



FIBRAS DE REFUERZO (VIDRIO)

MATS : EMULSIÓN LIGANTE – POLVO

- ❖ MAT-100 GR / M2 EMULSIÓN 125- 1BC
- ❖ MAT-150 GR / M2 EMULSIÓN 125- 1BC
- ❖ MAT-200 GR / M2 EMULSIÓN 125- 1BC
- ❖ MAT-300 GR / M2 EMULSIÓN - POLVO 125- 1BC
- ❖ MAT-450 GR / M2 EMULSIÓN - POLVO 125- 1BC
- ❖ MAT-600 GR / M2 EMULSIÓN 125- 1BC



TEJIDO ROVING:

- ❖ TEJIDO ROVING 150 GR /M2
- ❖ TEJIDO ROVING 300 GR /M2
- ❖ TEJIDO ROVING 500 GR /M2
- ❖ TEJIDO ROVING 800 GR /M2



COMPUESTOS TEJIDO / MAT.

- ❖ COMPUESTOS 300/300
- ❖ COMPUESTOS 500/300
- ❖ COMPUESTOS 500/450
- ❖ COMPUESTOS 800/300
- ❖ COMPUESTOS 800/450





ROVING. (HILO CONTINUO)

- ❖ ROVING PROYECCIÓN **2400 TEX**
- ❖ ROVING DIRECTO **2400 TEX**
- ❖ ROVING DIRECTO **4800 TEX**
- ❖ ROVING DIRECTO **9600 TEX**



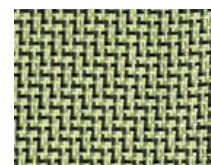
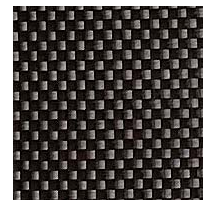
U-PICAMAT VITROCORE (MAT. ESPECIAL GROSOR Y RIGIDEZ)

- ❖ U-PICAMAT **1 MM**
- ❖ U-PICAMAT **2 MM**
- ❖ U-PICAMAT **3 MM**
- ❖ U-PICAMAT **4 MM**
- ❖ U-PICAMAT **5 MM**



TEJIDO CARBONO Y KEBLAR

- ❖ TEJIDO CARBONO SARGA **198 GRS / M2**
- ❖ TEJIDO KEBLAR **320 GRS / M2**





RESINAS DE POLYESTER Y VINILESTER

Resina de poliéster

Resinas para laminados / estratificados manual y proyección

DISTITRON 5119 V5 : Resina ortoftálica base uso general .

DISTITRON 5119 ESX20 : Resina ortoftálica preacelerada y tixotrópica uso general

DISTITRON 100 BSX : Resina ortoftálica preacelerada y tixotrópica formulada con DCPD de baja emisión de estireno (ecológica) muy recomendada en grandes talleres o fábricas para bajar el nivel de gases contaminantes

DISTITRON 429 ESX20Q: Resina ortoftálica preacelerada y tixotrópica . Resina especial para náutica y laminados donde se requiera gran grosor y su aplicación se haga de seguido, evitando recalentamientos y retorcimientos que otras resinas normales puedan causar

DISTITRON 1629 NT: Resina isoftálica preacelerada y tixotrópica, uso general, con una buena resistencia térmica y química, recomendada para náutica y fabricación de piezas que van a estar a la intemperie (generadores eólicos) y otros...

IBER-RESINA ECO PIG(color) +39% CO2 Ca : Resina ortoftálica preacelerada tixotrópica, pigmentada y cargada con carbonato calcico , recomendado para uso general. Resina ya cargada para evitar el trabajo de mezclar el carbonato . (Ahorro de tiempo , precio de costo muy económico)





RESINA DE POLIÉSTER

Resinas para inyección e infusión

- ❖ **DISTITRON 429 V-1,3** : Resina ortoftálica base de baja densidad estudiada para trabajos de RTM, inyección e infusión
- ❖ **IBER RESINA INYECCIÓN PIGMENTADA** : Resina ortoftálica base modificada y pigmentada inyección e infusión. También en versión ignífuga

Resinas para procesos de colada y mármol sintético

- ❖ **DISTITRON 3501-S**: Resina ortoftálica base de baja reactividad, ideal para coladas (figuras y mármol sintético)

Resinas para oclusiones (transparentes)

- ❖ **DISTITRON 3501 CV 2.5** Resina transparente ideal para hacer oclusiones y laminados traslucidos .

