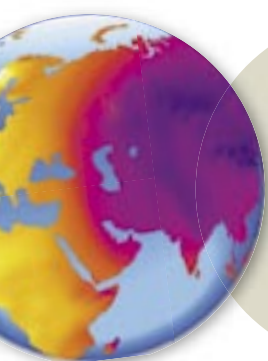


A circular inset showing a thermal image of a person's head and shoulders. The image is in a color palette where warmer temperatures are represented by yellow and orange, and cooler temperatures by purple and blue. The person's face and neck are the brightest yellow, indicating higher temperatures.

Mirando al mundo en Infrarrojos





Si piensa en termografía, piense FLIR



■ FLIR: Forward Looking Infrared	4
■ Infrarrojos: Más allá de lo que el ojo ve	7
- Infrarrojo-Parte del espectro electromagnético	
- La cámara infrarroja	
■ Ingeniería: Diseñado por FLIR Systems	8
■ Producción: alta tecnología, eficacia y rentabilidad	10
- Enfocando las ópticas	
- El corazón del equipo: el detector	
- Montaje: algo más que unir piezas	
- Producción automatizada: Eficiente y productiva	
- Pruebas y calibrado: la fase final	
■ Calidad: un compromiso constante	14
■ I&D: afianzando nuestra posición de líder en el mercado	16
■ Centro de formación profesional:	
compartiendo nuestros conocimientos	18
■ Software: convirtiendo herramientas en soluciones	20
■ Servicio: algo más que un simple eslogan	22
■ Sistemas de infrarrojos que crecen con sus necesidades	24
■ Más de 45 años de éxito	26

FLIR: Forward Looking InfraRed

FLIR Systems se fundó en 1978 para innovar el desarrollo de sistemas de alta tecnología de presentación de imágenes térmicas en aplicaciones aerotransportadas.

En la actualidad, FLIR Systems es el líder mundial en cuanto a diseño, fabricación y comercialización de sistemas térmicos de presentación de imágenes para una amplia gama de aplicaciones comerciales, industriales o gubernativas.

Los sistemas térmicos de presentación de imágenes de FLIR Systems utilizan tecnología avanzada que detecta la radiación infrarroja (o calor) la cual permite que el operador vea o que mida diferencias mínimas de temperatura.

Nuestra gama de productos comprende:

- Productos para aplicaciones de mantenimiento preventivo.
- Sistemas de cámaras IR para las aplicaciones científicas más exigentes de I&D.

- Una exhaustiva gama de cámaras de IR destinadas a procesos de control y a aplicaciones de visión en máquinas.

Actualmente FLIR Systems dispone de 4 centros de producción: tres en los Estados Unidos (Portland, Boston y Santa Barbara) y uno en Estocolmo, Suecia. En estos centros trabajan más de 1.000 especialistas en infrarrojos, dispuestos a ayudarle en sus necesidades infrarrojas.

FLIR Systems es hoy el fabricante de cámaras infrarrojas con el mayor grado de integración vertical. Cada simple parte de la cámara infrarroja es fabricada por FLIR mismo.

El mundo de los infrarrojos no consiste sólo en fabricar una cámara. FLIR Systems no solo se compromete en proporcionarle la mejor cámara infrarroja, sino que también somos capaces de ofrecerle la mejor solución a sus necesidades de medidas y monitorización.



*FLIR Systems Estocolmo
Centro mundial de termografía*



*FLIR Systems Portland
Sede central*



*FLIR Systems Boston Centro
de termografía para EE.UU.*



FLIR Systems Santa Barbara, California

Presencia mundial

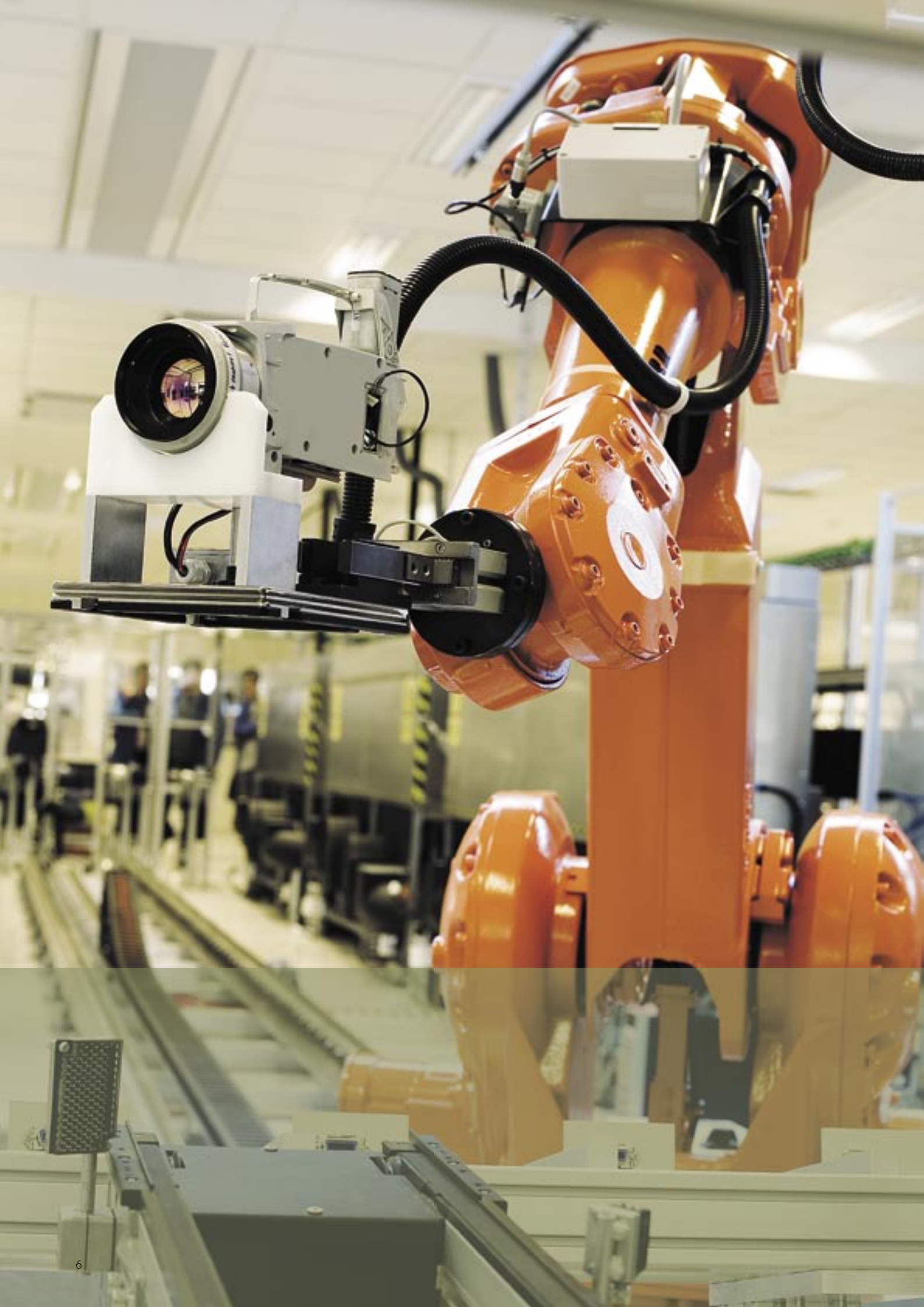
Al centrarse en cubrir las demandas del mercado, desde siempre FLIR Systems se ha dado cuenta de que es importante estar cerca de los clientes y asegurar unas vías de comunicación lo más cortas posibles. Este objetivo se consigue trabajando a través de una eficaz red comercial y oficinas de apoyo con amplios conocimientos sobre las condiciones locales y necesidades de los clientes. En la actualidad, FLIR Systems tiene filiales en Bélgica, Francia, Alemania, Hong Kong, Italia, Suecia, Reino Unido y USA.

