



Accesorios modulares en
ACERO INOXIDABLE

STAINLESS STEEL
modular accessories

INDICE / INDEX

03

INTRODUCCIÓN
INTRODUCTION

05

DISEÑO
DESIGN

06

GLOSARIO
GLOSSARY

07

PRODUCTOS
PRODUCTS

75

JF DESIGN
JF DESIGN

118

ÍNDICE DE REFERENCIAS
INDEX OF REFERENCES

/09

07

JF MIRROR

SERIE CB	SERIES	Pag. 09
SERIE CC	SERIES	Pag. 11
SERIE CT	SERIES	Pag. 17
SERIE TF	SERIES	Pag. 20
SERIE ST	SERIES	Pag. 24
PASAMANOS / HANDRAIL		Pag. 32
ACCESORIOS PARA SOLDAR / WELDING ACCS.		Pag. 38
SERIE SA	SERIES	Pag. 40
SERIE AV	SERIES	Pag. 47
SERIE MC	SERIES	Pag. 48

53

JF SATIN

59

JF BRICO



ACCESORIOS Jf ACCESSORIES

LA AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS JF PERMITEN INFINIDAD DE POSIBILIDADES EN EL DISEÑO DE BARANDILLAS, PASAMANOS Y OTRAS ESTRUCTURAS MODULARES.

THE WIDE RANGE OF JF PRODUCTS ALLOWS MULTIPLE POSSIBILITIES FOR THE DESIGN OF RAILINGS, HANDRAILS AND OTHER MODULAR STRUCTURES.

Todo nuestro catálogo de productos ha sido concebido con un doble objetivo, que consiste por una parte en el ahorro de costes de mano de obra en su instalación final, y se centra, por otra, en su perfecta combinación con la metalistería profesional.

La mayoría de los productos JF se pueden montar con tornillos de acero inoxidable o bien con el adhesivo JF Glue. Por otra parte, algunas de las referencias descritas en este documento también admite soldadura, hecho que supone una muestra evidente de su versatilidad.

Los accesorios están estandarizados para medidas de tubo comerciales, como 50,8 (espesor de 1,5 mm), 43 (espesor de 1,5 mm), 42,4 (espesor de 2mm), 38,1 (espesor de 1,5 mm), entre otras.

Todos estos productos cumplen las más estrictas normas de calidad (EN 10204). Desde la primera etapa de diseño hasta que el producto llega a nuestros almacenes, se llevan a cabo numerosos y continuos controles, tanto internos como externos, con el fin de asegurar en todos los casos, la óptima calidad de los accesorios JF.

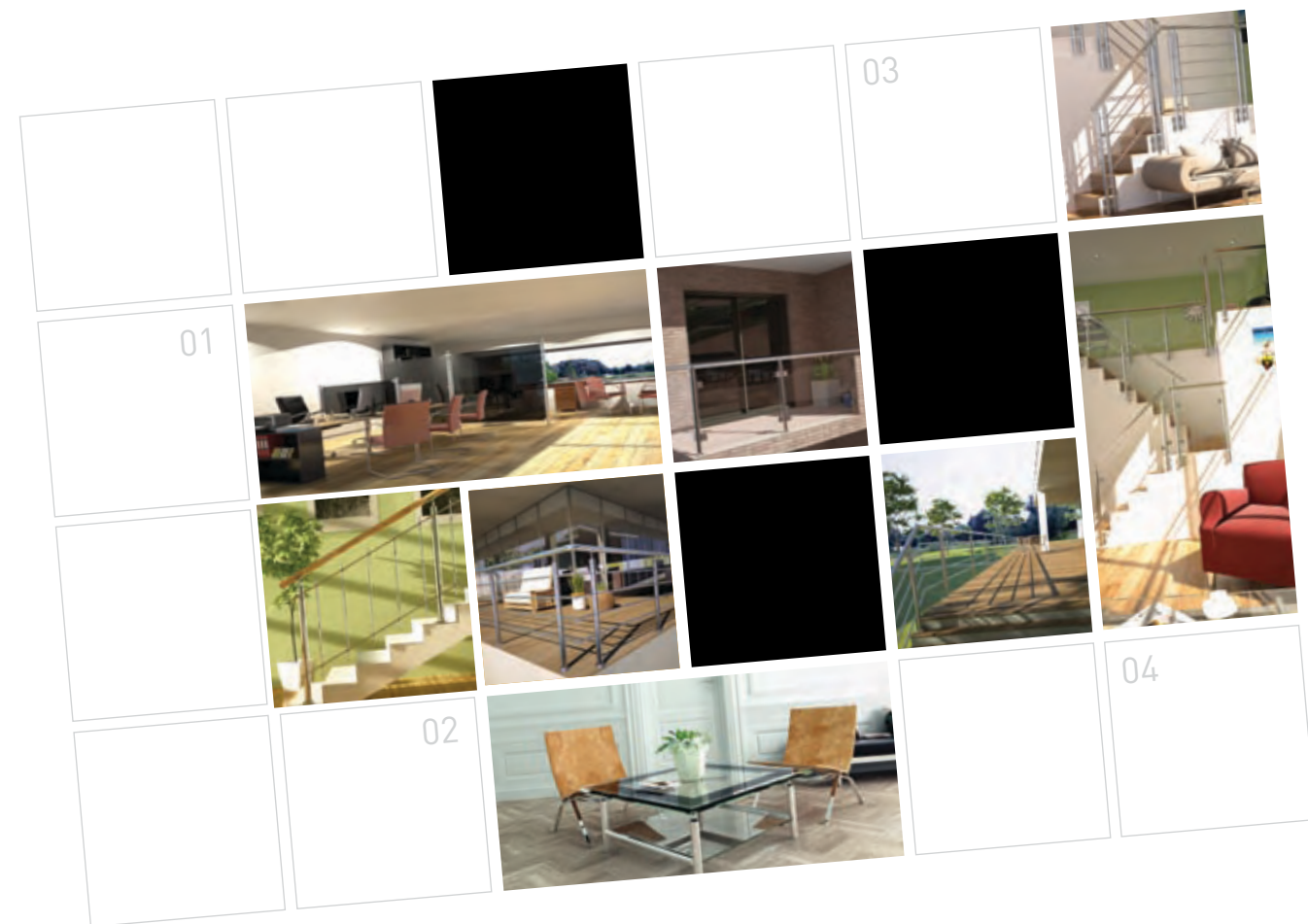
The objective of our whole product catalogue is twofold. On one hand, we aim to save labor costs during their final installation; on the other, we focus in its perfect integration with the handmade metalworks.

