

BOULEVARD



Columna cónica – MODELO BOULEVARD

En el proceso de metal primario hasta perfil de aluminio, Nedal dispone de unos hornos de fundición muy avanzados para la producción de los lingotes de extrusión.

Combinando la producción con un laboratorio metalúrgico para el análisis, investigación y control de los productos, Nedal tiene control completo sobre la calidad del proceso de fabricación. **Certificado según EN-ISO 9001.**

Puesto que gran parte de las actividades se concentran en la investigación de nuevas aplicaciones, los amplios conocimientos disponibles de todos los segmentos que abarca la empresa se intercambian de un modo rápido y sencillo.

La deformación en caliente del aluminio combinada con la alta presión de la tecnología aplicada nos permite obtener perfiles que van desde los 3 metros hasta los 12 metros en formatos cónicos, cilíndricos y telescópicos.

Los acabados superficiales son en alta calidad, tales como el cepillado, pintado o anodizado, disponible este último en varios colores.

La aleación utilizada en el proceso de fabricación de la materia prima así como su doble tubo de aluminio en el interior la sitúa hoy en día como la mejor columna para iluminación existente en el mercado.

UNE-EN 40-3
UNE-EN 40-6



LA FUERZA DE LAS COLUMNAS DE ILUMINACIÓN “ALLUROUND” DE NEDAL

Seguras para la gente, respetuosas con el medio ambiente y nulo mantenimiento.

- **SEGURA PARA LA GENTE**

Las columnas de iluminación Alluround contribuyen a fortalecer las medidas de seguridad del tráfico, ya que aseguran una clara visibilidad en carreteras donde la ausencia de iluminación le dejaría a oscuras.

Alluround también contribuye a la seguridad pasiva del tráfico. En una colisión, el aluminio absorbe una proporción importante del impacto. Puesto que hay un gran número de columnas de iluminación que inevitablemente están alrededor del flujo de tráfico, la opción de Alluround contribuye significativamente a la seguridad en las carreteras.

El bajo peso de las columnas de aluminio también las hace más fáciles de instalar y montar. De esta forma evita una excesiva presión a los instaladores.

- **RESPETUOSOS CON EL MEDIO AMBIENTE Y NULO MANTENIMIENTO**

Las columnas de Alluround no requieren prácticamente ningún mantenimiento, gracias a las características naturales del aluminio.

No hay corrosión, de modo que los tratamientos protectores -que son costosos y dañinos al medio ambiente-, no son necesarios.

Al ser completamente reciclables, las columnas Alluround también benefician al medio ambiente.

- **PERFECCIÓN TÉCNICA**

La calidad superior de las columnas de aluminio Alluround es el resultado de años de experiencia, combinados con la investigación y el continuo desarrollo del producto. Cada columna de iluminación tiene numerosos detalles, tanto prácticos como económicos.

Desde el sofisticado montaje y el tubo interno reforzado, a los materiales más duraderos.



- **TUBO REFORZADO Y EXPANDIDO**

Un tubo expandido y reforzado que refuerza la área alrededor la puerta.

Una guía de montaje integrado, incluyendo toma a tierra. En este tubo reforzado los componentes eléctricos se pueden fijar rápida y fácilmente.

Las dimensiones de la guía son según los normas vigentes.

Un mecanismo para el cierre de la puerta sin herramientas, equipado con 2 tornillos triangulares de seguridad M8.

- **PROTECCIÓN TERMOPLÁSTICA**

Protección termoplástica en la placa base y en la parte inferior de la columna. La columna de aluminio Allureound es resistente a la corrosión en toda su longitud. Superficie finamente pulida.

- **MATERIALES**

EN AW 6060 EN AW-Al MgSi - Composición química de la aleación s/ EN 573-3

	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Cr	Zn	Ti
Min.	0,30	0.1	-	0,35	-	-	-	-
Max.	0,60	0,30	0,10	0,60	0,10	0,05	0,15	0,10

Características mecánicas garantizadas según EN 755-2					
Estado de resistencia	e (mm)	Fuerza tensil Rm (MPa)	0.2 % límite elástico Rp (MPa)	Elasticidad	
				A (%)	A 50 (%)
T4		120	60	16	14
T66	0 < e < 3	215	150	8	6
	3 < e < 25	195	160	8	6

Características mecánicas medias				Características mecánicas medias después de soldar	
Rm	Rp	A (%)	HB	Rm	Rp
160	80	20	40	110	85
230	180	12	60		