Resinas resistentes al fuego.

- ❖ **IBER – RESINA IGNÍFUGA AUTO-EXTINGUIBLE (M-2)RTM**
- ❖ **IBER – RESINA IGNÍFUGA (M-2) RTM (Con certificado)**





RESINA DE POLIÉSTER

Resina para fabricación de abrasivos (colada):

- ❖ **DISTITRON 1404** : Resina virgen especialmente indicada para la fabricación de abrasivos por colada.

Resina para fabricación de hormigón polímero:

- ❖ **DISTITRON 375** : Resina ortoftálica base , entre otras utilidades, ideal para la fabricación de hormigón polímero.

Resina viniléster

- ❖ **DISTITRON VE 100 ST** : Resina viniléster preacelerada y tixotrópica , resina de excelente resistencia a la corrosión , para una gran variedad de productos químicos, incluyendo ácido, cloros y bases , a tempera ambiente y elevada.

Así mismo es una barrera química ideal para impedir la aparición de osmosis en barcos , depósitos , piscinas , etc.

Aplicando dicha barrera entre el GEL COAT y las siguientes capas de fibra y resina.

También utilizada en la fabricación de moldes, por su elevada duración y casi nulo índice de torsión



Nota : En este catálogo se han descrito las resinas mas utilizadas y las mas usuales en cuanto a disponibilidad mas inmediata , pero existen un gran número de referencias que pueden dar respuesta a otras necesidades o exigencias (consultar)

Así mismo las referencias expresadas de las resinas preaceleradas , tanto de poliéster, viniléster o gel coat , son genéricas y en función de la época del año (verano /invierno) , la formulación es distinta cambiando algunos símbolos



leyser
comercial

consolación alcázar

Avd. Región Murciana Nº 190, 30570 Beniaján, Murcia, España
Tlfn: (+34) 968 82 10 34 Fax: (+34) 968 87 47 64 leyser@leysermurcia.com
www.leysermurcia.com



GEL COAT Y TOP COAT

Formulación específica a base de resinas de poliéster , viniléster , pigmentadas o no, para la 1ª capa en fabricación de todo tipo de piezas, transformados o moldeados confiriéndoles una resistencia al envejecimiento e interperie.

Gel Coat:

- ❖ **Gel Coat ortho** : Utilizado en la fabricación de piezas industriales
- ❖ **Gel Coat ortho lijable** : Se hace imprescindible cuando se quiera fabricar una pieza que luego va a ser pintada , por su fácil lijabilidad y escasísima aparición de microporos
- ❖ **Gel Coat Iso** : Excelente comportamiento al intemperie , fabricación de barcos , generadores eólicos , etc
- ❖ **Gel Coat IPG** : Isoftálico mejorado
- ❖ **Gel Coat NPG o Neogel** : Sobresaliente comportamiento ante elevadas temperaturas, mínima absorción de humedad resistencia al roce , etc . Se emplea en un buen número de aplicaciones , como la fabricación de sanitarios , embarcaciones , etc.
- ❖ **Gel Coat Moldes** : Como su nombre indica se emplea para fabricar moldes
- ❖ **Gel Coat Viniléster** : Se puede usar para la fabricación de un buen nº de aplicaciones, donde se requiera las cualidades de la resina viniléster , también para hacer moldes , quedando éstos de gran durabilidad y nulo retorcimiento.



