

HIASA

Perfiles y Placas Conformados

PERFILES HA-C

Sistema de Gestión de Calidad aprobado por BVQI conforme con ISO 9001



ESPMDD003678

1.- GEOMETRÍA

Los perfiles HA-C se conforman en frío a partir de chapa de acero estructural laminada en caliente según UNE-EN 10025, y de chapa de acero galvanizado según UNE-EN 10147.

Los aceros estructurales laminados en caliente se pueden suministrar galvanizados en caliente por inmersión s/UNE-EN ISO 1461.

Los perfiles HA-C se fabrican a medida en cuanto a su longitud y con diferentes posibilidades de punzonado para facilitar el montaje y las uniones atornilladas de estos elementos en obra.

A = Área de la sección.

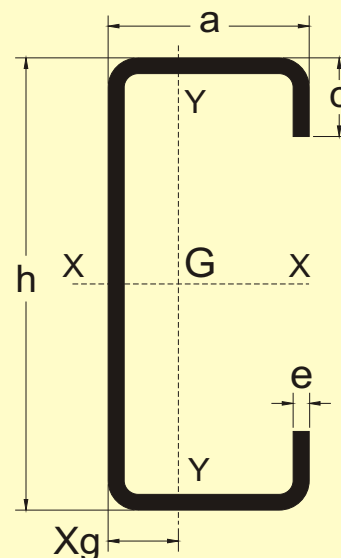
P = Peso por metro lineal.

Xg = Distancia del centro de gravedad (G) a la cara exterior.

I = Momento de inercia.

W = Módulo de sección.

i = Radio de giro.



2.- CARACTERÍSTICAS

PERFIL	Dimensiones				A (cm ²)	P (kp/m)	Xg (cm)	Referido al eje X-X			Referido al eje Y-Y		
	h (mm)	a (mm)	c (mm)	e (mm)				Ixx (cm ⁴)	Wxx (cm ³)	ix (cm)	Iyy (cm ⁴)	Wyy (cm ³)	iy (cm)
C-100x2,0	100	50	10	2,0	4,09	3,21	1,56	65,2	13,0	4,0	12,52	3,64	1,75
C-100x2,5				2,5	5,05	3,96	1,56	79,5	15,9	4,0	15,03	4,37	1,73
C-100x3,0				3,0	5,98	4,70	1,56	93,0	18,6	3,9	17,31	5,03	1,70
C-125x2,0	125	50	14	2,0	4,75	3,73	1,52	113,5	18,2	4,1	15,36	4,41	1,80
C-125x2,5				2,5	5,87	4,61	1,52	138,9	22,2	4,9	18,51	5,32	1,78
C-125x3,0				3,0	6,97	5,47	1,52	163,2	26,1	4,8	21,39	6,15	1,75
C-150x2,0	150	50	18	2,0	5,41	4,24	1,49	179,9	24,0	5,8	18,19	5,18	1,83
C-150x2,5				2,5	6,70	5,26	1,49	220,8	29,4	5,7	21,97	6,26	1,81
C-150x3,0				3,0	7,96	6,25	1,49	260,1	34,7	5,7	25,46	7,26	1,79
C-175x2,0	175	50	22	2,0	6,07	4,76	1,46	267,6	30,5	6,6	21,02	5,94	1,86
C-175x2,5				2,5	7,52	5,90	1,47	328,4	37,5	6,6	25,43	7,19	1,84
C-175x3,0				3,0	8,95	7,03	1,47	387,6	44,3	6,6	29,52	8,36	1,82
C-200x2,0	200	75	22	2,0	7,57	5,94	2,24	466,4	46,6	7,9	57,67	10,97	2,76
C-200x2,5				2,5	9,40	7,38	2,25	575,3	57,5	7,8	70,40	13,40	2,74
C-200x3,0				3,0	11,22	8,79	2,25	681,3	68,1	7,8	82,49	15,70	2,71
C-200x3,5				3,5	12,98	10,19	2,25	784,3	78,4	7,8	93,95	17,88	2,69
C-200x4,0				4,0	14,74	11,57	2,25	884,5	88,5	7,8	104,82	19,95	2,67
C-225x2,0	225	75	26	2,0	8,23	6,46	2,21	627,0	55,7	8,7	64,21	12,15	2,79
C-225x2,5				2,5	10,22	8,02	2,22	774,3	68,8	8,7	78,47	14,85	2,77
C-225x3,0				3,0	12,19	9,57	2,22	917,9	81,6	8,7	92,03	17,42	2,75
C-225x3,5				3,5	14,14	11,10	2,22	1057,9	94,0	8,7	104,93	19,87	2,72
C-225x4,0				4,0	16,06	12,61	2,22	1194,2	106,2	8,6	117,18	22,20	2,70
C-250x2,0	250	75	30	2,0	8,89	6,98	2,19	819,1	65,5	9,6	70,75	13,32	2,82
C-250x2,5				2,5	11,05	8,67	2,19	1012,5	81,0	9,6	86,52	16,30	2,80
C-250x3,0				3,0	13,18	10,35	2,19	1201,3	96,1	9,6	101,56	19,14	2,78
C-250x3,5				3,5	15,29	12,01	2,20	1385,8	110,9	9,5	115,89	21,86	2,75
C-250x4,0				4,0	17,38	13,65	2,20	1565,8	125,3	9,5	129,53	24,43	2,73
C-300x2,0	300	75	32	2,0	10,09	7,92	2,09	1293,1	86,2	11,3	80,44	14,86	2,82
C-300x2,5				2,5	12,55	9,85	2,09	1600,3	106,7	11,3	98,45	18,19	2,80
C-300x3,0				3,0	14,98	11,76	2,09	1901,3	126,8	11,3	115,66	21,39	2,78
C-300x3,5				3,5	17,39	13,65	2,10	2196,0	146,4	11,2	132,09	24,44	2,76
C-300x4,0				4,0	19,78	15,53	2,10	2484,5	165,6	11,2	147,76	27,36	2,73

NOTA: Los pesos indicados son teóricos, pudiendo variar de acuerdo con las tolerancias siderúrgicas en el espesor s/UNE- EN 10051.



