



Revestimientos y colores

CREATIVIDAD

SIN LÍMITE



UNA APUESTA SEGURA



EUROPERFIL, S.A. es una sociedad filial de dos importantes grupos multinacionales: Haironville, líder europeo en el perfilado, y Bouygues, líder mundial en construcción.

EUROPERFIL® inauguró a principios de 1991 su fábrica en Cervera (Lleida), con un total de 100.000 m² en propiedad y una superficie aproximada de 16.000 m², dedicada al perfilado con los más modernos sistemas existentes de Europa.

La voluntad de crecimiento de EUROPERFIL® ha motivado que, a mediados del 2000, se haya inaugurado una nueva fábrica en Seseña (Toledo), con una superficie aproximada de 3.000 m².

La incorporación de las tecnologías más avanzadas del sector, así como los rigurosos procesos de control de calidad, hacen posible que EUROPERFIL® ofrezca a sus clientes la seguridad de un material de máxima eficacia, otorgando una óptima solución a cualquier problema de cerramientos metálicos.

Desde 1995, EUROPERFIL® dispone de un Manual de Calidad propio, que trabaja de forma permanente en la mejora de procesos y métodos con la participación de todos nuestros efectivos.

El sistema de Aseguramiento de la Calidad de EUROPERFIL® está certificado de acuerdo con la norma ISO 9002.

EUROPERFIL® no solamente dispone de maquinaria tecnológicamente avanzada, sino también de un Equipo Humano altamente cualificado y motivado por la consecución de la calidad total y el cumplimiento estricto de los plazos de entrega pactados.

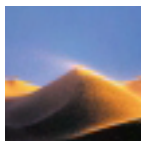




ÍNDICE

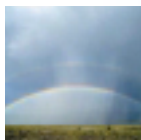
AGRESIONES AMBIENTALES	4	Datos Técnicos	
TABLA DE REVESTIMIENTOS	5		
LAS EXPOSICIONES ATMOSFÉRICAS	6		
GAMA DE COLORES Y REVESTIMIENTOS	9		
HAIRPLUS 25	10	22	
HAIRPLUS 35	12	22	
HAIRPLUS NOVOLAC	13	23	
P.V.D.F.	14	23	
HAIREXCEL Diamond	15	24	
HAIREXCEL Granite	16	24	
DURANAR XL Plus	18	25	
PLASTISOL	19		
FICHAS TÉCNICAS	21		
TEST DE CONTROL Y ENSAYOS	26		

AGRESIONES AMBIENTALES



ABRASIÓN

Acción de roer o desgastar un material por fricción o rozamiento de la superficie de un cuerpo con otro más duro.



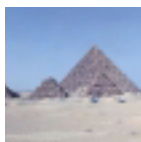
HUMEDAD

Calidad de húmedo. Agua que está impregnada a un cuerpo o que, vaporizada, se mezcla con el aire.



TEMPERATURA

Grado o nivel térmico de los cuerpos o del ambiente.



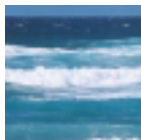
ENVEJECIMIENTO

Duración de las cosas sujetas a mudanza. Estabilidad del color frente al paso del tiempo y a la acción combinada ultravioleta/condensación.



AGRESIONES QUÍMICAS

Agresiones causadas por precipitación en la atmósfera o por presencia en el ambiente interior de elementos de origen químico.



CORROSIÓN

Proceso que cambia la composición de un cuerpo metálico por acción de un agente externo contra el revestimiento.



INSOLACIÓN

Efecto de los rayos ultravioletas sobre el revestimiento.

Los perfiles y paneles constructivos soportan el paso del tiempo sin inmutarse, gracias a la cuidadosa elección del revestimiento más indicado a la exposición requerida.

Además de las cualidades intrínsecas del acero y de las ilimitadas posibilidades arquitectónicas que ofrecen los productos de EUROPERFIL®, éstos pueden ser fabricados en una gama de más de 50 colores, permitiendo innovaciones arquitectónicas propias de una empresa moderna y orientada al futuro.

La amplia gama de revestimientos de EUROPERFIL® tiene como principal objetivo mejorar tanto las características físicas como químicas de los perfiles de acero prelacado, así como su comportamiento a ambientes interiores y exteriores.

La experiencia de EUROPERFIL®, el potencial de investigación y desarrollo del grupo HAIRONVILLE en el sector de los revestimientos metálicos y la colaboración desde hace muchos años con los mejores proveedores nos permiten crear productos con la más alta calidad.

Estas asociaciones nos han permitido identificar, analizar y conocer el mecanismo de envejecimiento de las capas de revestimientos en las situaciones de exposición más adversas.

Consulte con nuestro Departamento Técnico el revestimiento más adecuado a la exposición requerida.

ELIJA EL REVESTIMIENTO MÁS ADECUADO A SUS NECESIDADES



	Ambientes Interiores					Atmósferas Exteriores									
Revestimiento de acabado de la cara expuesta	Sano		Húmedo		Agresivo	Rural no polucionada	Urbana o Industrial		Marina				Especial		
	Higrometría DÉBIL	Higrometría MEDIA	Higrometría FUERTE	Higrometría MUY FUERTE			Normal	Severa	10 a 20 Km	3 a 10 Km	Borde de mar (< 3 Km)	Mixta	U.V. Fuerte	Particular	
Hairplus 25	■	■	◆	●	●	■	■	●	■	◆	●	●	◆	●	
Hairplus 35	■	■	■	◆	◆	■	■	◆	■	■	■	◆	■	◆	
PVDF 25	■	■	◆	●	●	■	■	●	■	◆	●	●	◆	●	
PVDF 35	■	■	■	◆	◆	■	■	◆	■	■	■	◆	■	◆	
PLASTISOL 100	■	■	■	◆	◆	■	■	◆	■	■	■	◆	◆	◆	
PLASTISOL 200	■	■	■	◆	◆	■	■	◆	■	■	■	◆	◆	◆	
Duranar XL Plus 60	■	■	■	◆	◆	■	■	◆	■	■	■	◆	■	◆	
Hairexcel Diamond 50	■	■	■	◆	◆	■	■	◆	■	■	■	◆	■	◆	
Hairexcel Granite 60	■	■	■	■	◆	■	■	◆	■	■	■	◆	■	◆	

■ Revestimientos recomendados para la exposición considerada.

◆ Revestimientos en que la elección definitiva, así como las características particulares, tiene que estar determinada después de haber consultado con el fabricante.