Top Coat o Gel Coat parafinado

Disponemos de todos los Gel Coat antes mencionados modificados con parafina, para trabajarlos como CAPA FINAL

Nota : Todos los Gel Coat y Top Coat disponemos de una viscosidad general (para aplicar a brocha –rodillo) y una viscosidad airleess (para aplicar a pistola de copa o pistola airless)
Si en algún caso estas dos viscosidades no son suficientes se puede buscar una mas apropiada personalizada para cada trabajo o aplicador



MASILLAS POLIÉSTER

MASILLA BLANCA ESTRUCTURAL

- ❖ Masilla IB Blanca estructural de altas prestaciones , para la unión de piezas o tableros de poliéster u otros materiales, recomendada para la unión o pegado en embarcaciones, vehículos y cualquier estructura que tenga movimiento y/o vibraciones. También se utiliza como relleno y reparación, fácil de lijar , catalizable con peróxido de Mek



MASILLA IB CON FIBRA

- ❖ Masilla para la unión de poliéster/poliéster , poliéster /madera , poliéster/espuma , relleno, reparaciones , igualación de desniveles , etc. Catalizable con peróxido de Mek



CORESPRAY

Material núcleo de baja densidad y alta tixotropía para aplicaciones sándwich de fibra de vidrio. Su principal diferencia con los clásicos materiales núcleo consiste en su aplicación a pistola, con una importante reducción de los tiempo de aplicación con la consiguiente reducción de costos de fabricación.



PASTAS , PIGMENTOS Y DIÓXIDOS

PASTAS PIGMENTADAS

para colorear resinas poliéster, carta ral, stock de **blanco , negro y azul claro**, también disponemos de **purpurinas** coloreadas para dar aspecto metalizado o brillos al gel coat (bajo pedidos)

DIÓXIDO DE TITANIO

Polvo, para dar color blanco a resina



CARGAS MINERALES

Dentro de este capítulo disponemos de **microsfers huecas de vidrio**, blancas y gris , para la fabricación de masillas y cargas para aumentar volumen/peso o también para mezclar en la fabricación de masillas



THIXOTROPANTES

ESPESANTE HDK

Producto químico en polvo , que añadido a las resinas tanto de poliéster /viniléster o epoxi confieren propiedades tixotrópicas o antidescolgantes y si son añadidas en mayor cantidad , se puede conseguir hacer masilla



THIXOTROPANTES Especiales bajo pedido



ACELERANTES Y CATALIZADORES

ACELERANTES:

- ❖ OCTOATO DE COBALTO AL 1 %
- ❖ OCTOATO DE COBALTO AL 6 %
- ❖ DIMETILANILINA
- ❖ AMINAS DIVERSAS (SUMINISTRO ESPECÍFICO)



CATALIZADORES:

- ❖ PERÓXIDO DE MEK (METIL CETONA)
- ❖ PERÓXIDO ACETIL ACETONA
- ❖ PERÓXIDO DE BENZOILO EN PASTA
- ❖ SISTEMAS CATALIZACIÓN ESPECÍFICOS (bajo pedidos)



DILUYENTES Y ADITIVOS

- ❖ ACETONA: ENVASES 1, 5, 25, 200, 1000 Ltrs
- ❖ ESTIRENO MONOMERO: ENVASES 1, 5, 25, 200, 1000 Ltrs
- ❖ ESTIRENO PARAFINADO AL 5 %
- ❖ DOP PLASTIFICANTE (líquido para dejar dentro de los tubos en maquinarias de trabajar con resinas catalizadas o poliuretanos, sobre todo cuando esta un tiempo sin usar)





DESMOLDEANTES Y TRATAMIENTOS PARA MOLDES

DESMOLDEANTE POLIVINÍLICO

Envase 0,5/1,5 y 25 ltr: Desmoldeante a base de alcohol y polivinilo que cuando se evapora el alcohol se queda el polivinilo formando una fina capa separadora muy efectiva.

Se emplearan varias capas según superficie.

Hay que limpiar y aplicar de nuevo en cada desmoldeo. También se recomienda el uso en conjunto con la cera. Cuando el modelo matriz sea extremadamente poroso y exista riesgo de que se pegue. (coloreado o incoloro)



SISTEMA A CERA CONVENCIONAL

CERA ABEL 34 D (350 Y 980 GR)



CERA FERRO F-16 (420 GRS)



CERA AXEL PAST WIZ (420GRS)



CERA INDUSTRIAL (4,4 KG)



Todas estas ceras desmoldeantes se pueden utilizar para moldes de madera, yeso, fibra-poliéster, epoxi, poliuretano y metal.



