



SLC X-TRA

SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN ININTERRUMPIDA DE 100 A 800 kVA



► SLC X-TRA: Protección de altas prestaciones para grandes aplicaciones críticas

La serie **SLC X-TRA** es uno de los SAI trifásicos con mayor fiabilidad y mejores prestaciones existentes en el mercado, aportando protección y energía de calidad para un amplio abanico de aplicaciones. Basada en el modo de operación VFI (Tensión y Frecuencia Independientes), ha sido desarrollada en la tecnología de doble conversión mediante IGBT y control DSP, que permite obtener importantes ahorros en los costes de funcionamiento e instalación mientras ofrece una protección de máximo nivel a las cargas conectadas. Esta serie ha sido concebida para ofrecer las mejores garantías en el cumplimiento de los requerimientos y necesidades de los clientes y diseñada respetando las normas medioambientales más exigentes.

La gama **SLC X-TRA** comprende potencias que van de 100 a 800 kVA, en un formato muy compacto, facilitando en gran medida su ubicación. Asimismo, puede incrementarse la fiabilidad del sistema mediante la instalación de varias unidades en redundancia o bien crecer según las necesidades de la instalación en formato paralelo.

► PRESTACIONES

- Tecnología on-line, doble conversión, control DSP.
- Doble conexión de entrada para aumentar la disponibilidad.
- Factor de potencia de entrada $>0,99$.
- Tasa de distorsión de la corriente de entrada (THDi) $< 3\%$.
- Rendimiento de hasta el 93%.
- Transformador zig-zag en la salida del inversor.
- Sistema paralelo por redundancia o capacidad.
- Compatibilidad con grupos electrógenos.
- Funcionamiento seleccionable inversor/Eco-mode.
- Preparado para soportar cargas informáticas con $FP=0,9$.
- Monitorización y cuidado de las baterías Batt-Watch.
- Cálculo del back-up disponible ante cortes de larga duración.
- Formato compacto para ahorro en espacio de ubicación.
- Facilidad de instalación, funcionamiento y mantenimiento.
- Amplias opciones de control y monitorización.
- Gran variedad de opcionales disponibles.
- SLC Greenenergy solution.

► SLC X-TRA 100 kVA



► SLC X-TRA 600 kVA

► APLICACIONES: Energía garantizada para todos los entornos

Centros de datos: Aseguran la funcionalidad de los entornos y previenen las pérdidas provocadas en caídas de red.

IT-Networks: Evitan los costes causados por la interrupción en la disponibilidad o pérdida de la información.

Servicios financieros: Mantienen la operatividad on-line de las transacciones y operaciones financieras.

Procesos industriales: Protegen la productividad en entornos eléctricamente complicados.

Telecomunicaciones: Impiden los fallos de suministro que puedan suspender las comunicaciones entre abonados.

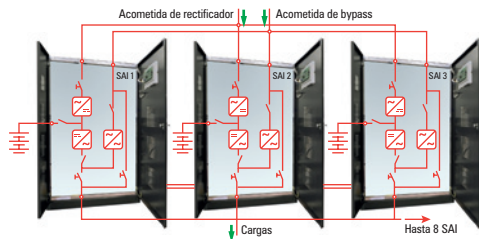
Infraestructuras: Salvaguardan el instrumental/equipamiento y aseguran la correcta gestión de los sistemas.



SLC X-TRA

► CRECIMIENTO en paralelo

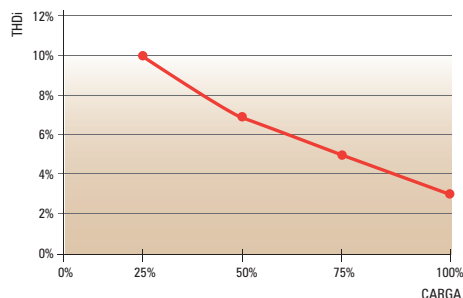
La configuración SAI paralelo se puede realizar para conseguir redundancia o para aumentar la capacidad de potencia del sistema. El control del paralelo es totalmente digital y actúa tanto para la potencia activa como reactiva en cada fase, consiguiendo un exacto reparto de carga entre los SAI incluso en condiciones transitorias.



► Esquema paralelo

► RECTIFICADOR eficiente

El rectificador de IGBT utilizado garantiza una Distorsión Armónica Total en corriente a la entrada (THDi) inferior al 3% con un Factor de Potencia (FP) de 0,99, entregando, de este modo, una forma de onda senoidal pura y optimizando considerablemente la infraestructura eléctrica a la entrada.



► Distorsión armónica total de corriente en la entrada (THDi)

► ADAPTABILIDAD

- Kit Paralelo/redundante.
- Autonomías extendidas.
- BACS II.
- Protocolo MODBUS + interface RS-485.
- Adaptador SICRES para telegestión remota.
- Adaptador Ethernet/SNMP o GPRS.
- Software de monitorización, gestión y shutdown.
- Conexión de entrada común.
- Entrada de cables superior.
- Bypass de mantenimiento externo.
- Autotransformador para otras tensiones.