● Revestimientos no adaptados a la exposición.

Salvo especificación contraria en el pedido, el reverso de la chapa está sistemáticamente revestido de un recubrimiento estándar que no se puede considerar como revestimiento de acabado. En caso de exigencias particulares (resistencia a la corrosión, aspecto, aplicación "in situ" de pintura de acabado...), el fabricante determinará un revestimiento en el reverso de acuerdo con las necesidades del cliente.

Consultar con el Servicio Técnico de EUROPERFIL®.

LAS EXPOSICIONES ATMOSFÉRICAS

1. Definición de higrometría de interiores

La definición de higrometría interior se hace en función de 2 características:

- **w**: cantidad de vapor de agua producido en el interior de un local, expresado en gramos por hora (g/h).
- **n**: la tasa horaria de renovación de aire en m³ por hora (m³/h).

Podemos definir cuatro tipos de locales en función de su higrometría en régimen medio durante las estaciones frías:

- Instalaciones con higrometría débil: $W/n \leq 2.5 \text{ g/m}^3$
- Instalaciones con higrometría media: $2.5 \leq W/n \leq 5 \text{ g/m}^3$
- Instalaciones con higrometría fuerte: $5 < W/n \leq 7.5 \text{ g/m}^3$
- Instalaciones con higrometría muy fuerte: $W/n > 7.5 \text{ g/m}^3$

Instalaciones con higrometría débil:

- Inmuebles de oficinas no acondicionadas, ligeramente provistas de ventilación mecánica controlada, y sistemas de evacuación de los puntos de producción de vapor de agua (chimeneas, etc.).
- Paramentos industriales destinados a almacenaje.
- Instalaciones deportivas sin público, no comprendidas sus dependencias (duchas, vestuarios...).

Instalaciones con higrometría media:

- Inmuebles escolares con una reserva de ventilación apropiada.
- Viviendas, comprendiendo cocinas y cuartos de baño, correctamente caldeados y ventilados.
- Centros comerciales.
- Paramentos industriales en los que el proceso de producción no genere vapor de agua, salvo indicación contraria, indicada en los Documentos Particulares de mercado.

Instalaciones con higrometría media pero con fuerte higrometría intermitente:

- Instalaciones deportivas con público.
- Instalaciones culturales y salas polivalentes. En la especificación del prospecto se deberá indicar, en función de la ocupación, si los locales son clasificados con media o fuerte higrometría. Si disponen de una ventilación apropiada, serán considerados de higrometría media.

Instalaciones con higrometría fuerte:

- Viviendas poco ventiladas y sobreocupadas.
- Instalaciones con fuerte concentración humana (vestuarios colectivos, ciertos talleres).
- Instalaciones climatizadas.

Instalaciones con higrometría muy fuerte:

- Instalaciones especiales, tales como instalaciones industriales con necesidad de mantener una humedad relativa elevada, instalaciones sanitarias de colectividad con utilización muy frecuente.
- Instalaciones con fuerte producción de vapor de agua (conservas, tintorerías, papeleras, lecherías industriales, instalaciones de lavado de botellas, braserías, talleres de pulido, cocinas colectivas, blanquerías industriales, talleres de tejido, hilanderías, curtimiento de cueros...).
- Piscinas.

2. Ambientes interiores

Ambiente sano:

Medio que no presenta ninguna agresividad debido a compuestos químicos corrosivos.

Ambiente agresivo:

Medio agresivo (corrosión química intermitente), por ejemplo: piscinas con emanaciones de gas clorado, instalaciones para cría de ganado, caballerizas, etc.

3. Atmósferas exteriores

Atmósfera rural no polucionada:

Medio correspondiente a exteriores de construcciones situadas en ambiente rural en ausencia de fuentes de corrosión particulares, por ejemplo: humo con contenido en vapores de ácido sulfúrico.

Atmósfera urbana o industrial normal:

Medio correspondiente al exterior de las construcciones situadas en las aglomeraciones o en un ambiente industrial, comportando una o varias fabricas que producen gases y humos, creando un crecimiento sensible de la polución atmosférica, sin ser una fuente de corrosión debido a un fuerte contenido de elementos químicos.

Atmósfera urbana o industrial severa:

Medio correspondiente al exterior de construcciones situadas en aglomeraciones o en ambiente industrial con fuerte contenido en elementos químicos que constituyen una fuente de corrosión de una manera continuada o intermitente (por ejemplo: refinerías, plantas de incineración, destilerías, abonos, papelerías, etc.).

Atmósfera marina:

Atmósferas de construcciones situadas entre 10 y 20 Km del litoral. Atmósferas de construcciones situadas entre 3 y hasta 20 Km del litoral, excepto las condiciones de ataque directo del agua del mar. Atmósfera mixta: medio correspondiente a la combinación de atmósferas marinas (al borde del mar) y de atmósferas peculiares, definidas en "Atmósferas urbanas o industriales severas" y "Atmósferas marinas".

Atmósferas peculiares:

Atmósferas de construcciones sometidas a:

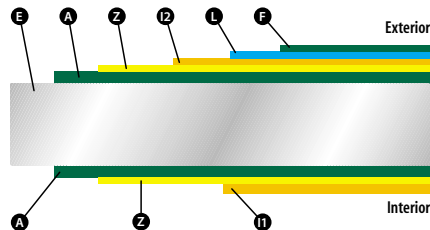
- Fuerte radiación ultravioleta (por ejemplo: construcciones situadas a una altitud superior a 900 metros)
- Abrasión
- Temperaturas elevadas
- Fuerte higrimetría
- Depósitos de polvo importantes
- Rocío del mar
- Etc.

En referencia al Anexo C de la norma NFP 84.206.1 ref. DTU 43.3, Anexo D de la norma NFP 34.205.1 ref. DTU 40.35 y Anexo B de la Norma NFP 34.301, se definen los conceptos de las "Atmósferas interiores" y "Ambientes exteriores", considerados en los ensayos de nuestros revestimientos.

GAMA DE COLORES Y REVESTIMIENTOS



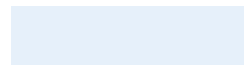
HAIRPLUS 25



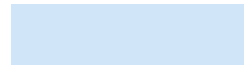
- F.** Film de protección (bajo pedido).
- L.** Laca de acabado calidad HAIRPLUS (20 µm).
- I2.** Imprimación anticorrosión (5 µm).
- I1.** Imprimación anticorrosión.
- Z.** Galvanización (Z225-Z275 g/m²)*.
- A.** Aleación hierro-zinc.
- E.** Acero.

