces la vida útil del hormigón normal (contiene agregados metálicos)
- Superficies densas y duraderas resistentes al desgaste para tráfico alto
- Coste de mantenimiento reducido
- Pavimentos libre de polvo
- Mejora de iluminación (versiones light reflective)

Campos de aplicación Pavimentos de hormigón sujetos a un alto desgaste y resistentes a impactos incluyendo talleres mecánicos y garajes, cobertizo de aeronave, pasillos de montaje, zonas de almacenamiento sujetas a cargas altas, etc.

MASTERTOP® 200 / MASTERTOP® 200P /MASTERTOP® 201 / MASTERTOP® 210 / MASTERTOP® 230, son productos de pavimentos cementosos basados en agregados minerales para pavimentos de alta carga donde la mejora a la resistencia contra impactos es el reto. Los productos contienen más de un 50% de agregados minerales.



MASTERTOP® 200 P

Mortero premezclado, bombeable y vertible basado en agregados metálicos especialmente tratados, cementos, aditivos y fibras de polímeros para aplicaciones de alta carga con gran resistencia al impacto. Disponible en una variedad de colores incluyendo light reflective.

Aplicación Producto premezclado, bombeable y vertible para su aplicación sobre hormigón fresco y existente desde 5 – 15 mm. Para aplicación sobre hormigón existente utilice una pasta de adherencia.

Ventajas

- Mezcla y formación de polvo separado del paso de la aplicación
- Bombeable con bombas de mortero de alto rendimiento sin segregación
- Excelente resistencia al impacto
- Hasta 8 veces la vida útil del hormigón normal (contiene agregados metálicos)
- Para reparaciones rápidas y fiables de pavimentos cementosos desgastados
- Superficies densas y duraderas resistentes al desgaste para tráfico alto
- Mejora de iluminación (versiones light reflective)

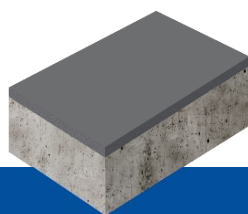
Campos de aplicación Pavimentos de hormigón sujetos a un alto desgaste y resistentes a impactos incluyendo talleres mecánicos y garajes, cobertizo de aeronave, pasillos de montaje, zonas de almacenamiento sujetas a cargas altas, etc.



MASTERTOP® 201

Endurecedor metálico de superficies diseñado para proporcionar resistencia y difusión estática en combinación con una gran resistencia contra la abrasión. Disponible en color negro.

Aplicación	Aplicación manual sobre hormigón fresco
Ventajas	• Agente conductor • Antiestático • Muy buena resistencia de impacto • Alta resistencia a la abrasión • Hasta 8 veces la vida útil del hormigón normal (contiene agregados metálicos) • Bajo nivel de porosidad debido a un máximo grado de compactación • Superficie densa y duradera • Fácil limpieza y mantenimiento • Resistente a aceites minerales y petróleo
Campos de aplicación	Para pavimentos de hormigón de gran desgaste donde la protección de las personas contra descargas eléctricas o chispas es necesaria como en la industria de munición, pintura y barniz, plantas de gasolina, industrias electrónicas y de alta tecnología, laboratorios, etc.



MASTERTOP® 210

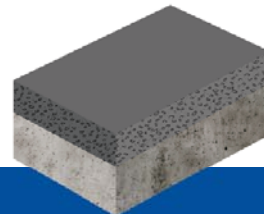
Recubrimiento de superficies de gran dureza para pavimentos industriales con tráfico frecuente y gran resistencia al desgaste e impacto. Disponible en colores bajo petición.

Aplicación Producto premezclado para su aplicación sobre hormigón fresco y existente desde 5-15 mm. con una pasta de adherencia.

Ventajas

- Gran resistencia al impacto (contiene agregados metálicos)
- Alta resistencia a la abrasión
- Hasta 8 veces la vida de servicio del hormigón tradicional
- Fácil aplicación con una regla
- Tráfico posible momentáneamente
- Vida de servicio prolongada
- Baja absorción de aceite, grasa y agua

Campos de aplicación Pavimentos de hormigón sometidos a fuertes solicitaciones de gran resistencia al desgaste e impacto en industrias de cable y fundería, almacenes con estanterías de gran altura y la industria del acero (especialmente en zonas de mantenimiento), garajes y cobertizo de mantenimiento.



MASTERTOP® 230

Recubrimiento de superficies de gran dureza para pavimentos industriales con tráfico frecuente y gran resistencia al desgaste e impacto. Disponible en color natural.

Aplicación Producto premezclado para su aplicación sobre hormigón fresco y existente desde 15-30 mm. con una pasta de adherencia.

Ventajas

- Excelente resistencia al impacto
- Alta resistencia a la abrasión
- Hasta 8 veces la vida de servicio del hormigón tradicional (contiene agregados metálicos)
- Baja absorción de aceite, grasa y agua
- Buen ratio precio/rendimiento
- Fácil mantenimiento

Campos de aplicación Pavimentos de hormigón sometidos a fuertes solicitaciones de gran resistencia al desgaste e impacto como plataformas de carga, zonas de tráfico y mantenimiento para tanques y maquinaria pesada, áreas de procesamiento, plantas de acero, zonas de transbordo, minas pedreras y plantas de tratamiento de desperdicios, etc.



Una solución integral

La realización de un proyecto de pavimento de alta calidad no culmina con la aplicación del recubrimiento de un pavimento, también conlleva productos adicionales que tenemos en nuestro catalogo.

