

ROTEX A1: El especialista en calderas de condensación.



ROTEX A1 – Caldera de condensación gas.



ROTEX
¡La Calefacción!

ROTEX A1 – Caldera de condensación de gas.

Usted invierte en el futuro

Su nueva caldera de calefacción debe suministrar calor confortable a su hogar por muchos años. Debe ser económica, innovadora, segura y duradera, sencilla y por ello económica de mantener y naturalmente fácil de manejar.

¡Una decisión para largo plazo!

Su elección de la caldera para su calefacción es una decisión para los siguientes 15 a 25 años. Los costes de combustible para su equipo de calefacción, en el tiempo de funcionamiento total de la caldera de calefacción es algo muy importante a tener en cuenta en el precio de

compra.



Técnica de condensación más moderna

La caldera de condensación de gas ROTEX A1 está preparada para su conexión. Viene equipada con centralita electrónica (Theta23R), quemador de gas modular, bomba de circulación de alta eficiencia energética y grupo de seguridad.

Con el consecuente aprovechamiento de condensación se alcanzan los grados de acción de hasta 110 % y emisiones de sustancias nocivas extremadamente inferiores.

El poco peso, la alta resistencia a la corrosión (10 años de garantía frente corrosión) y el sistema de chimenea de plástico a instalar hacen a ROTEX A1 ideal para nueva construcción y renovación.

Para la preparación de agua caliente recomendamos el acumulador de agua caliente higiénica ROTEX Sanicube.

Las particularidades

- Alto grado de efectividad hasta 110 % por aprovechamiento de condensación
- Cuerpo de caldera TWINTEC®, no corrosible y duradera
- El funcionamiento modular del quemador en el área de 5 a 25 kW y 8 a 49 kW adapta el rendimiento de la caldera continuamente a la necesidad. Simultáneamente hay a disposición grandes reservas de potencia (por ejemplo para calentamiento y para preparación de agua caliente).
- Pobre en emisiones mediante el quemador de superficie más moderno
- Consumo mínimo de corriente gracias al ventilador del quemador regulado en revoluciones- el rendimiento de quemador se adapta automáticamente a la exigencia. Con poco rendimiento del quemador disminuye también el registro de corriente del quemador.
- De acuerdo a la serie con conexión LAS para funcionamiento independiente del aire ambiental
- Fácilmente accesible para trabajos de mantenimiento y control

ROTEX A1 - Caldera de condensación de gas

- Caldera de condensación de gas que está en el suelo
- Ahorro de energía con grado de efecto hasta 110 %
- No corrosible y duradero
- Funcionamiento modular



ROTEX A1 BG 25-e



ROTEX A1 BG 40-e

Aprovechamiento de energía máxima

En la combustión de gas aparece vapor de agua junto a otros productos de combustión. Si este vapor de agua abandona la chimenea junto con la chimenea, se pierde la energía contenida dentro. Con combustión de gas tradicional abandonan la chimenea de este modo adicionalmente hasta el 11 % de la energía de combustión aplicada de forma desaprovechada. Todas las calderas de gas ROTEX A1 ganan la energía contenida en el vapor de agua mediante aprovechamiento de condensación y aumentan así considerablemente el grado de acción y aprovechamiento.

Siempre el rendimiento correcto de quemador

Dependiendo de la exposición a la intemperie y el comportamiento del usuario oscila la necesidad de consumo de un edificio muy fuertemente. Igual que con la pulsación de un deportista, la A1 adapta su rendimiento a estas exigencias cambiantes. La electrónica de ordenador interna asume la gestión de rendimiento por usted de forma desapercibida y sin gastos. Funciones de confort como preparación de agua caliente, programas de días semanales y regulación conducida por la exposición a la intemperie de la temperatura de impulsión están integradas. Un alto aprovechamiento de la energía y un funcionamiento muy inofensivo para el medioambiente son las consecuencias lógicas de este nuevo desarrollo. Depende de la mezcla correcta.

Datos técnicos

Caldera de condensación gas

A1 BG 25-e

A1 BG 40-e

Caldera de calefacción de condensación con quemador de superficie de gas modular. Con bomba de circulación integrada eficiente clase A, válvula de conmutación de tres vías, grupo de seguridad y conexión LAS para funcionamiento independiente del aire ambiente.



