

Referencia:	630053000
Nombre:	ABTfloor 2090

Uds./Envase: 30/Bidon

Características

Colores Verde, Rojo y Negro



Revestimiento a base de resinas sintéticas en dispersión acuosa con cargas.

Descripción del Producto

Mortero de consistencia pastosa constituido por una mezcla de emulsiones sintéticas, cargas minerales seleccionadas y pigmentos

Usos:

- Aparcamientos y garajes
- Sellado de aglomerados asfálticos
- Carriles bicicleta, arcones, isletas, señalizaciones, aceras, etc....

Características /Ventajas

- Producto no toxico, ni infl amable.
- Buena adherencia a superfi cies de aglomerado asfáltico
- Sistema continuo
- Impermeable
- Buena resistencia a la abrasión.
- Antideslizante
- Resistente a la caída de carburantes

Ensayos

Certificados / Normativa Resistencia al fuego

Cumple con los requerimientos de la norma UNE 23-721 CLASIFICACIÓN M1

Colores Pasta roja y verde

Base Química Resina sintética en dispersión acuosa con cargas.

Densidad 1.5 – 1.6 g/cm3 (a + 20 °C)

Viscosidad >30 poises

Resistencia a la Abrasión

Taber en húmedo (1000 ciclos, 1000g): < 8.0 g

Taber en seco (1000 ciclos, 1000 g): < 0.2 g

Información del Sistema

Estructura del Sistema Sobre soportes asfálticos viejos será necesaria imprimación. Para ello se utilizara el producto ABTfloor 2020, aplicado con brocha a razón de 0,2 kg/m2

Referencia:	630051000
Nombre:	ACELERANTE SPEED-CAT

Uds./Envase: 1/BOTE

Características

Envase 1 Kg



Acelerante de coat.

Aditivo acelerante para ser aplicado con la membrana impermeabilizante poliuretano de aplicación líquida POLIURETANO PLUS 250.

Referencia:	630054000
Nombre:	ANTISLIP CLEAR
Uds./Envase:	1/Bolsa

Características

Envase	250Gr
Color	Transparente



Nombre:	CAUCHO DE CUBIERTAS
---------	---------------------

Características

Envase	30 Kg
--------	-------



Descripción:

Elaskote es un revestimiento elástico e impermeabilizante formulado a base de polímeros de estireno-acrilato en dispersión acuosa. Esta completamente exento de asfaltos y productos bituminosos. Tiene una gran adherencia al soporte y forma una película elástica y gomosa de gran elasticidad y resistencia, totalmente impermeable al agua. El sistema de impermeabilización con elaskote es un sistema de impermeabilización adherido, es decir, no presenta ni juntas, ni uniones, ni soldaduras. Estando perfectamente adherido a la base, evitando con ello los clásicos problemas de levantamiento, ampollado, despegado de las juntas y muchos problemas que se pueden producir como son las condensaciones interiores.

Usos:

Especialmente recomendado para la impermeabilización de:

- Terrazas y cubiertas vistas.
- Terrazas y cubiertas con recubrimiento posterior.
- Terrazas y cubiertas con aislamiento térmico
- Sobre cubiertas de teja y pizarra.
- Cubiertas industriales con poliuretano proyectado.
- Chimeneas y tuberías
- Reparación y tratamiento de canalones
- Sellado de uniones en canalones-vigas prefabricadas.
- Rehabilitación de cornisas.
- Jardineras
- Reparación de alicatados.
- Sellado de tuberías de bajantes.
- Protección de postes enterrados,...etc.

Tiene una gran adherencia sobre todo tipo de paramentos:

Hormigón – baldosa - productos asfálticos y bituminosos - tela asfáltica - cemento – fibrocemento – morteros – ladrillo – piedra – madera –metal –galvanizado – etc.....

Propiedades Físicas:

- Resistente a la rotura, no agrieta.
- Resistente a toda clase de productos químicos: álcalis, ácidos, sales, hidrocarburos, aceites, grasas,...etc.
- Estabilidad a la intemperie: a la luz, rayos uva y ciclos climáticos.
- Producto tixotropico
- Acabado satinado
- Colores: blanco, gris, rojo teja, rojo ingles, verde y negro. Otros colores consultar a fabrica.

Aplicado en color blanco ,se reduce la temperatura en el interior de la superficie tratada.

· No desprende olores · No toxico · No inflamable. Totalmente ignifugo. Autoextinguible.

Características Técnicas:

· Tiempo de secado: 4 horas dependiendo de la humedad ambiental y el espesor de la película aplicada.(300 micras).

Para aplicar una capa posterior esperar 24 horas.

- Rendimiento recomendado: de 1 a 2 Kg. Por metro cuadrado dependiendo del estado de la superficie.
- Dilución: con agua la primera mano (15-20%)
- % en sólidos: 54% en volumen.
- Peso específico: 1,4 kg/lt.
- Alargamiento a la rotura: superior al 200%.
- Resistencia a la tracción: 4,9 kp./cm²
- Permeabilidad al agua de lluvia: totalmente impermeable.
- Envejecimiento acelerado: 500 horas satisfactorio.

Referencia	Color	Uds./Envase	Tipo envase
630035001	Verde	30	BIDON
630035002	Blanco	30	BIDON
630035003	Negro	30	BIDON
630035004	Rojo	30	BIDON
630035005	Teja	30	BIDON
630035006	Gris	30	BIDON

Referencia:	630058000
Nombre:	CLORO CAUCHO PISCINAS
Uds./Envase:	30/BIDON

Características

Envase	20 Kg
Color	Azul



Descripción

Pintura plastica para piscinas formulada con resinas al Clorocaucho. Muy buena adherencia sobre soportes de hormigón.

Características Técnicas

Pintura de acabado liso y aspecto semisatinado.

PH: Entre 8 y 10.

Densidad: 1,5 ± 0,05 Kg/l.

Viscosidad (medida en Brookfield RVT, 20 r.p.m., spin 2): 800-2000 cp, aproximadamente.

Rendimiento: 5-8 m²/l, a dos manos aproximadamente.

Secado: 30 minutos.

Repintado: A las 5 horas aprox. se puede dar la segunda mano.

Referencia:	630043000
Nombre:	CONSOLIDANTE WH DE FACHADAS
Uds./Envase:	30/BIDON

Características

Envase	30 Kg
Color	Transparente



VENLOK HIDROFUGO CONSOLIDANTE DE FACHADAS

IMPERMEABILIZANTE WH mineralizador, es un producto líquido que consolida e impermeabiliza, los soportes de piedra natural, ladrillos, tapial, adobe, cal y canto, etc., mediante un intercambio de iones con el sustrato formando una piedra impermeable.

Descripción

IMPERMEABILIZANTE WH tiene diversas aplicaciones como:

- Impermeabilización de humedades por capilaridad mediante creación de una barrera cristalina previa realización de taladros.
- Impermeabilización superficial de fachadas, bóvedas, cubiertas planas, pavimentos.
- Unión de hormigones.
- Endurecimiento de pavimentos, tratamiento antipolvo y aumento de las resistencias químicas en fábricas de cerveza, centrales lecheras, gasolineras, etc.
- Mineralización y tratamientos de consolidación de piedra natural, en especial rocas calizas y areniscas sedimentarias.

Campos de aplicación

IMPERMEABILIZANTE WH, es un compuesto químico estudiado para su utilización sobre todo Propiedades y características tipo de sustrato por simple pulverización, aplicación a brocha, inmersión o puesta en contacto para su absorción por capilaridad, que tiene las siguientes propiedades:

- Efecto inmediato de capilaridad.
- Duración ilimitada sin envejecimiento.
- No tóxico. Util para uso alimentario.
- No ataca a las armaduras. No es inflamable ni corrosivo.
- Se suministra altamente concentrado.
- Mejora las características mecánicas de las superficies tratadas.
- Aumenta la resistencia química.
- Transpirable al vapor de agua.

Como impermeabilizante superficial Modo de empleo

Sanear grietas y coqueras; eliminar el revoco. Mojar abundantemente con agua toda la superficie. Aplicar una mano de IMPERMEABILIZANTE WH con brocha o pulverizador a baja presión. Realizar un enfoscado de cemento o restregar cemento en polvo en toda la superficie, con un cepillo de raíces. A continuación dar otra mano de IMPERMEABILIZANTE WH. En la junta suelo/pared, abrir una roza de 6-8 cm de profundidad y una altura de 3-4 cm. inclinada 45°. Tratar el interior con BETEC WH y cemento en polvo. A continuación rellenar con IMPERMEABILIZANTE 340 formando media caña.

Como barrera antihumedad

Eliminar los enfoscados y enlucidos de la zona afectada por la humedad.

Perforar la base del muro con una doble hilera de taladros, realizados a tresbolillo (Fig.1) profundizando hasta unos 10 cm. de la cara opuesta. El diámetro de los taladros, será de 25 a 40 mm., con una separación entre ellos de 15-25 cm. e inclinados de 30° a 45°. A continuación llenar las perforaciones con agua alcalina y permitir que sea absorbida. Rellenar con el mineralizador IMPERMEABILIZANTE WH, varias veces, hasta que no absorba más debido a la saturación.

Datos técnicos

Color: incoloro

Densidad gr/cm3: 1.17

Presentación: 30l

Caducidad: no tiene

Conservación: envases cerrados

Valor pH: 13

Disolvente: agua

Referencia:	630042001
Nombre:	DANKOTE MUROS NEGRO
Uds./Envase:	30/BIDON

Características

Envase	30 Kg
Color	Negro



DANKOTE MUROS

RECUBRIMIENTO LAMINAR IMPERMEABILIZANTE EXENTO DE BREAS Y ALQUITRANES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CONSUMO:

La primera capa diluida al 15% en agua 6-7 m2/kg. La segunda capa diluida al 5% en agua 5 m2/kg.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE:

DANKOTE MUROSse presenta en envases herméticos, de acuerdo con las directrices de la CE para el envasado y almacenaje de productos químicos.

HIGIENE Y SEGURIDAD:

VER ETIQUETA EN EL ENVASE DEL PRODUCTO

COLORES:

Amarillo, azul y negro. En partidas superiores a 1.200 Kilos se puede fabricar cualquier color.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Viscosidad (A6,V10,25°C): 400 ± 40 P

Densidad a 20°C: 1,55 ± 0,05 g/ml

PH: 8,5 ± 0,5

Extracto seco (auto, 120°C): 63 ± 2

Secado al tacto (250 micras, vidrio,20°C): 40-45 minutos

Secado total (250 micras, vidrio, 20°C): 65-80 minutos

Poder hidrofugante (TCMA 105): +5°C - +35°C

Elasticidad (100 micras, TCMA 028): Bien

Resistencia al calor: 80°C

Resistencia al frío: -5°C

Nombre: ELASKTE B4 XP FACHADAS

Características

Envase 30 Kg



ELASKTE B-4 XP es un revestimiento elástico e impermeabilizante formulado a base de polímeros de estireno-acrilato en dispersión acuosa. para el revestimiento y pintado de fachadas.