Una red mundial de agentes y distribuidores en más de 90 países da apoyo a nuestra base de clientes internacionales.

Donde quiera que esté y sean cuales sean sus necesidades en infrarrojos, siempre existe un distribuidor y un centro de apoyo técnico especializado de FLIR Systems dispuestos a ayudarle.



- ◆ Centros de Producción
- Oficinas de Venta Directa
- Agentes / Distribuidores

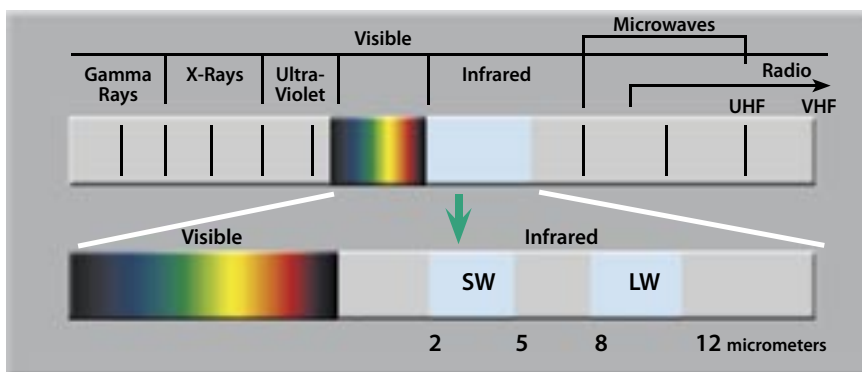


INFRARROJOS: Más allá de lo que el ojo ve

Infrarrojo - parte del espectro electromagnético

Nuestros ojos son sensores diseñados para detectar luz visible (o radiación visible). Existen otras formas de luz (o radiación) que no podemos ver. El ojo humano sólo puede ver una pequeña parte del espectro electromagnético. En uno de los extremos del espectro no podemos ver la luz ultravioleta, mientras que en el otro nuestros ojos no pueden ver la infrarroja. Radiaciones infrarrojas se encuentran entre las zonas visibles e invisibles del espectro electromagnético. La principal fuente de radiación infrarroja es el calor o radiación térmica. Cualquier objeto

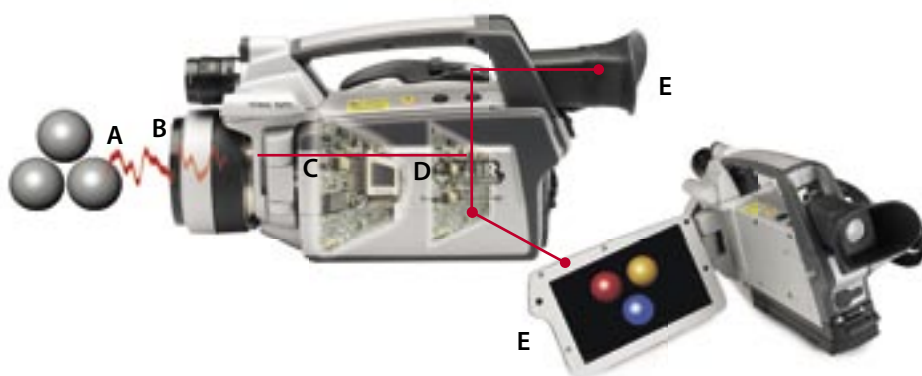
que tenga una temperatura por encima del cero absoluto (-273,15 grados centígrados ó 0 K) emite una radiación en la zona de infrarrojos. Incluso aquellos objetos que pensamos pudieran estar muy fríos como cubitos de hielo, emiten radiación. Estamos expuestos a la radiación infrarroja cada día. El calor que sentimos del sol, de un fuego o de un radiador también es infrarrojo. Aunque nuestros ojos no pueden verlo, los nervios de nuestra piel pueden sentirlos como calor. Cuanto más caliente esté el objeto, mayor cantidad de radiación infrarroja emitirá.



La cámara de infrarrojos

La energía infrarroja (A) proveniente de un objeto es enfocada por el conjunto de lentes (B) sobre un detector de infrarrojos (C). El detector envía la información a la electrónica del sensor (D) para procesar la imagen. La electrónica convierte los datos provenientes del detector en una imagen (E) que puede ser vista en el visor integrado, en un monitor de vídeo estándar o en una pantalla LCD.

La termografía por infrarrojos es el arte de transformar una imagen de infrarrojos en una imagen radiométrica, que permita leer los valores de las temperaturas de la imagen. Con este fin, la cámara de infrarrojos incorpora complejos algoritmos.



INGENIERÍA: Diseñada por FLIR Systems

Una cámara de infrarrojos es un equipo compacto y fácil de usar. Sin embargo, utiliza tecnología punta, tanto en su hardware como en su software.