DESMOLDEANTES Y TRATAMIENTOS PARA MOLDES

MELAX-3 (1ltr)

Cuando el molde es nuevo, bien de poliéster, madera o yeso, se recomienda aplicar unas dos manos de sellador **MELAX-3** (1ltr). Este es un desmoldeante primario que resulta apropiado para sellar los microporos que un molde de poliéster nuevo suele tener. Se recomienda su uso para que las demás capas de cualquier cera, realicen su trabajo aun mejor. Esta operación se hace una sola vez en inicio y cuando el molde presenta excesos de cera o suciedades diversas se recomienda usar el LIMPIADOR DE MOLDES CLEANWIZ-9 (1Ltr) para volver a empezar el proceso de desmoldeo de nuevo completo (normalmente la limpieza es c/6-12 meses, orientativo).



DESMOLDEANTE MOLD WIZ UF CL (1ltr)

Desmoldeante semipermanente líquido, alternativo a la cera, tiene un aspecto lechoso, y un tratamiento y aplicación similar a ella.

Tratamiento:

1. SELLADOR MELAX 3
2. DESMOLDEANTE MOLD WIZ, UF CL y al igual que la cera cuándo presente excesos o suciedades el molde,
3. Limpiar con LIMPIADOR MOLDES CLEAN WIZ-9, es lo correcto, no usar acetona u otros disolventes que puedan dañar el molde

Este desmoldeante presenta una ventaja ante la cera, que es el menor tiempo que hay que esperar entre capa y capa





DESMOLDEANTES Y TRATAMIENTOS PARA MOLDES

DESMOLDEANTE SEMI-PERMANENTE EXTERNO 818

Este desmoldeante semipermanente de nueva generación permite, con una correcta aplicación, un gran número de desmoldeos sin aplicar producto, lo que supone un gran **ahorro** de tiempo y también de dinero, se recomienda en procesos de trabajo donde haya una gran producción diaria por cada molde



Como los demás sistemas antes descritos, requiere una preparación previa mediante la aplicación de productos como:



Sellador de Moldes S-19



Limpiador de Moldes CX-525

Nota importante: Nunca debemos recomendar el uso de este sistema sobre moldes que tengan aplicada, cera o desmoldeantes externos tipo U FCL, no son compatibles ni los selladores, ni los limpiadores

Toda la información aquí descrita es meramente orientativa, para elegir o relacionar actividades o trabajos con el producto a aplicar

Disponemos de todas las fichas técnicas proporcionadas por el fabricante, en las cuales podrán encontrar la información técnica para la correcta aplicación de cada producto o sistema de trabajo





DESMOLDEANTES Y TRATAMIENTOS PARA MOLDES

PULIMENTOS Y ABRILLANTADORES

PASTA DE PULIR DESVASTADORA ABEL 7890F (1,5 Kg)

La pasta 7890 F se usa para pulir las superficie de contacto de los moldes con los estratificados insaturado.

En moldes nuevos se utiliza después de lijar con papel abrasivo

En moldes en servicio permite una limpieza rápida y la recuperación del brillo original, que siempre puede mejorarse mediante la aplicación posterior del abrillantador **LUSTRAVIT**

Modo de empleo:

La pasta 7890F puede ser utilizada tanto normalmente, como mediante pulidora (piel de cordero), aplicar una pequeña cantidad de pasta sobre una superficie limitada a pulir, cuando empiece a brillar retirar con un trapo suave. Repetir si fuera necesario. Tapar bien el envase después de cada uso



LUSTRAVIT 1Ltr

Abrillantador muy eficaz para moldes estratificados de polyester y plásticos

Sin silicona , LUSTRAVIT especialmente destinado a finalizar la tarea de abrillantar los moldes después de haber empleado La pasta 7890F o para desengrasar los moldes en servicio

Modo de empleo : Utilizar el disco de espuma echando el producto abrillantador sobre la superficie a aplicar y empezar a pulir a velocidad lenta y progresiva hasta la aparición de la brillantez.





ELASTOMEROS (Poliuretano PU Y SILICONA)

SILICONA

Caucho para la elaboración de moldes de alta resistencia, dependiendo del tipo molde a fabricar, disponemos distintas siliconas apropiadas para cada trabajo.

Aunque hay algunos tipos que se puede emplear para varios trabajos, nosotros procuramos indicar la adecuada para cada función.