* Revestimiento mínimo según gama.

- **Calidades posibles:**
25/10, 25/25
- **Espesor de fabricación para perfiles:**
0,6 - 0,75 - 1 - 1,2 mm
- **Espesor de fabricación para paneles:**
0,5 - 0,6
0,75 mm (sólo panel liso)



GLACIER 4570



BLEU LOTUS 4535



BLEU AGATHE 4581



SAPHIR 5014



BLEU CIEL 530 (*)



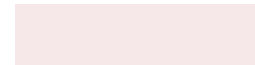
BLEU AZUR 5009



ARDOISE 5008 (*)



NEIGE 4956



ROSE 4320



CAMELIA 4408



CREPUSCULE 4405



BAUXITE 4838



ACAJOU 4833



ROUGE TUILE 8012

Ámbito de aplicación:

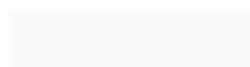
- Ambiente interior sano (con higrometría débil o media).
- Atmósferas exteriores: rurales no polucionadas, urbanas o industriales normales, así como ambientes marinos de 10 a 20 Km del mar.

No recomendada su aplicación:

- Ambientes interiores agresivos o con higrometría muy fuerte.
- Atmósferas exteriores polucionadas.
- Instalaciones al borde del mar.
- Ambientes exteriores mixtos y especiales particulares.

Para el resto de aplicaciones consultar con Europerfil.

NOTA: A pesar del cuidado que hemos tenido en la reproducción de la carta de colores, éstos pueden presentar una diferencia de tono y de aspecto en la pintura aplicada sobre el acero. Disponemos de muestras de chapa bajo pedido.



BLANC 880 (*)



GRIS FUME 4562



TAÏGA 4695



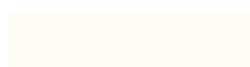
VERT TILLEUL 6021



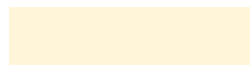
VERT RESEDA 6011 (*)



BRONZE 6003



OPALE 9010



SAHARA 1015 (*)



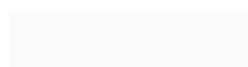
SABLE 1002



TERRE D'AFRIQUE 4847



BRIQUE 4304



NATUREL 4978



GREGE 113



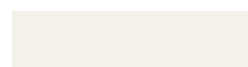
BEIGE 1019



SIENA 807 (*)



BRUN 8014



GRIS PIERRE 9002 (*)



GRIS SILEX 7032 (*)



LAUZE 7006



GRIS GRAPHITE 7022



GRIS CLAIR 7035



NUAGE 4750

Arquitectura



JAUNE 1018 (*)



VERT 6018



ROUGE 3000 (*)



BLEU 5002



NOIR 9005 (*)

Metalizados



GRIS METALLISE 9006 (*)



ACIER 4541



GRIS PERSAN 9007



MARINE 4542



VERDE 3000 (*)



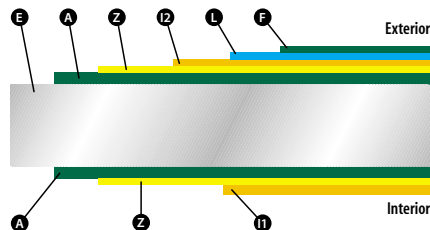
ROJO TEJA 7001 (*)



AZUL 4000 (*)

Se indican con un (*) los colores estándar para perfiles EUROPERFIL® de espesor de chapa de 0,6 mm. Resto de espesores para perfiles y colores estándar de panel: consultar.

HAIRPLUS 35



- F. Film de protección (bajo pedido).
- L. Laca de acabado calidad HAIRPLUS (20 µm).
- I2. Imprimación anticorrosión (15 µm).
- I1. Imprimación anticorrosión.
- Z. Galvanización (Z225-Z275 g/m²)*.
- A. Aleación hierro-zinc.
- E. Acero.

* Revestimiento mínimo según gama.

- Calidades posibles:

35/15, 35/35

- Espesor de fabricación para perfiles:

0,6 - 0,75 - 1 - 1,2 mm

- Espesor de fabricación para paneles:

0,5 - 0,6

0,75 mm (sólo panel liso)



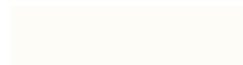
SAHARA 1015/35



BRIQUE 4304/35



ROUGE TUILE 8012/35



OPALE 9010/35



GRIS METALLISE 9006/35



GRIS GRAPHITE 7022/35



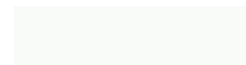
VERT RESEDA 6011/35



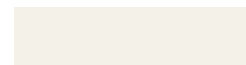
BLEU AZUR 5009/35



ARDOISE 5008/35



BLANC 880/35



GRIS PIERRE 9002/35



GRIS SILEX 7032/35

Ámbito de aplicación:

- Ambiente interior sano con higrometría fuerte.
- Atmósferas exteriores rurales no polucionadas, urbanas o industriales normales.
- Ambientes marinos hasta el borde del mar.
- Atmósferas exteriores especiales con U.V. fuerte.

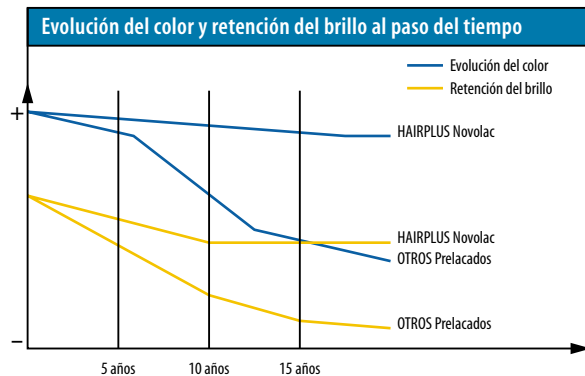
Para el resto de aplicaciones consultar con Europerfil.

NOTA: A pesar del cuidado que hemos tenido en la reproducción de la carta de colores, éstos pueden presentar una diferencia de tono y de aspecto en la pintura aplicada sobre el acero. Disponemos de muestras de chapa bajo pedido.