En FLIR Systems nos empeñamos en tener un control total sobre nuestros productos. Por ello son nuestros propios ingenieros quienes diseñan todo el hardware y el software. El profundo conocimiento de estos especialistas en infrarrojos asegura la precisión y fiabilidad de todos los componentes vitales que contiene una cámara de infrarrojos. La ingeniería y el desarrollo de todos los componentes mecánicos y electrónicos son realizados por este mismo grupo de especialistas. El resultado es que construimos cámaras que son extremadamente fáciles de usar para sus operadores.

Nuestras instalaciones disponen de todos los recursos necesarios para fabricar, ensayar y desarrollar nuevos prototipos de todos y cada uno de los componentes. Esto incluye desde máquinas de CnC hasta tornos de diamante y equipos de revestimiento de lentes.

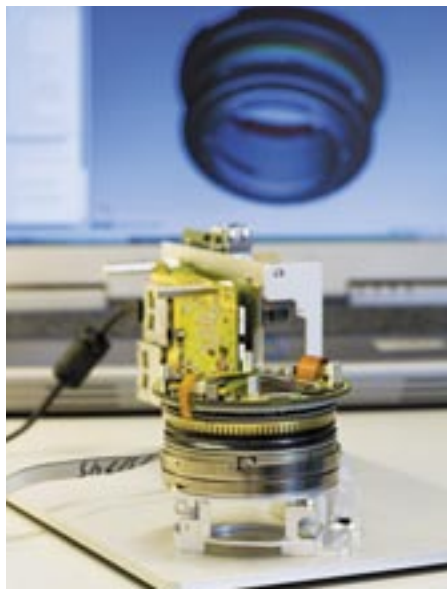
FLIR Systems también diseña y fabrica todos los detectores infrarrojos; es decir el corazón de la cámara infrarroja.

1. *Sistemas electrónicos*
2. *Diseño mecánico de lentes*
3. *Ensamblaje de la cámara*
4. *Diseño mecánico de la cámara*

1

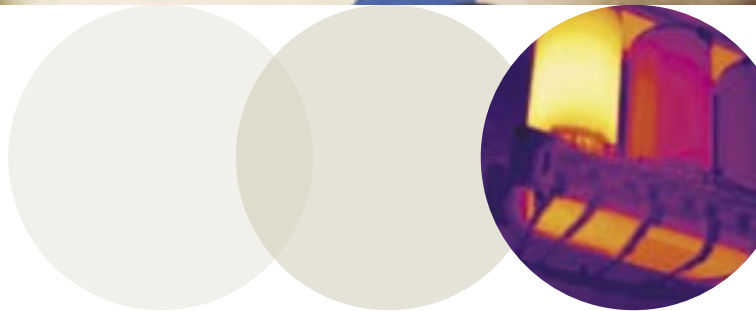


2



3







FABRICACIÓN: Alta tecnología, eficacia y rentabilidad

FLIR Systems fabrica cámaras de infrarrojos que realizan medidas, almacenamiento y análisis muy precisos de la temperatura. Estos sistemas comprenden dos categorías: cámaras portátiles y cámaras fijas. Todos los equipos usan un sistema base común de visualización, basado en la última tecnología de sensores refrigerados o no refrigerados.

La eficaz disposición modular de la fábrica y la alta especialización de su personal permite unos plazos de espera reducidos. Esto se traduce en cortos plazos de entrega y crea la flexibilidad para producciones pequeñas.

Enfocando las ópticas

El sistema de lentes de una cámara de infrarrojos está diseñado del mismo modo que el de una cámara normal. Sin embargo, los tipos de vidrios que se utilizan en una cámara normal no se pueden utilizar en las lentes de una cámara de infrarrojos, pues el vidrio no transmite suficientemente la radiación infrarroja.

En la mayoría de los casos, las lentes se hacen de germanio. Este caro material, tiene excelentes propiedades mecánicas y no se rompe con facilidad. Para conseguir la mayor calidad, FLIR Systems produce todas las lentes en sus propias instalaciones.

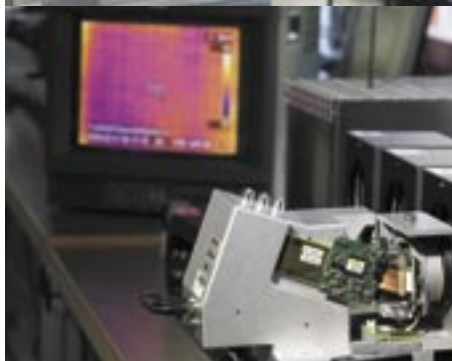
Para fabricar superficies reflectantes, espejos, lentes de tipo esférico y esférico, FLIR Systems dispone de dos tornos de diamante.

El corazón del sistema: el detector

El detector infrarrojo que absorbe la radiación infrarroja y la convierte en una señal eléctrica, es el componente principal de todo sistema de visualización infrarrojo.

FLIR Systems es el único fabricante de cámaras infrarrojas que produce sus detectores en su propia factoría. Una factoría de alta tecnología y grandes volúmenes de producción capaz de producir e integrar detectores de InSb (Indium Antimonide), QWIP (Quantum Well Infrared Photon), VOx (Vanadium Oxide) y InGaAs.

El proceso de fabricación de estos ultrasensibles detectores "high-tech" es efectuado en salas asépticas.

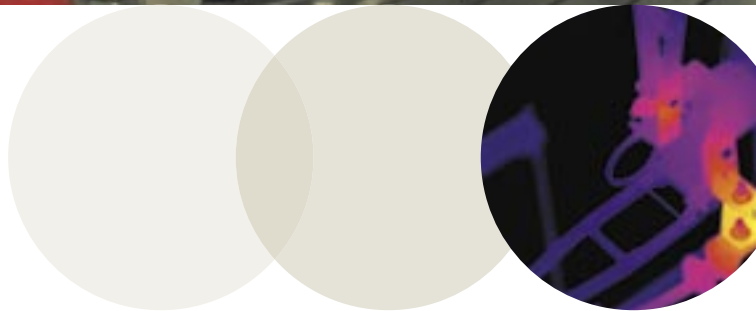


1. Sensores listos para calibrar
2. Montaje de una cámara
3. Ensamblaje de la electrónica
4. Test de la cámara
5. Verificando detectores
6. Montaje a precisión de una lente





6



FABRICACIÓN: Alta tecnología, eficacia y rentabilidad

Montaje: algo más que unir piezas

Una vez que se han fabricado todas las piezas se montan en la cámara de infrarrojos. En cada fase del proceso de montaje, personal altamente cualificado asegura que cada parte se monte con precisión. Cada una de las piezas de la cámara de infrarrojos se prueba exhaustiva e individualmente antes de su montaje.