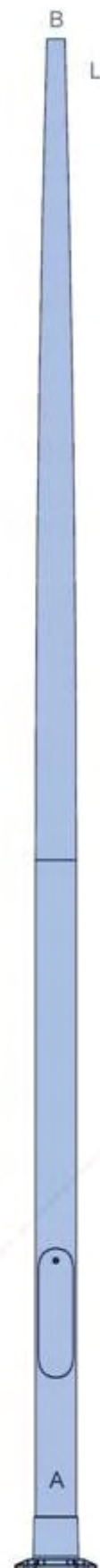
BOULEVARD

Columnas cónicas de aluminio



NOTA : Tabla válida para una luminaria de 20 Kg. de peso máx. Tratamiento termoplástico en placa base OPCIONAL.

Referencia	Altura	Sup.lum. m ²	Sup.lum. m ²	Diam. en base	Diam. superior	Peso	luminaria	Espeor	Dist. entre pernos	Pernos		Dimensiones de la puerta	
		mm.	136	161	A	B	C	L	D	mm	M-xx	Long.	H
		km/h	km/h	mm	mm	Kg	mm	mm	mm			mm	mm
001B.V	3000	1.00	0.69	114	60	10.2	70	2.5	200x200	M-18	500	400 x 85	
002B.V					76	10.6	130	2.5					
003B.V	3500	0.76	0.51	114	60	11	70	2.5					
004B.V					76	11.5	130	2.5					
005B.V	4000	0.58	0.38	114	60	12	70	2.5					
006B.V					76	12.6	130	2.5					
008B.V	4500	0.44	0.28	114	60	13	70	2.5					
009B.V					76	13.8	130	2.5					
010B.V	5000	0.19	0.12	114	60	14.2	70	2.5					
011B.V					76	14.8	130	2.5					
012B.V		0.31	0.20	120	60	16.9	70	3					
013B.V					76	17.8	130	3					
014B.V		0.57	0.39	135	60	19.5	70	3					
015B.V					76	20.5	130	3					
016B.V	6000	0.10	0.04	114	60	16.4	70	2.5					
017B.V		0.09			76	17.3	130	2.5					
018B.V		0.19	0.11	120	60	20.3	70	3					
019B.V		0.18	0.10		76	20.9	130	3					
020B.V		0.40	0.26	135	60	22.1	70	3					
021B.V					76	23.2	130	3					
022B.V		0.57	0.38	145	60	24.2	70	3	300x300				
023B.V					76	25.9	130	3					
024B.V	8000	0.08	0.06	135	76	31	130	3	200x200	M-22	600	500 x 100	
025B.V		0.18	0.18	145	60	32.1	70	3	300x300				
026B.V		0.19	0.19		76	31.9	130	3					
027B.V		0.31	0.24	165	60	34.8	70	3					
028B.V		0.36			76	36.1	130	3					
029B.V		0.37	0.25	177	90	37.4	250	3					
030B.V		0.65	0.51		60	47.2	70	4					
031B.V		0.72	0.52	190	76	49.1	130	4					
032B.V		0.70	0.53		90	50.3	250	4					
033B.V		0.82	0.58	190	76	53.5	130	4					
034B.V			0.58		90	55.2	250	4					
036B.V	10000	0.14	0.14	177	60	57.8	70	4					
037B.V		0.22	0.22		76	60.7	130	4					
038B.V		0.33	0.31	190	90	63.8	250	4					
039B.V		0.39	0.37		76	66.5	130	4					
040B.V		0.36	0.36	200	90	67.8	250	4					
041B.V		0.44	0.44		76	68.6	130	4					
042B.V		0.60	0.46	202	90	72.4	250	4					
043B.V		0.81	0.63		76	86.1	130	5					
044B.V	0.87		90	88.6	250	5							
045B.V	12000	0.02	0.02	190	76	78.2	130	4					
046B.V		0.05	0.05	200	76	81	130	4					
047B.V		0.15	0.15		90	84.8	250	4					
048B.V		0.16	0.16	202	76	98.4	130	5					
049B.V		0.32	0.32		90	103.9	250	5					
050B.V		0.53	0.53	222	76	111.9	130	5					
051B.V		0.7	0.61		90	116.8	250	5					



EN AW 6060 : Composición química de la aleación s/ EN 573-3

UNE - EN - 40 - 3
UNE - EN - 40 - 6



	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Cr	Zn	Ti		Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Cr	Zn	Ti
Min	0,30	0,1	-	0,35	-	-	-	-		Max	0,60	0,30	0,10	0,60	0,10	0,05	0,10