HAIRPLUS NOVOLAC

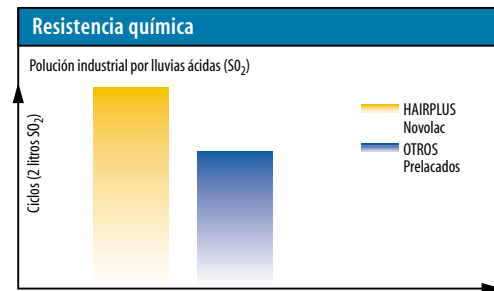
UNA MAYOR DURACIÓN

El revestimiento Hairplus Novolac tiene, como objetivo, mejorar las características físicas y químicas de los perfiles de acero prelacado y su comportamiento al exterior.



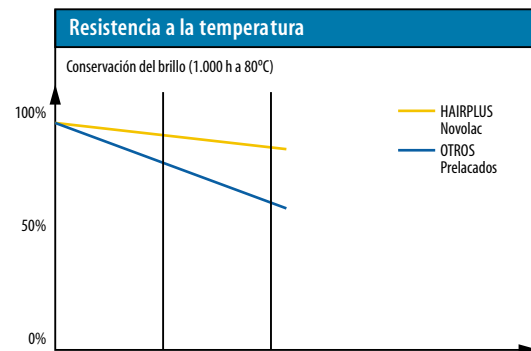
El revestimiento HAIRPLUS Novolac permite conservar el aspecto inicial del producto, en cuanto a cualidades estéticas y técnicas.

Esta innovación reside en la nueva concepción de la resina orgánica asociada a la elección específica de las materias primas en el proceso de desarrollo del polímero.

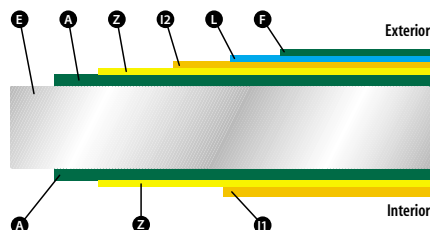


Resistencia al SO_2 KESTERNICH (DIN 50018)

Se mide la resistencia a la polución, en particular frente a las agresiones de ácidos presentes en la atmósfera.



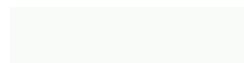
Se mide por la diferencia de brillo en el tiempo debida a la acción de los U.V. y a otros choques térmicos. Recuerde que la temperatura de una cubierta puede llegar a 80°C .



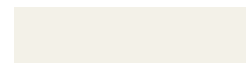
- F. Film de protección (bajo pedido).
- L. Laca de acabado calidad P.V.D.F. (20/30 µm).
- I2. Imprimación anticorrosión (5 µm).
- I1. Imprimación anticorrosión.
- Z. Galvanización (Z225-Z275 g/m²)*.
- A. Aleación hierro-zinc.
- E. Acero.

* Revestimiento mínimo según gama.

- Calidades posibles:
25/10, 25/25, 35/15, 35/35
- Espesor de fabricación para perfiles:
0,6 - 0,75 - 1 - 1,2 mm
- Espesor de fabricación para paneles:
0,5 - 0,6
0,75 mm (sólo panel liso)



BLANC 880



GRIS PIERRE 9002



GRIS CLAIR 7035



GRIS SILEX 7032



GRIS GRAPHITE 7022



OPALE 9010



GRIS METALLISE 9006



SAHARA 1015

Ámbito de aplicación del PVDF 25:

- Especialmente indicado para ambientes interiores sanos.
- Ambientes exteriores marinos (alejados entre 10 y 20 Km del mar).
- Atmósferas exteriores rurales no polucionadas, urbanas o industriales normales.

No recomendada su aplicación:

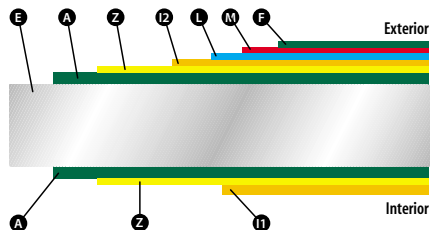
- Ambientes interiores con higrometría muy fuerte o agresivos.
- Atmósfera exterior severamente polucionada y ambientes marinos (menos de 3 Km del mar o mixtos), así como ambientes particulares.

Ámbito de aplicación del PVDF 35:

- Especialmente indicado para ambientes interiores sanos con higrometría fuerte, ambientes marinos hasta el borde del mar.
- Atmósferas exteriores rurales no polucionadas, urbanas o industriales normales.
- Atmósferas exteriores especiales con U.V. fuerte.

NOTA: A pesar del cuidado que hemos tenido en la reproducción de la carta de colores, éstos pueden presentar una diferencia de tono y de aspecto en la pintura aplicada sobre el acero. Disponemos de muestras de chapa bajo pedido.

HAIREXCEL Diamond



- F. Film de protección (bajo pedido).
- M. Barniz metalizado (15 μm).
- L. Laca de acabado calidad HAIRPLUS (20 μm).
- I2. Imprimación anticorrosión (15 μm).
- I1. Imprimación anticorrosión.
- Z. Galvanización (Z225-Z275 g/m²).
- A. Aleación hierro-zinc.
- E. Acero.

* Revestimiento mínimo según gama.

- Calidades posibles:
50/15, 50/50 (consultar)
- Espesor de fabricación para perfiles:
0,6 - 0,75 - 1 - 1,2 mm
- Espesor de fabricación para paneles:
0,5 - 0,6
0,75 mm (sólo panel liso)



AMBRE 7115



COBALT 7502



CUIVRE 7603



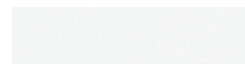
JADE 7611



NUIT 7905



OR 7995



PERLE 7880



POURPRE 7833

Ámbito de aplicación:

- Especialmente indicado para ambientes interiores sanos con higrometría fuerte, ambientes marinos hasta el borde del mar.
- Atmósferas exteriores rurales no polucionadas, urbanas o industriales normales.
- Atmósferas exteriores especiales con U.V. fuerte.

NOTA: A pesar del cuidado que hemos tenido en la reproducción de la carta de colores, éstos pueden presentar una diferencia de tono y de aspecto en la pintura aplicada sobre el acero. Disponemos de muestras de chapa bajo pedido.

HAIREXCEL Granite

Fruto de la investigación y de la alta tecnología en el sector de pinturas "Coil Coating", Hairexcel Granite es el revestimiento de innovación por excelencia. Por su excepcional durabilidad, reúne todas las características que difícilmente se encuentran en los sistemas tradicionales de pintura prelacada.