Al introducir un sistema de trabajo rotativo, nuestra plantilla está familiarizada con todos los pasos del proceso de montaje. Esto significa que comprueban a fondo, no sólo su propio trabajo, sino también la fase anterior del proceso de montaje. Si se detectase alguna anomalía, la cámara se desmontaría inmediatamente; todas las piezas serían probadas de nuevo y enviadas al comienzo de la línea de montaje.

Producción automatizada: Eficiente y productiva

Flir Systems ha crecido considerablemente durante los últimos años e incrementar el espacio de producción fué absolutamente necesario. Hoy, producimos más y mejores cámaras que antes. La capacidad de producción ha sido incrementada gracias a la automatización de los trabajos de test y calibración.

Robots, desarrollados especialmente para Flir, han sido instalados. Esos robots, combinan los elevados estándares de consistencia y precisión por los cuales Flir Systems ha obtenido los mayores niveles de rapidez, eficiencia y flexibilidad. No solo liberan a Flir de los trabajos repetitivos, sino que también eliminan la posibilidad de error humano.

Pruebas y calibrado: la fase final

Antes de enviarla a su destino final, la cámara se calibra y se somete a una serie de rigurosas pruebas de calidad.

El calibrado de la cámara asegura que todos y cada uno de los píxeles son capaces de medir temperaturas con precisión. La cámara se sitúa frente a un cuerpo negro radiador de referencia, y se comprueba que cada píxel mide la misma temperatura.

Cada cámara se expone a las condiciones más adversas en cámaras climáticas especialmente diseñadas. Esto asegura que nuestros sistemas de cámaras funcionan con precisión y que dan lecturas exactas de temperatura en las condiciones ambientales más adversas.

Un robot especialmente diseñado para FLIR Systems, efectúa todas estas tareas automáticamente, eliminando los errores humanos y asegurando un mayor estándar de precisión y fiabilidad, al mismo tiempo con unos valores más elevados de eficiencia, flexibilidad y fluidez.