Tiene una gran adherencia al soporte y forma una película elástica de gran elasticidad y resistencia, totalmente impermeable al agua.

El sistema de impermeabilización con elaskte b-4 XP es un sistema de impermeabilización .perfectamente adherido a la base ,evitando con ello los clásicos problemas de levantamiento, ampollado y muchos problemas que se pueden producir como son las condensaciones interiores.

Usos:Tiene una gran adherencia sobre todo tipo de paramentos:

Hormigón – Baldosa - Productos asfálticos y bituminosos - Tela asfáltica - Cemento - Fibrocemento - Morteros - Ladrillo - Piedra - Madera

Propiedades Físicas: Resistente a la rotura, no agrieta.

· Resistente a toda clase de productos químicos: alcalis, ácidos, sales, hidrocarburos, aceites, grasas,...etc.

· Estabilidad a la intemperie: a la luz, rayos uv y ciclos climáticos.

· Producto tixotrópico

· Acabado satinado

· No desprende olores

· No toxico.

· No inflamable. totalmente ignifugo. autoextinguible.

Características Técnicas:

· Tiempo de secado: 4 horas dependiendo de la humedad ambiental y el espesor de la película aplicada.(300 micras). para aplicar una capa posterior esperar 24 horas.

· Dilucción: con agua la primera mano (15-20%)

· % en sólidos: 54% en volumen.

· Peso específico: 1,5 kg/lt.

· Alargamiento a la rotura: superior al 200%.

· Resistencia a la tracción: 4,9 kp./cm2

· Permeabilidad al agua de lluvia: totalmente impermeable.

· Envejecimiento acelerado: 500 horas satisfactorio.

Referencia	Color	Uds./Envase	Tipo envase
630034001	Blanco	30	BIDON
630034002	Colores	30	BIDON

Referencia:	630040000
Nombre:	EPOSAN PINTURA EPOXI CERT. SANITARIO
Uds./Envase:	14/BIDON

Características

Envase	14 + 2 Kg
Color	Blanco



EPOSAN PINTURA EPOXI CERT. SANITARIO

RECUBRIMIENTO EPOXI ANTIÁCIDO, EXENTO DE DISOLVENTES

Excelente resistencia química en la gran mayoría de ácidos, bases y disolventes (consultar tabla de resistencias químicas). Muy buena adherencia sobre los soportes usados comúnmente en la construcción, metales, cerámicas, hormigón, fibrocemento y otros materiales. Altas resistencias mecánicas: compresión, tracción, abrasión. Perfectamente reticulado, presenta una superficie lisa, brillante y absolutamente antiadherente.

APLICACIONES

Se aplica en industrias alimentarias para la protección de pavimentos y zonas en constantes agresiones químicas. Uso recomendado en Industrias lácteas, conserveras y salazones. Protección antiácida de depósitos cisternas y estructuras metálicas. Ideal para aplicar en sistema multicapa, con arena de cuarzo, para obtener un pavimento compacto continuo y de altas resistencias químicas y mecánicas.

PREPARACIÓN DE SOPORTES

Las superficies deben estar limpias, secas y totalmente exentas de polvo, aceites y grasas, es aconsejable granallar o fresar las superficies para obtener un soporte de poro abierto que facilite la adherencia de la imprimación. Para soportes de poro cerrado (pavimentos cerámicos, terrazos, gres y otros soportes). Consultar con nuestro departamento técnico.

MODO DE EMPLEO

EPOSAN PINTURA EPOXI CERT. SANITARIO se presenta en conjuntos predosificados de 5 kilos.

Vaciar completamente la parte B en la parte A. Asegurar una mezcla homogénea con un agitador mecánico de pequeña velocidad para evitar la incorporación de burbujas de aire. Dejar reposar la mezcla durante 5 minutos. El "POT-LIFE" o tiempo de utilización de la mezcla es de 30 minutos a 20°C aproximadamente.

Se puede aplicar con brocha, rodillo, pincel o airless. La aplicación de las capas siguientes se hace después del estado "seco al tacto" y antes de 24 horas como máximo. Para la aplicación dentro de las cubas, controlar la microcondensación en las paredes (vapor de agua debido al aliento) que impide la adherencia entre capas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CONSUMO

Una capa de 350 micras 500 g/m².

COLORES

Rojo, gris y verde. Otros colores sobre demanda en partidas superiores a 500 kilos.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

EPOSAN PINTURA EPOXI CERT. SANITARIO se presenta en juegos de 5 kilos A+B, herméticos, de acuerdo con las directrices de la CE para el envasado y almacenaje de productos químicos. USO PROFESIONAL

HIGIENE Y SEGURIDAD

VER ETIQUETA EN EL ENVASE DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad a 20°C, según color: Parte A: 150 ±0,05 g/ml Parte B: 1,2 ±0,05 g/ml

Mezcla A+B a 120°C: 1,2g/ml Extracto seco A+B (Parte A:auto 120°C/ Parte B: 75°C):>96%/>95%

Viscosidad (A4, V20, 25°C): Parte A: 3000 ± 200 cP Parte B: 610 ±200cP

Secado al Tacto(500 micras, vidrio): 5-6 h relación de la mezcla en peso A/B en peso: 4/1

Secado al Tacto (500 micras, vidrio): 12 ±24 h

Nombre: EPOXi 2K

Características

Envase 10 + 2 Kg



EPOXi 2K es un producto bicomponente, formulado a base de resinas epoxídicas modificadas y pigmentadas, en combinación con áridos de granulometría controlada seleccionada, con alto contenido en sólidos, catalizado con mezcla de aminas alifáticas y aromáticas, dando como resultado un recubrimiento de acabado protector para pavimentos.

Usos:

Debido al índice de epoxi y catalizador elegido, este producto tiene una excelente flexibilidad, dureza y resistencia, características que hacen del epokote un producto especialmente indicado para el tratamiento de pavimentos de hormigón en ambiente industrial y agresivo sometidos a tráfico intenso, ataques químicos, sistemas de limpieza energéticos...etc. Es utilizado ampliamente en suelos de hormigón, cemento, revoques minerales, superficies metálicas y de madera, etc., así como recubrimiento interior de depósitos de agua potable. En general en todo tipo de suelos industriales, tanto nuevos como viejos.

Propiedades Físicas:

- Resistencia a la flexo-tracción: 88 kg/cm² s/n une 53316
- Resistencia a la compresión: 230 kg/cm²
- Relevada resistencia mecánica, a la abrasión y al desgaste.
- Dureza perzoz
- Resistencia térmica: aprox. De -20°C a +90°C. es posible la acción breve de agua caliente a +100°C.
- Elevada adherencia sobre diversos soportes. adherencia sobre el hormigón: mayor que 25 kp./cm² s/n une 53 991 y une en 24 624
- Fácilmente lavable. impermeable al agua.
- Colores sólidos, altamente decorativo.
- Excelente resistencia a los productos químicos y ambientales. aceites, grasas, etc.
- Evita el deterioro prematuro del hormigón, y el polvo proveniente del mismo.

Características Técnicas:

- Color: Según carta, consultar con fábrica
- Aspecto: brillante
- Peso específico aprox: 1,5 gr/cm³
- Sólidos en volumen: Aprox. 80%
- Espesor recomendado en película seca: 300 micras
- Rendimiento teórico aprox.: 1 mt²/kg
- Secado a 25°C: Duro 5 horas
- Curado total 24 horas
- Proporción de la mezcla:
- En peso comp.a=10 k. , comp.b = 2 k.
- Tiempo de vida de la mezcla : Aprox. Media hora a 20°C
- Dilución: No diluir

En caso de ser necesario para su aplicación a pistola :diluyente epo

- Estabilidad al amacenaje: Aprox.1 año a 20°C

Referencia	Color	Uds./Envase	Tipo envase
630036001	Gris	12	BIDON
630036002	Rojo Ingles	12	BIDON
630036003	Verde	12	BIDON

Referencia:	630041000
Nombre:	HIDROFUGO DE FACHADAS
Uds./Envase:	20/BIDON

Características

Envase	20 Kg
Color	Transparente



VENLOK FACHADAS

CARACTERISTICAS:

Producto formulado a base de resina de polixiloxano de bajo peso molecular de gran penetración en el soporte, combinada con polímeros de estireno-butadieno que proporcionan elasticidad y transpirabilidad.

El siloxano penetra profundamente en el material de construcción, ahí se condensa por efecto de la humedad, creando una zona repelente al agua. La velocidad de condensación depende sin embargo de las condiciones exteriores, especialmente de la temperatura ambiente.

La penetración alcanzable depende de la absorción del material de construcción. Si la penetración del siloxano es suficiente se puede conseguir un elevado efecto y evitar daños por humedad y por migración de sales a la superficie desde el interior del muro. El venlok se utiliza también como barrera horizontal contra humedades ascendentes. Es adecuado para la impermeabilización e hidrofugación de todos los materiales utilizados en la construcción siempre y cuando no contengan grietas o fisuras.

Adecuado como impermeabilizante e hidrofugante de superficies de hormigón, mortero, piedra natural o artificial, ladrillo, bloque, fibrocemento, teja, etc....

El reforzamiento por aportación de agentes aglomerantes que producen un efecto consolidante sobre piedras, ladrillos o superficies erosionadas u hormigón con desprendimientos arenosos. Hidrofugación y oleofugación impidiendo la absorción capilar de agua y líquidos orgánicos.

PROPIEDADES:

- Elevada penetración de impregnación.
- Evita la penetración de agua y los daños causados en la construcción por la humedad.
- Protección eficaz contra la lluvia intensa.
- Evita las eflorescencias de sales solubles.
- Reduce la absorción de suciedad, es autolimpiable.
- Rechaza la humedad sin impedir la natural exudación de los materiales.
- Resistente a la agresión química.
- Su carácter alcalino ejerce una cierta protección contra el desarrollo de musgos.
- Incoloro, no produce ningún cambio óptico en la superficie donde se aplica.
- A diferencia de los productos filmógenos que forman capa de recubrimiento o film, el producto venlok actúa por capilaridad o impregnación sin peligro de despellejamientos.
- No le afectan los cambios de temperatura.
- Ph: 13
- Viscosidad: 10-12 " (copa ford 4 a 20°C)

Referencia:	630042002
Nombre:	IMPERMEABILIZANTE DE MUROS NEGRO INMUR

Uds./Envase: 25/BIDON

Características

Envase 25 Kg

Color Negro



Descripción

INMUR es una emulsión aniónica de alta viscosidad, formulada a base de betunes con emulsionantes minerales coloidales, soluble en agua y susceptible de mezcla con gravillas, ligantes inorgánicos, fibras minerales, etc.

Está especialmente orientado para la obtención de superficies bituminosas consistentes e impermeables, o bien como imprimación en sistemas bituminosos adheridos.

Datos técnicos

- Tipo: Emulsión asfáltica aniónica.
- Color: Negro.
- Densidad masa nominal a 25 °C: 1,05 kg/dm³.
- Temperatura de aplicación: 10 - 45 °C.
- Extracto seco: > 40% en peso.
- Secado total a 20 °C: 24 h.