Excelente resistencia superficial al test de abrasión

- Test de abrasión TABER con una pérdida de peso de 21 mg a 1.000 ciclos.
- Hairexcel Granite se sitúa en primera posición de los sistemas gruesos.

Excelente resultado al test de resistencia a las agresiones químicas

- Test de contacto durante 500 horas a temperatura ambiente.
- Excelente comportamiento químico.
- Brillo y aspecto intactos.

Excelente resultado al envejecimiento natural

- Test realizado sobre un color rojo teja en la estación de Emmaqua, Arizona.
- Retención de brillo: 100%.
- Estabilidad del color $\Delta E < 1$.

Después de 6 meses, el resultado equivale a 10 años de exposición en Europa con 8 horas de sol al día.

Excelente resultado al test humedad/temperatura

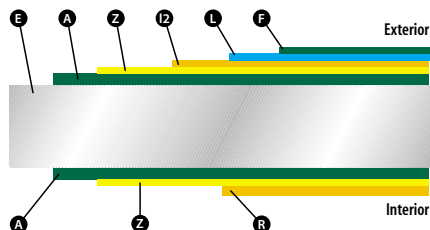
- Test realizado en ciclos de 24 horas de una duración total de 1000 horas (ambiente extremo tropical que alcanza 70°C y 100% de humedad).
- Inexistencia de burbujas.
- Ningún desprendimiento del film.

Excelentes resultados a los tests de corrosión

- Test de comportamiento a la niebla salina. Lugar de exposición natural "corrosión" en la Costa Oeste de Suecia.
- Corrosión subyacente:
 - ≤ 5 mm sobre el corte no protegido.
 - ≤ 5 mm de cada lado de la incisión.
- Test de comportamiento al "prohesion test".
- Corrosión subyacente:
 - ≤ 1 mm sobre el corte no protegido.
 - ≤ 1 mm de cada lado de la incisión.

Norma ISO 7253: Concentración NaCl=5%.
pH: 6,5 a 7,2. Temperatura 35°C.
Duración del ensayo: 1.500 horas.

Norma ASTM G.85: Concentración NaCl=0,05%.
Sulfato de amonio: 0,35%. pH: 5,0 a 5,4. Temperatura 25°C.
Ciclo alternado: 1 hora pulverización/1 hora de secado a 35°C.
Duración del ensayo: 750 horas.



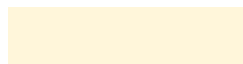
- F.** Film de protección (bajo pedido).
L. Laca de acabado calidad HAIREXCEL GRANITE (30 µm).
I2. Imprimación anticorrosión (30 µm).
Z. Galvanización (Z225-Z275 g/m²).
A. Aleación hierro-zinc.
E. Acero.

* Revestimiento mínimo según gama.

- Calidades posibles:
60/15, 60/60 (consultar)
- Espesor de fabricación para perfiles:
0,6 - 0,75 - 1 - 1,2 mm
- Espesor de fabricación para paneles:
0,5 - 0,6
0,75 mm (sólo panel liso)



VERT 6660/60



JAUNE PALE 6115/60



TUILE 6857/60

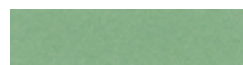


BLEU 6509/60

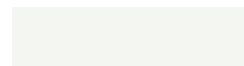
Metalizados



GRIS METALLISE 6906/60



VERT METALLIQUE 6653/60



BLANC 6880/60



GRIS CLAIR 6799/60



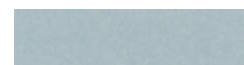
GRIS Fonce 6798/60



GRIS ONYX 6722/60



NOIR 6905/60



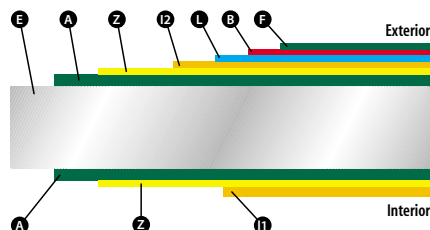
BLEU METALLIQUE 6541/60

Ámbito de aplicación:

- Especialmente indicado para ambientes interiores sanos o con higrometría fuerte o muy fuerte.
- Ambientes exteriores marinos hasta el borde del mar.
- Atmósferas exteriores especiales con U.V. fuerte.
- Atmósferas exteriores rurales no polucionadas, urbanas o industriales normales.

NOTA: A pesar del cuidado que hemos tenido en la reproducción de la carta de colores, éstos pueden presentar una diferencia de tono y de aspecto en la pintura aplicada sobre el acero. Disponemos de muestras de chapa bajo pedido.

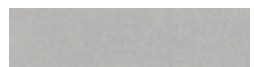
DURANAR XL Plus



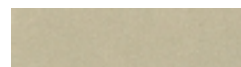
- F.** Film de protección (bajo pedido).
- B.** Barniz de protección calidad P.V.D.F. (20 µm).
- L.** Laca de acabado calidad P.V.D.F. (20 µm).
- I2.** Imprimación anticorrosión (20 µm).
- I1.** Imprimación anticorrosión.
- Z.** Galvanización (Z225-Z275 g/m²).*
- A.** Aleación hierro-zinc.
- E.** Acero.

* Revestimiento mínimo según gama.

- **Calidades posibles:**
60/15, 60/60 (consultar)
- **Espesor de fabricación para perfiles:**
0,6 - 0,75 - 1 - 1,2 mm
- **Espesor de fabricación para paneles:**
0,5 - 0,6
0,75 mm (sólo panel liso)



GRIS METALLISE 9006 XL/60



CHAMPAGNE 1733/60



ROSE INDIEN 1312/60



BLEU NUIT 1522/60



BRONZE 1968/60 (*)

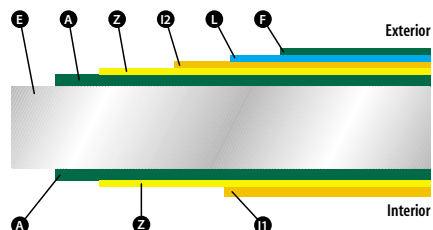
Ámbito de aplicación:

- Especialmente indicado para ambientes interiores sanos con higrometría fuerte, ambientes marinos hasta el borde del mar.
- Atmósferas exteriores rurales no polucionadas, urbanas o industriales normales.
- Atmósferas exteriores especiales con U.V. fuerte.