1. Test de una cámara IR en una cámara climática

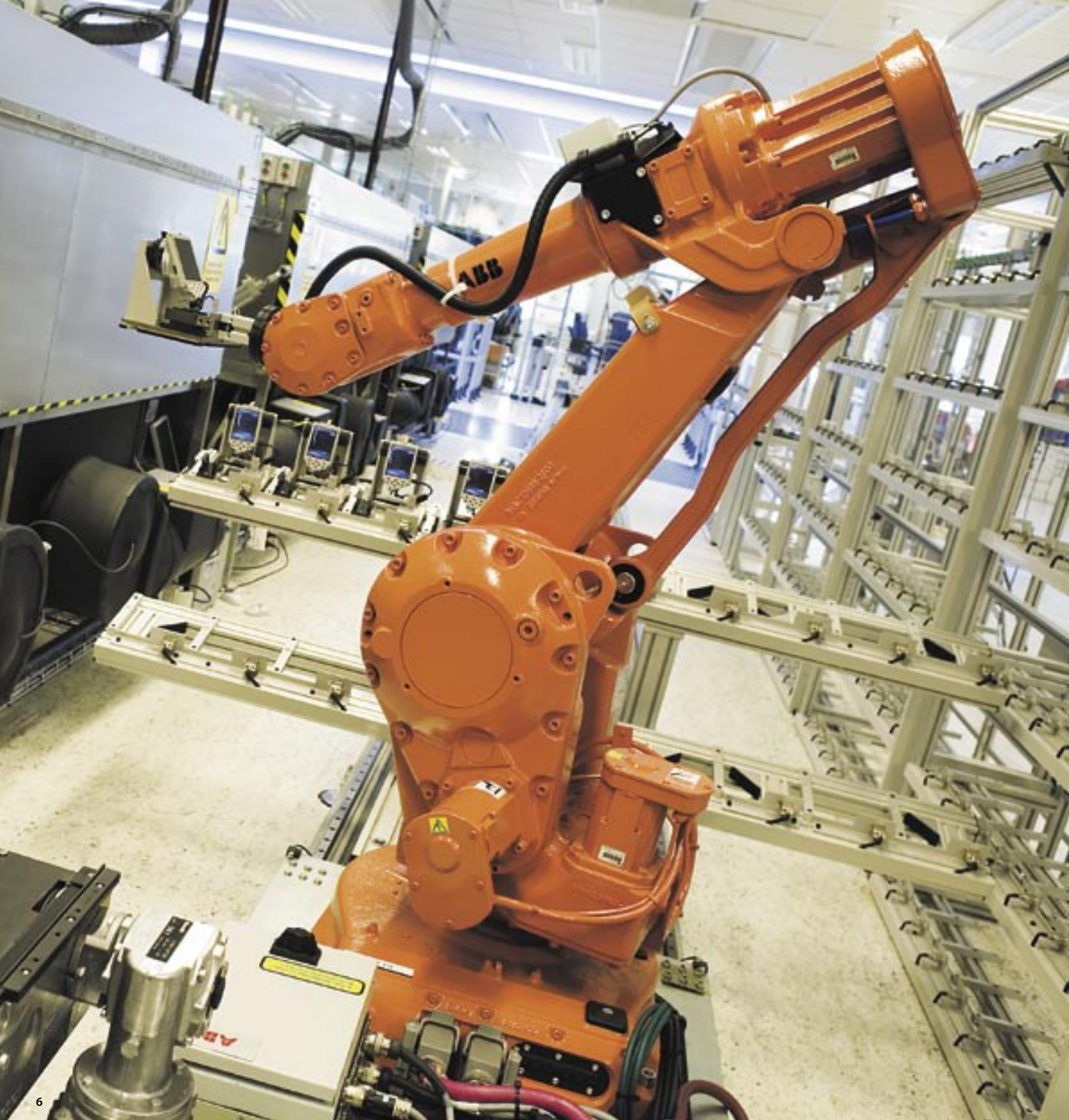
2. Control de paneles IR

3. Ensamblaje de la cámara

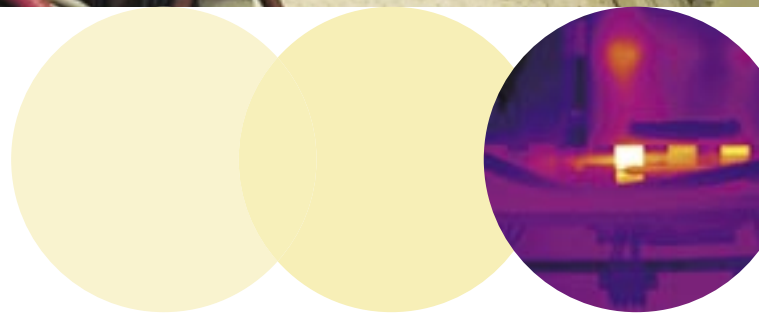
4. Sensores de cámaras

5. Test de paneles LCD

6. Sensor de cámara en el robot automatizado



6



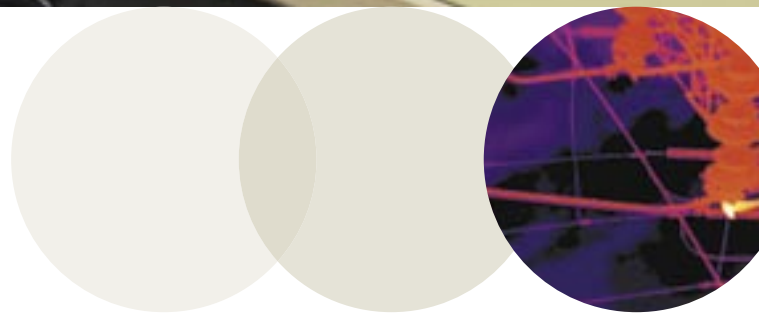
CALIDAD: un compromiso constante

En FLIR Systems fabricamos nosotros mismos los componentes críticos de nuestros productos. Esto reduce los plazos de entrega, permite controlar los costes y asegurar que estos componentes cumplen nuestros estrictos estándares de calidad. Un control de calidad preciso y exhaustivo antes, durante y después de cada fase del proceso de fabricación asegura que los productos de FLIR cumplen con los más elevados estándares internacionales de calidad.

Como garantía consecuente de la más alta calidad, FLIR Systems se ha adherido al estándar ISO 9001. Las auditorías regulares, tanto internas como externas, aseguran un constante cumplimiento con este estándar internacional. También se exige que los suministradores de materiales y componentes a nuestra empresa cumplan el mismo nivel de exigencia.

Las cámaras de FLIR Systems son célebres por sus elevadas prestaciones y probada fiabilidad. high performance and proven reliability.





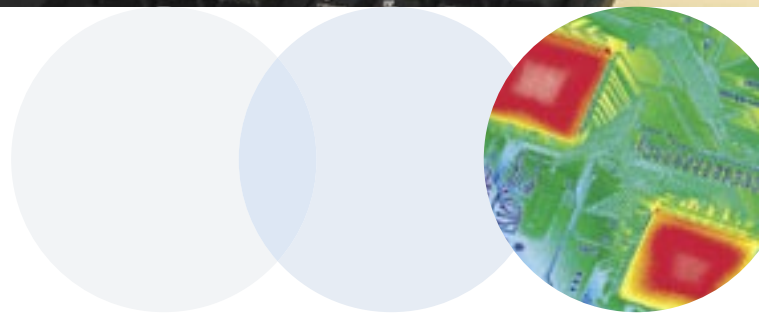
INVESTIGACIÓN & DESARROLLO: afianzando nuestra posición de líder en el mercado

FLIR Systems se anticipa a la demanda del mercado mejorando constantemente sus cámaras existentes y desarrollando nuevos modelos. Para conservar nuestro vital liderazgo tecnológico, mantenemos un amplio departamento de Investigación & Desarrollo con una plantilla de más de 70 ingenieros y unos laboratorios perfectamente equipados.

Esto nos permite introducir nuevos modelos en el mercado con mejoras en su funcionalidad y prestaciones que responden a las necesidades del cliente. Ello asegura que nuestros productos son técnicamente los más avanzados e innovadores del mercado, y esto resulta en sistemas compactos, fiables y fáciles de usar para nuestros clientes.

En FLIR Systems sabemos que sólo tendremos futuro si nos preocupamos de las necesidades de nuestros clientes. Por ello nuestros ingenieros mantienen una fuerte relación con nuestra base de clientes existente. Esto nos permite desarrollar herramientas hechas a la medida para las necesidades más exigentes de los clientes.







CENTRO DE FORMACIÓN PROFESIONAL: Compartiendo nuestro conocimiento

Aunque todas nuestras cámaras están diseñadas para un uso fácil, la termografía no sólo se limita a saber manejar una cámara.

Como empresa líder en termografía por infrarrojos, nos complace compartir nuestros conocimientos con nuestros clientes así como con otras partes interesadas. Por ello organizamos regularmente cursos y seminarios tanto para el mantenimiento preventivo como para aplicaciones científicas. También organizamos, si así se nos solicita, cursos de formación a empresas de tal forma que usted o su plantilla, puedan familiarizarse con la termografía por infrarrojos. Estos cursos se organizan de acuerdo con los estándares y las normativas locales.

Damos la bienvenida no solamente a los clientes de FLIR Systems sino también a clientes de otras marcas de cámaras. De hecho cualquiera que quiera aprender más sobre termografía por infrarrojos, antes de decidirse a adquirir una cámara, está invitado.

FLIR Systems sabe que proporcionar formación al cliente y apoyo en aplicaciones es algo totalmente distinto de la producción, venta y comercialización. Por ello hemos creado una unidad de negocio por separado: el centro de formación en Infrarrojos (ITC, Infrared Training Center). La mayor parte de nuestros instructores son termógrafistas de nivel III, homologados por la Asociación Americana de Ensayos no destructivos (ASNT, American Society for Non-destructive Testing). Esta organización independiente solo expende homologaciones de nivel III después de transcurridos varios

años de formación, estudio y experiencia práctica, y únicamente cuando el candidato ha demostrado tener un experto conocimiento tanto teórico como práctico sobre los infrarrojos. Para nuestros clientes, esto significa que al asistir a uno de nuestros cursos se le está proporcionando formación de primera calidad.

