

HIASA dispone de 2 líneas de **perforado de bobinas en continuo** dotadas de tecnología vanguardista que permiten ofrecer diversos productos de diferentes calidades y materiales (aluminio, acero laminado en frío, prelacado, galvanizado, etc.) que exigen una **gran precisión en las dimensiones del perforado**.

Entre los productos finales que se obtienen a partir del material procesado en las líneas de perforado pueden mencionarse:

- Paneles de insonorización para protección medioambiental.
- Pantallas acústicas de carreteras y túneles.
- Placas y paneles metálicos para edificación (falsos techos, cubiertas y fachadas).

Pueden mencionarse como **ventajas más importantes** de estas líneas de perforado las siguientes características:

- Posibilidad de efectuar cortes de diversos formatos al estar dotadas de cizallas.
- Alta velocidad de perforado.
- Elevada fuerza de compresión máxima.
- Óptima calidad de perforado y de producto terminado.
- Disposición de gran diversidad de utillaje lo que permite la realización de perforado simple y de diferentes geometrías (redondo, hexagonal, etc).
- Cambios de troqueles con gran facilidad.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fuerza de compresión máxima: 400 Tm.
- Velocidad máxima de perforado: 400 golpes/minuto.
- Espesor máximo de producto: 4 mm.
- Ancho máximo de bobina: 1.500 mm.