Modo de empleo

INMUR puede aplicarse puro, o bien diluirse con agua en proporción hasta un máximo de 2:1 (INMUR:AGUA) en caso que se estime necesario para facilitar su puesta en obra. En caso de empleo como imprimación, puede llegarse a diluciones 1:1.

Su aplicación se realiza mediante brocha, cepillo, proyección o rodillo sobre superficies secas, limpias, exentas de polvo, grasa, etc.

En caso de aplicar 2 capas, la segunda capa no se aplicará hasta que la primera no se encuentre totalmente seca, y siempre en sentido cruzado a como se haya aplicado la primera.

Limpieza de herramientas: Los útiles y herramientas se lavan con agua limpia, inmediatamente después de su uso. Si el producto seca, limpiar con disolvente-limpiador ABT

Campo de aplicación

- Muros y cimientos.
- Tableros de puentes.
- Tratamientos de imprimación de revestimientos bituminosos.
- Barrera antivapor.
- Aislamientos.

Precauciones especiales

INMUR no es inflamable.

Se recomienda la utilización de guantes y gafas protectoras para su manipulación.

En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con agua abundante. En caso de contacto con la piel lavar con agua abundante y jabón. Si se ingiere, buscar atención médica; no provocar el vómito.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

Consumo

El consumo recomendable para conseguir un buen recubrimiento es de 1 kg/m² en dos manos.

Presentación

INMUR se presenta en envases de 25 kg y bidones de 200 kg.

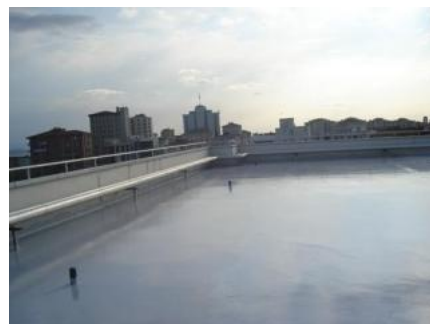
Condiciones de almacenamiento

El tiempo de almacenaje es de 12 meses en lugar seco protegido de las heladas y de la acción directa del sol, en envases originales bien cerrados.

Nombre: IMPERSEAL 250 H20

Características

Base	Agua
Calidad	Poliuretano
Homologacion	DITE (P1,P2,P3, P4-TH4 = W3)



Membrana de poliuretano ECOLOGICA, estable a los rayos UVA, 100% impermeable de aplicación líquida base agua.

Descripción del producto:

IMPERSEAL250 H20 es una membrana de poliuretano monocomponente ecológica, 100% alifática estable a los rayos UVA, 100% impermeable de aplicación líquida base agua altamente elástica, de aplicación in situ usada para la impermeabilización. Previene la penetración del agua y alarga la vida de la azotea, respeta el medio ambiente TOTALMENTE SOSTENIBLE.

Propiedades:

- Resistente al agua estancada 100% impermeable.
- Resistente a las heladas
- Transpirable al vapor del agua
- Aplicada se convierte en una membrana continua sin juntas
- Resistente, cohesivo y altamente elástico
- Mantiene propiedades mecánicas entre los -30 °C hasta 120°C
- No precisa ser armado en cubiertas no accesible a personas, limitadas al mantenimiento.(terrazas, balcones, tejados etc..)
- Membrana estable a los rayos UVA.
- Fácil de aplicar con brocha, rodillo o airless
- Aplicación airless con consumos por capa superiores a 2 kg/m²
- Totalmente adherente a toda la superficie
- Gran adherencia a todas las superficies.
- Respeto el medio ambiente ECOLOGICA
- No se mezcla con el agua de la lluvia recién aplicado.
- El tiempo de secado varía de unas 2 a 4 horas entre capas
- Marcado CE cumple con la guía EOTA para materiales no tradicionales con DITE: Sin armar: (P1,P2-TH4 = W3) Armado:(P3,P4 - TH4 = W3)

Bidones plástico abrir y cerrar sin problemas de secado rápido

Usos:

- Impermeabilización de cubiertas, tejados, balcones y terrazas, zonas húmedas, parterres, jardineras, etc. no aplicar en depósitos de agua.
- Impermeabilización de agua y aire de azoteas antiguas que están realizadas con betunes viejos o antiguas membranas, aluminio; de cubiertas nuevas de chapa metálica; también se podría utilizar en zonas difíciles o complicadas donde una membrana bituminosa no se podría utilizar.
- Si llueve cuando estas aplicando el poliuretano base agua dejar de aplicar el producto y esperar entre dos y tres días para continuar aplicando el producto.

Consumo:

Imprimación: 250 – 450 g/m² (1.1 con agua dependiendo soporte).

Primera capa. 1 kg/m²

Segunda capa: 1 Kg./m²

Grosor de la película seca 1,25mm para (P1 y P2)

Imprimación: 250 - 450g/m² (1.1 con agua dependiendo soporte).

Primera capa 1,5kg/m²

Segunda capa 1,5kg/m²

Grosor de la película seca 1,6mm para (P3 y P4)

Se recomienda armar solo los puntos singulares en las categorías P1 y P2 de cubiertas no accesible o accesible para mantenimiento NO precisa el top coat IMPERSEAL 400 H2O.

Se recomienda la aplicación de Imperseal 250 H20, reforzándolo con IMPERSEAL Fabric en toda la superficie y SI precisa el Imperseal 400 H2O como top coat en cubiertas de categorías P3 y P4 Accesible mantenimiento de maquinaria, plantas y transitable a persona, cubiertas ajardinadas, invertidas o verdes.

Colores:

IMPERSEAL 250 H2O se suministra en bidones de 25 Kg, 6 Kg, y 1kg en los colores estándar blanco, gris y teja. Otros colores por cantidades mínimas.

Datos Técnicos

PROPIEDADES RESULTADOS MÉTODO DE PRUEBA

Elongación en rotura >500% ASTM D 412

Resistencia a la presión del agua >0.5 atm, 24hr DIN 52123

Aspecto Capa superior: Blanca

Capa inferior: Ocre

Densidad 1.25

Contenido en sólido >77%

Cobertura 2.5 – 3.5 Kg./m²

Grosor de la película seca 1.25 – 1.5 Mm.

Temperatura mínima de aplicación > 5°C

Estabilidad al calor >120°C ASTM D 2939

Flexibilidad al frío >-30°C ASTM D 522

Resistencia a la tracción >7.6 Mpa ASTM D 412

Resistencia al agua estancada Óptimo ASTM D 2939

Resistencia transmisión del vapor de agua 1.87 Gr/m².hr ASTM D 1653

Resistencia a la rotura >700 N/cm. ASTM D 624

Resistencia a los UV Estabilidad a los UV y a la influencia del oxígeno y el ozono ASTM D 4799

Adherencia Excelente para: membranas bituminosas, aluminio, betún, etc. ASTM C 794

Ataque bacteriano

Certificado agua potable Óptima

Óptima para cubiertas de canalización para agua potable (No depósito estanco) ASTM G 21

TEST Nº 8712253174-B

Aplicación

Preparación de la superficie

Preparar la superficie cuidadosamente es muy importante para la durabilidad y correcta aplicación del producto.

La superficie debe estar limpia, nivelada, seca, y libre de contaminantes, que pudieran afectar negativamente la adhesión de la membrana. Su máximo de humedad no debería superar el 5%. Las estructuras de hormigón fresco deben dejarse secar durante 28 días como mínimo. Antiguas membranas, suciedad, grasas, aceites, sustancias orgánicas y polvo deben ser eliminados mecánicamente. Deben eliminarse también posibles irregularidades en la superficie. Deben repararse las piezas sueltas de la superficie.

Imperseal 250 H2O

Imperseal 250 H2O se aplica en una capa de imprimación y dos capas de producto :

Imprimación capa de Mariseal 250 H2O blanca diluida con agua en una proporción de 1:1, aplicando una dotación de 250 g. /m².

Una primera capa de 1 Kg. /m² y entre dos y cuatro horas aplicar una segunda capa de 1kg -1,5kg/m²

Se puede aplicar con brocha, rodillo o airless.

El tiempo de secado varía de unas 2 a 4 horas entre capas.

Tendremos 14 días de espera después de la aplicación de la última capa antes de ser pisado al tránsito de personas.

Parar tránsito elevado se recomienda reforzar toda la superficie con Imperseal Fabric 100 gr. sobreponiendo de 10 a 15 centímetros las piezas.

Si se aplica Imperseal 250 H2O con el Mariseal Fabric solo en las medias cañas y puntos conflictivos, se recomienda aplicar 3kg-4kg/m² de 250 H2O.

Estos datos se basan en una hipotética aplicación mediante rodillo en una superficie lisa de condiciones óptimas. Factores como la porosidad de la superficie, la temperatura, la humedad, el método de aplicación y los acabados pueden alterar este consumo.

Reparación de juntas y grietas:

El sellado de grietas y juntas antes de la aplicación es de vital importancia para conservar las propiedades de la membrana.

Limpiar las grietas de polvo así como de residuos u otros elementos contaminantes. Aplicar IMPERSEAL Aqua Coat localmente y dejar secar durante 2 o 3 horas. Rellenar las grietas con la selladora Soudaflex PU. Después aplicar una capa de IMPERSEAL 250 H2O centrado la grieta a 200 mm y mientras está húmeda, cubrir con una pieza adecuada de MARISEAL FABRIC. Presionar hasta que se empape. Después saturar el Fabric con el MARISEAL 250 H2O necesario hasta que se cubra totalmente. Dejar secar durante 12 horas.

Limpiar las juntas de dilatación de hormigón de polvo u otros elementos contaminantes. Ampliar y profundizar las juntas si es necesario. La junta preparada debería tener una profundidad de entre 10-15 mm. La relación

amplitud/profundidad de las juntas de movimiento debería ser aprox. de 2:1

Aplicar la selladora de juntas SOUDAFLEX PU solo en el fondo de la junta. Luego con una brocha aplicar una capa de IMPERSEAL 250 H2O por encima y en el interior centrando la junta a 200 mm. Cubrir la zona aplicada con IMPERSEAL FABRIC y con la herramienta adecuada presionar el Fabric dentro de la junta hasta que se empape y la junta quede tapada en su interior. Posteriormente saturar el Fabric con el IMPERSEAL 250 H2O necesario. Rellenar la junta con una cuerda de polietileno de las dimensiones adecuadas y presionarla. Rellenar los espacios restantes con la selladora SOUDAFLEX PU. No tapar. Dejar secar durante 12 horas.

Imprimación

Imprimir las superficies porosas como el hormigón, el cemento o la madera con IMPERSEAL 250 H2O diluido 1.1.

Imprimir las superficies no porosas como el metal, la cerámica o antiguas membranas con IMPERSEAL 250 H2O diluido 1.1.

Membrana Impermeabilizante IMPERSEAL 250 H2O

Remover con intensidad antes de usarla. Verter el IMPERSEAL 250 H2O sobre la superficie preparada y esparcirlo con un rodillo o una brocha hasta cubrir toda la superficie. Puede utilizar-se también una pistola airless para grande superficies.