Potencia nominal según DIN-EN 303

5-25 kW

8-40 kW

modulante

modulante

Potencia regulada de fábrica

30-80 %

30-80 %

Gama de ajuste con

equipamiento de serie ¹⁾

20-100 %

20-100 %

Presión de funcionamiento permitida

4 bar

4 bar

Temp. de impulsión máx. permitida

80 °C

80 °C

Rendimiento máx. de caldera

109 %

109 %

Temperatura de humos

32-60 °C

34-82 °C

Peso del cuerpo de la caldera

49 kg

67 kg

Peso total unidad ²⁾

77 kg

107 kg

Largo

72 cm

72 cm

Ancho

62,5 cm

62,5 cm

Alto

110 cm

134 cm

Diámetro conexión de salida de humos

80/125 mm

80/125 mm

¹⁾ Para potencias menores o mayores son necesarios juegos de equipamiento – véase accesorios

²⁾ Peso de transporte con revestimiento disminuido y preparación de condensado

Regulación electrónica THETA 23R

La centralita digital completamente electrónica THETA 23R cumple con las exigencias más elevadas. El display muestra valores y parámetros en representación de texto claro. El elemento de servicio principal es un botón selector, con el que pueden ajustarse tipos de servicio, programas temporales y parámetros de servicio y modificarse rápida y sencillamente. Los parámetros de sistema importantes pueden leerse y ajustarse por parte del técnico. La temperatura de calefacción se regula de acuerdo a la temperatura exterior. La regulación reconoce independientemente el invierno y el verano y conecta o desconecta el funcionamiento de calefacción de acuerdo a las necesidades. La centralita THETA 23R dispone de programas temporales adaptables individualmente para el control sencillo del circuito de calefacción y la preparación de agua caliente. Puede regular un circuito mezclador de calefacción adicional.

10 años de garantía frente a corrosión

Para el cuerpo de caldera de ROTEX A1 se desarrolló una tecnología de caldera completamente nueva. Con ello, hemos utilizado consecuentemente materiales de alto rendimiento y hemos renunciado a materiales corrosivos como el acero negro o fundición gris.



El cuerpo de caldera mismo está hecho en fundición a presión de aluminio. Están insertados tubos de acero fino resistentes a la corrosión, en los que fluye el agua de calefacción.

Para esta tecnología denominada TWINTEC® se otorgó una patente europea ROTEX.

ROTEX A1 Caldera de condensación gas:

Preparación de A.C.S. y aprovechamiento solar.



Acumulador de agua caliente sanitaria

**Sanicube
SCS 328/14/0**

**Sanicube
SC 538/16/0**

**Sanicube Solaris
SCS 538/16/0**

US 150



Contenido de agua	285 l	500 l	500 l	148 l
Peso	55 kg	84 kg	87 kg	44 kg
Peso total lleno	335 kg	584 kg	587 kg	192 kg
Dimensiones (largo, ancho, alto)	59,5 x 61,5 x 159 cm	79 x 79 x 159 cm	79 x 79 x 159 cm	100 x 66 x 66 cm
Máx. temperatura de agua de acumulador permitida	85 °C	85 °C	85 °C	90 °C
Consumo de calor de reserva	2,3 kWh/24 h	1,4 kWh/24 h	1,4 kWh/24 h	1,1 kWh/24 h
Presión permitida	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Índice de potencia N_L según DIN 4708	2,2	4,1	2,3	2,2
Cantidad de agua breve duración en 10 min.	210 l	300 l	220 l	160 l



ROTEX Sanicube SCS 328/14/0

Acumulador estático de plástico con acabado de aislamiento y libre de corrosión con Intercambiador de tubo ondulado de acero inoxidable. Características de higiene del agua especiales. Adaptable a todos los ROTEK A1. Dimensiones especialmente compactas. Apropiado para calentamiento de agua industrial.

ROTEX Sanicube SC 538/16/0

Acumulador estático de plástico con acabado de aislamiento y libre de corrosión con Intercambiador de tubo ondulado de acero inoxidable. Características de higiene del agua especiales. Adaptable a todos los ROTEK A1.

ROTEX Sanicube Solaris SCS 538/16/0

Acumulador estático de plástico con acabado de aislamiento y libre de corrosión con Intercambiador de tubo ondulado de acero inoxidable. Características de higiene del agua especiales. Adaptable a todos los ROTEK A1. Apropiado para el calentamiento de ACS solar y apoyo de calefacción.

ROTEX US 150

Acumulador, puesto por debajo, de acero inoxidable con acabado de aislamiento y libre de corrosión. Adaptable a todos los ROTEK A1.



ROTEX Heating Systems S.L.U.
Mitger, Nau 2 P.I. La Masia
08798 Sant Cugat Sesgarrigues · Barcelona
Tel. +34 (93) 8 99 20 61 · Fax +34 (93) 8 99 20 63
info@rotex-heating.com · www.rotexspain.com