NOTA: A pesar del cuidado que hemos tenido en la reproducción de la carta de colores, éstos pueden presentar una diferencia de tono y de aspecto en la pintura aplicada sobre el acero. Disponemos de muestras de chapa bajo pedido.

Se indican con un (*) los colores estándar para perfiles EUROPERFIL® de espesor de chapa de 0,6 mm. Resto de espesores para perfiles y colores estándar de panel: consultar.

PLASTISOL



- F.** Film de protección (bajo pedido).
- L.** Laca de acabado calidad PLASTISOL (100/200 µm).
- I2.** Imprimación anticorrosión (5 µm).
- I1.** Imprimación anticorrosión.
- Z.** Galvanización (Z225-Z275 g/m²).*
- A.** Aleación hierro-zinc.
- E.** Acero.

* Revestimiento mínimo según gama.

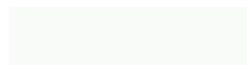
- **Calidades posibles:** (consultar)
100/10, 100/100, 200/10, 200/100, 200/200
- **Espesor de fabricación para perfiles:**
0,6 - 0,75 - 1 - 1,2 mm
- **Espesor de fabricación para paneles:**
0,5 - 0,6
0,75 mm (sólo panel liso)



NOTA: A pesar del cuidado que hemos tenido en la reproducción de la carta de colores, éstos pueden presentar una diferencia de tono y de aspecto en la pintura aplicada sobre el acero. Disponemos de muestras de chapa bajo pedido.



ARDOISE 5008



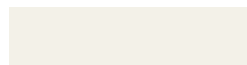
BLANC 880



GRIS METALLISE 2906



GRIS GRAPHITE 7022



GRIS PIERRE 9002



GRIS SILEX 7032



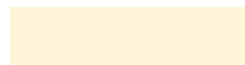
OPALE 9010



ROUGE TUILE 8012



SABLE 1002



SAHARA 1015

Ámbito de aplicación:

- Especialmente indicado para ambientes interiores sanos o con higrometría fuerte.
- Ambientes exteriores marinos hasta el borde del mar. (excepto exposicióna altos niveles de radiación solar directa, especialmente en cubierta)
- Atmósferas exteriores rurales no polucionadas, urbanas o industriales normales.

FICHAS TÉCNICAS DE REVESTIMIENTOS



HAIRPLUS 25

Ficha Técnica 01/53		
TIPO DE REVESTIMIENTO	Resina de poliéster termoendurecible: - Buena resistencia química - Buena resistencia a la corrosión - Buena estabilidad de color y aspecto - Buena durabilidad en exteriores - Buena aptitud al conformado Este revestimiento responde a las exigencias de la Categoría IV de la norma NFP34.301	
	Edificación: Cubiertas, fachadas, puertas industriales Industrial: Mobiliario, cámara frío, electrodomésticos	
DESCRIPCIÓN DEL REVESTIMIENTO ORGÁNICO	ESPESOR	Comercial 25 micras
	CONSTITUCIÓN	Anverso: 5 micras de imprimación anticorrosión 20 micras de acabado
		Reverso: Categoría II
	OTRAS POSIBILIDADES	Acabado dos caras 25 micras Otros: Consultar
	COLORES	Ver gama de colores Hairplus 25 Otros: Consultar
	BRILLO	Nominal 35% +/- 6 unidades
COMPORTAMIENTO A LOS ENSAYOS FÍSICOS	DUREZA	F-H
	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	Al chorro de arena: 40 litros TABER: 60 mg
	FLEXIBILIDAD	Deformación brutal: No se despega Plegado: 8 E sin fisuras Erichsen: Bueno
	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	Máximo: 90°C
COMPORTAMIENTO A LOS ENSAYOS QUÍMICOS	CORROSIÓN	Niebla salina: 500 horas Test Tropical: 1.000 horas
	AGENTES QUÍMICOS	Ácidos y bases: Bueno Vapores ácido nítrico: Bueno Aceites minerales: Muy bueno Solventes alifáticos: Muy bueno Solventes aromáticos: Bueno Solventes con acetona: Débil Solventes con cloro: Débil

HAIRPLUS 35

Ficha Técnica 01/63		
TIPO DE REVESTIMIENTO	Resina de poliéster termoendurecible: - Buena resistencia química - Buena resistencia a la corrosión - Buena estabilidad de color y aspecto - Buena durabilidad en exteriores - Buena aptitud al conformado Este revestimiento responde a las exigencias de la Categoría IV de la norma NFP34.301	
	Edificación: Cubiertas y fachadas en los siguientes ambientes: - Industriales o urbanos normales - Fuerte insolación - Marino	
DESCRIPCIÓN DEL REVESTIMIENTO ORGÁNICO	ESPESOR	Comercial 35 micras
	CONSTITUCIÓN	Anverso: 15 micras de imprimación anticorrosión 20 micras de acabado
		Reverso: Categoría II
	OTRAS POSIBILIDADES	Acabado dos caras 35 micras Otros: Consultar
	COLORES	Ver gama de colores Hairplus 35 Otros: Consultar
	BRILLO	Nominal 35% +/- 6 unidades
COMPORTAMIENTO A LOS ENSAYOS FÍSICOS	DUREZA	F-H
	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	Al chorro de arena: 40 litros TABER: 60 mg
	FLEXIBILIDAD	Deformación brutal: No se despega Plegado: 6 E sin fisuras Erichsen: Bueno
	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	Máximo: 90°C
COMPORTAMIENTO A LOS ENSAYOS QUÍMICOS	CORROSIÓN	Niebla salina: 750 horas Test Tropical: 1.500 horas
	AGENTES QUÍMICOS	Ácidos y bases: Bueno Vapores ácido nítrico: Bueno Aceites minerales: Muy bueno Solventes alifáticos: Muy bueno Solventes aromáticos: Bueno Solventes con acetona: Débil Solventes con cloro: Débil

