

El corte por plasma es un proceso complementario para trabajos especiales, como pueden ser la producción de pequeñas series, la consecución de tolerancias muy ajustadas o la mejora de acabados gracias a la mayor precisión y limpieza en la zona de corte que se consigue con estos procesos, frente al oxicorte convencional. Nuestros equipos ofrecen, además, la posibilidad de realizar simultáneamente punzonados por troquel, obteniendo en un solo proceso y sin coste extraordinario, complejas piezas totalmente terminadas.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Espesor máximo: 25 mm.
- Punzonado máximo: 20 mm.
- Ancho máximo: 2.000 mm.