Reforzar con IMPERSEAL FABRIC en zonas problemáticas como medias cañas, chimeneas, tuberías, sifones, etc. A tal efecto, colocar el IMPERSEAL FABRIC sobre la membrana aún húmeda y saturarlo después con el IMPERSEAL 250 H2O necesario. Después de 4 horas aplicar otra capa de IMPERSEAL 250 H2O. Si se desea, aplicar una tercera capa.

RECOMENDACIÓN: Recomendamos cuando el soporte esta deteriorado, muy mal como desnivelado, con coqueras, fisuras, omegas, poros etc.. reforzar toda la superficie con IMPERSEAL FABRIC sobreponiendo de 10 a 15 centímetros las piezas.

RECOMENDACIÓN: Si se aplica el IMPERSEAL 250 H2O sin el IMPERSEAL FABRIC, recomendamos aplicar tres capas.

ATENCIÓN: No aplicar más de 2kg/m2 de IMPERSEAL 250 H2O por capa (seca). Para un mejor resultado la temperatura durante la aplicación debería ser de entre 5°C y 35°C. Las bajas temperaturas retardan el secado y las altas lo aceleran.

Acabado

Si se desea un acabado de tránsito elevado con altas resistencias mecánicas, aplicar dos o tres capas de IMPERSEAL 400 H2O sobre la membrana de IMPERSEAL 250 H2O ARAMADA CON IMPERSEAL FABRIC 120 EN TODA LA SUPERFICIE.

Si se desea un acabado que permita el tránsito ligero (balcones, cubiertas...), aplicar una capa de IMPERSEAL 400 H2O

Consultar los datos técnicos de los barnices antes de aplicarlos.

ADVERTENCIA: El sistema IMPERSEAL 250 H2O resbala si esta mojado. Para evitarlo esparcir los agregados adecuados en la membrana aún húmeda para conseguir una superficie antideslizante.

Packaging

IMPERSEAL 250 H2O se suministra en bidones de 25 Kg, 6kg y 1kg. Los envases deben almacenarse en lugar seco y fresco durante no más de 12 meses, Proteger el material contra la humedad y el efecto directo del Sol. La temperatura de almacenaje deberá estar entre 5°C y 25°C. El producto deberá permanecer en el envase original con el nombre del fabricante, la designación del producto, el número de producción y las etiquetas.

Referencia	Color	Uds./Envase	Tipo envase
630048001	Teja	25	BIDON
630048002	Blanco	25	BIDON
630048003	Gris	25	BIDON

Referencia:	630052000
Nombre:	IMPRIM AQUA-COAT
Uds./Envase:	20/BIDON

Características

Envase	15 + 5 Kg
Color	Transparente



IMPRIM AQUA-COAT

Imprimación epoxi, a base de agua para superficies no absorbentes.

IMPRIM AQUA-COAT

Imprimación epoxi, bi. componente, a base de agua, transparente, rígida y de alta penetración. Se seca por reacción de los dos componentes.

USOS:

Se utiliza como imprimación para membranas y serradoras de poliuretano en superficies no absorbentes como:

- Aluminio
- Acero
- Asfalto
- Tela asfáltica
- Cristal
- Baldosas de cerámica
- Viejos sistemas a base de acrílicos
- También puede aplicarse en superficies de hormigón húmedas

PROPIEDADES

- Fácil aplicación (brocha o rodillo)
- Excelente adhesión en superficies no absorbentes
- Se puede aplicar en superficies húmedas sin que haya pérdida de adherencia
- Resistente al agua estancada
- Se puede diluir con agua

CONSUMO:

0,25 a 0,40 Kg. /m2 en una capa

Nombre:	IMPRIM PLUS 710
---------	-----------------

Características

Color	Transparente
-------	--------------



IMPRIM-PLUS 710

Imprimación de poliuretano mono componente para superficies porosas

Descripción del producto:

IMPRIM-PLUS 710 es una imprimación de poliuretano mono componente, transparente, semirígida, altamente penetrante, de base solvente y seca por reacción con la superficie y la humedad.

VENTAJAS:

- Fácil aplicación. (rodillo o airless).
- Excelente adherencia a superficies porosas.
- Secado rápido.

- Tan elástico que soporta los movimientos de la superficie.
- Resistente al agua estancada.
- Resistente a la helada.

USOS:

IMPRIM-PLUS 710 se utiliza como imprimación para membranas y selladoras impermeabilizantes de poliuretano en superficies como:

- Hormigón
- Hormigón ligero
- Cemento cola
- Mortero
- Madera, etc.

Se puede utilizar también como estabilizante en viejas superficies de hormigón y mortero.

Se puede utilizar de protección química contra aceites, grasa, humedad, productos químicos y suciedad.

Consumo:

200 -250 gr/m² en una capa.

Esta previsión se basa en la aplicación mediante rodillo en una superficie en óptimas condiciones. Factores como la porosidad de la superficie, la temperatura y el método de aplicación pueden alterar el consumo.

Aplicación:

Preparación de la superficie

Preparar la superficie cuidadosamente es muy importante para la durabilidad y correcta aplicación del producto. La superficie debe estar limpia, seca, y libre de contaminantes, que pudieran afectar negativamente la adhesión de la membrana. Su máximo de humedad no debería superar el 5%. Las estructuras de hormigón fresco deben dejarse secar durante 28 días como mínimo.

Antiguas membranas, suciedad, grasas, aceites, sustancias orgánicas y polvo deben ser eliminados mecánicamente. Deben eliminarse también posibles irregularidades en la superficie. Deben repararse las piezas sueltas de la superficie.

ADVERTENCIA: No limpiar la superficie con agua.

Imprimación:

Para unos mejores resultados, la temperatura durante la aplicación y el secado debe estar entre 5°

C y 35°C. Las bajas temperaturas retardan el secado y las altas lo aceleran. La alta humedad podría afectar el acabado final.

Aplicar IMPRIM-PLUS 710 con rodillo o brocha, en toda la superficie. En grandes superficies se puede usar la pistola airless.

Después de 2-3 horas (no más de 4) y mientras la membrana aún tiene tacking, aplicar la membrana o la selladora impermeabilizante de poliuretano.

RECOMENDACIÓN: Si la superficie es de materiales como hormigón ligero o cemento cola aplicar dos capas de IMPRIM-PLUS 710.

Embalaje:

IMPRIM-PLUS 710 se suministra en envases de 17Kg., 10Kg., 5Kg. y 1kg. Los envases deben almacenarse en lugar seco y fresco durante no más de 9 meses, Proteger el material contra la humedad y el efecto directo del Sol. La temperatura de almacenaje deberá estar entre 5°C y 30°C. El producto deberá permanecer en el envase original con el nombre del fabricante, la designación del producto, el número de producción y las etiquetas de precaución.

Referencia	Envase	Uds./Envase	Tipo envase
630047001	17 kg	17	BIDON
630047002	5 kg	5	BIDON

Referencia:	630039000
Nombre:	IMPRIM PLUS CLEAR
Uds./Envase:	25/BIDON

Características

Envase	1 + 3 Kg
Color	Transparente



Recubrimiento epoxi 2 componentes Recubrimiento base agua

Descripción

Recubrimiento epoxi base agua de 2 componentes para imprimación de soportes húmedos en la aplicación del sistema POLURETANO + , y protección del hormigón. El aspecto de la mezcla es lechoso, después de la mezcla de los 2 componentes, una vez curado el recubrimiento es totalmente transparente (excepto cuando sea pigmentado)

Ventajas

- Simplicidad de aplicación (producto base agua)
- No inflamable, exento de olores.
- Gran adherencia.
- Alta resistencia a la abrasión.

Aplicación

- Mezclar los 2 componentes hasta conseguir una total homogeneización, añadir entre un 10 y 30 % de agua y aplicar entre 100 - 300 grms./m2 por capa dependiendo del soporte.
- No aplicar a temperaturas inferiores a 10º C.
- Si las superficies a tratar tienen una temperatura elevada, se aconseja humedecer previamente el soporte.

Usos recomendados

Imprimación para sistemas epoxídicos, poliuretánicos.

Recubrimiento continuo en soportes de hormigón como almacenes de alimentación, escuelas, hospitales, etc...

Adhesivo entre morteros / hormigones viejos con nuevos.

Soportes (Complemento Hyperdesmo)

- Soporte húmedo
- Suelo industrial o mosaico
- Mármol
- Presión negativa o humedad creciente
- Acero o acero galvanizado

Consumo

100-300gr/m2 por capa dependiendo del soporte

Presentación

Color transparente: Comp. A 1kg. Comp. B 3kg.

Colores

Transparente

Estabilidad de envase

Consultar ficha de seguridad

Transporte y almacenamiento

Consultar ficha de seguridad

Precauciones

Consultar ficha de seguridad

Referencia:	630270001
Nombre:	IMPRIMACION EPOXY 100 (epoxy 100% sólidos)
Uds./Envase:	20/Kit

Características

Color Transparente

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

Las resinas Epoxy constituyen excelentes adhesivos, que los hacen muy útiles como imprimaciones en el revestimiento de suelos y pavimentos.

La Imprimación Epoxy 100, es un producto sin disolventes, de baja viscosidad, que se presenta en 2 componentes (resina y endurecedor) pre-dosificados, y que en función de la porosidad y absorción del soporte se puede diluir incorporando disolventes (p.ej. Disolvente ABT), mejorando la penetración del producto en el soporte y consiguiendo mejorar aún más la adherencia.

APLICACIÓN / RENDIMIENTO:

- El producto se presenta en kits pre-dosificados de 5 y de 20 Kgs.
- Hay que verter el contenido de un envase en el otro, y remover ambos componentes hasta su homogeneización.
- Una vez efectuada la mezcla, se desencadena la reacción, generando exotermia (aumento de la temperatura), y es preciso usar el producto en un máximo de 20 minutos. Hay que limpiar también los utensilios lo antes posible usando disolvente.
- Si se considera oportuno, en soportes con poco poro se puede diluir el producto añadiendo un 10 - 20% de disolvente en el momento de la mezcla (2 a 4 Litros de Disolvente por 20 Kgs. de producto).
- En soportes muy absorbentes, se puede aplicar el producto directamente sin diluir.
- Aplicar aprox. 200 gr/m² de producto sobre el soporte a tratar.
- No se recomienda aplicar este producto sobre superficies calientes (expuestas al sol).
- En superficies grandes, y dado que estas resinas suelen cristalizar al cabo de 24 – 48 horas, es preferible espolvorear árido de cuarzo sobre la imprimación de forma que se genere fricción y se mejore la compatibilidad sobre la capa posterior de poliuretano.
- La adición de arena de cuarzo a la imprimación no cierra el poro, con lo que habría que dar 2 manos de imprimación (una sin árido y otra con árido), de cara a conseguir el mejor acabado posible y sin defectos.
- Tiempo de vida útil de la mezcla: máximo 30 minutos.
- El tiempo de secado depende mucho de las condiciones de temperatura y atmosféricas. Normalmente, hay que calcular aprox. 5 a 6 horas

PRESENTACIÓN:

Kits de 5 y 20 Kg.