El procedimiento que seguimos para una formación eficaz utiliza modelos de laboratorio, tanto en nuestros centros de formación empresarial como en los cursos locales. Cada estudiante tiene la oportunidad de realizar experimentos prácticos relativos a la resolución de problemas habituales en la industria, equipos eléctricos y mecánicos, incluyendo los efectos de emisividad, ganancia solar, distancia, carga, etc. También se proporciona formación sobre el uso del software.

La plantilla del Centro de Formación de Infrarrojos (ITC) también le proporciona todo tipo de apoyo que pueda necesitar en su aplicación al poner en práctica los conocimientos teóricos sobre infrarrojos.





SOFTWARE: una herramienta se convierte en una solución

En FLIR Systems, reconocemos que nuestro trabajo es algo más que simplemente fabricar los mejores sistemas posibles de cámaras infrarrojas. Nos hemos comprometido en conseguir que todos los usuarios de nuestros sistemas de cámaras infrarrojas trabajen más eficazmente y con mayor productividad poniendo en sus manos la combinación más profesional de cámara-software.

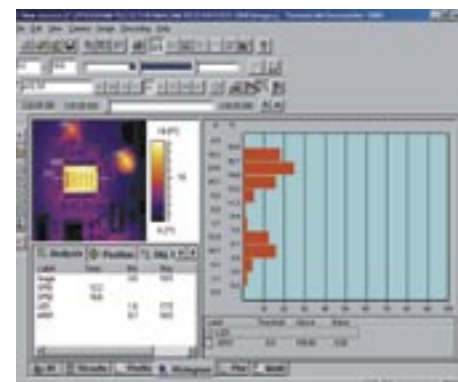
Nuestro equipo de especialistas está constantemente desarrollando nuevos paquetes de software cada vez más fáciles de usar a fin de satisfacer las demandas de los profesionales más exigentes.

Al igual que reconocemos que cada usuario necesita un hardware específico, todo nuestro software lo personalizamos con vistas a las necesidades de un grupo específico de usuarios. Si su aplicación esta relacionada con el mantenimiento preventivo, investigación & desarrollo o visión de maquinas, tiene a su disposición un paquete de software específico.

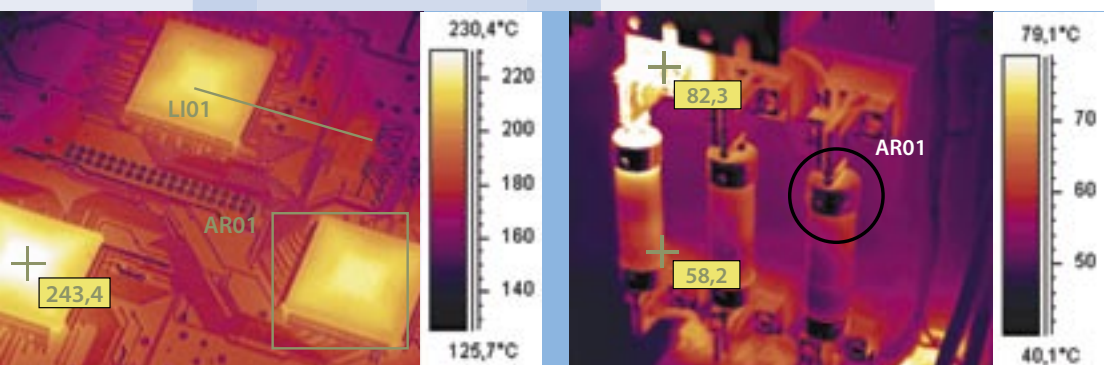
Todo el software está en entorno Windows permitiendo un rápido, detallado y preciso análisis y evaluación de las inspecciones por infrarrojos. También se dispone de software para análisis en tiempo real para satisfacer las demandas más exigentes de cada usuario y apoyar las aplicaciones más complejas.

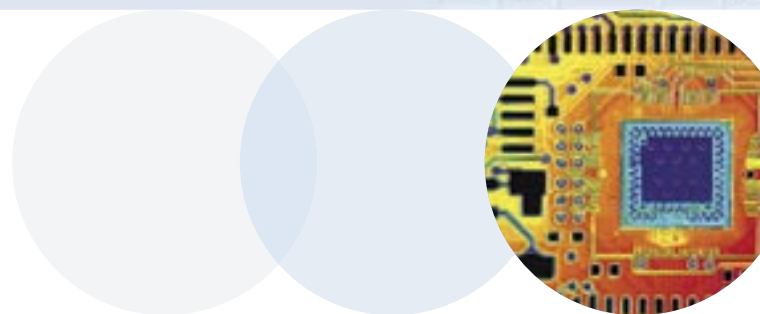


1. ThermoCAM Reporter™: software para profesionales del mantenimiento preventivo



2. Análisis de imágenes en tiempo real con el ThermoCAM Researcher™





SERVICIO POST VENTA: Mucho más que un eslogan



En FLIR Systems, la creación de una relación con un cliente es algo más que venderle una cámara de infrarrojos. Una vez la cámara entregada, nuestra organización está allí para ayudarle a satisfacer sus necesidades.

Una vez adquirida, la cámara de infrarrojos es una pieza vital de su equipo. Para conservar su buen funcionamiento en todo momento, disponemos de una red mundial de asistencia técnica con delegaciones en Bélgica, Francia, Alemania, Hong-Kong, Italia, Suecia y Reino Unido.

De producirse un problema con alguno de nuestros sistemas de cámaras, estos centros de asistencia técnica disponen de los conocimientos y equipos necesarios para resolverlos en el menor tiempo posible. Las asistencias técnicas locales de las cámaras de ofrecen la seguridad de que su sistema estará listo para usar de nuevo en un breve plazo.