Los moldes fabricados en silicona presentan una clara ventaja ante los elaborados con otros ELASTÓMEROS como por ejemplo, los de poliuretano (PU), porque **no** necesitan ningún agente desmoldeante.

Gama de Siliconas:

- ❖ **REF.3133** silicona de condensación que se suele emplear para la elaboración de moldes de escayola
- ❖ **REF. 3483 y 3481** Silicona por condensación específica para la fabricación detallada de estatuillas, objetos de arte y/o similares, en dos durezas.
- ❖ **Ref. 3120** Silicona especialmente desarrollada para la fundición de metales de baja fusión: estaño, calamina (por ejemplo: soldaditos de plomo)
- ❖ **Ref. Silastic V** Para la fundición o inyección de poliuretano



RTV2

Caucho de silicona por reacción de poli-adición , de nueva generación, distingue de la descondensación por su bajísimo índice de contracción, ante el uso muy continuado del molde, altísima resistencia al desgarro y excelente resistencia química ante agentes corrosivos contenidos en la masa de la colada (estireno, alcálisis del cemento , etc).

Se esta empleando con gran efectividad para la elaboración de moldes de piedra artificial (hormigón) por su bajísimo índice de contracción con el uso muy continuado.

ADITIVO TIXOTRÓPICO

A todas estas siliconas se les puede añadir este agente , para conseguir que la silicona líquida se convierta en una crema o pasta para aplicar a espátula generalmente , lo que nos permitiría hacer moldes en vertical o incluso en el techo de una habitación, para poder reproducir un escudo o un plafón o cualquier otra pieza por capa y no por colada , que consistiría en recubrir cualquier pieza a reproducir con grosor estimado y cuando hubiera curado la silicona, hacerle encima un “**contramolde**” o camisa de poliéster, yeso, escayola o cemento





ELASTOMEROS (Poliuretano PU Y SILICONA)

UREMOLD 650 / HE16

El sistema 650 es un Elastómero de Poliuretano de dos componentes para la elaboración de piezas compactas, de baja viscosidad y fácil manejo, con una amplia gama de durezas, según la proporción de mezcla correspondiente a polioli e isocianato



APLICACIONES:

El sistema 650 ha sido desarrollado para la fabricación de todo tipo de piezas elásticas compactas, en especial para la elaboración de moldes elásticos para el moldeo de piezas **hormigón, placas de yeso, piedra artificial, espuma de poliuretano, prototipo de moldes, etc.** También es posible la elaboración de piezas, como **rodillos, ruedas, encapsulados para aislamiento eléctrico, juntas, revestimientos...**

Los moldes obtenidos presentan una buena elasticidad, resistencia al desgarro y a la abrasión, así como una buena estabilidad frente a los componentes alcalinos y ácidos débiles. La absorción de disolventes es generalmente baja excepto hidrocarburos aromáticos, cetonas y algún clorado. Para más información sobre este producto, disponemos de una ficha técnica, en la cual se detallan condiciones de aplicación y características de los componentes.





RESINAS Y COMPUESTOS EPOXI

En este apartado encontramos una serie de **resinas** y formulados **epoxi**, con la que podremos dar soluciones para diversas demandas y trabajos específicos

EPORAI 1556 + 450B

Resina epoxi especial laminados, aunque también se puede utilizar para coladas con o sin cargas, unión de hormigón viejo a nuevo etc. Incolora, pero se puede suministrar coloreada.

Proporción de la mezcla: 100 / 20



EPORAI 1129 A + B

Masilla para Recubrimiento tipo pastoso formulado con resinas epoxi contiene cargas y pigmentos exento de disolventes
Es un sistema de dos componentes que han de mezclarse previamente para su uso.
Ha sido especialmente formulado para su aplicación sobre superficies húmedas o sumergidas en agua dulce o salada. Se puede aplicar en vertical y horizontal bien como recubrimiento, relleno o adhesivo, sobre superficies homogéneas (hormigón) o heterogéneas (hormigón y acero). Para la reparación o unión de hormigón nuevo a viejo, recubrimiento antioxidante sobre hierro, reparación de grietas, etc. Aplicaciones todas ellas bajo el agua



Ejemplo: reflatación de barcos, reparación de una grieta o fisura en una piscina con agua. Los componentes tienen colores distintos (amarillo y azul) que al mezclarse homogéneamente obtendrá color verde.

