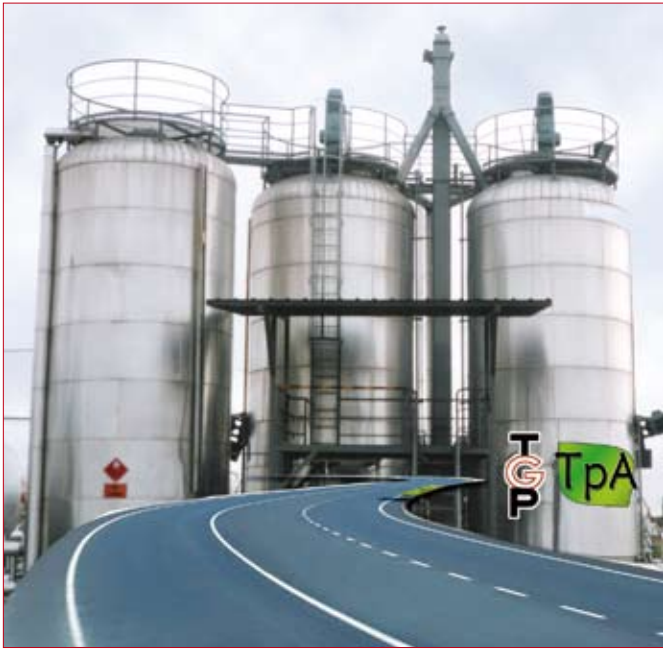


TORRETA DE CARGA

Anexa a la plataforma de dosificación de polímero se coloca un pie derecho que soporta el brazo semi-articulado para la carga de cisternas. El movimiento del brazo de carga se acciona por un motor eléctrico y cuenta con una escalera neumática, ambos regulables en altura, para facilitar la carga en cisterna.

ARMARIO ELÉCTRICO Y FUNCIONAMIENTO

Se instala un armario eléctrico para el control de la dosificación y fabricación, comandado por un PLC encargado de realizar la fabricación en modo automático o manual, por lo que el operador no tendrá mas intervención que las de incluir la formula especificada y la posterior descarga del betún modificado a la cisterna de transporte.



**TECNOLOGÍA PARA ASFALTOS
FABRICACIONES Y MONTAJES
INDUSTRIALES
INGENIERIA Y DISEÑO DE EQUIPOS**

Tecnología para Asfaltos es una empresa dedicada a la comercialización y fabricación de maquinaria de obras públicas.



Nuestros servicios abarcan desde la fabricación y montaje de pequeñas instalaciones, pasando por la realización de reformas, con un estudio previo para mejorarlas y actualizarlas, hasta el proyecto y ejecución de instalaciones completas.

La colaboración directa con ingenierías y empresas de construcción nos ha permitido desarrollar nuestra propia tecnología, que ponemos a disposición de nuestros clientes para garantizar el mejor servicio, tanto preventa como postventa y una atención personalizada por técnicos y especialistas.

Tecnología para Asfaltos
Tel.: +34 679 16 27 12
www.tpasfaltos.com
info@tpasfaltos.co

Tel.: + 34 679 16 27 12
www.tpasfaltos.com
info@tpasfaltos.com

Descripción técnica

La unidad de fabricación está compuesta por los siguientes elementos:

REACTOR

Conjunto formado por un tanque vertical, con un sistema de calentamiento exterior instalado en fondo inferior y en parte del cuerpo. La superficie de intercambio es la apropiada para este proceso. El depósito está aislado con lana de roca de 200 mm. de espesor y recubierto con chapa.

En el fondo superior y en uno de los laterales se colocan bridas para el montaje.

Se instalan todos los accesorios y tubuladuras necesarias para el proceso de fabricación y seguridad, carga, descarga, venteo, boca de hombre lateral de registro, bridas y fundas para controles de temperatura y nivel.

PLATAFORMA DE TRABAJO

Sirve de soporte a la tolva y al conjunto del polipasto dejando en ella una superficie libre suficiente para poder situar una carga paletizada.

TOLVA PARA RECEPCIÓN DE PRODUCTOS EN GRANZA O POLVO

Tolva con un volumen adecuado, con parrilla de protección y apoyos para células de carga.

A salida de la tolva se instala un conjunto de tornillo *sin fin* para llevar la granza al elevador de cangilones. Con objeto de ajustar la velocidad de incorporación del producto, este *sin fin* cuenta con un variador electrónico de velocidad controlado desde el ordenador general.

POLIPASTO

Polipasto eléctrico y su estructura con una capacidad de 2.000 Kg. para el izado y manejo de sacas Big-Bag.

ELEVADOR A CANGILONES

El producto una vez dosificado mediante el *sin fin*, es incorporado al reactor a través de un elevador a cangilones accionado por moto reductor.

BOMBA DE CARGA Y DESCARGA

Se instala un grupo motobomba de engranajes interiores controlado por un variador de frecuencia electrónico.

INTERCAMBIADOR DE CALOR

Se utiliza para subir la temperatura del ligante almacenado desde su temperatura normal de almacenamiento hasta la temperatura de trabajo.