Most of the JF products can be assembled using stainless steel screws or the adhesive JF Glue. Besides, some of the references described in this document also admit welding, which is indeed a clear demonstration of their versatility.

All accessories are standardized for commercial tube dimensions, as 50.8 (thickness of 1.5 mm), 43 (thickness of 1.5 mm), 42.4 (thickness of 2 mm), 38.1 (thickness of 1.5 mm), among others.

All these products meet the most strict quality standards (EN 10204). From the first stage of the design to the final destination of the product to our stores, we carry out a large number of constant controls, both internal and external, to ensure a quality standard AISI – 316 (1.4401) that guarantees an optimum quality of the JF accessories.





DISEÑO

Nuestro compromiso con el diseño resulta perceptible en todas nuestras piezas. Desde los primeros bocetos hasta la pieza final, tratamos de conservar la impronta que nos caracteriza, líneas simples y formas atractivas. La combinación de nuestras piezas en barandillas, mobiliario y otras estructuras, resulta en el inconfundible estilo tan fácilmente asociable a JF.

DESIGN

Our commitment to the design is noticeable in all our pieces. From the first outlines to the final product, we aim to preserve the identity that represents us, with simple lines and appealing shapes. The integration of our accessories in railings, furniture and other structures results in the unmistakable style so characteristic of JF.

Glosario / Glossary

- A: Alto útil / Practical height
- B: Ancho útil / Practical width
- BA: Acabado pulido / Polished finish
- SATIN: Acabado Satinado / Satin finish
- E: Espesor del tubo / Thickness of tube
- G: Espesor del cristal / Thickness of glass
- L/R: Izquierda/Derecha / Left/right
- M: Métrica del tornillo / Dimension of the screw
- Pcs/Box: Número de piezas por caja / Number of pieces in each box
- L: Ancho del tubo / Width of the tube
- H: Profundidad del tubo / Depth of the tube
- Ø.A : Diámetro del tubo 1 / Diameter of the tube 1
- Ø.B: Diámetro del tubo 2 / Diameter of the tube 2
- Ø: Diámetro / Diameter
- Ref.: Referencia / Reference
- D: Espaciado del cristal / Spacing of the glass

Símbolos / Symbols

-  PEGAMENTO JF GLUE
-  ATORNILLAR / SCREW
-  ACCESORIO PARA SOLDAR / WELDING FITTINGS
-  ATORNILLAR CON LLAVE ALLEN / SCREW WITH AN ALLEN KEY
-  FIJACIÓN CON RESINA QUÍMICA / FIXING WITH CHEMICAL ANCHOR
-  INSTALACIÓN POR GOLPE / INSTALLATION BY HAMMER STRIKING
-  TORNILLO DIN 912 / SCREW DIN 912
-  TORNILLO DIN 7991 / SCREW DIN 7991
-  TUERCA REMACHABLE / RIVET NUT



PULIDO AISI-316

En la línea JF mirror está englobada la gama más amplia de productos JF. Se compone de accesorios de acero inoxidable en acabado pulido-brillo con calidad AISI-316. Esta gama ofrece una gran resistencia a la corrosión, por lo cual se recomienda su uso en el exterior.

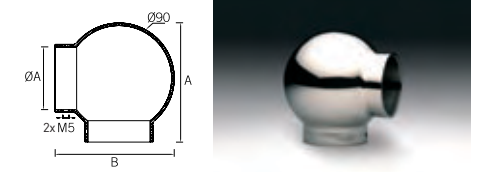
POLISHED AISI-316

The line JF mirror covers the widest range of JF products. It consists of stainless steel fittings in mirror polished finish quality AISI-316. This range offers a high resistance to corrosion, and is therefore recommended for using outdoors.



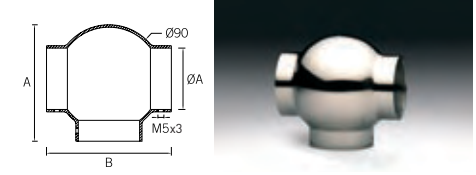
SERIE CB / SERIES CB

CB-100 BA AISI-316



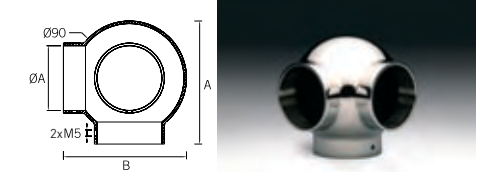
pcs/box	ØA	B	A
2	50,8	97	97

CB-101 BA AISI-316



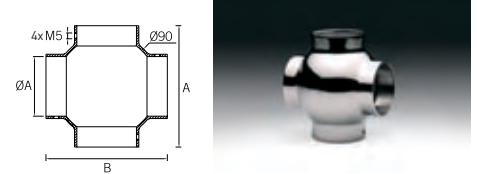
pcs/box	ØA	B	A
2	50,8	105	97

CB-102 BA AISI-316



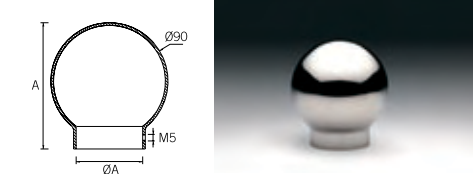
pcs/box	ØA	B	A
2	50,8	97	97

CB-104 BA AISI-316



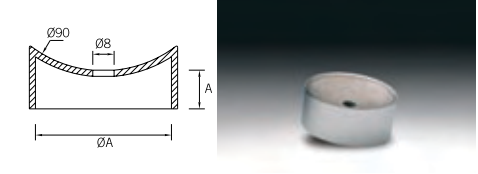
pcs/box	ØA	B	A
2	50,8	105	105

CB-105 BA AISI-316



pcs/box	ØA	A
2	50,8	97

CB-106 BA AISI-316



pcs/box	ØA	A
10	50,8	15



CB-106

PERMITE AÑADIR TUBOS
Y ORIENTARLOS EN LA
DIRECCIÓN DESEADA

ALLOWS ADDING TUBES
AND POINT THEM IN ANY
INTENDED DIRECTION

INSTALACIÓN CB-106
CB-106 INSTALLATION



Gracias a la CB-106 podemos
añadir un nuevo tubo al resto
de piezas de la serie CB, en
este caso la CB-100



