

ACABADOS

	ASTM	EN 10088-2	Descripción
Laminado en Caliente	Nº 1	1D	Laminado en caliente, recocido y decapado
	1D	-	Laminado en caliente, recocido, decapado y con una pequeña reducción en frío
Laminado en Frío	2D	2D	Laminado en frío, recocido y decapado
	2B	2B	Laminado en frío, recocido, decapado y con una ligera laminación en el tren de skin pass
	BA	2R	Laminado en frío y recocido en horno de atmósfera controlada
Esmerilados	Nº 3	2J	Pulido con cintas abrasivas de grano 80 a 120
	Nº 4	2J	Pulido con cintas abrasivas de grano 150 a 400
	Nº 6	2K	Satinado
	HL	2J	Pulido hair-line con cintas de grano 150 a 240
	SCOTCH BRITE	2J	Pulido tipo scotch brite
Grabados	EMBOSS	2M	Grabado por laminación en frío
Templados por Laminación	1/4 duro	2H	Acabado 2D con reducciones del 10 al 45% que aumentan su resistencia mecánica
	1/2 duro	2H	Acabado 2D con reducciones del 10 al 45% que aumentan su resistencia mecánica
	3/4 duro	2H	Acabado 2D con reducciones del 10 al 45% que aumentan su resistencia mecánica
	4/4 duro	2H	Acabado 2D con reducciones del 10 al 45% que aumentan su resistencia mecánica
	Otros acabados		Bajo previa consulta