PLASTISOL 100 Y 200

Ficha Técnica 01/54		
TIPO DE REVESTIMIENTO	Resina termoplástica a base de cloruro de polivinilo: - Muy buena resistencia en atmósfera corrosiva y agresiva - Muy buena flexibilidad - Buena resistencia a la abrasión por su espesor	
SECTOR DE APLICACIÓN	Edificación: Recomendado para los entornos siguientes: - Industrial - Marino - Vientos de arena Industrial: Mobiliario, estanterías, tabiques	
DESCRIPCIÓN DEL REVESTIMIENTO ORGÁNICO	ESPESOR	Comercial 100 y 200 micras
	CONSTITUCIÓN	Anverso: 5 micras de imprimación anticorrosión 100 micras de acabado Reverso: 10 micras de imprimación
	OTRAS POSIBILIDADES	Acabado dos caras 100 y 200 micras (consultar)
	COLORES	Ver gama de colores Plastisol
	BRILLO	Nominal 35% +/- 6 unidades
	DUREZA	HB - F
COMPORTAMIENTO A LOS ENSAYOS FÍSICOS	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	Al chorro de arena: 60 litros TABER: 30 mg
	FLEXIBILIDAD	Deformación brutal: No se despega Plegado: 6 E sin fisuras Erichsen: Muy bueno
	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	Máximo: 80°C
	CORROSIÓN	Niebla salina: 700 horas Kersternich: 20 ciclos Test Tropical: 1.500 horas
COMPORTAMIENTO A LOS ENSAYOS QUÍMICOS	AGENTES QUÍMICOS	Ácidos y bases: Muy bueno Vapores ácido nítrico: Muy bueno Aceites minerales: Muy bueno Solventes alifáticos: Bueno Solventes aromáticos: Malo Solventes con acetona: Malo Solventes con cloro: Débil

P.V.D.F. 35

Ficha Técnica 01/55		
TIPO DE REVESTIMIENTO	Resina termoplástica, fluorada a base de P.V.D.F. (70%): - Buena resistencia a los agentes químicos - Buena resistencia a la corrosión - Excelente estabilidad de color y aspecto - Excelente resistencia a los ultravioletas - Buena resistencia a la abrasión y a la erosión - Muy buena flexibilidad - Autolavable	
SECTOR DE APLICACIÓN	Edificación: Revestimiento exclusivamente recomendado para fachadas en los entornos siguientes: - Industriales o urbanos normales - Muy soleados Edificios con acabados de alta calidad	
DESCRIPCIÓN DEL REVESTIMIENTO ORGÁNICO	ESPESOR	Comercial 25 micras
	CONSTITUCIÓN	Anverso: 5 micras de imprimación anticorrosión 20 micras de acabado Reverso: 10 micras de imprimación
	OTRAS POSIBILIDADES	Acabado dos caras 25 y 35 micras Otros: Consultar
	COLORES	Ver gama de colores P.V.D.F. Otros colores: Consultar
	BRILLO	Nominal estandar 20% +/- 4 unidades
	DUREZA	HB - H
COMPORTAMIENTO A LOS ENSAYOS FÍSICOS	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	Al chorro de arena: 60 litros TABER: 25 mg
	FLEXIBILIDAD	Deformación brutal: No se despega Plegado: 8 E sin fisuras Erichsen: Bueno
	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	Máximo: 100°C
	CORROSIÓN	Niebla salina: 500 horas Kersternich: 25 ciclos Test Tropical: 1.000 horas
COMPORTAMIENTO A LOS ENSAYOS QUÍMICOS	AGENTES QUÍMICOS	Ácidos y bases: Muy bueno Vapores ácido nítrico: Muy bueno Aceites minerales: Muy bueno Detergentes: Muy bueno Solventes alifáticos: Excelente Solventes aromáticos: Muy bueno Solventes con acetona: Excelente Solventes con cloro: Muy débil

HAIREXCEL DIAMOND 50

Ficha Técnica 01/69		
TIPO DE REVESTIMIENTO	Resina termoendurecible: - Excelente resistencia a los agentes químicos - Excelente resistencia a la corrosión - Excelente resistencia a los ultravioletas - Excelente resistencia a la abrasión - Excelente resistencia al engrasado - Excelente resistencia a los arañazos - Excelente estabilidad de color y aspecto - Alta durabilidad Este revestimiento responde a las exigencias de la Categoría VI de la norma 34.301	
SECTOR DE APLICACIÓN	- Cerramientos de prestigio y fuerte carácter estético - Ambiente industrial y urbano	
DESCRIPCIÓN DEL REVESTIMIENTO ORGÁNICO	ESPESOR	Comercial 50 micras
	CONSTITUCIÓN	Anverso: 15 micras de imprimación anticorrosión 20 micras de acabado 15 micras de barniz metalizado Reverso: Categoría II
	OTRAS POSIBILIDADES	Acabado dos caras: Consultar
	COLORES	Ver gama de colores HAIREXCEL DIAMOND Otros colores: Consultar
	BRILLO	Aspecto metalizado/brillo satinado
COMPORTAMIENTO A LOS ENSAYOS FÍSICOS	DUREZA	F - H
	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	Al chorro de arena: 40 litros TABER: 60 mg
	FLEXIBILIDAD	Deformación brutal: No se despeg Plegado: 6 E sin fisuras Erichsen: Muy bueno
	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	Máximo: 90°C
COMPORTAMIENTO A LOS ENSAYOS QUÍMICOS	CORROSIÓN	Niebla salina: 700 horas Test Tropical: 500 horas
	AGENTES QUÍMICOS	Ácidos y bases: Bueno Vapores ácido nítrico: Bueno Aceites minerales: Muy bueno Solventes alifáticos: Muy bueno Solventes aromáticos: Bueno Solventes con acetona: Débil Solventes con cloro: Débil

HAIREXCEL GRANITE 60

Ficha Técnica 01/68		
TIPO DE REVESTIMIENTO	Resina termoendurecible: - Excelente resistencia química - Excelente resistencia a la corrosión - Excelente estabilidad de color y aspecto - Muy alta durabilidad - Excelente resistencia a los arañazos - Excelente resistencia al engrasado - Excelente resistencia a los ultravioletas - Excelente resistencia a la abrasión Este revestimiento responde a las exigencias de la Categoría VI de la norma F34.301	
SECTOR DE APLICACIÓN	Edificación: Cubiertas y fachadas en los siguientes ambientes: - Industriales o urbanos, marino e higrimetría muy fuerte	
DESCRIPCIÓN DEL REVESTIMIENTO ORGÁNICO	ESPESOR	Comercial 60 micras
	CONSTITUCIÓN	Anverso: 30 micras de imprimación anticorrosión 30 micras de acabado Reverso: Categoría II
	OTRAS POSIBILIDADES	Acabado dos caras: Consultar
	COLORES	Ver gama de colores HAIREXCEL GRANITE Otros colores: Consultar
	BRILLO	Aspecto granulado/brillo satinado
COMPORTAMIENTO A LOS ENSAYOS FÍSICOS	DUREZA	Excelente
	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	Dureza pintura: H-2H Al chorro de arena: 120 litros TABER: 40 mg
	FLEXIBILIDAD	Deformación brutal: No se despeg Plegado: 6 E sin fisuras Erichsen: Muy bueno
	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	Máximo: 100°C
COMPORTAMIENTO A LOS ENSAYOS QUÍMICOS	CORROSIÓN	Niebla salina: 700 horas Kersterich: 25 ciclos Test Tropical: 1.500 horas
	AGENTES QUÍMICOS	Ácidos y bases: Excelente Vapores ácido nítrico: Excelente Aceites minerales: Excelente Solventes alifáticos: Excelente Solventes aromáticos: Excelente Solventes con acetona: Excelente Solventes con cloro: Excelente