SEGURIDAD E HIGIENE:

Producto no tóxico / no inflamable.

NOTA:

La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos

para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Nombre: LAMINA DE CUBIERTA LMC

Características

Color	gris/
Ancho	1,50mts
Largo rollo	50mts
Resistencia al fuego	Clase E



LAMINA LMC es un excelente material para colocar debajo de materiales de cubierta como teja o pizarra.

LAMINA LMC tiene una alta resistencia contra las roturas térmicas, la impermeabilidad al agua y la permeabilidad al vapor de agua. Estas características la hacen transpirable dejando salir la humedad residual del interior hacia el exterior, manteniendo las cualidades del aislamiento. La impermeabilidad de la lámina superior asegura que todas las filtraciones y condensaciones producidas bajo la cubierta sean drenadas hacia fuera.

Por sus cualidades hidrófugas puede ser utilizado temporalmente en la ejecución de la cubierta contra las entradas de agua.

LAMINA LMC se puede colocar directamente en contacto con el aislamiento de la cubierta. La lámina exterior asegura una protección permanente contra el paso de agua, viento, nieve y polvo.

LAMINA LMC es un producto compuesto de tres capas. Una película microporosa, estanca y permeable al vapor de agua, laminada mediante un proceso electrostático, entre dos capas no tejidas de polipropileno. La capa exterior de color es resistente a la tracción y al impacto de la radiación solar (rayos UV) asegurando la resistencia al deterioro. La capa intermedia es hidrófuga y permite la transpiración, y la tercera capa de color blanco refuerza la resistencia mecánica de la lámina en su conjunto.

La LAMINA LMC está fabricada con materiales 100% reciclables.

Referencia	Material	Peso/m2 (específico)	Permeabilidad al	Resistencia a la	Impermeabilidad
630055001	membrana de Polopropileno	140gr./m ²	0.02m 0 3000g7m2)24hrs)	240/150N/5cms	EN 1928

Referencia: 630055008
Nombre: LAMINA DE CUBIERTA LMC N125

Uds./Envase: 75/ROLLO

Características

Material	membrana de Polopropileno
Peso/m2 (específico)	125gr./m ²
Color	beige
Ancho	1,50mts
Largo rollo	50mts
Permeabilidad al vapor de agua	0.02m 0 3000g7m2)24hrs)
Resistencia al fuego	Clase E
Resistencia a la rotura	240/150N/5cms
Impermeabilidad	EN 1928



LAMINA DE CUBIERTA LMC

Es un excelente material para colocar debajo de materiales de cubierta como teja o pizarra.

LAMINA DE CUBIERTA LMC

Tiene una alta resistencia contra las roturas térmicas, la impermeabilidad al agua y la permeabilidad al vapor de agua. Estas características la hacen transpirable dejando salir la humedad residual del interior hacia el exterior, manteniendo las cualidades del aislamiento. La impermeabilidad de la lámina superior asegura que todas las filtraciones y condensaciones producidas bajo la cubierta sean drenadas hacia fuera.

Por sus cualidades hidrófugas puede ser utilizado temporalmente en la ejecución de la cubierta contra las entradas de agua.

LAMINA DE CUBIERTA LMC se puede colocar directamente en contacto con el aislamiento de la cubierta. La lámina exterior asegura una protección permanente contra el paso de agua, viento, nieve y polvo.

LAMINA DE CUBIERTA LMC es un producto compuesto de tres capas. Una película micro porosa, estanca y permeable al vapor de agua, laminada mediante un proceso electrostático entre dos capas no tejidas de polipropileno. La capa exterior de color es resistente a la tracción y al impacto de la radiación solar (rayos UV) asegurando la resistencia al deterioro. La capa intermedia es hidrófuga y permite la transpiración y la tercera capa de color blanco refuerza la resistencia mecánica de la lámina en su conjunto.

Referencia:	630240146
Nombre:	MICROESFERAS ANTIDESLIZANTES PARA PINTURA
Uds./Envase:	0/

Referencia:	630240145
Nombre:	PINTURA DE TRAFICO
Uds./Envase:	1/BOTE

Características	
Aspecto	Pintura satinada secado rápido.
Colores	Diversos.
Olor	Característico disolvente.

Pintura de señalización vial formulada en base a resinas acrílicas, apropiada para ser aplicada directamente sobre cemento, piedra y aglomerado asfáltico. Presenta un secado muy rápido, que permite la circulación rodada en breve espacio de tiempo. Una vez seco, el producto posee una alta resistencia al desgaste por rozamiento, elevada resistencia a la gasolina y a los aceites minerales.

Nombre: POLIURETANO ALIFATICO



Su elevada resistencia a los rayos ultravioleta y su capacidad para soportar las inclemencias atmosféricas sin perder sus propiedades físicas, le hacen ideal para su aplicación en pavimentos de exteriores sometidos a un tráfico continuo con vehículos industriales.

Aplicaciones:

Revestimiento de pavimentos de hormigón en exteriores e interiores que precisen de altas resistencias químicas y mecánicas.

Especialmente indicado para pistas polideportivas al exterior.

POLIURETANO ALIFATICO es ideal para ser aplicado por sistema multicapa con adición de arena de sílice y obtener grosores de hasta 4 mm.

Preparación de soportes

Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de grasas, aceites y otros posibles contaminantes que pudieran afectar la adherencia del producto.

Es aconsejable granallar o fresar las superficies de hormigón, para obtener un soporte de poro abierto que facilite la adherencia.

En los soportes viejos que hayan sido pintados anteriormente, eliminar los restos de pinturas mal adheridas.

Modo de empleo

Sobre soportes de hormigones o morteros nuevos aplicar una primera capa de imprimación y antes de las 24 horas aplicar el POLIURETANO ALIFATICO

Para ello, mezclar los dos componentes vaciando completamente el componente B en el componente A y asegurar la mezcla con un mezclador de bajas revoluciones, ajustar la viscosidad con nuestro DILUYENTE con un máximo del 15%.

Dejar reposar la mezcla durante 10 minutos antes de su aplicación.

POLIURETANO ALIFATICO puede ser aplicado a brocha, rodillo o airless.

El POT LIFE o tiempo útil de la mezcla es de 1 hora a 20 °C.

No aplicar con temperaturas inferiores a -10°C.

. Consumo: 150-200 gr/m² y capa, dependiendo de la rugosidad del soporte.

. Colores: Gris, Rojo y Verde según carta.

Otros colores: sobre demanda, en lotes de 500 kg.

. Presentación y almacenaje

POLIURETANO ALIFATICO se presenta en envases predosificados de 14 kg: Parte A 12 kg, Parte B 2 kg.

USO PROFESIONAL.

. Higiene y seguridad: VER ETIQUETA EN EL ENVASE DEL PRODUCTO.

. Especificaciones : Resinas de poliuretano alifático, cetonas e hidrocarburos aromáticos

• Pigmentos minerales estables a la luz.

• Relación de la mezcla A/B: 3/1 en peso.

• Densidad: •parte A: 1,45 ± 0,10 g/ml. •parte B: 1,05 ± 0,03 g/ml. •mezcla A+B: 1,30 ± 0,15 g/ml.

• Extracto seco: Parte A: 71,0 ± 3%. Parte B: 77 ± 3%.

• Extracto seco en volumen: 60% ± 3% según el color.

• Viscosidad a 25°C: Parte A: 25±5P

• Viscosidad a 25°C: Parte B: 45± 10P

• Finura North: 7.

Referencia	Envase	Color	Uds./Envase	Envase
630037001	12 + 2 Kg	Gris	14	BIDON
630037002	12 + 2 Kg	Rojo	14	BIDON
630037003	12 + 2 Kg	Verde	14	BIDON

Nombre: POLIURETANO PLUS 250



POLIURETANO PLUS 250

Membrana altamente elástica de poliuretano monocomponente de aplicación líquida y secado en frío, utilizada para una impermeabilización duradera, ya que no se puede disolver en agua. Una vez aplicada crea una membrana monolítica hidrofóbica y por ese motivo sella, protege e impermeabiliza la superficie. Aplicable en zonas de estancamiento de agua, posee una alta elasticidad y no se ve afectada por la luz solar. Este material se utiliza para conseguir un sellado perfecto en contacto con el agua.

USOS:

- Impermeabilización de tejados.
- Impermeabilización de balcones y terrazas.
- Impermeabilización de zonas húmedas (bajo baldosa) como baños, terrazas, cocinas, etc.
- Protección de la espuma de poliuretano aislante.
- Impermeabilización de parterres y jardineras.
- Impermeabilización y protección de construcciones de hormigón como puentes, túneles, etc.

COLORES

En blanco, gris, rojo y teja

- Fácil aplicación (rodillo o airless).
- Aplicada se convierte en una membrana impermeable sin juntas.
- Resistente al agua estancada para depósitos de agua potable, armado con geotextil de mínimo 60 gramos, y con un rendimiento de 2 Kg. /m². No válido para agua tratada o clorada.
- Resistente a la helada.
- Mantiene sus propiedades mecánicas entre los -730°C a +90°C.
- Repara grietas de hasta 2mm, incluso a 710°C.
- Permite la transpiración del vapor de agua.
- Totalmente adherente a toda la superficie.
- Transitable.
- De fácil reparación en solo unos minutos.

Consumo

1,5 – 2,5 Kg. /m² aplicado en dos o tres capas.

Recomendamos la aplicación de POLIURETANO PLUS 250, reforzándolo con POLI-PLUS Fabric.

Esta previsión se basa en la aplicación mediante rodillo en una superficie en óptimas condiciones. Factores como la porosidad de la superficie, la temperatura y el método de aplicación pueden alterar el consumo.

Certificados:

POLIURETANO PLUS 250 fue probado por el Instituto Nacional Alemán de Materiales de la Construcción MPA7Braunschweig de acuerdo con la Directiva de la Unión Europea para sistemas de impermeabilización de aplicación líquida ETAG 005 y los resultados fueron satisfactorios.

POLIURETANO PLUS 250 recibió de parte del Instituto Nacional Alemán de Sistemas de Construcción DIBt–Berlin La Aprobación Técnica Europea (ETA) y la marca y la certificación CE.

POLIURETANO PLUS 250 ha obtenido el certificado de potabilidad según Real Decreto 140/2003 de 7 de febrero.

Aplicación:

Preparación de la superficie Preparar la superficie cuidadosamente es muy importante para la durabilidad y correcta aplicación del producto. La superficie debe estar limpia, seca, y libre de contaminantes, que pudieran afectar negativamente la adhesión de la membrana. Su máximo de humedad no debería superar el 5%. Las estructuras de hormigón fresco deben dejarse secar durante 28 días como mínimo. Antiguas membranas, suciedad, grasas, aceites, sustancias orgánicas y polvo deben ser eliminados mecánicamente. Deben eliminarse también posibles irregularidades en la superficie. Deben repararse las piezas sueltas de la superficie.

ADVERTENCIA: No limpiar la superficie con agua.

Reparación de juntas y grietas:

El sellado de grietas y juntas antes de la aplicación es de vital importancia para conservar las propiedades de la membrana.

