



Franklin Electric



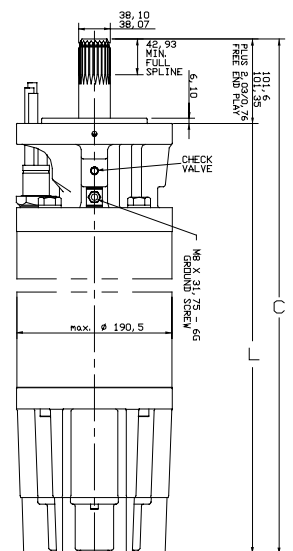
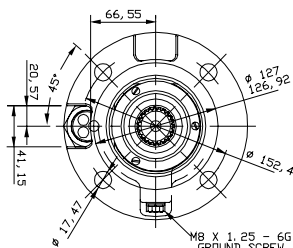
MOTOR 8" TRIFÁSICO - 400V • ARRANQUE DIRECTO

MODELO	CARACTERÍSTICAS							EUROS
	KW	HP	CARGA AXIAL	TENSIÓN	AMP.	L mm	PESO kg	
19090	30	40	45000N	400V	61	925	145	5.133 €
19091	37	50	45000N	400V	74	1000	157	5.517 €
19092	45	60	45000N	400V	89	1077	172	5.965 €
19093	55	75	45000N	400V	108	1.394	202	6.757 €
19095	75	100	45000N	400V	145	1.496	240	8.497 €
19096	93	125	45000N	400V	190	1.748	318	11.218 €
19097	110	150	45000N	400V	222	1.906	381	13.565 €
19098	130	175	45000N	400V	252	2.179	420	15.187 €
19099	150	200	45000N	400V	284	2.408	494	18.807 €

MOTOR 8" TRIFÁSICO - 400/690V • ESTRELLA TRIÁNGULO

MODELO	CARACTERÍSTICAS							EUROS
	KW	HP	CARGA AXIAL	TENSIÓN	AMP.	L mm	PESO kg	
19110	30	40	45000N	400V	61	925	145	5.588 €
19111	37	50	45000N	400V	74	1000	157	5.972 €
19112	45	60	45000N	400V	89	1077	172	6.420 €
19113	55	75	45000N	400V	108	1.394	202	7.353 €
19114	75	100	45000N	400V	145	1.496	240	9.093 €
19115	93	125	45000N	400V	190	1.748	318	11.814 €
19116	110	150	45000N	400V	222	1.906	381	14.271 €
19117	130	175	45000N	400V	252	2.179	420	15.893 €
19118	150	200	45000N	400V	284	2.408	494	19.513 €

DESDE 30 A 75 KW



APLICACIONES

ESTOS MOTORES ESTÁN CONFIGURADOS SEGÚN ISO 9001 PARA TRABAJAR EN POZOS DE 8" DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO. COJINETES RADIALES Y AXIAL LUBRICADOS POR AGUA SIN MANTENIMIENTO. UNA MEMBRANA CON TENSIÓN INICIAL ESPECIAL ASEGURA UNA COMPENSACIÓN DE PRESIÓN EN EL INTERIOR DEL MOTOR.

CARACTERÍSTICAS

- MOTOR CON INDUCIDO EN CORTOCIRCUITO CON BOBINADO HERMÉTICAMENTE SELLADO.
- AISLAMIENTO DEL ESTATOR RESISTENTE A LA CORRIENTE DE FUGA
- CABLES INTERCAMBIABLES DEL MOTOR GRACIAS A CONEXIONES DE ENCHUFE ATORNILLADAS
- CABLES FABRICADOS SEGÚN NORMAS PARA AGUA POTABLE (KTW ENSAYO)
- RETÉN MECÁNICO Y PROTECTOR PARA UNA MEJOR RESISTENCIA CONTRA LA ARENA.
- DISEÑO ELÉCTRICO DE ALTO RENDIMIENTO A BAJO COSTE OPERATIVO.
- TODOS LOS MOTORES ESTÁN LLENOS DE LÍQUIDO REFRIGERANTE Y 100% PROBADOS.
- TEMPERATURA MÁXIMA DE ALMACENAMIENTO -15°C - + 60°C
- LLENADO CON AGUA, ANTICONGELANTE, NO CONTAMINANTE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