Se taladra la pieza en el ángulo
deseado

Drill the part in the intended
angle



Se coloca la tuerca remachable
y se atornilla la pieza CB-106

Place the rivet nut and screw
the part CB-106



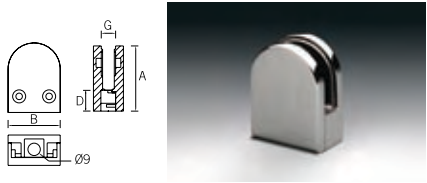
La CB-106 una vez acoplada
permite colocar un nuevo
tubo

The part CB-106, once attached,
allows to place a new tube

SERIE CB / SERIES CB

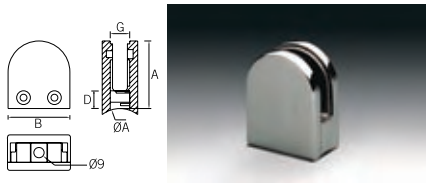
SERIE CC / SERIES CC

CC-100 BA AISI-316



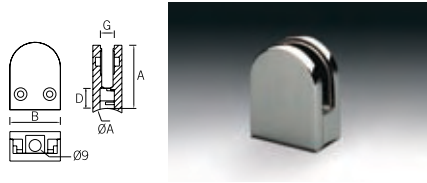
pcs/box	B	A	D	G
10	40	50	16	(6/8)
10	40	50	16	(8/10)

CC-103 BA AISI-316



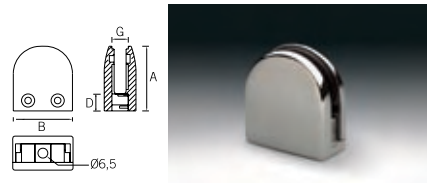
pcs/box	ØA	B	A	D	G
5	38,1	55	60	15,5	(10/12)
5	43	55	60	15,5	(10/12)
5	50,8	55	60	15,5	(10/12)

CC-101 BA AISI-316



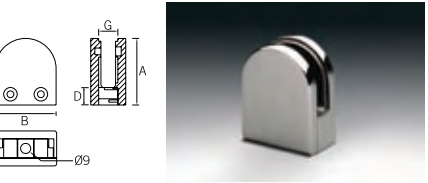
pcs/box	ØA	B	A	D	G
10	38,1	40	50	16	(6/8)
10	43	40	50	16	(6/8)
10	50,8	40	50	16	(6/8)
10	43	40	50	16	(8/10)
10	50,8	40	50	16	(8/10)

CC-104 BA AISI-316



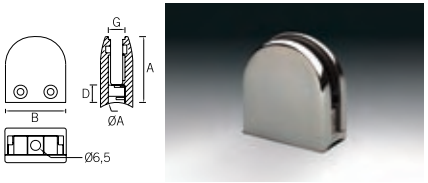
pcs/box	B	A	D	G
10	55	55	15,5	(6/8)

CC-102 BA AISI-316



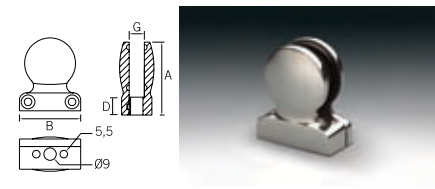
pcs/box	B	A	D	G
5	55	60	15,5	(10/12)

CC-105 BA AISI-316



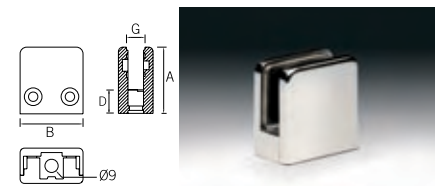
pcs/box	ØA	B	A	D	G
10	50,8	55	55	15,5	(6/8)

CC-706 BA AISI-316



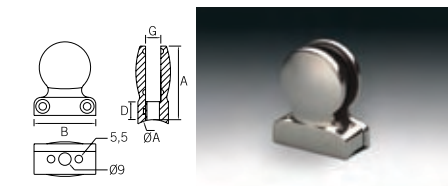
pcs/box	B	A	D	G
10	45	53	13	(8/10)

CC-720 BA AISI-316



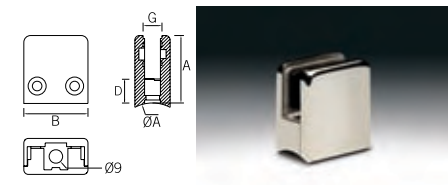
pcs/box	B	A	D	G
10	44	44	16	(8/10)

CC-707 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A	D	G
10	43	45	53	13	(8/10)
10	50,8	45	53	13	(8/10)

CC-721 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A	D	G
10	43	44	44	16	(8/10)
10	50,8	44	44	16	(8/10)

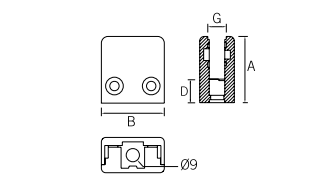
SERIE CC / SERIES CC



SERIE CC / SERIES CC



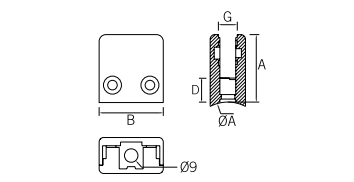
CC 722 BA AISI-316



pcs/box	B	A	D	G
5	54	54	16	(10/12)



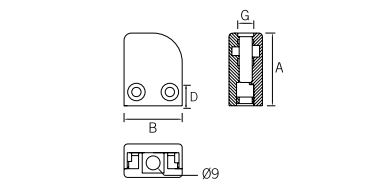
CC 723 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A	D	G
5	43	54	54	16	(10/12)
5	50,8	54	54	16	(10/12)



