

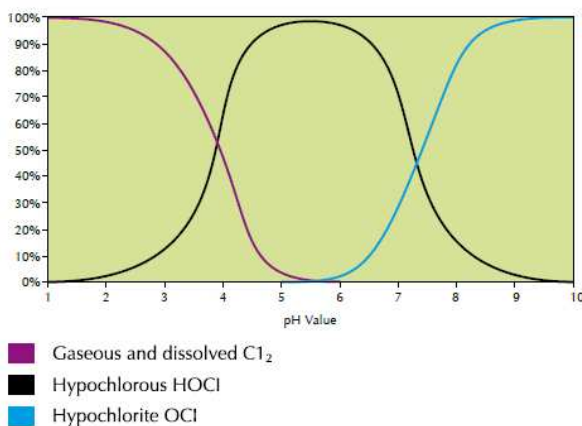
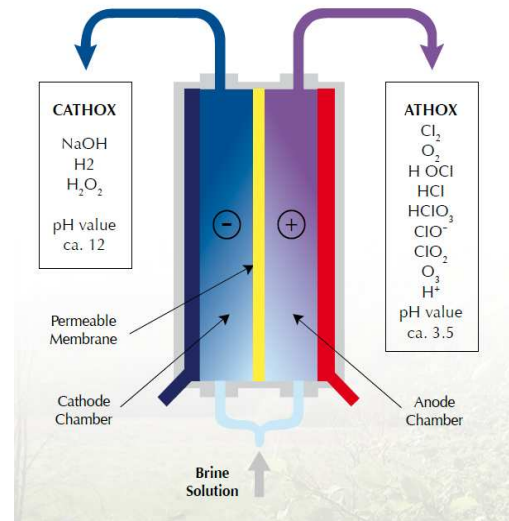
Generación de desinfectante in situ

Principio:

La tecnología DCW explota el uso de una celda electrolítica con membrana para crear in situ una mezcla oxidante desinfectante, que puede ser empleada en muchas aplicaciones.

El desinfectante puede ser producido en un rango de pH entre 2,5 y 8,5.

La materia prima usada es sal común, por lo que no hay riesgos de manipulación de productos químicos para los operadores



La generación de las dos soluciones separadas permite ajustar el pH de la mezcla con el fin de que la concentración de ácido hipocloroso (el agente desinfectante más poderoso) sea significativa. En el gráfico podemos ver que ajustando a un pH entre 6,5 y 7 tenemos presencia de ácido hipocloroso importante

Algunas aplicaciones

1. Eliminación de Legionella y de biofilm en torres de refrigeración, condensadores, intercambiadores, etc.
2. Limpiezas sector alimentario
3. Túneles de pasteurización
4. Desinfección líneas de envasado/CIP
5. Tratamiento de agua de proceso
6. Agua de boca para animales
7. Pre-oxidación de agua potable
8. Reutilización de aguas residuales



Generador T-25

Producción de desinfectante y ratio de dilución:

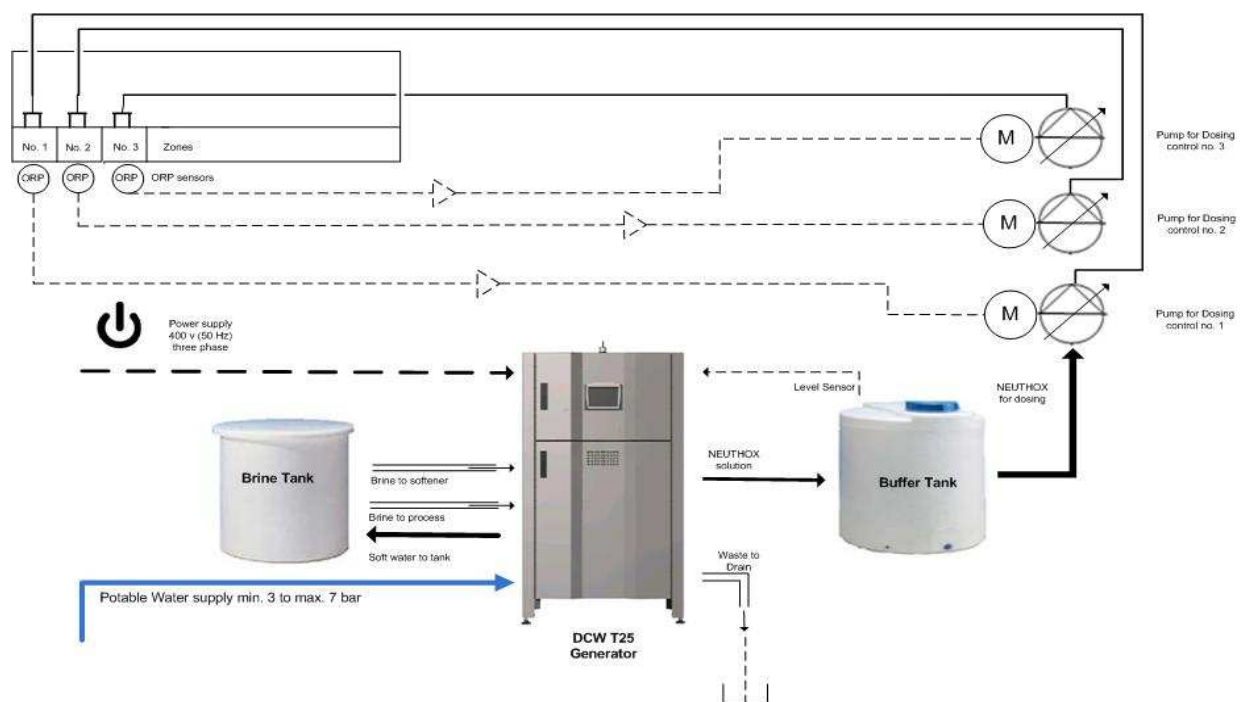
Existe una amplia gama de equipos capaces de producir un caudal de disolución desinfectante en un rango comprendido entre los **10 y los 400 L/h.**

La disolución desinfectante se aplica según un ratio de dilución que puede ir desde los **1:20** para las limpiezas CIP a los **1:1000** para torres de refrigeración

Ventajas:

- Costes de operación muy bajos: entre 1 o 2 € al día
- Producto seguro, sin peligros en su manipulación ni para el medioambiente
- Reducción en los tiempos de limpieza dada su efectividad
- Gran poder oxidante: capaz de romper el biofilm

Layout típico: 3 puntos de dosificación gobernados por sensores ORP



Algunas referencias:

