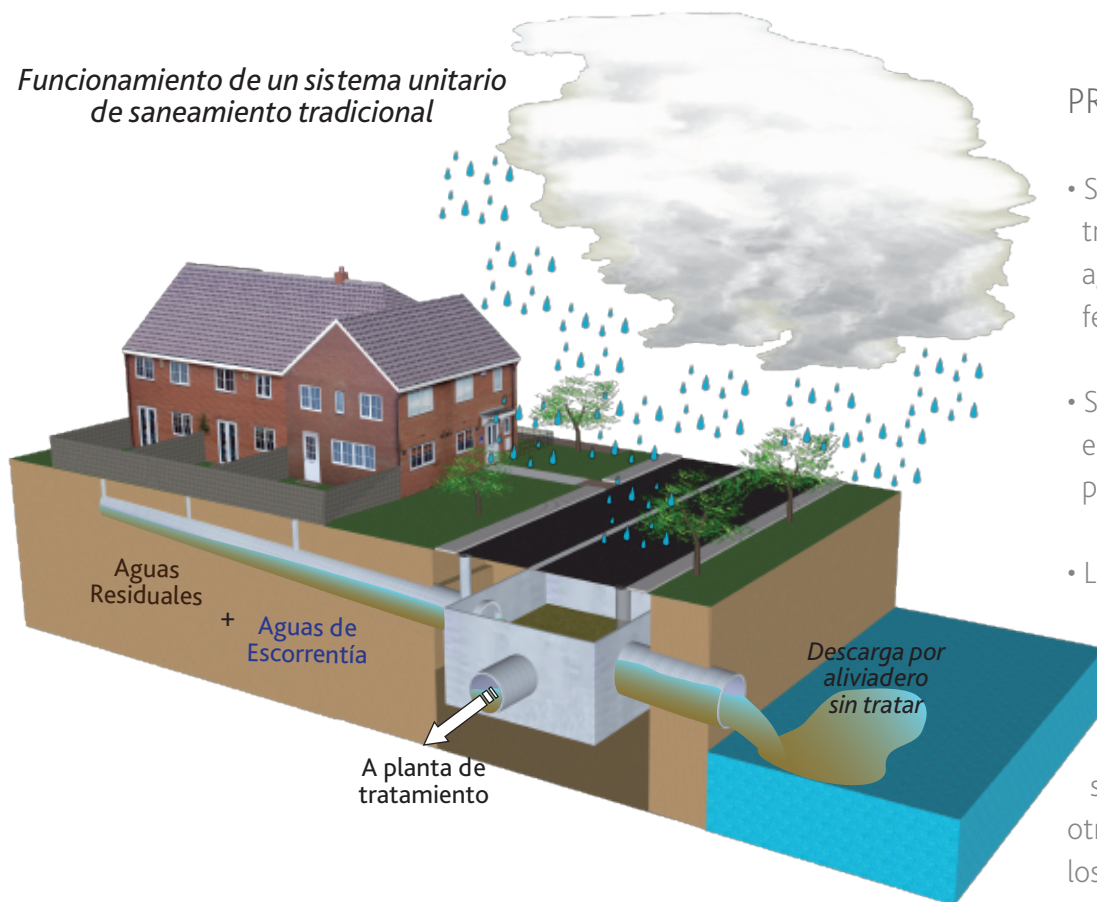


Descargas en Sistemas Unitarios (DSU)

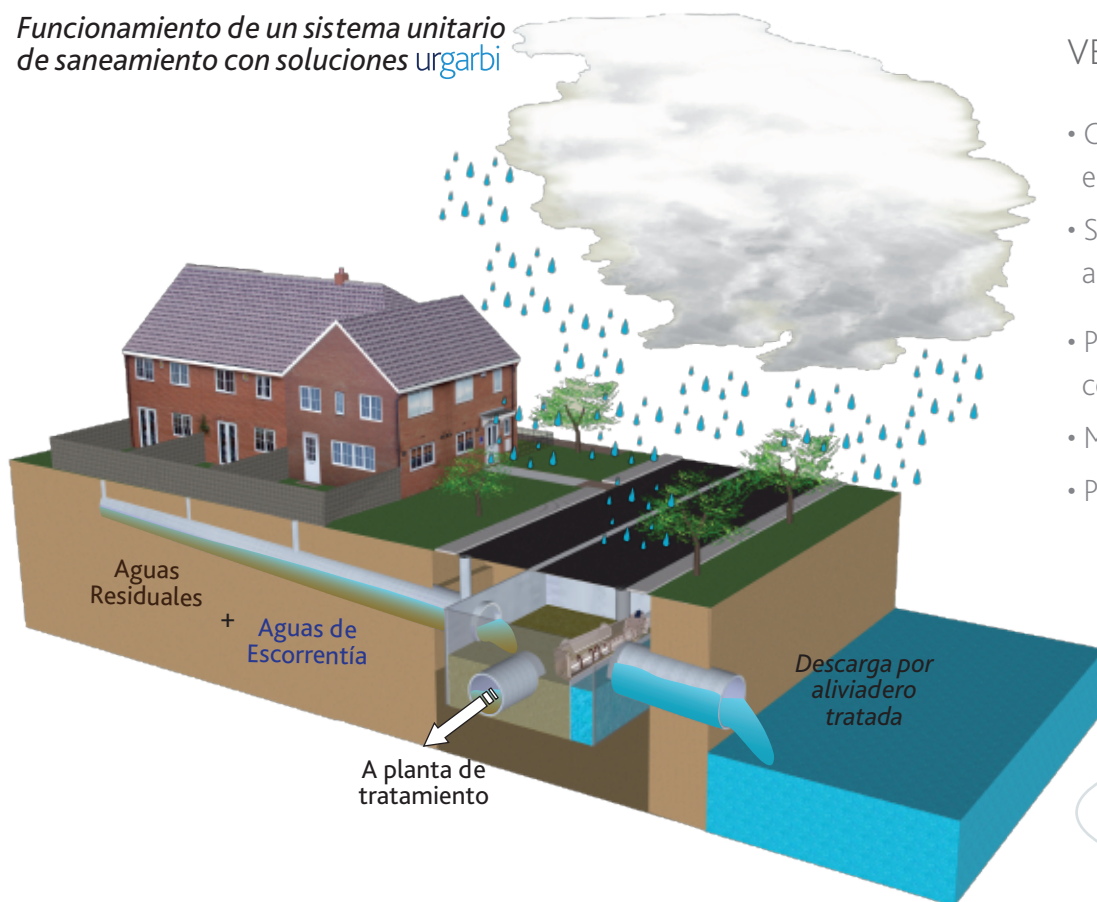
Funcionamiento de un sistema unitario de saneamiento tradicional



PRINCIPALES PROBLEMAS

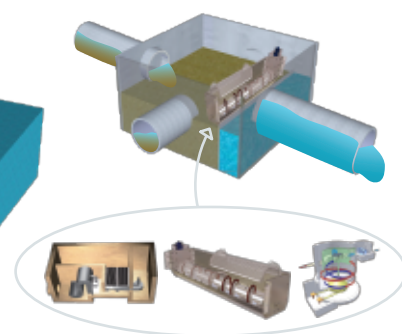
- Sistemas diseñados para transportar **conjuntamente** aguas pluviales, industriales y fecales
- ↓
- Su capacidad es **superada** en episodios de fuertes precipitaciones
- ↓
- Los aliviaderos descargan agua **contaminada** al medio receptor
- ↓
- Vertidos **incontrolados** de sólidos, compuestos tóxicos y otros contaminantes asociados a los cuerpos de agua

Funcionamiento de un sistema unitario de saneamiento con soluciones urgarbi

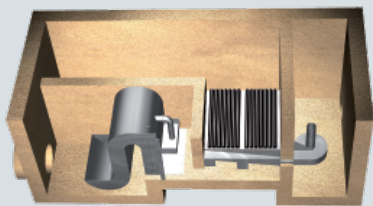


VENTAJAS DSU urgarbi

- Control de la contaminación en el aliviadero
- Sistemas patentados y autolimpiantes
- Para zonas nuevas o consolidadas
- Mantenimiento mínimo
- Protección del medio receptor



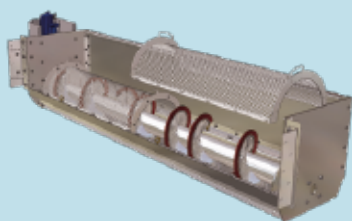
Tamiz pasivo Hydro-Jet®



Sistema de cribado autolimpiante y pasivo y sin partes móviles ni requerimientos de energía externa para controlar la descarga de sólidos de más de 6 mm en aliviaderos.

Esta innovadora y exclusiva tecnología proporciona una solución eficaz y económica a los desbordes de la red unitaria con necesidades de mantenimiento muy inferiores a las de cualquier otro sistema de tamizado.

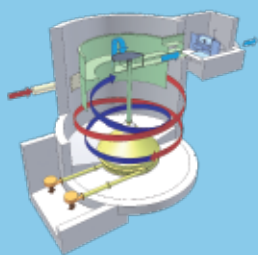
Tamiz de tornillo Heliscreen®



Una **solución a motor simple y compacta** para tamizar los vertidos en aliviadero y retener en la red de saneamiento todos los sólidos de más de 4 mm.

Puede operar en carga, ideal cuando existen restricciones hidráulicas o de espacio físico en la red.

Separador hidrodinámico StormKing®



Sistema avanzado de **decantación hidrodinámica por vortex** de las DSU con una criba pasiva, autolimpiante y sin partes móviles para el control de sólidos de más de 6 mm.

Esta tecnología de última generación lo hace todo, desde el tamizado y separación de sólidos gruesos a la remoción de sólidos sedimentables y contaminantes asociados (DBO, TSS y DQO). Ideal para tratamientos periféricos dentro del sistema de saneamiento.

Diseñamos a medida todas nuestras soluciones tecnológicas para adaptarlas a su problema concreto, asesorándole en todo momento con el objetivo de conseguir una gestión eficiente, sostenible y rentable de las aguas residuales.

Contacte con nosotros. Estaremos encantados de ayudarle.