CC 750 BA AISI-316



pcs/box	B	A	D	G	L/R
10	40	50	16	(6/8)	L/R
10	40	50	16	(8/10)	L/R

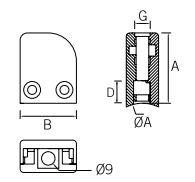


▼ Novedades JF / JF News



New

CC 751 BA AISI-316

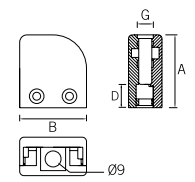


pcs/box	ØA	B	A	D	G	L/R
10	43	40	50	16	(6/8)	L/R
10	50,8	40	50	16	(6/8)	L/R
10	43	40	50	16	(8/10)	L/R
10	50,8	40	50	16	(8/10)	L/R



New

CC 752 BA AISI-316



pcs/box	B	A	D	G	L/R
5	55	60	16	(10/12)	L/R



SERIE CC / SERIES CC

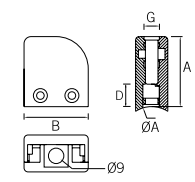


SERIE CC / SERIES CC



New

CC 753 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A	D	G	L/R
5	43	55	60	16	(10/12)	L/R
5	50,8	55	60	16	(10/12)	L/R



PROPIEDADES CLIPS DE SEGURIDAD
SAFETY GLASS CLAMPS PROPERTIES



Los clips de seguridad soportan el vidrio sobre uno de sus lados. Dependiendo de su colocación se utilizará un clip L (izquierda) o R (derecha), con el objetivo de mantener los tornillos en el lado menos visible.

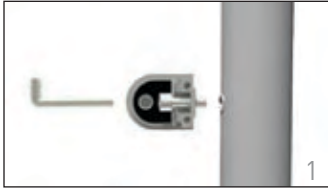
Si el clip se coloca en el lado superior derecho y/o lado inferior izquierdo, se utilizarán las denominadas como L y si se colocan en el lado superior izquierdo y/o lado inferior derecho, las denominadas como R.



Safety glass clamps hold glass on one of their sides. According to the placement of the clamp, an L (left) or R (right) clip should be used, in order to keep the screws on the less visible side.

If the glass clamp is placed in the top right side and / or lower left side, the L type should be used, and when placed in the upper left side and / or bottom right side, the R type should be used.

INSTALACIÓN DE LA SERIE CC
INSTALLATION OF CC SERIES



Se taladra el tubo y se coloca una tuerca remachable. Se toma un tornillo cilíndrico con hexágono interior de la métrica adecuada, y se fija con llave allen una de las partes del clip al tubo

Drill the tube and place the rivet nut. With a hexagon socket head cap screw of the corresponding size, fix one of the clip's sides with an allen wrench to the tube.



Se coloca el cristal en la posición deseada y se atornilla la otra parte del clip hasta que el cristal quede fijo y seguro. Algunos clips, para aumentar la seguridad de fijación, incorporan un cilindro de nylon opcional para el caso de que se quisiera taladrar el vidrio laminado.

Place the glass in the desired position and screw the other side of the clip until the glass is fixed and secure. Certain clips include an optional nylon cylinder to enhance the fixing security, in case you want to drill on laminated glass.



Dependiendo del grosor del vidrio se elegirá entre los diferentes clips de la serie CC (Ej. CC-700 (6/8): si el cristal es de 6 o de 8 se colocará una u otra goma)

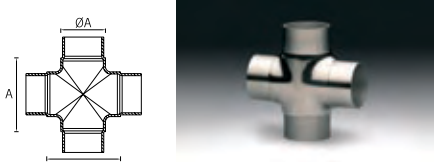
Depending on the thickness of the glass, you can choose between all different clips in CC series (Ex. CC-700 (6/8): if the glass size is 6 or 8 you can place a different rubber).

CT-200 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A	E*
5	43	57	57	1,5
5	50,8	60	60	1,5

CT-203 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A	E*
5	43	71	71	1,5
5	50,8	69	69	1,5

CT-201 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A	E*
5	43	65	65	1,5
5	50,8	79	79	1,5

CT-204 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A	E*
5	43	57	70	1,5
5	50,8	60	69	1,5

CT-202 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A	E*
5	43	57	71	1,5
5	50,8	60	69	1,5

CT-205 BA AISI-316



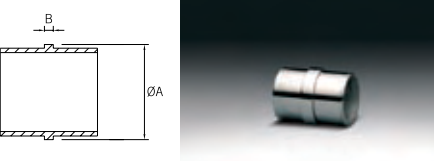
pcs/box	ØA	B	A	E*
5	43	57	57	1,5
5	50,8	60	60	1,5

CT-206 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A	E*
5	43	50	50	1,5
5	50,8	50	50	1,5

CT-207 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	E*
10	38,1	9	1,5
20	43	4	1,5
10	50,8	10	1,5

SERIE CT / SERIES CT

CT-208 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A	E*
5	38,1	75	83	1,5
5	43	80	90	1,5
2	50,8	102	95	1,5

SERIE CT / SERIES CT

INSTALACIÓN DE LA SERIE CT
INSTALLATION OF CT SERIES



En el ejemplo, la CT-207 (pieza usada para la unión de tubos en tramos largos) se une al tubo por ambos lados y se fija con el pegamento bicomponente JF-Glue.
La colocación del resto de piezas de la serie CT sigue los mismos pasos: unión de la pieza al tubo y posterior fijación con el adhesivo industrial JF.

In this example, the CT-207 (part used to fix tubes in longer sections) is attached to the tube both sides and fixed with the bicomponent adhesive JF-Glue.
We can follow the same steps to place the rest of the parts of the CT series: attachment of the part to the tube and then fixing with the industrial adhesive JF.