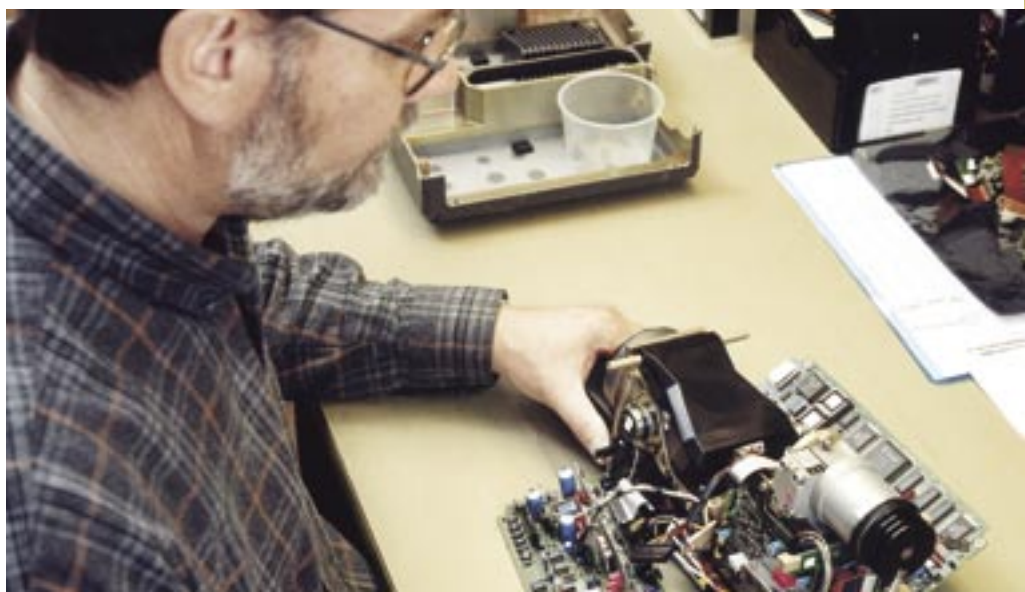
Las cámaras de infrarrojos son sistemas que miden la temperatura de forma precisa. Si sus instalaciones de fabricación, al igual que las de FLIR Systems, tiene la homologación ISO 9000, debe revisar sus sistemas de medida una vez al año. Todos los centros de asistencia técnica locales están completamente equipados para recalibrar los sistemas de sus cámaras, y proporcionarle el certificado de calibración necesario.

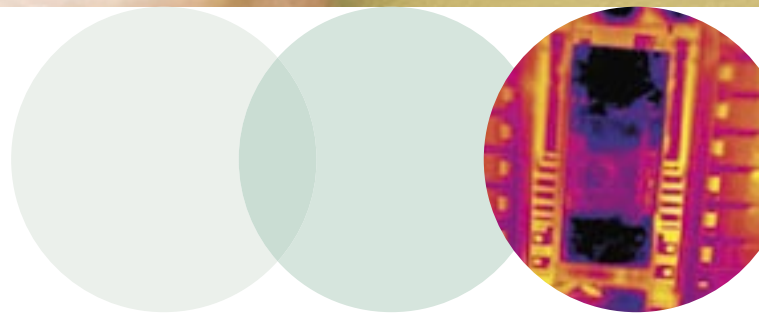
La compra de una cámara de infrarrojos es una inversión a largo plazo. Necesita un distribuidor fiable que le pueda proporcionar apoyo durante un largo periodo de tiempo. Incluso si en el mundo de los infrarrojos las cosas varían muy rápidamente, garantizamos el apoyo a cada cámara con asistencia técnica y repuestos durante un mínimo de 5 años una vez que se interrumpa la producción.

Nuestros técnicos asisten de forma regular a cursos de formación en nuestras instalaciones de Suecia o en Estados Unidos. No solamente para aprender los aspectos técnicos de los productos, sino también para familiarizarse con los individuales requisitos de los clientes y con las últimas aplicaciones.

Podemos ofrecerle distintos tipos de contratos de mantenimiento para que esté seguro de que pase lo que pase, su cámara de infrarrojos siempre estará disponible.

**CUIDAR AL CLIENTE no es sólo un eslogan.
En FLIR Systems lo escribimos con mayúsculas.**





SISTEMAS FLEXIBLES: Que cumplen con sus variadas necesidades

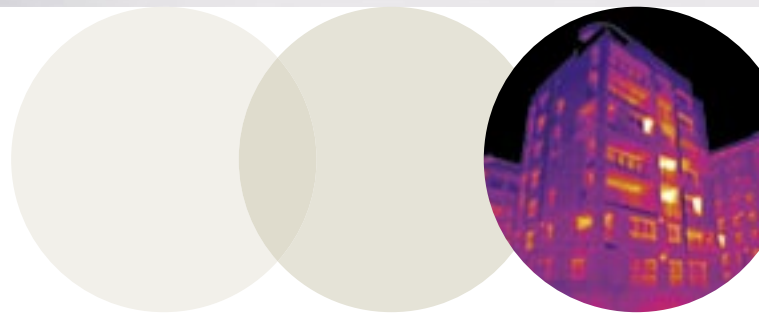
En un mundo que cambia tan deprisa, los requisitos para adquirir un equipo de inversión pueden cambiar de un año a otro, e incluso de un proyecto a otro. Cosas que hoy son redundantes, mañana pueden ser vitales.

Esto hace que sea importante, que el equipo en el que invierte, tenga la flexibilidad suficiente para cumplir las necesidades cada vez más variadas de sus aplicaciones. Ningún otro fabricante de cámaras le ofrecen una serie de accesorios tan amplia como FLIR Systems.

A su disposición tiene cientos de accesorios para personalizar sus cámaras en una amplia variedad de aplicaciones de presentación de imagen y medida.

Desde un exhaustivo rango de lentes, pasando por pantallas LCD hasta mandos a distancia, dispone de infinitas posibilidades para personalizar su cámara a su aplicación específica.







Más de 45 años de éxito

Hitos en la historia de FLIR Systems:

