

PERFILES PARA PLACAS CONFORMADAS

Varias máquinas perfiladoras componen el soporte sobre el que desarrollamos nuestra actual gama de perfiles nervados. Las características técnicas de estas máquinas en cuanto a espesor y ancho de banda hacen posible la realización de forjados especiales. Estos perfiles se suministran a medida y junto con sus complementos: remates, canalones, placas de poliester, puertas, puertas basculantes, etc.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tipos de perfiles
 - Perfiles nervados medios HA-40/250, HA-40/1100 y HA-60/220.
 - Perfil nervado ligero HA-30/265.
 - Perfil minionda HA-18/76.
 - Perfil bandeja HA-112/500.
- Espesor máximo: 3 mm.
- Ancho máximo: 1.500 mm.
- Material de fabricación: Aceros recubiertos, aceros inoxidables, cobre, aluminio, aceros galvanizados prepintados.

PERFILES PARA CORREAS C Y Z

Las correas perfiladas en frío son hoy en día la solución más utilizada en la construcción de edificios metálicos. Estos perfiles son fabricados en nuestras instalaciones por dos máquinas perfiladoras que entre sus elementos incluyen en su proceso troqueles de cabeza móvil para el punzonado a medida de los mismos. Estas perfiladoras están preparadas para poder realizar perfiles especiales hasta 5 mm.

Correas Tipo HA-Z



Correas Tipo HA-C



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Dimensión mínima:
 - Altura: 100 mm.
 - Espesor: 1,80 mm.
- Dimensión máxima:
 - Altura: 300 mm.
 - Espesor: 4,00 mm.
- Acabados: Aceros sin recubrimiento y aceros galvanizados.