HIERROS Y APLANACIONES, S. A.

Polígono Industrial de Cancienes, s/n. 33470 - Corvera, Asturias
 ESPAÑA (SPAIN) Tel: + (34) 985 128 200. Fax: + (34) 985 505 361
 E-mail: ingenieria_hiasa@gonvarri.com - http://www.hiasa.es

HIASA

Perfiles y Placas Conformados

PERFILES HA-C

Sistema de Gestión de Calidad aprobado por BVQI conforme con ISO 9001



ESPMDD003678

4.- SOBRECARGAS DE UTILIZACIÓN (kg/m²)

Las sobrecargas características que se muestran han sido calculadas partiendo de las siguientes consideraciones:

- el perfil se considera continuo y apoyado sobre 3 vanos.
- la sobrecarga se asume linealmente distribuida sobre toda la longitud de la correa.
- el límite elástico del acero es igual o mayor a 2.400 kp/cm² según recomienda la norma EA-95.
- la limitación de flecha se ha fijado en un valor de L/250.

Distancia entre correas (m)	SEPARACIÓN ENTRE PÓRTICOS (m)																				
	3,00			4,00			5,00			6,00			7,00			8,00			9,00		
	1,25	1,50	1,75	1,25	1,50	1,75	1,25	1,50	1,75	1,50	1,75	2,00	1,50	1,75	2,00	1,50	1,75	2,00	1,50	1,75	2,00
C-100x2,0	231	193	165	101	84																
C-100x2,5	283	236	202	123	102	88															
C-100x3,0	331	276	236	144	120	103															
C-125x2,0	324	270	231	175	146	125	90														
C-125x2,5	395	329	282	214	179	153	110	92													
C-125x3,0	464	387	331	252	210	180	129	108	92												
C-150x2,0	427	356	305	240	200	171	142	119	102												
C-150x2,5	523	436	373	294	245	210	175	145	125	84											
C-150x3,0	617	514	441	347	289	248	206	171	147	99	85										
C-175x2,0	542	452	387	305	254	218	195	163	139	102	87										
C-175x2,5	667	556	476	375	313	268	240	200	171	125	107	94									
C-175x3,0	788	656	563	443	369	316	284	236	203	148	127	111	93	80							
C-200x2,0	828	690	592	466	388	333	298	249	213	173	148	129	112	96	84						
C-200x2,5		852	730	575	479	411	368	307	263	213	183	160	138	118	104	93					
C-200x3,0				865	681	568	486	436	363	311	252	216	189	164	140	123	110	94	82		
C-200x3,5				996	784	653	560	502	418	358	290	249	218	188	161	141	126	108	95	89	
C-200x4,0					885	738	632	566	472	405	328	281	246	212	182	159	142	122	107	100	86
C-225x2,0	990	825	707	557	464	398	356	297	255	206	177	155	151	129	113	101	86				
C-225x2,5				874	688	573	491	440	367	315	255	218	191	186	159	139	125	107	93	87	
C-225x3,0					816	680	583	522	435	373	302	259	227	220	189	165	148	127	111	104	89
C-225x3,5					940	783	671	602	501	430	348	298	261	254	218	190	170	146	128	120	102
C-225x4,0						885	759	680	566	485	393	337	295	287	246	215	192	165	144	135	116
C-250x2,0		970	832	655	546	468	419	349	299	243	208	182	178	153	134	132	113	99	93		
C-250x2,5					810	675	579	518	432	370	300	257	225	220	189	165	163	140	122	114	98
C-250x3,0					961	801	686	615	513	439	356	305	267	261	224	196	193	166	145	136	116
C-250x3,5						924	792	710	591	507	411	352	308	302	259	226	223	191	167	157	134
C-250x4,0							895	802	668	573	464	398	348	341	292	256	252	216	189	177	152
C-300x2,0				862	718	616	552	460	394	319	274	239	235	201	176	180	154	135	142	122	106
C-300x2,5					889	762	683	569	488	395	339	296	290	249	218	222	191	167	176	151	132
C-300x3,0						906	812	676	580	470	403	352	345	296	259	264	226	198	209	179	157
C-300x3,5							937	781	669	542	465	407	398	341	299	305	261	229	241	207	181
C-300x4,0								883	757	613	526	460	451	386	338	345	296	259	273	234	204

Para obtener la sobrecarga resistente en otros casos de apoyo habrá que reducir el valor de esta tabla por los siguientes coeficientes según sea el caso:

- Coeficiente = 0,52 para correa de 1 vano.
- Coeficiente = 0,64 para correas de 2 vanos.



HIERROS Y APLANACIONES, S. A.

Polígono Industrial de Cancienes, s/n. 33470 - Corvera, Asturias
 ESPAÑA (SPAIN) Tel: + (34) 985 128 200. Fax: + (34) 985 505 361
 E-mail: ingenieria_hiasa@gonvarri.com - <http://www.hiasa.es>