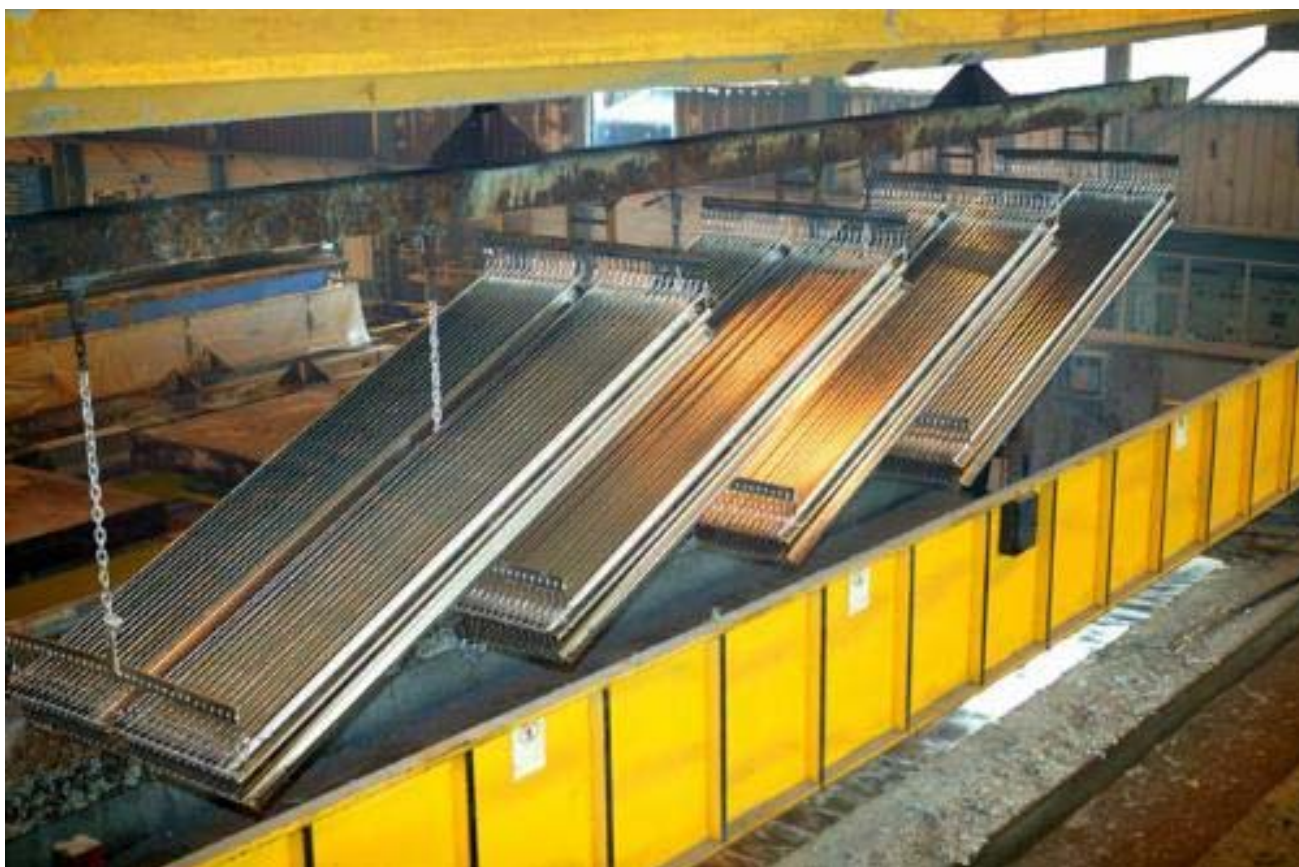


El procedimiento de galvanización consiste fundamentalmente en la inmersión de los materiales de hierro y acero en zinc fundidos a unos 450 °C. Con ello conseguimos proteger estos materiales de su corrosión natural. Nuestra planta de galvanización es por su tamaño de cubas una de las mayores del país, sus dimensiones a lo largo de las distintas fases del proceso hace posible galvanizar piezas construidas de gran tamaño con lo que se mejoran las posibilidades del diseño en la industria de la construcción.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Dimensiones máximas:
 - Largo: 14.500 mm.
 - Ancho: 2.200 mm.
 - Profundidad: 2.600 mm.
- Las instalaciones complementarias, lavado, decapado, etc... también se adecuan a este tamaño.