

HIASA dispone de una **línea de aplicación de pintura en polvo** en la que el material a recubrir (acero galvanizado) recibe un pretratamiento desengrasante previo a la **aplicación electrostática de la pintura en polvo**, que mediante un polimerizado y curado del mismo completa el proceso. Dadas las características de dicha instalación, ésta permite procesar una gran diversidad de piezas en cuanto a tamaño y forma se refiere, además de estar dotada de un **novedoso sistema** que permite una **gran flexibilidad en los cambios de color**.

Con la avanzada tecnología de esta planta se consiguen las siguientes ventajas:

1. **Gran calidad en el acabado del producto** fundamentalmente en lo que se refiere a la adherencia de la pintura, la durabilidad de la misma y la textura superficial que se obtiene.
2. **Practicidad de la aplicación** debido a la automatización de los diferentes procesos.
3. **Preservación del medio ambiente** (ausencia de vaporización de disolventes, empleo de pintura ecológica, etc).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Dimensiones máximas admitidas por los procesos de la planta:
 - Largo: 12.000 mm.
 - Ancho: 400 mm.
 - Altura: 2.300 mm.
- Peso máximo por bastidor de carga: 800 kg.