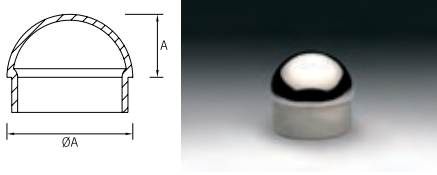
SERIE TF / SERIES TF

TF-**S00** BA AISI-316



pcs/box	ØA	A	B	E*
5	43	70	74	1,5
10	50,8	80	74	1,5

TF-**S01** BA AISI-316



pcs/box	ØA	A	E*
20	38,1	19,5	1,5
20	43	21,5	1,5
10	50,8	25	1,5

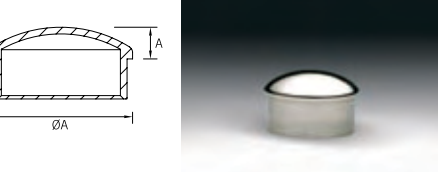
TF-**S02** BA AISI-316



pcs/box	ØA	A	E*
50	12	3	1
50	15	2	1,5
20	18	2	1,5
20	20	3,5	1,5
20	25	2	1,5
20	30	2	1,5
20	33	2	1,5
20	38,1	3	1,5
20	40	2	1,5
20	43	3,5	1,5
10	50,8	3	1,5
10	63,5	2	1,5

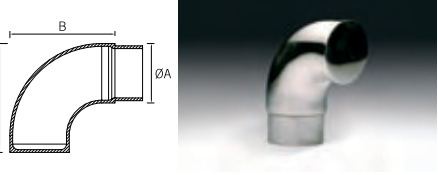
SERIE TF / SERIES TF

TF-**S05** BA AISI-316



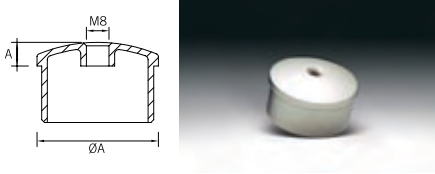
pcs/box	ØA	A	E*
20	43	9,5	1,5
10	50,8	12	1,5

TF-**S06** BA AISI-316



pcs/box	ØA	A	B	E*
5	50,8	83	80	1,5

TF-**S03** BA AISI-316



pcs/box	ØA	A	E*
10	43	8,4	1,5
10	50,8	9,6	1,5

TF-**S04** BA AISI-316



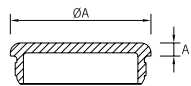
pcs/box	ØA
25	50
25	70





New

TF 507 BA AISI-316



pcs/box	ØA	A	E*
20	43	4	1,5
10	50,8	4	1,5



INSTALACIÓN TF-507
TF-507 INSTALLATION



La pieza TF-507 ofrece una nueva forma de instalación

The part TF-507 offers a new method of installation.



Se coloca la pieza en el margen final del tubo y con un golpe seco de un martillo de *nylon* o goma se introduce en el interior del tubo.

Place the part in the far end of the tube and use a *nylon* or rubber hammer to introduce it inside the tube.



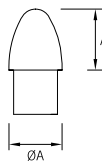
La tapa queda perfectamente fijada al tubo.

The end cap will be perfectly fixed to the tube.



New

TF 508 BA AISI-316

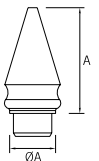


pcs/box	ØA	A	E*
50	12	14	1



New

TF 509 BA AISI-316

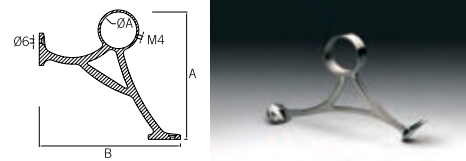


pcs/box	ØA	A	E*
10	20	46	1,5



SERIE ST / SERIES ST

ST-300 BA AISI-316



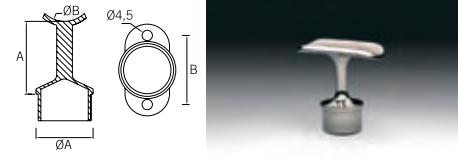
pcs/box	ØA	B	A
5	50,8	187	178

ST-301 BA AISI-316



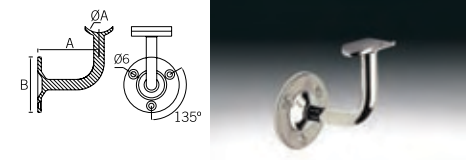
pcs/box	ØA	B	A
5	50,8	159	179

ST-302 BA AISI-316



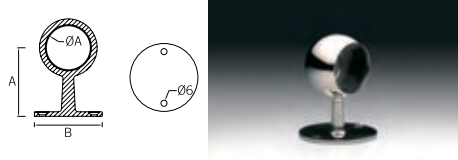
pcs/box	ØA	ØB	B	A	E*
5	38,1	50,8	62,5	51,5	1,5
5	43	43	52	54,5	1,5
5	50,8	50,8	62	55	1,5

ST-303 BA AISI-316



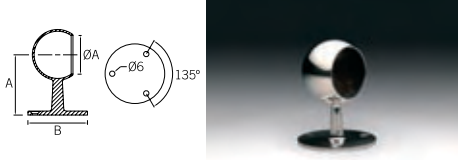
pcs/box	ØA	B	A
5	43	64	70
5	50,8	64	70

ST-304 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A
10	38,1	57	69
5	43	67	67,7
5	50,8	80	76,7

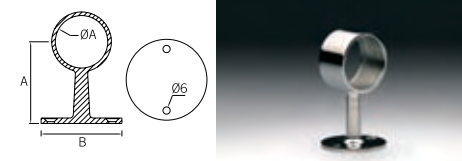
ST-305 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A
10	38,1	57	69
5	43	67	67,7
5	50,8	80	76,7

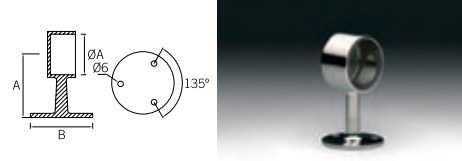
SERIE ST / SERIES ST

ST-306 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A
5	43	69	72,35
5	50,8	63	83