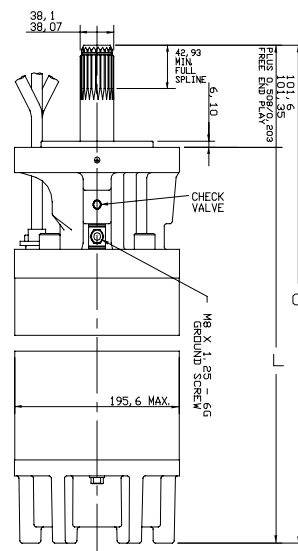
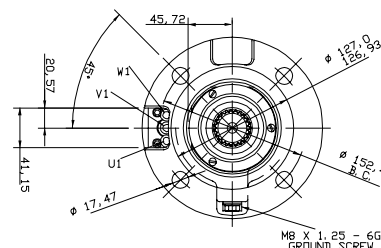
MOTOR ESTÁNDAR:

- 30 ... 150 KW
- BRIDA NEMA DE 8"
- TIPO DE PROTECCIÓN: IP 68
- ARRANCADAS HORA: MÁX. 20
- POSICIÓN INSTALACIÓN: VERTICAL / HORIZONTAL
- VOLTAJE STANDARD: 380-415V/50HZ, TOLERANCIA DE VOLTAJE: +6% /-10% STANDARD: 415 + 6% = 440V, 380 - 10% = 342V
- PROTECCIÓN MOTOR: INSTALAR RELÉS TÉRMICOS SEGÚN NORMAS EN 60947-4-1,
- CLASE DISPARO 10 O 10A, TIEMPO DE DISPARO < 10 S A 5 X IN
- AISLAMIENTO: CLASE F
- TEMP. AMBIENTAL: 30°C
- VELOCIDAD DEL LÍQUIDO REFRIGERANTE: MÍN. 0,16 M/S
- SUBTROL HEAT SENSOR INTEGRADO.
- CABLE KTW PARA EL MOTOR, CON APROBACIÓN VDE (L=8 M)

OPCIONAL

- VOLTAJE EXTRA Ó ESPECIAL
- MOTORES COMPLETAMENTE EN INOX AISI 316 SS
- PT 100 SENSOR DE TEMPERATURA (PEDIR POR SEPARADO)
- MOTOR "SAND FIGHTER 8" CON RETÉN ESPECIAL ANTIARENA SIC
- ARRANQUE YΔ (POSICIÓN DE LOS CABLES 90°)

DESDE 93 A 150 KW



MOTOR 8" TRIFÁSICO - 400V • ARRANQUE DIRECTO

MODELO	CARACTERÍSTICAS							EUROS
	KW	HP	CARGA AXIAL	TENSIÓN	AMP.	L mm	PESO kg	
19890	30	40	45000N	400V	60	1.140	172	4.599 €
19891	37	50	45000N	400V	76	1.140	172	4.996 €
19892	45	60	45000N	400V	90	1.230	188	5.328 €
19893	52	70	45000N	400V	103	1.340	211	5.884 €
19895	55	75	45000N	400V	110	1.340	211	5.988 €
19896	60	80	45000N	400V	116	1.470	230	6.034 €
19897	67	90	45000N	400V	133	1.470	230	7.036 €
19898	75	100	45000N	400V	148	1.560	247	7.241 €
19899	93	125	45000N	400V	160	1.740	279	8.554 €