Proporción mezcla: 100 / 100



leyser
comercial
consolación alcázar

Avd. Región Murciana Nº 190, 30570 Beniaján, Murcia, España
Tlfn: (+34) 968 82 10 34 Fax: (+34) 968 87 47 64 leyser@leysermurcia.com
www.leysermurcia.com



RESINAS Y COMPUESTOS EPOXI

EPORAI 329 A + B

Masilla Adhesiva formulada con resinas epoxi. Se presenta en dos componentes que deben ser mezclados en el momento de su uso, cura a temperatura ambiente. Contiene cargas y esta exento de disolventes. Excelente adherencia sobre metales entre sí, hormigón nuevo sobre viejo, metal a hormigón. Para anclaje de pernos. Unión de prefabricados de hormigón.

La aplicación se puede realizar mediante espátula o brocha dura. Los componentes tienen distinta coloración y la mezcla homogenizada es de color gris claro

Porcentaje mezcla 100 / 100



EPORAI 313 A+B

Masilla epoxi en dos componentes que se mezclan a partes iguales, tipo plastilina. Es muy versátil en cuanto a usos, como adhesivo, relleno, sellador de superficies en materiales tan distintos como metal, madera, hormigón, plásticos, etc.

Puede arreglar pérdidas en cualquier tipo de tubería. Posee una buena resistencia química y excelentes propiedades mecánicas.

Polimerización bajo el agua. Los componentes tienen distinta coloración y la mezcla homogenizada tiene que tener un solo color **proporción mezcla 100 / 100**



Nota importante: Todos los datos técnicos detallados pro cada referencia que a continuación se detalla, bajo petición, se puede facilitar la ficha técnica completa de cada producto, para quien necesite datos mas profundos sobre propiedades, densidades, resistencias, etc.



leyser
comercial

consolación alcázar

Avd. Región Murciana Nº 190, 30570 Beniaján, Murcia, España
Tlfn: (+34) 968 82 10 34 Fax: (+34) 968 87 47 64 leyser@leysermurcia.com
www.leysermurcia.com



RESINAS POLIÉSTER



Suministro distintos de resina de poliéster envasada en tamaños 1,5, y 25 Kgs

MATS CORTADOS AL DETALL EN 1 y 5 Mts

MATS

Suministro de FIBRA MAT (generalmente de 300 y 450 grs/m²) cortado en trozos de 1 y 5 mts. Plegados y dispuestos en capas.

Especialmente indicado para la venta en tiendas o comerciales de pinturas, suministros industriales o suministros navales, centro de bricolajes
Posibilidad de etiquetado especial (consultar)



Kit POLIÉSTER + FIBRA 1 y 5

Consiste en un práctico conjunto donde el envase, un cabo de plástico, sirve como contenedor de los productos y a su vez para realizar las mezclas. Ideal para bricolaje. Los contenidos pueden variar en función de lo solicitado por el cliente

CONTENIDO BASICO: Cubo, bote resina, botellín acetona, guantes látex y en todos incluimos una práctica hoja informativa con normas, consejos para una correcta utilización y manipulado.

Etiquetado personalizable





ESPUMAS POLIURETANO

Spray

La espuma poliuretano permite una aplicación general en exterior e interior. Posee una excelente adherencia sobre cualquier superficie y puede ser pintada una vez seca.

Tamaño 60 y 80 ltr (de volumen)

- ❖ **Aisla:** Permite un aislamiento térmico y sonoro
- ❖ **Pega:** Montaje y colocación de elementos (ventanas, puertas, tejas, etc.)
- ❖ **Rellena:** Permite rellenar cavidades o sellar juntas



Sistema manual (colada)

Sistema bi-componente de espuma de poliuretano con proporción de mezcla 100/100 para rellenado de cavidades en general. Varios envases, densidades habituales 40 y 70 Kg-M3



Placas de poliuretano rígido densidad 40 Kg.-m3

Disponibilidad inmediata:
grosos 20, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90 y 100 mm

Bajo pedido:
disponible en 2,5 x 1 metros y densidad 70

Muy apropiada entre otros usos para la fabricación de panel sándwich, maquetería y modelaje