ST-307 BA AISI-316

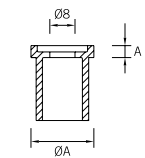


pcs/box	ØA	B	A
5	43	69	72,35
5	50,8	63	83



New

ST 308 BA AISI-316



pcs/box	ØA	A	E*
20	20	3,8	1,5



ST
AISI-316

ST-309 BA AISI-316

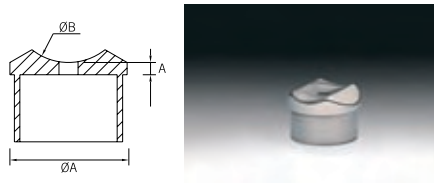


pcs/box	ØA	ØB	A	E*
20	20	43	3,8	1,5
20	20	50,8	3,8	1,5
20	38,1	50,8	10	1,5
10	43	43	11	1,5
10	50,8	50,8	16,5	1,5

< New

< New

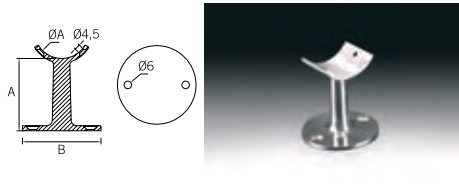
ST-310 BA AISI-316



pcs/box	ØA	ØB	A	E*
20	20	43	4	1,5
20	20	50,8	4,5	1,5
20	38,1	38,1	5	1,5
20	38,1	50,8	6	1,5
20	43	43	5,4	1,5
10	50,8	50,8	8	1,5

< New

ST-311 BA AISI-316



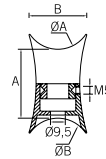
pcs/box	ØA	B	A
10	43	46	57,5
10	50,8	46	57,5

SERIE ST / SERIES ST



New

ST 312 BA AISI-316



pcs/box	ØA	ØB	B	A
5	43	43	37	44
5	50,8	50,8	37	44

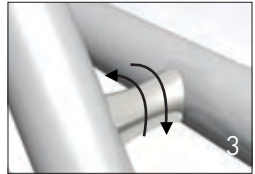


INSTALACIÓN DEL ACCESORIO ST-312
INSTALLATION OF THE ST-312 ACCESORIE



Se taladra el tubo y se coloca la tuerca remachable. La pieza se fija al tubo mediante un tornillo de cabeza con hexagono interior.

Drill the tube and place the rivet nut. The part is fixed to the tube with a hexagon socket head cap screw.



Se unen las dos partes de la pieza con un tornillo allen, una vez elegido el ángulo deseado.

Unite the two parts of the piece with an allen screw, once chosen the desired angle.

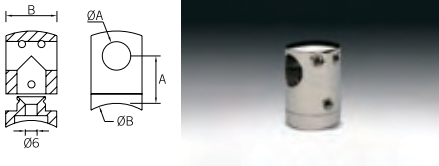
La ST-312 consigue la unión de tubos en diversos ángulos, gracias a la rotación de sus dos partes. El uso más habitual tiene lugar en la instalación de un segundo pasamanos en barandillas, para mejorar la accesibilidad a personas con movilidad reducida.

The ST-312 gets the union of tubes in different angles, thanks to the rotation of its two parts. It is most commonly used in the installation of a second handrail on railings to improve accessibility for disabled persons.



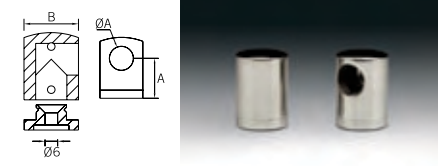
ST
AISI-316

ST-320 BA AISI-316



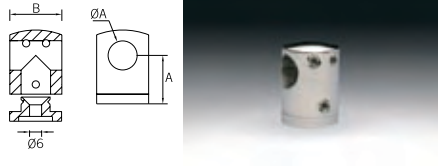
pcs/box	ØA	ØB	B	A
30	12	43	21,5	20
30	12	50,8	21,5	20
20	20	43	29,5	24
20	20	50,8	29,5	24

ST-323 BA AISI-316



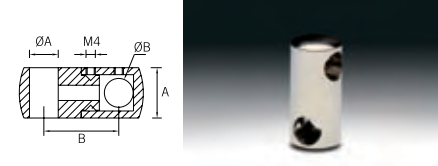
pcs/box	ØA	B	A	L/R
30	12	21,5	20	L/R
20	20	29,5	24	L/R

ST-321 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A
30	12	21,5	20
20	20	29,5	24

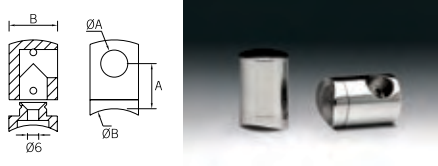
ST-324 BA AISI-316



pcs/box	ØA	ØB	B	A
20	12	12	32	21,5
20	12	14	31,2	21,5

SERIE ST / SERIES ST

ST-322 BA AISI-316

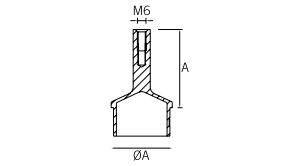


pcs/box	ØA	ØB	B	A	L/R
30	12	43	21,5	20	L/R
30	12	50,8	21,5	20	L/R
20	20	43	29,5	24	L/R
20	20	50,8	29,5	24	L/R

SERIE ST / SERIES ST



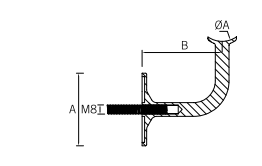
ST 330 BA AISI-316



pcs/box	ØA	A	E*
5	38,1	55	1,5
5	43	55	1,5
5	50,8	55	1,5



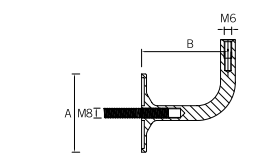
ST 340 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A
5	43	63	70
5	50,8	63	70



ST 350 BA AISI-316



pcs/box	B	A
5	63	70

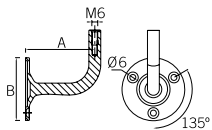


SERIE ST / SERIES ST



New

ST 351 BA AISI-316

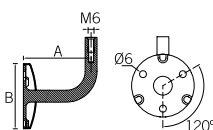


pcs/box	B	A
5	63	70



New

ST 352 BA AISI-316

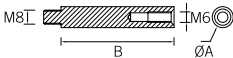


pcs/box	B	A
5	66	68,5



New

ST 380 BA AISI-316



pcs/box	B	ØA
10	65	12

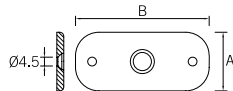


SERIE ST / SERIES ST



New

ST 390 BA AISI-316

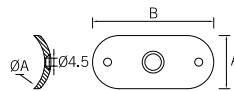


pcs/box	B	A
5	68,5	30



New

ST 391 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A
5	43	68,5	30
5	50,8	78,5	30