- Limpiar las grietas de polvo así como de residuos u otros elementos contaminantes. Aplicar IMPRIM-PLUS 710 localmente y dejar secar durante 2 o 3 horas. Rellenar las grietas con la selladora MASILLA PU 45. Después aplicar una capa de POLIURETANO PLUS 250 centrado la grieta a 200 mm y mientras está húmeda, cubrir con una pieza adecuada de POLI-PLUS FABRIC. Presionar hasta que se empape. Después saturar el Fabric con el POLIURETANO PLUS 250 necesario hasta que se cubra totalmente. Dejar secar durante 12 horas.

- Limpiar las juntas de dilatación de hormigón de polvo u otros elementos contaminantes. Ampliar y profundizar las juntas si es necesario. La junta preparada debería tener una profundidad de entre 10/15 mm. La relación amplitud/profundidad de las juntas de movimiento debería ser aprox. de 2:1

Aplicar la selladora de juntas MASILLA PU 45 solo en el fondo de la junta. Luego con una brocha aplicar una capa de POLIURETANO PLUS 250 por encima y en el interior centrado la junta a 200 mm. Cubrir la zona aplicada con POLI-PLUS FABRIC y con la herramienta adecuada presionar el Fabric dentro de la junta hasta que se empape y la junta quede tapada en su interior. Posteriormente saturar el Fabric con el POLIURETANO PLUS 250 necesario. Rellenar la junta con una cuerda de polietileno de las dimensiones adecuadas y presionarla. Rellenar los espacios restantes con la selladora MASILLA PU 45. No tapar. Dejar secar durante 12 horas

Imprimación:

Imprimir las superficies porosas como el hormigón, el cemento o la madera con IMPRIM-PLUS 710 o con IMPRIM-PLUS COAT.

Imprimir las superficies como el bitumen o la tela asfáltica con IMPRIM-PLUS 720.

Imprimir las superficies no porosas como el metal, la cerámica o antiguas membranas con IMPRIM-PLUS COAT.

Dejar secar las imprimaciones de acuerdo con sus especificaciones técnicas.

Remover con intensidad antes de usarla. Verter el POLIURETANO PLUS 250 sobre la superficie preparada y esparcirlo con un rodillo o una brocha hasta cubrir toda la superficie. Puede utilizarse también una pistola airless. Reforzar siempre la superficie con POLI-PLUS FABRIC sobretodo en zonas problemáticas como medias cañas, chimeneas, tuberías, sifones, etc. A tal efecto, colocar el POLI-PLUS FABRIC sobre la membrana aún húmeda y saturarlo después con el POLIURETANO PLUS 250 necesario. Después de 12 horas y no más tarde de 36 horas aplicar otra capa de POLIURETANO PLUS 250. Si se desea, aplicar una tercera capa. Después de 12 horas (no más tarde de 36 horas) aplicar otra capa de POLIURETANO PLUS 250. Si se desea aplicar una tercera capa de POLIURETANO PLUS 250.

RECOMENDACIÓN:

Recomendamos reforzar toda la superficie con POLI-PLUS FABRIC sobreponiendo de 10 a 15 centímetros las piezas.

RECOMENDACIÓN:

Si se aplica el POLIURETANO PLUS 250 sin el POLI-PLUS FABRIC, recomendamos aplicar tres capas.

ATENCIÓN: No aplicar más de 0.6 mm de POLIURETANO PLUS 250 por capa (seca). Para un mejor resultado la temperatura durante la aplicación debería ser de entre 5°C y 35°C. Las bajas temperaturas retardan el secado y las altas lo aceleran. La alta humedad podría afectar el resultado final.

IMPERMEABILIZACIÓN DE DEPÓSITOS DE AGUA

En el caso de los depósitos de agua, también se necesita una superficie convenientemente preparada. Remover con intensidad la pintura impermeabilizante antes de usarla. Verter el POLIURETANO PLUS 250 sobre la superficie preparada (la preparación de la superficie

consiste en una capa de imprimación espolvoreada de arena de sílice de mínimo 0,3 mm, que permite la adherencia de la membrana con el geotextil, a través de la rugosidad que hemos aportado a la imprimación con el sílice) y aplicar una capa de membrana impermeabilizante con un rodillo o una brocha, seguidamente extender el geotextil en zonas verticales, que se quedará sujeto a la rugosidad de la arenilla, y finalmente aplicar la última capa, o más, hasta cubrir todo el geotextil. Puede utilizarse también una pistola airless. El rendimiento de la membrana POLIURETANO PLUS 250 debe ser de 3 Kg. /m². Es imprescindible armar la membrana impermeabilizante POLIURETANO PLUS 250 con un geotextil de mínimo 40 gramos. Este sistema no es válido para agua tratada o clorada.

Acabado:

Si se desea un acabado de color estable aplicar una o dos capas de POLIURETANO PLUS 400 sobre la membrana de POLIURETANO PLUS 250. Se recomienda la aplicación de POLIURETANO PLUS 400 si se desea un acabado de color oscuro (rojo, gris, verde, etc.).

Si se desea un acabado que permita el tránsito ligero (balcones, cubiertas...), aplicar dos capas de POLIURETANO PLUS 410.

Si se desea un acabado que permita el tránsito pesado (aparcamientos), aplicar dos capas de MARISEAL 420.

Consultar los datos técnicos de los barnices antes de aplicarlos.

ADVERTENCIA: El sistema POLIURETANO PLUS 250 resbala si está mojado. Para evitarlo esparcir los agregados adecuados en la membrana aún húmeda para conseguir una superficie antideslizante.

Presentación del Producto:

POLIURETANO PLUS 250 se suministra en envases de 25, 6, y 250 Kg. Los envases deberían almacenarse en lugar fresco durante no más de 9 meses. Proteger el material contra la humedad y el efecto directo del sol. Temperatura de almacenaje: 5° y 730°C

Referencia	Envase	Colores	Uds./Envase	Envase
630044001	25 Kg	Gris	25	BIDON
630044002	25 Kg	Rojo	25	BIDON
630044003	25 Kg	Blanco	25	BIDON

Referencia	Envase	Colores	Uds./Envase	Envase
630044004	6 Kg	Gris	6	BIDON
630044005	6 Kg	Rojo	6	BIDON
630044006	6 Kg	Blanco	6	BIDON
630044007	25 Kg	Negro	25	BIDON

Referencia:	630270002
Nombre:	POLIURETANO PLUS 2K (MEMBRANA IMPERMEABLE LÍQUIDA DE APLICACIÓN IN SITU)

Uds./Envase: 395/Kit

Características

Color Resina	Diversos según Ral
Color endurecedor	Marron claro
Base Química	Poliuretano aromático



MEMBRANA IMPERMEABLE LÍQUIDA DE APLICACIÓN IN SITU

Descripción del producto:

POLIURETANO PLUS 2K es una resina de poliuretano de dos componentes de rápido curado para la aplicación de membranas elásticas que puentean fisuras. Sólo se aplica por proyección mecánica

Usos:

Impermeabilización de estructuras de hormigón y áreas no sometidas a tráfico con una capa de protección añadida contra rayos UV.

Impermeabilización de cubiertas con un revestimiento adicional resistente a los rayos UV.

Características:

Capacidad de puenteo de fisuras Membrana de alta elasticidad

Rápido curado con aplicación por equipo de proyección en caliente para dos componentes.

Ensayos/certificados:

Cumple los requerimientos de la EOTA – ETAG 005

Apariencia/colores:

Resina (Componente A): diversos colores RAL

Endurecedor (Componente B): marrón claro

Presentación:

Componente A: Bidón de 200 kg

Componente B: Bidón de 195 kg

Relación de mezcla 1:1 en volumen

Condiciones de almacenamiento conservación:

9 meses, desde su fecha de fabricación, en sus envases originales sin abrir y en una zona seca, en temperaturas entre +5°C y 30°C

DATOS TÉCNICOS:

Base química: Poliuretano aromático

Densidad:

Componente A: 1,05 kg/L

Componente B: 1,00 kg/L

Mezcla: aproximadamente 1 kg/L

Contenido no volátil: >99%

Viscosidad:

A 20°C:

Componente A: 1200 mPas

Componente B: 4000-5000 mPas

A 50°C:

Componente A: 200 mPas

Componente B: 350 mPas

Espesor de capa: Mínimo 2 mm

Coeficiente de difusión de vapor de agua: No determinado

Resistencia a la tracción: 4,5 N/mm² (30 días a 20°C)

Dureza Shore: A 76 (24 h, 20°C)

Elongación a la rotura: 330% (24 h, 20°C)

Secado al tacto: 15-30 minutos (25°C, 50%HR)

Puenteo de fisuras: Movimiento de fisuras dinámicas hasta 0,3 mm a -

20°C y en fisuras estáticas hasta 1 mm. Se puentean incluso después de la aplicación de asfalto en caliente.

Resistencia química: Resistente a sales de deshielo, productos bituminosos y álcalis. Poca resistencia a ácidos y disolventes

Resistencia térmica: Resistente a corto plazo al vertido de asfalto en

caliente (165°C) Las propiedades elásticas se mantienen hasta temperaturas por debajo de -30°C.

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA Y CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Sistema para cubiertas, de aplicación mecánica, si hay exposición a rayos ultravioleta.

Espesor de capa: >1,6 mm

Imprimación: Imprimación EPOXI 100 (epoxy, ligeramente espolvoreado con arena de cuarzo 0,4-0,7 mm).

NOTA: si se sospecha de la existencia de humedades subyacentes, y de cara a evitar la aparición de ampollas en la superficie, es preferible aplicar 2 manos de imprimación epoxy: una sin áridos como barrera al vapor, y la segunda con espolvoreo de áridos.

Impermeabilización:

POLIURETANO 2K

Protección ultravioleta:

POLIURETANO PLUS CLEAR 60.

Sistema para estructuras sin exposición a rayos ultravioleta (sin tráfico rodado):

Espesor de capa >2 mm

Imprimación:

Imprimación humedad (epoxy ligeramente espolvoreado con arena de cuarzo 0,4- 0,7 mm)

Impermeabilización:

POLIURETANO 2K (p1610-1347m)

Se debe seguir el orden que se describe, sin ningún cambio

Consumo:

Para un sistema de cubiertas aplicado a máquina con exposición a los rayos UV:

1) Imprimación humedad ligeramente espolvoreado con arena de cuarzo: 0,3-0,5 kg/m² y capa.

2) POLIURETANO PLUS 2K (ref p1610.1347m): 1,0-2,0 kg/m²

3) POLIURETANO PLUS CLEAR 0,3 kg/m²

Condiciones del soporte:

El soporte de hormigón debe ser consistente y con suficiente resistencia a compresión y arrancamiento (1,5 N/mm²) El soporte debe estar limpio, seco y libre de contaminantes como polvo, aceite, grasas, pinturas y otros tratamientos superficiales. Ante la duda, realizar una prueba previa de adhesión.

Preparación del soporte:

Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo o escarificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto.

El soporte se imprima y nivela hasta conseguir una superficie regular. Las irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora.

Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

Temperatura del soporte y del ambiente:

Entre 8°C y 45°C

Humedad del soporte y del ambiente:

Para el soporte, inferior a 4%

No debe haber humedad ascendente por capilaridad

En el ambiente, no superior al 85%

Evitar la condensación de rocío.

Mezcla Componente:

A/Componente B 1:1 en volumen

Los dos componentes se deben calentar entre 50°C y 60°C

Dosificación y mezcla con un equipo de proyección adecuado para sistemas de dos componentes.

Herramientas Antes de la aplicación, verificar la humedad del soporte, estado del soporte, etc.

Imprimación

A brocha y rodillo, en la cantidad prescrita. Después de la aplicación, espolvorear ligeramente con arena de cuarzo de 0,4-0,7 mm.

Impermeabilización.

El equipo de proyección debe ser adecuado para la aplicación de sistema de dos componentes en caliente. Controlar el espesor de capa durante la

Aplicación.

Limpieza de herramientas:

Imprimación

Impermeabilización

Tiempo de espera (20°C):

Antes de aplicar Impermax 2K sobre la imprimación, esperar un mínimo de 8 horas.

Una capa de POLIURETANO PLUS 2K puede aplicarse sobre otra tan pronto como la primera esté suficientemente seca al tacto.

No debe esperarse

más de 2 horas entre una y otra.

Para aplicar POLIURETANO PLUS CLEAR sobre POLIURETANO PLUS 2K, esperar una hora como mínimo, y puede aplicarse hasta un mes después si se elimina todo resto de polvo o contaminantes que puedan acumularse en la superficie durante este tiempo.

Los tiempos son aproximados y se pueden ver afectados por las condiciones ambientales, de temperatura y humedad relativa. Consultar el

servicio técnico en caso de duda.

Limitaciones Producto para profesionales.

Sólo puede aplicarse con equipo de proyección para sistemas de poliuretano de dos componentes.

POLIURETANO PLUS 2K es un sistema de poliuretano aromático que sufre cambio de color y de propiedades bajo la acción de la luz UV del sol. Si la

exposición es breve (3-4 semanas) únicamente se aprecia un cambio de color, sin pérdida de propiedades mecánicas. Es aconsejable recubrir con

POLIURETANO PLUS CLEAR o en color RAL.

En caso de zonas de contacto continuo con agua, consultar el Departamento técnico.

Para sistemas de impermeabilización de tableros de puente o parkings en los que haya que colocar asfalto vertido en caliente, consultar al

departamento técnico.

Curado (20°C):

Resistente a la lluvia después de 15 minutos

Preparado para tránsito peatonal, no permanente, 1 hora

Curado final, 48 horas

Los tiempos son aproximados y dependen de las condiciones ambientales

Instrucciones de seguridad e higiene:

Este producto contiene isocianatos. Deben observarse las precauciones en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos que figuran en las hojas de datos de seguridad, que contienen toda la información relevante.

NOTA: La información contenida en esta FICHA TÉCNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como verbales o proporcionados mediante ensayos, se dan en base a nuestra experiencia y a los datos obtenidos por el sistema 2K, según DITE 06/0263, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Nombre: POLIURETANO PLUS 400



Barniz de poliuretano, estable a los rayos UVA, para tránsito ligero de personas

Descripción del producto

POLIURETANO PLUS 400 es un barniz alifático pigmentado monocomponente, estable a los rayos UVA, altamente elástico, de aplicación y secado en frío, utilizado para proteger membranas de poliuretano. Se seca por reacción con el suelo y la humedad. Protege de forma efectiva, especialmente si se le da un acabado oscuro.

Usos

- Impermeabilización de cubiertas
- Protección de la espuma de poliuretano
- Impermeabilización y protección de estructuras de hormigón como puentes, etc.
- Impermeabilización de superficies de metal.

Utilizado sobre POLIURETANO PLUS 250 EN superficies con tránsito ligero de personas que requieran un acabado brillante, de color estable que no emblanquezca.

Propiedades

- Fácil aplicación (en rodillo o airless).
- Color estable.
- Superficie brillante fácil de limpiar.
- No emblanquece como el poliuretano aromático.
- Resistente al agua.
- Resistente a la helada.
- Mantiene sus propiedades mecánicas entre los -30 o C y los +90oC.
- La superficie impermeabilizada es transitable por personas.

Consumo

120-250 gr. /m2 en una o dos capas. Estos datos se basan en una hipotética aplicación mediante rodillo en una superficie lisa de condiciones óptimas. Factores como la porosidad de la superficie, la temperatura, la humedad, el método de aplicación y los acabados pueden alterar este consumo.

Colores

POLIURETANO PLUS 400 se suministra en blanco, gris rojo y verde.
Se pueden suministrar otros colores según demanda

Aplicación

Preparación de la superficie

Preparar la superficie cuidadosamente es muy importante para la durabilidad y correcta aplicación del producto. La superficie debe estar limpia, seca, y libre de contaminantes, que pudieran afectar negativamente la adhesión de la membrana. Su máximo de humedad no debería superar el 5%.

ADVERTENCIA: No limpiar la superficie con agua.

Barniz

Mezclar antes de usar. Aplicar POLIURETANO 400 con rodillo o airless en una o dos capas.

Dejar secar durante 3-4 horas (no más de 6 horas), entre la aplicación de una y otra capa.

Para obtener mejores resultados, La temperatura de aplicación y secado debe estar entre 5°C y 35°C

Las bajas temperaturas retardan el secado y las altas lo aceleran. La humedad podría afectar el resultado final.

Datos técnicos

PROPIEDADES

Composición: Pre polímero alifático pigmentado de poliuretano. Base solvente

Resistencia a la presión del agua: No filtra

Elongación hasta rotura: 289%

Fuerza de tensión: 3,72 N/mm2

Elongación hasta rotura después de 2000h de envejecimiento acelerado (DIN EN ISO 4892-3, 400 MJ/m²) : 372 %
Fuerza de tensión después de 2000h de envejecimiento acelerado (DIN EN ISO 4892-3, 400 MJ/m²): 2,68 N/mm²
Brillo después de 2000h de envejecimiento acelerado (DIN EN ISO 4892-3, 400 MJ/m²): Bueno
Emblanquecimiento de la superficie después de 2000h de envejecimiento acelerado: Grado 0
Temperatura de aplicación: 5°C a 35°C

Primer secado: de 1 a 3 horas
Tránsito ligero: 12 horas
Tiempo final de secado: 7 días

ADVERTENCIA: POLIURETANO PLUS 400 resbala cuando está húmedo. Agregar algún complemento a la membrana aún húmeda para conseguir una superficie no resbaladiza. Contacte con nuestro departamento de I+D para obtener más detalles.

Packaging

POLIURETANO PLUS 400 se suministra en envases de 20 Kg., 10 Kg. y 5 Kg. Los envases deben almacenarse en lugar seco y fresco durante no más de 9 meses. Proteger el material contra la humedad y el efecto directo del Sol. La temperatura de almacenaje deberá estar entre 5°C y 30°C. El producto deberá permanecer en el envase original con el nombre del fabricante, la designación del producto, el número de producción y las etiquetas de precaución.

Referencia	Color	Uds./Envase	Tipo envase
630260001	Blanco	20	Bidón
630260002	Gris	20	Bidón
630260003	Rojo	20	Bidón

Referencia:	630046000
Nombre:	POLIURETANO PLUS CLEAR
Uds./Envase:	25/BIDON

Características

Envase	25 Kg
Color	Transparente



Descripción

Es un material líquido a base de un elastómero puro de poliuretano, al ser líquido puede aplicarse sobre cualquier superficie, consiguiendo una membrana continua, elástica resistente a la intemperie y de excelente adherencia, cuya transparencia permite protección del soporte sin alterar su color.

Ventajas

- Membrana totalmente transparente.
- Fácil aplicación: Monocomponente.
- No requiere imprimación en la mayoría de los casos.
- No requiere dilución.
- Excelente adherencia sobre todo tipo de superficies.
- Alta resistencia a la intemperie y U.V.
- Alta resistencia a la química.
- Alta resistencia a temperaturas extremas (comprendidas entre -40°C y + 80°C).
- Alta resistencia a la abrasión y a la tensión.
- Gran elasticidad.
- La membrana es totalmente impermeable y resiste el contacto permanente con el agua.
- Permite la difusión del vapor.

Aplicación

- Producto monocomponente que puede aplicarse con rodillo, brocha y pistola airless, sin necesidad de imprimación.
- Puede aplicarse en tiempo frío, húmedo. La lluvia antes de su secado total no afecta a la calidad de la membrana, si bien la fuerza del impacto puede dejar marcas "cráteres" en la película, pudiendo ser necesaria la aplicación de otra capa para la regularización.
- Se aconseja deairear la membrana antes de su polimerización.

Sistemas

- Cubierta transitable uso particular
- Cubierta transitable uso intenso
- Cubierta no transitable
- Espuma poliuretano
- Obra civil
- Zonas húmedas

Usos recomendados

- Cubiertas, terrazas, balcones y tejados
- Verandas
- Piscinas
- Maderas y piedras
- Fuentes públicas

Soportes recomendados

Hormigón, cemento, mosaico, fibra-cemento, baldosas, rehabilitaciones de acrílicos y asfalto, madera, metal oxidado, acero galvanizado, piedras.

Condiciones de aplicación al soporte (Estándar)

Dureza: R28=15MPA

Humedad: W<10%

Temperatura: De 5°C a 35°C

Humedad relativa: <85%

Complementos

Para la aplicación de imprimaciones y otros complementos es importante asegurarse que sea totalmente transparente, que no amarillee, que sea resistente a los U.V. y que no sufra alteraciones de tonalidad con la exposición a los U.V.

Consumo

El consumo mínimo total es de 0,2-1,0Kg/m2

Presentación

Envases 25 kg.

Colores

Transparente, para dar color consultar pastas pigmentarias aplicables.

Estabilidad de envase

12 meses a una temperatura de 5°C a 25°C en sitios secos. Si el cubo es abierto debe ser usado inmediatamente.

Datos técnicos del producto líquido

70% de materia seca en Xilol

Referencia:	630061000
Nombre:	POLIURETANO PLUS CLEAR PAINTCHLORE
Uds./Envase:	20/BIDON
Características	
Envase	20 Kg
Color	Transparente



FICHA TECNICA PAINTCHLORE

NATURALEZA

Resina de poliuretano-alifática, de 1 componente.

APLICACIONES

Protección e impermeabilización de piscinas, estanques y toboganes.

TABLA DE CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

Disolvente Xileno:Acetato de 1-metoxi-2-propilo

Viscosidad (20°C, mPa.s) ca 100

Contenido en NCO (% sobre total fórmula) 4,5

No volátiles (%) 60

Tiempo de secado, h 3-4 (film 150 Em. ca 50% HR, 25°C)

Elongación % 95 +/- 10

Resistencia a la tracción MPa 22 +/- 2 (film de +/- 1 mm de grosor)

Según Norma ISO 527-3 / H2 / 50

La resina PAINTCHLORE retícula en presencia de la humedad ambiental, dando productos duros y flexibles a la vez, transitables y estables a los rayos UV, con altas propiedades mecánicas (tracción / elongación, desgarró,...) y buena resistencia a los agentes químicos (en particular a los álcalis presentes en el hormigón), y al agua, incluso en contacto permanente con ésta). Presenta también una resistencia muy alta a la abrasión y desgaste en general.

