

Contar en nuestras instalaciones con la línea de decapado en continuo para bobinas nos permite, entre otras cosas, dos aspectos básicos en nuestra producción: Primero un exhaustivo control de superficie, espesor y calidad en general del producto siderúrgico y segundo dar la agilidad necesaria a los procesos para lograr el servicio requerido.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Espesor máximo: 8 mm.
- Ancho máximo: 1.500 mm.
- Decapante: Acido clorhídrico.