ST 390 Y ST 391, MULTIPLES
POSIBILIDADES DE COMBINACIÓN
ST-390 AND ST-391, MANY
POSSIBILITIES OF COMBINATION

Las nuevas referencias ST-390 y ST-391 ofrecen múltiples posibilidades de combinación como se puede observar en los ejemplos siguientes:

The new references ST-390 and ST-391 offer many possibilities of combination, as we can see in the following samples:



ST-391 con SA-480
ST-391 with SA-480



ST-391 con ST-352
ST-391 with ST-352



ST-391 con ST-380
ST-391 with ST-380



CONJUNTO DE
ACCESORIOS PARA
CREAR PASAMANOS

SET OF ACCESSORIES TO
CREATE HANDRAILS

ACCESORIOS PENSADOS PARA PASAMANOS ACCESSORIES DESIGNED FOR HANDRAILS



ST 303



La imagen superior muestra un pasamanos de madera soportado por el accesorio ST-303. Su instalación es a través de tornillos.

The picture above shows a wooden handrail supported by the ST-303. Screws needed for installation.

ESPECIAL / SPECIAL

ESPECIAL / SPECIAL



ST 351



La principal característica de este accesorio es que se fija al pasamanos mediante soldadura.

The main feature of this fitting is that it can be fixed to the handrail by welding



CONJUNTO DE
ACCESORIOS PARA
CREAR PASAMANOS

SET OF ACCESSORIES TO
CREATE HANDRAILS



ST 340



ST 350

Estos accesorios se fijan a la pared con resina química (ver explicación pag. derecha). El tornillo de fijación queda oculto a la vista gracias a esta forma de instalación.

These fittings are fixed to the wall with chemical anchor (see explanation in right page). The fixing screw remains hidden in this installation method.

ESPECIAL / SPECIAL

ESPECIAL / SPECIAL

INSTALACIÓN ST 350 INSTALLATION OF ST-350



Se taladra la superficie de apoyo de la pieza, sin acción de percusión.

Drill the contact surface of the part, trying not to strike on it.



Se coloca el tamiz en el taladro para que no se produzcan desvíos en la colocación de la pieza

Place the perforated sleeve in the drill to avoid deviation while placing the part.



Se rellena el tamiz hasta que la resina rebose.

Fill the perforated sleeve until the resin overflows.



Colocamos la varilla (previamente roscada a la pieza) en el tamiz. Para los tiempos de curado seguir instrucciones de la resina elegida. Este sistema de fijación se usa principalmente en superficies tales como: ladrillo hueco y macizo, bovedilla cerámica, bloque hormigón, etc

Place the dipstick (previously screwed to the piece) in the perforated sleeve. To obtain further information about curing times, follow the instructions of the chosen resin. This fixing method is mainly used in surfaces as airbricks and solid bricks, domes, ceramics, concrete, etc.





CONJUNTO DE
ACCESORIOS PARA
CREAR PASAMANOS

SET OF ACCESSORIES TO
CREATE HANDRAILS



ST 352



Otra variante de soporte para pasamanos (ver imag. superior). En esta pieza destaca su base curva, la cual le aporta gran elegancia.

Another variant of handrail support (see picture above). In this part stands out its base curve, which gives great elegance.

ESPECIAL / SPECIAL

ESPECIAL / SPECIAL

INSTALACIÓN ST 352 INSTALLATION OF ST-352



Una vez asegurado el soporte ST-352 a la superficie de apoyo, colocar el embellecedor ejerciendo una pequeña presión de este contra la base del soporte. Este soporte ofrece la solución en las ocasiones donde se quiere ocultar las cabezas de los tornillos.

Once secured the support part ST-352 to the contact surface, place the stripe pressing lightly the base of the support. This support provides a solution in situations where we want to hide the head of the screws.



INSTALACIÓN
MEDIANTE SOLDADURA

INSTALLATION BY WELDING

ESPECIAL / SPECIAL

ACCESORIOS PARA SOLDAR
WELDING FITTINGS



ST 330

ST 350

ST 351

ST 352

Accesorios como: ST-330, ST-350, ST-351, ST-352, ST-380, SA-480, SA-420(BF-00) y SA-420 (BG-00), pueden ser instalados a través de soldadura. Estas piezas han sido desarrolladas pensando especialmente en la metalistería profesional y su uso en esta.

ESPECIAL / SPECIAL



ST 380

SA 420 (BF-00)

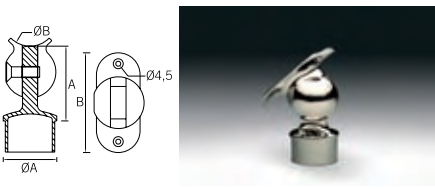
SA 420 (BG-00)

SA 480

Accessories as : ST-330, ST-350, ST-351, ST-352, ST-380, SA-480, SA-420(BF-00) and SA-420 (BG-00), can be installed through welding. These pieces have been designed especially to be used in stainless steel metalworks.