Es un producto adecuado para la protección e impermeabilización de piscinas, estanques, y demás instalaciones con agua tanto salada como clorada (se ha ensayado satisfactoriamente el producto en inmersión a temperatura en agua clorada con un contenido en cloro de 15mg/l, y en agua salada, con un contenido en sal de 29g/l).)

INSTRUCCIONES:

Previo a la aplicación de este producto es recomendable el uso de imprimaciones en función de los siguientes parámetros:

- Soportes sin porosidad (gresite, azulejo, cristal, etc.).

Usar Imprimación Poliuretano, dejando secar un mínimo de 2 horas y un máximo de 4 horas.

- Soportes con porosidad (cemento, mortero, etc). Aplicar la resina PAINTCHLORE diluyendo la primera mano con un 10-15% de disolvente.

NOTA: este producto no es efectivo en casos de presión negativa sobre la membrana (agua retenida en muros o paredes, o debajo de baldosas). En este caso, se debe usar la Imprimación Humedad (teniendo en cuenta que este producto amarillea y por lo tanto afectará la estética del soporte tratado, en casos de tratamientos transparentes). En caso de deformaciones (ampollas) en el producto debidas a la presión negativa (humedad ocluida en paredes o suelos), se deberá cortar limpiamente con ayuda de un "cutter", dejando salir la humedad durante

tiempo suficiente antes de tratar de nuevo la zona. Es recomendable hacer un tratamiento de juntas en zonas afectadas saneando bien y dejando salir la humedad que hubiera pasado a través.

No es aconsejable la aplicación del producto en horas de fuerte sol y elevadas temperaturas, pues esto favorece el aumento de la presión negativa y afecta la estética del resultado.

En vertical, y dado que se trata de un producto auto-nivelante, se deberá actuar en diferentes capas sucesivas, por lo que es preferible (en caso de piscinas) tratar previamente las paredes, aplicando las capas necesarias para el grosor deseado (se estima que son necesarias hasta 7 manos para obtener un grosor de aprox. 1 mm), dejando para el final el suelo, que se puede hacer en 2/3 manos de producto.

Hay que usar rodillos y herramientas aptos para disolventes.

NO DILUIR NUNCA EL PRODUCTO CON DISOLVENTES NO APTOS PARA POLIURETANO MONO COMPONENTE (DISOLVENTE UNIVERSAL). Es preferible usar los disolventes recomendados por el fabricante.

COLORES DISPONIBLES:

- Transparente.

- Puede tintarlo in situ con colores de la carta RAL

PRESENTACIÓN

Envases de 4 / 9 y 20 Kg.

Estabilidad en el envase: 12 meses

SEGURIDAD E HIGIENE

Consultar la hoja de datos de Seguridad, facilitada por el fabricante.

NOTA: La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Referencia:	630049000
Nombre:	R BETOFILM P (LIQUIDO DE CURADO)
Uds./Envase:	25/BIDON



Descripción

BETOFILM P es un producto líquido de resinas sintéticas en emulsión acuosa que genera una película continua sobre el hormigón o mortero evitando la evaporación prematura del agua de amasado, previniendo la aparición de fisuras por penetración y el típico ahogamiento.

Modo de empleo

Se aplica mediante rodillo y más habitualmente con pulverizador, formando una película homogénea inmediatamente después de extender el hormigón.

Es imprescindible remover bien el BETOFILM P antes de su uso.

BETOFILM P es un producto que favorece la retención del agua de amasado para que el fraguado se desarrolle de forma normal.

En síntesis, BETOFILM P se utiliza para el curado de hormigón en general.

Precauciones especiales

Se recomienda observar las precauciones habituales cuando se trabaja con productos químicos como el uso de guantes y gafas protectoras.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

Datos técnicos

Tipo: Emulsión de parafina.

Aspecto: Líquido lechoso.

Color: Blanco.

Densidad: 0,97 kg/dm³.

Contenido en sólidos: ~21%.

Reflectancia: > 55%.

pH: 8,5.

Tiempo de secado: 1 a 2 horas.

Retención de agua: 85 a 90%.

Colorea la superficie de hormigón disminuyendo la absorción de calor debida a los rayos solares.

No es tóxico ni corrosivo.

Cumple la norma ASTM C309-81 tipo 1 clase A, relativas a líquidos de curado.

Consumo

Para cubrir 1m² de hormigón son necesarios de 150 a 200 g de producto.

Presentación

El BETOFILM P se presenta en envases de 25 y 200 litros.

Condiciones de almacenamiento

El producto puede conservarse durante 6 meses siempre que no esté expuesto a la intemperie, a altas temperaturas o a temperaturas inferiores a 0 °C.

Referencia:	630045000
Nombre:	R DILUYENTE XILENO
Uds./Envase:	25/BIDON



Características

Envase	25 Kg
Color	Transparente

Disolvente universal para pinturas

Referencia:	630050000
Nombre:	RODADECK SEALER-E (barniz sellador de Poliuretano)
Uds./Envase:	25/BIDON



Características

Envase	25 Kg
Color	Transparente

Descripción

El RODADECK SEALER-E es un revestimiento impermeable formulado a base de resinas acrílicas, de alta resistencia al lavado y a la intemperie, especialmente indicado para el pintado de los pavimentos poliméricos RODADECK y RODASOL IMPRESO que requieran protección, un realce de su acabado estético y un incremento de su resistencia a la abrasión.

Datos técnicos

- * Tipo: Resinas acrílicas de alta resistencia.
- * Color: Transparente y carta de colores.
- * Peso específico a 20 °C: 0,93 kg/dm3.
- * Viscosidad suministro Copa Ford: 26 s.
- * Tiempo de secado al tacto: 12 h.
- * Tiempo mínimo de repintado: 24 h.
- * Temperatura de aplicación: > 5 °C.
- * Contenido en sólidos en volumen: 30%.

Modo de empleo

Aplicar con brocha o rodillo sobre la superficie limpia de polvo.

Remover el contenido del envase hasta lograr su perfecta homogeneización.

Normalmente es suficiente con una sola mano; si fuera necesario aplicar una segunda mano, dejar transcurrir 12 horas (variando según temperatura) entre ambas.

El RODADECK SEALER-E debe dejarse secar como mínimo 48 horas.

Campo de aplicación

- * Protección y embellecimiento de los pavimentos RODADECK y RODASOL IMPRESO.
- * Pavimentos de hormigón impreso.
- * Pavimentos industriales.

Precauciones especiales

Producto inflamable, tóxico por inhalación e ingestión.

El RODADECK SEALER-E contiene disolventes volátiles. Si se aplica en locales cerrados, facilitar buena ventilación y utilizar mascarilla.

En caso de derrame, recoger el material con algún producto absorbente como serrín o arena.

No verter al alcantarillado, ríos, canales o suelos.

El RODADECK SEALER-E no debe ponerse en contacto con la piel, ojos o ser ingerido. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con agua abundante y proporcionar asistencia médica. En caso de contacto con la piel, lavar con agua abundante y jabón. Si se ingiere buscar atención médica inmediata. No provocar el vómito.

Emplear guantes y gafas protectoras durante la preparación y aplicación del producto.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

Consumo

Con 1 litro de RODADECK SEALER-E se pueden recubrir de 5 a 7 m² de superficie, variando según la textura del soporte.

Presentación

El RODADECK SEALER-E se presenta en envases de 5 y 20 litros, en los colores translúcidos de la carta RODADECK y RODASOL IMPRESO y también en tono transparente (envases de 5 y 19 litros).

Existe una versión antideslizante según ensayo UNE-ENV 12633:2003, con índice de resistencia al deslizamiento Rd > 45, clase 3. Condiciones de almacenamiento

El tiempo de almacenaje es de 12 meses si se conserva en lugar seco y protegido de la intemperie, en sus envases originales herméticamente cerrados.

Nombre: RODAKOTE PU

Características

Envase 12 + 2 Kg



Revestimiento protector formulado a base de resinas de poliuretano de dos componentes polioli e isocianato aromático polifuncional en combinación con pigmentos y extendedores inertes. La mezcla se realiza in situ mediante los equipos convencionales de mezclado.

Usos: Roadkote pu está especialmente indicado para la protección de toda clase de superficies interiores donde se necesite la máxima resistencia a la abrasión y al desgaste, como son pavimentos industriales, suelos de garajes, talleres., Fondos de hormigón, fibrocemento,...etc. así como superficies de hierro o acero sometidas a altos esfuerzos. Se utiliza además en rampas, cubiertas de barco, interiores de depósitos y cubiertas receptoras de petróleo y fuel-oil.

En el tratamiento de suelos se pueden conseguir grandes espesores mediante la agregación de arena de cuarzo entre las diferentes capas de producto.

Propiedades Físicas:

- Revestimiento de gran resistencia a los productos químicos como son agentes ácidos y alcalinos, aceites minerales, gasolinas y disolventes, sales, alcoholes, grasas, detergentes, ceras,...etc.

- Muy resistente a la abrasión y al desgaste.

Aparte de su grado de dureza, posee la suficiente elasticidad para proporcionar unas excelentes propiedades mecánicas así como una gran adherencia sobre un gran número de fondos o sustratos.

- Los recubrimientos de roadkote pu, presentan ausencia de defectos superficiales y gran resistencia al rayado.

- Rendimiento dependiendo del tipo de paramento sobre el que se aplique, 1 kg. puede rendir entre 1 y 3 m² aprox.

- Secado rápido, las películas formadas están secas al polvo al cabo de dos a cuatro horas. La dureza superficial definitiva se alcanza en un espacio de 24 horas aproximadamente.

- Acabado brillante

Características Técnicas:

- Color: según carta de colores
- Viscosidad componente a: 70-90" c.f.nº4 20°C
- Viscosidad componente b: consistente
- Contenido en sólidos: 60%
- Densidad de la mezcla: 1,65 gr/cm3
- Rendimiento teórico para 80 micras: 1 k. entre 1 y 3 mt2 (entre todas las manos)
- Espesor de película seca recomendado: 80 micras
- Brillo: 80%
- Resistencia a la tracción: 30 nw/mm2 din 53455
- Alargamiento a la rotura: 75 % din 53455
- Resistencia a la flexión: 60 nw/mm2 din 53452
- Resistencia a la compresión: 70 nw/mm2 din 53454
- Dureza shore d: 80 din 53505

Referencia	Color	Uds./Envase	Tipo envase
630038001	Gris	12	BIDON
630038002	Rojo	12	BIDON
630038003	Verde	12	BIDON

Referencia:	630059000
Nombre:	SLURRY SINTETICO
Uds./Envase:	45/BIDON

Características

Peso 45 Kg



Aglomerado acrílico para tratamiento y regulación de suelos.