Agentes de curado

Los agentes de curado se aplican sobre hormigón fresco cuando la superficie todavía está húmeda. Los productos se aplican fácil y rápidamente mediante pistola, cepillo o rodillo. Los agentes proporcionan una mejor hidratación del pavimento, incrementado a la vez la fuerza y resistencia al impacto del hormigón y de esta manera reducir la formación de polvo. MASTERTOP® C agentes de curación forman una parte importante de MASTERTOP® sistemas de pavimentos cementosos y ayudan a lograr pavimentos de alta calidad con los parámetros de rendimiento requeridos.

Para una descripción por favor observe el siguiente gráfico de Agentes de Curado.



Sistema MASTERTOP	C 713	C 714	C 715	C 762	C 781	C 782
Descripción	Dispersión disolvente	Dispersión disolvente	Disolvente, de cera	Disolvente conductivo de cera	Dispersión disolvente	Parafinas de agua
Aplicable con pistola	si	si	no	no	si	si
Tipo de pavimento						
Pavimentos (naturales) no coloreados	++	++	++	Solo conductivo	++	++
Pavimentos de colores	-	++	++	-	-	+
Pavimentos Light reflective	-	+	+	-	-	+
Comentarios	No usar sobre pavimentos de color o conductivos. No puede ser sellado	No se puede usar en pavimentos conductivos	Curación y enceramiento a la vez. No se puede usar en pavimentos conductivos. No puede ser sellado	Curado especial. Para pavimentos conductivos MASTERTOP® 201	No usar sobre pavimentos conductivos o de color. No puede ser sellado	No usar sobre pavimentos conductivos

Para mas información por favor contacte con su oficina local de BASF Construction Chemicals .

Otros sistemas de BASF Construction Chemicals: MASTERTOP®, MASTERFLEX®, EMACO® FAST, UCRETE®

Selladores de juntas

Los selladores son a menudo los productos a los que se prestan menos atención y a su vez representan el porcentaje menor del coste total de un proyecto (menos de un 1%). Sin embargo, se pueden llegar a convertir en un serio problema cuando una junta sellada falla. BASF Construction Chemicals proporciona selladores de juntas para distintas aplicaciones. Para pavimentos industriales sin exposición química MASTERFLEX® 474 es la respuesta más adecuada.



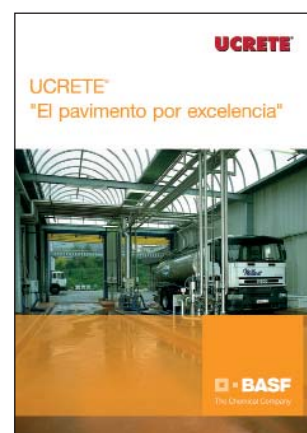
Sistemas de reparación

En algunos casos es necesario reparar pavimentos industriales sometidos a fuertes solicitaciones mecánicas. Especialmente si el tiempo es un factor importante recomendamos el uso de la gama de productos EMACO® FAST. Esta gama de productos se ha desarrollado para reparar obras de carretera pero también son útiles para aplicaciones en interiores. Proporcionan una curación rápida y alta resistencia. Superficies reparadas con EMACO® FAST se pueden abrir de nuevo al tráfico mas rápidamente que las superficies reparadas de manera convencional.



Pavimentos UCRETE®

UCRETE® pavimento industrial es un conjunto único de productos que proporcionan una amplia gama de tipos de superficies y rendimiento a medida. Estos sistemas tienen una resistencia excepcional contra agentes químicos, grandes impactos y choques térmicos. Miles de clientes satisfechos a nivel local y multinacional en países de todos los continentes y todas las industrias en mas de 30 años, son testigos de la habilidad de UCRETE® de proporcionar protección de pavimento a largo plazo, sin complicaciones y de coste efectivo en los entornos mas difíciles.



Soluciones inteligentes de BASF Construction Chemicals

Sea cual sea su problema constructivo, sea cual sea la estructura que usted esta construyendo, BASF Construction Chemicals tiene una solución inteligente para ayudarle a tener éxito.

Nuestras marcas líderes en el mercado ofrecen la más amplia gama de tecnologías desarrolladas para ayudarle a construir un mundo mejor.

CONICA® - Pavimentos deportivos.

CONIDECK® - Revestimientos para pavimentos en parkings interiores y exteriores.

CONIROOF® - Sistemas de impermeabilización de cubiertas en base de resinas de poliuretano.

EMACO® - Sistemas de reparación del hormigón.

HECK® - Sistema de aislamiento térmico de fachadas.

MASTERFLOW® - Morteros fluidos para rellenos estructurales y de alta precisión.

MASTERFLEX® - Sistemas para el sellado de juntas.

MASTERSEAL® - Recubrimientos e impermeabilizantes.

MASTERTOP® - Soluciones para pavimentos decorativos e industriales.

PCI® - Sistemas para la colocación de baldosas cerámicas y sistemas de impermeabilización.

RAJASIL® - Soluciones para la construcción, restauración y preservación de herencias culturales y monumentos.

UCRETE® - Soluciones de pavimentación con altas prestaciones.

Customer Service Construction Systems Gestión de pedidos

Palau-solità i Plegamans (Barcelona)

TEL.: 902 03 01 25

FAX: 93 862 00 19

customer-service-ebc@basf.com

BASF Construction Chemicals España, S.L.

Basters, 15 - 08184 - Palau-solità i Plegamans

Tel.: 93 862 00 00 Fax: 93 862 00 20

www.basf-cc.es basf-cc@basf-cc.es

www.constructionssystemsbasf-cc.es


The Chemical Company