► DISPONIBILIDAD total

- Servicio de asesoramiento preventa y postventa.
- Puesta en servicio.
- Soporte técnico telefónico.
- Intervenciones preventivas/correctivas.
- Contratos de mantenimiento.
- Contratos de telemantenimiento (SICRES).
- Cursos de formación.

SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN ININTERRUMPIDA DE 100 A 800 kVA

► CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO		SLC X-TRA
TECNOLOGÍA		On-line, doble conversión, control DSP
ENTRADA	Tensión nominal	Trifásica 3 x 380 V / 3 x 400 V / 3 x 415 V
	Margen de tensión	+15% / -20% (@ 3 x 400 V)
	Frecuencia	50 / 60 Hz (45-65 Hz)
	Distorsión Armónica Total (THDi)	<3%
	Factor de potencia	>0,99
SALIDA	Tensión nominal	Trifásica 3 x 380 V / 3 x 400 V / 3 x 415 V (3F+N)
	Precisión	±1% estática; ±5% dinámica (100% desequilibrio) <20 ms tiempo de recuperación
	Frecuencia	50 / 60 Hz
	Distorsión Armónica Total (THDv)	Carga lineal <1%
		Carga no-lineal <5%
	Rendimiento total	On-line >93%
		Eco-mode 98%
BYPASS ESTÁTICO	Sobrecarga admisible	125% durante 10 min. / 150% durante 1 min.
	Tipo y criterio activación	De estado sólido, control por microprocesador
	Entrada	Independiente
	Tensión	Trifásica 3 x 380 V / 3 x 400 V / 3 x 415 V (3F+N)
	Frecuencia	50 / 60 Hz
	Tiempo de transferencia	Nulo
	Transferencia a bypass	Inmediato, para sobrecargas superiores a 150%
BYPASS MANUAL	Retransferencia	Automático después de desaparición de alarma
	Sobrecarga admisible	1000% durante 1 ciclo
	Tipo	Sin interrupción
	100 – 300 kVA	De serie
RECTIFICADOR	Estructura	Trifásico IGBT onda completa, arranque suave y PFC
	Protección	Contra sobretensiones transitorias
BATERÍAS	Tipo ⁽¹⁾	Plomo ácido, selladas, libre de mantenimiento
	Tiempo de recarga	4 horas, al 80% de la capacidad
	Protección	Contra sobretensiones y subtensiones
	Regulación tensión de carga	Batt-Watch
	Test	Manual + Automático
COMUNICACIÓN	Puertos	RS-232, USB, Parada remota de emergencia, Puerto de monitorización del interruptor de baterías
	Display	LCD + LED con diagrama de bloques
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ +40° C
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar
	Altitud de trabajo	< 1.000 m.s.n.m.
	Ruido acústico a 1 metro	< 60 dB
NORMATIVA	Seguridad	EN-62040-1-2; EN-60950-1
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN-62040-2
	Funcionamiento	VFI-SS-111 según EN-62040-3
	Marcado	CE
Gestión de Calidad y Ambiental		ISO 9001 e ISO 14001 TÜV

(1) Ni-Cd bajo demanda.

► GAMA

MODELO	POTENCIA (kVA / kW)	Nº ARMARIOS SAI + BAT	DIMENSIONES SAI (F x AN x AL mm.)	PESO (kg)	DIM. ARMARIO BAT. (F x AN x AL mm.)	PESO (kg)
SLC-100-XTRA	100 / 80	1 + 1	865 x 815 x 1705	630	850 x 1300 x 1900	875
SLC-125-XTRA	125 / 100	1 + 1	865 x 815 x 1705	662	850 x 1300 x 1900	1370
SLC-160-XTRA	160 / 128	1 + 1	865 x 815 x 1705	720	850 x 1300 x 1900	1370
SLC-200-XTRA	200 / 160	1 + 1	895 x 1220 x 1905	870	850 x 1300 x 1900	1550
SLC-250-XTRA	250 / 200	1 + 1	895 x 1220 x 1905	1020	850 x 1300 x 1900	1800
SLC-300-XTRA	300 / 240	1 + 2	895 x 1220 x 1905	1200	850 x 1300 x 1900	1370
SLC-400-XTRA	400 / 320	1 + 2	990 x 1990 x 1920	1820	850 x 1300 x 1900	1800
SLC-500-XTRA	500 / 400	1 + 2	990 x 2440 x 2020	2220	850 x 1300 x 1900	1800
SLC-600-XTRA	600 / 480	1 + 2	990 x 2440 x 2020	2400	850 x 1300 x 1900	2125
SLC-800-XTRA	800 / 640	1 + 3	990 x 3640 x 1920	3600	850 x 1300 x 1900	1925

Datos sujetos a variación sin previo aviso.



902 48 24 00*
+34 93 848 24 00**
WWW.SALICRU.COM

salicru
AVDA. DE LA SERRA 100 - 08460 PALAUTORDERA - FAX 93 848 11 51