Franklin Electric



MOTOR 8" TRIFÁSICO - 400/690V • ESTRELLA TRIÁNGULO

MODELO	CARACTERÍSTICAS							EUROS
	KW	HP	CARGA AXIAL	TENSIÓN	AMP.	L mm	PESO kg	
19810	30	40	45000N	400/690V	60	1.140	172	4.944 €
19811	37	50	45000N	400/690V	76	1.140	172	5.391 €
19812	45	60	45000N	400/690V	90	1.230	188	5.723 €
19813	52	70	45000N	400/690V	103	1.340	211	6.286 €
19814	55	75	45000N	400/690V	110	1.340	211	6.506 €
19815	60	80	45000N	400/690V	116	1.470	230	6.717 €
19816	67	90	45000N	400/690V	133	1.470	230	7.381 €
19817	75	100	45000N	400/690V	148	1.560	247	7.763 €
19818	93	125	45000N	400/690V	160	1.740	279	9.077 €

APLICACIONES

LOS MOTORES 8" REBOBINABLES ESTÁN DISEÑADOS PARA TRABAJAR EN POZOS DE 8" DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO. COJINETES RADIALES Y AXIAL LUBRICADOS POR AGUA SIN MANTENIMIENTO. UNA MEMBRANA ESPECIAL, ASEGURAN UNA COMPENSACIÓN DE PRESIÓN EN EL INTERIOR DEL MOTOR.

CARACTERÍSTICAS

- DOBLE BRIDA QUE FACILITA EL MONTAJE DE LA BOMBA
- CABLES FABRICADOS SEGÚN NORMAS PARA AGUA POTABLE (KTV ENSAYO)
- RETÉN MECÁNICO Y PROTECTOR PARA UNA MEJOR RESISTENCIA CONTRA LA ARENA.
- DISEÑO ELÉCTRICO DE ALTO RENDIMIENTO A BAJO COSTE OPERATIVO.
- TODOS LOS MOTORES ESTÁN LLENOS DE LÍQUIDO REFRIGERANTE Y 100% PROBADOS.
- TEMPERATURA MÁXIMA DE ALMACENAMIENTO -15°C - +60°C
- PREPARADOS PARA LA COLOCACIÓN DE EL SENSOR PT 100
- LLENADO CON FES 93, ANTICONGELANTE, NO CONTAMINANTE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MOTOR ESTÁNDAR:

- BRIDA NEMA 8"
- PROTECCIÓN: IP 68
- ARRANQUES HORA: MÁX. 10
- POSICIÓN DE INSTALACIÓN: VERTICAL / HORIZONTAL (EL MOTOR DE 93KW NO PUEDE SER INSTALADO HORIZONTAL)
- LONGITUD CABLE: 6 M (KTV ENSAYO)
- VOLTAJE STANDARD: 380-415V/50HZ, 460V 60HZ TOLERANCIA DE VOLTAJE :+6% / -10 % (STANDARD: 415 + 6% = 440V, 380 - 10% = 342V)
- PROTECCIÓN MOTOR: INSTALAR RELÉS TÉRMICOS SEGÚN NORMAS EN 60947-4-1, CLASE DE DISPARO 10 O 10A, TIEMPO DE DISPARO < 10 S A 5 X IN
- MOTORES ESTÁNDAR EN BOBINADOS CON CABLE PVC PARA UNA TEMPERATURA MÁX. DE TRABAJO DE 30°C CON MIN.FLUJO DE REFRIGERACIÓN: 30 KW - 52 KW V = 0,2 M/S 55 KW - 93 KW V = 0,5 M/S

OPCIONAL

- VOLTAJE EXTRA Ó ESPECIAL
- MOTORES COMPLETAMENTE EN INOX AISI 316 SS / 904L
- MOTORES BOBINADOS CON CABLE PE2/PA PARA UNA TEMPERATURA MÁX DE TRABAJO DE 50°C CON LAS MISMAS CONDICIONES DE REFRIGERACIÓN QUE EL ESTÁNDAR. • PT 100 SENSOR DE TEMPERATURA (ORDENAR POR SEPARADO)
- CABLES PARA LOS MOTORES EN DIFERENTES LONGITUDES HASTA 50M