DURANAR XL PLUS 60

Ficha Técnica 01/57		
TIPO DE REVESTIMIENTO	Resina termoplástica, fluorada a base de P.V.D.F. (70%): - Excelente resistencia a los agentes químicos - Excelente resistencia a la corrosión - Excelente estabilidad de color y aspecto - Excelente resistencia a los ultravioletas - Buena resistencia a la abrasión y a la erosión - Muy buena flexibilidad - Autolavable Este revestimiento responde a las exigencias de la Categoría VI de la norma F34.301	
SECTOR DE APLICACIÓN	Edificación: Cubiertas y fachadas en los siguientes ambientes: - Entornos industriales o urbanos normales - Marino - Zonas con abrasión por vientos de arena - Zonas muy soleadas - Edificios de alta calidad de acabados	
DESCRIPCIÓN DEL REVESTIMIENTO ORGÁNICO	ESPESOR	Comercial 60 micras
	CONSTITUCIÓN	Anverso: 20 micras de imprimación anticorrosión 20 micras de acabado PVDF 20 micras de barniz PVDF Reverso: Categoría II
	OTRAS POSIBILIDADES	Acabado dos caras: Consultar
	COLORES	Ver gama de colores DURANAR XL PLUS Otros colores: Consultar
	BRILLO	Nominal 35% +/- 6 unidades
COMPORTAMIENTO A LOS ENSAYOS FÍSICOS	DUREZA	HB - H
	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	Al chorro de arena: 120 litros TABER: 25 mg.
	FLEXIBILIDAD	Deformación brutal: No se despega Plegado: 6 E sin fisuras Erichsen: Muy bueno
	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	Máximo: 100°C
COMPORTAMIENTO A LOS ENSAYOS QUÍMICOS	CORROSIÓN	Niebla salina: 700 horas Test Tropical: 1.500 horas
	AGENTES QUÍMICOS	Ácidos y bases: Excelente Vapores ácido nítrico: Excelente Aceites minerales: Excelente Detergentes: Excelente Solventes alifáticos: Excelente Solventes aromáticos: Excelente Solventes con acetona: Excelente Solventes con cloro: Excelente

TESTS DE CONTROL Y ENSAYOS

Estas pruebas se realizan según las prescripciones de la ECCA (Agrupación Europea de Coil Coating) en referencia a normas internacionales.

El respeto de estas prescripciones basadas en muchos años de experiencia garantiza la más alta calidad de los materiales prelacados, que le dan la calificación "Calidad ECCA" y que permiten estar conforme a la norma AFNOR P 34301 sobre las chapas de acero prelacado en continuo.



A continuación indicamos los ensayos que se realizan en los revestimientos de los Productos de EUROPERFIL®.

Ensayos físicos



DUREZA DE LA PINTURA
ECCA T4



RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN
BRUTAL ECCA T5



RESISTENCIA A LA ABRASIÓN TABER
Normativa AFNOR NFT 30015



RESISTENCIA A LA EMBUTICIÓN
ERICHSEN ECCA T6



RESISTENCIA A LA ABRASIÓN AL CHORRO
DE ARENA **Normativa ASTM D 968**



COMPORTAMIENTO AL
PLEGADO ECCA T7



ADHERENCIA
ENTRE CAPAS



CONTROL DE LOS ESPESORES
DE PINTURAS ECCA T1

Ensayos de aspecto



MEDICIÓN DEL
BRILLO ECCA T2



CONFORMIDAD
DEL COLOR ASTM D 2244



Resistencia a los agentes químicos

Se mide por la resistencia a la polución, en particular frente a las agresiones de los ácidos que están presentes en la atmósfera. Resistencia al SO₂ KESTERNICH (DIN 50018).

- ÁCIDOS Y BASES A CONCENTRACIÓN DEL 10%
- VAPORES DE ÁCIDO NÍTRICO
- DISOLVENTES
- ACEITES MINERALES

Ensayos de corrosión

- NIEBLA SALINA (ECCA T8)
- RESISTENCIA AL SO₂ KESTERNICH (DIN 50018)
- TEST TROPICAL (ASTM D 2247)



NOTA: Las propiedades son dadas a título indicativo. Los resultados incluidos en las Fichas Técnicas adjuntas no constituyen ninguna garantía, sino unos valores medios obtenidos sobre un conjunto de exámenes para los espesores usuales y con el brillo indicado. Para situaciones con fuerte requerimiento y/o exposiciones particulares, Europerfil® pone a su disposición un Cuestionario Medioambiental para determinar el revestimiento más adecuado. Consulte con nuestro departamento técnico.



OFICINAS CENTRALES

Polígono Industrial Granvía Sur. Av. de la Granvía, 179
08908 L'HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona)
Tel. 93 261 63 33 - Fax 93 261 63 38

FÁBRICA DE CERVERA

Polígono Industrial de Cervera. Av. Vall d'Aran, s/n
25200 CERVERA (Lleida). Apdo. Correos 187
Tel. 973 53 20 26 - Fax 973 53 21 70

FÁBRICA ZONA CENTRO

Camino de Extramuros, s/n Zona Sector 7 - Polígono 1 - Manzana 6
45223 SESEÑA NUEVO (Toledo)
Tel. 91 809 82 82 - Fax 91 809 82 86

Delegaciones en Madrid, Bilbao, Valencia, Sevilla y Vigo

comercial@europerfil.es
www.europerfil.es

Europerfil® se reserva el derecho a modificar, sin previo aviso, tanto las especificaciones técnicas como los productos descritos en este catálogo. Los datos de este catálogo son dados a título indicativo; en caso de contradicción con documentos oficiales más recientes, son éstos los que prevalecerán.