- 1958: En Suecia se crea AGA/Bofors. Se desarrolla la primera cámara de infrarrojos con fines militares.
- 1965: AGA/Bofors vende el primer equipo para inspeccionar tendidos de suministro eléctrico. El modelo 600 se convierte en el primer escáner comercial por infrarrojos.
- 1973: Se crea AGA Infrared Systems AB. Introduce el 750, el primer escáner portátil con baterías para inspecciones industriales.
- 1975: En Boston (E.U.A.) se crea Inframetrics Inc.
- 1978: AGA presenta el 780. Con escáneres de doble longitud de onda y registro analógico en tiempo real de eventos térmicos, este sistema es el instrumento clave en el desarrollo del mercado de I&D.
- 1978: En Portland, Oregon, (E.U.A.) se crea FLIR Systems Inc.
- 1980: AGA se convierte en AGEMA Infrared Systems AB.
- 1985: AGEMA es la primera empresa en introducir un sistema de altas prestaciones que no precisa de nitrógeno líquido para enfriar el detector
- 1988: AGEMA revoluciona el mercado de la monitorización con la serie portátil ThermoVision 400 funcionando con batería, para aplicaciones de mantenimiento preventivo.
- 1991: AGEMA presenta la serie ThermoVision 900.
- 1993: FLIR lanza la primera cámara con Matriz de Plano Focal (FPA, focal plane array) de alta resolución.
- 1995: Inframetrics introduce con gran éxito los sistemas de cámaras portátiles ThermoCAM.
- 1995: AGEMA introduce la ThermoVision 550.
- 1996: En Santa Barbara, California se crea Indigo Systems
- 1997: AGEMA introduce la primera cámara de IR con detector FPA no refrigerada en el mercado: la Agema 570.
- 1997: FLIR Systems se fusiona con AGEMA. Como consecuencia, FLIR Systems ofrece ahora la más amplia línea de sistemas de cámaras de infrarrojos a nivel mundial con una red de distribución, apoyo y asistencia técnica en más de 60 países. Indigo introduce su primera familia de cámaras comerciales infrarrojas: La Merlin
- 1998: Indigo Systems introduce el modelo Phoenix en el mercado
- 1999: FLIR adquiere Inframetrics Inc.
- 2000: FLIR presenta la ThermoCAM PM 695; la primera cámara de infrarrojos que produce tanto una imagen térmica como visual.
- 2002: FLIR Systems introduce la revolucionaria ThermoCAM P60 y abre un nuevo mercado para la termografía infrarroja al presentar en el mercado la ThermoCAM E2. Indigo introduce la cámara infrarroja más pequeña del mercado: La Omega
- 2003: FLIR Systems introduce la serie ThermoVision A, novedoso modelo de cámaras infrarrojas para "machine vision" y aplicaciones de I+D
- 2004: FLIR Systems se fusiona con Indigo Systems. Como resultado, FLIR Systems adquiere la capacidad de fabricar detectores. FLIR es ahora el fabricante de cámaras infrarrojas con el mayor nivel de integración vertical propio.
- 2006: FLIR Systems continúa desarrollando el mercado de cámaras infrarrojas con la introducción de la InfraCAM. Una herramienta infrarroja de bajo coste que abrirá un nuevo camino a muchos usuarios y aplicaciones. FLIR Systems introduce en el mercado la ThermoCAM P640. La primera cámara infrarroja portátil en el mundo que incorpora un detector de matriz de plano focal de 640x480 píxeles y produce imágenes ultra nítidas. Especialmente desarrollada para I+D, FLIR Systems introduce la serie ThermoVision SC6000. FLIR Systems introduce la GasFindIR, la cámara infrarroja que revolucionará el mercado de detección de fugas de gas.



Si piensa en termografía, piense FLIR

FLIR Systems AB

World Wide Thermography Center
Rinkebyvägen 19
PO Box 3
SE-182 11 Danderyd
Sweden
Tel.: +46 (0)8 753 25 00
Fax: +46 (0)8 755 07 52
e-mail: sales@flir.se
www.flir.com

FLIR Systems Inc.

Corporate Headquarters
16505 SW 72nd Avenue
Portland, OR 97224
USA
Tel.: +1 503 684 3731
Fax: +1 503 684 5452
www.flir.com

FLIR Systems France

10 rue Guynemer
F-92130 Issy les Moulineaux
France
Tel.: +33 (0)1 41 33 97 97
Fax: +33 (0)1 47 36 18 32
e-mail: info@flir.fr
www.flir.fr

FLIR Systems GmbH

Berner Strasse 81
D-60437 Frankfurt am Main
Germany
Tel.: +49 (0)69 95 00 900
Fax: +49 (0)69 95 00 9040
e-mail: info@flir.de
www.flir.de

FLIR Systems Ltd.

2 Kings Hill Avenue - Kings Hill
West Mallings
Kent
ME19 4AQ
United Kingdom
Tel.: +44 (0)1732 220 011
Fax: +44 (0)1732 843 707
e-mail: sales@flir.uk.com
www.flir.com

FLIR Systems S.r.l.

Via L. Manara, 2
20051 Limbiate (MI)
Italia
Tel.: +39 02 99 45 10 01
Fax: +39 02 99 69 24 08
e-mail: info@flir.it
www.flir.it

FLIR Systems Co. Ltd

Unit 1613-16, Tower 2
Grand Central Plaza
138 Shatin Rural Committee Rd
Shatin, N.T. Hong Kong
Tel.: +852 27 92 89 55
Fax: +852 27 92 89 52
e-mail: flir@flir.com.hk
www.flir.com.hk

FLIR Systems AB

Uitbreidingstraat 60 - 62
B-2600 Berchem
Belgium
Tel.: +32 (0)3 287 87 10
Fax: +32 (0)3 287 87 29
e-mail: info@flir.be
www.flir.be

FLIR Systems Inc.

USA Thermography Center
16 Esquire Road
North Billerica, MA 01862
USA
Tel.: +1 978 901 8000
Fax: +1 978 901 8887
e-mail: marketing@flir.com
www.flir.com

FLIR Systems

70 Castilian Drive
Goleta, CA 93117-3027
USA
Tel.: +1 805 964 9797
Fax: +1 805 685 2711

FLIR Systems Shanghai Rep. Office

Room 6311, West Building
Jin Jiang Hotel, 59 Mao Ming Road
(South),
Shanghai 200020,
P.R. China
Tel: +86 21 5466 0286
Fax: +86 21 5466 0289

FLIR Systems Guangzhou Rep. Office

105 Main Tower,
Guang Dong Int'l Hotel,
339 Huanshi Dong Road,
Guangzhou 510098,
P.R.China
Tel: +86 20 8333 7492
Fax: +86 20 8331 0976

FLIR Systems Beijing Rep. Office

203 Dongwai Diplomatic Office
Building
23 Dongzhimenwai Dajie
Beijing 100600,
P.R. China
Tel: +86 10 8532 2304
Fax: +86 10 8532 2460

FLIR Systems Japan

FLIR Systems Japan K.K.
Nishi-Gotanda Access Bldg. 8F
3-6-20, Nishi-Gotanda
Shinagawa-ku, Tokyo, 141-0031
Japan
Tel.: +81-3-6277-5681
Fax: +81-3-6277-5682
e-mail: info@flir.jp
www.flir.com.jp