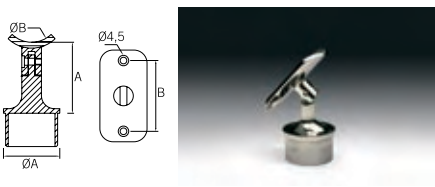


SA-400 BA AISI-316



pcs/box	ØA	ØB	B	A	E*
25	20	43	48	28	1,5
25	20	50,8	48	28	1,5
5	38,1	38,1	76	51	1,5
5	38,1	50,8	76	51	1,5
5	43	43	80	60	1,5
5	50,8	50,8	100	66	1,5

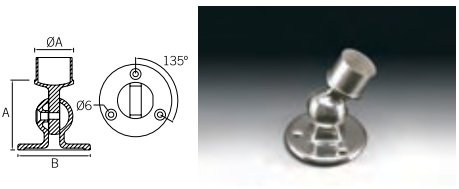
SA-404 BA AISI-316



pcs/box	ØA	ØB	B	A	E*
5	43	43	54	55	1,5
5	50,8	50,8	62	55,5	1,5

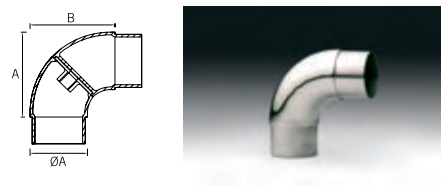
SERIE SA / SERIES SA

SA-401 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A	E*
5	43	85	80	1,5
2	50,8	101	84	1,5

SA-402 BA AISI-316

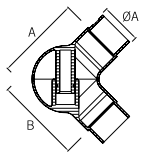


pcs/box	ØA	B	A	E*
10	43	65	65	1,5
5	50,8	78	78	1,5

SERIE SA / SERIES SA



SA 403 BA AISI-316



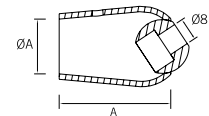
pcs/box	ØA	B	A	E*
10	12	22	22	1
10	20	35,5	35,5	1,5
4	43	90	90	1,5
2	50,8	105	105	1,5

<New





SA 405 BA AISI-316



pcs/box	ØA	A
10	20	42



INSTALACIÓN SA 405

INSTALLATION SA 405



Se taladra el tubo donde se va a apoyar la pieza y se incorpora una tuerca remachable sin cabeza.

Drill the tube where the piece is intended to be placed, and add a blind rivet nut reduced head.



Fijamos la pieza al tubo con un tornillo de cabeza con hexágono interior. Una vez elegido el ángulo, se asegura con tornillos allen la posición de la pieza.

Fix the part to the tube with a hexagon socket head cap screw. Once the desired angle is chosen, secure the position of the piece with allen screws.



Por último encajamos el tubo en la pieza y lo fijamos con un tornillo allen.

Finally, insert the tube in the part and fix it with an allen screw.



Podemos conseguir ángulos desde 0 hasta 45°, en cualquier dirección xyz.

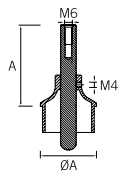
We can obtain different angles, from 0 to 45 degrees in any direction XYZ.





New

SA 420 (BF00) BA AISI-316



pcs/box	ØA	A
5	43	30-100
5	50,8	30-100

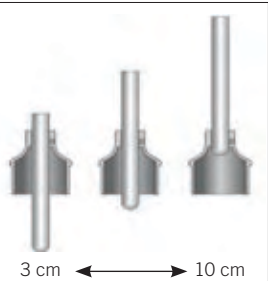


INSTALACIÓN SA 420 (BF00)
INSTALLATION SA-420 (BF00)



La pestaña inferior se fija al tubo mediante el adhesivo bicomponente JF-GLUE. Este sistema resulta muy útil en la instalaciones donde existan pequeñas imperfecciones del suelo que produzcan diferencias de altura en los pilares sustentantes del pasamanos.

The lower flange is fixed to the tube with the bicomponent adhesive JF Glue. The bar allows placing the handrail in different heights, and once the height is chosen, it can be secured with an allen screw. This method can be very useful in installations with slight flaws in the surface that can lead to height differences in the pillars that support the handrail.



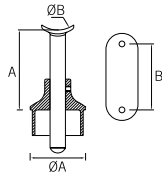
La SA-420 consigue diferentes alturas, desde un mínimo de 3cm hasta un máximo de 10cm (como podemos ver en la ilustración)

With the SA-420 is possible to obtain different heights, from a minimum of 3 cm to a maximum of 10 cm (as seen in the picture).



New

SA 420 (BF-R) BA AISI-316

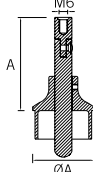


pcs/box	ØA	ØB	A	B
5	43	43	30-100	51,5
5	43	50,8	30-100	61,5
5	50,8	43	30-100	51,5
5	50,8	50,8	30-100	61,5



New

SA 420 (BG-00) BA AISI-316

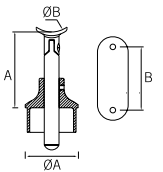


pcs/box	ØA	A
5	43	30-100
5	50,8	30-100



New

SA 420 (BG-R) BA AISI-316



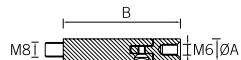
pcs/box	ØA	ØB	A	B
5	43	43	30-100	51,5
5	43	50,8	30-100	61,5
5	50,8	43	30-100	51,5
5	50,8	50,8	30-100	61,5





New

SA 480 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B
10	12	65



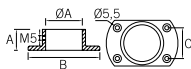
COMBINACIÓN DE LA REFERENCIA TF-503, SA-480 Y ST-390
COMBINING REFERENCES TF-503, SA-480 Y ST-390



En la imagen de la izquierda se muestra la unión de estas tres referencias, creando un único accesorio para diversas aplicaciones.

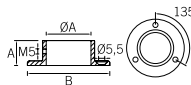
The picture left shows the union of these three references, creating a single fitting for various applications.

AV-600 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A	C
10	38,1	75	30	28
10	43	85	25	34
10	50,8	96	35	39

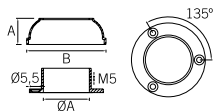
AV-601 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A
10	38,1	75	25
10	43	80	25
5	50,8	102	31



AV 602 BA AISI-316

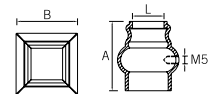


pcs/box	ØA	A	B
10	38,1	25	73
10	43	26	82
10	50,8	29	88



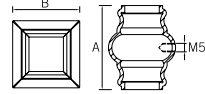
SERIE MC / SERIES MC

MC-900 BA AISI-316



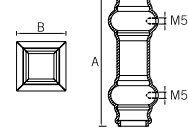
pcs/box	L	B	A
10	20	40	45

MC-910 BA AISI-316



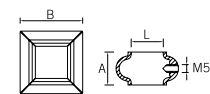
pcs/box	L	B	A
10	20	40	50

MC-911 BA AISI-316



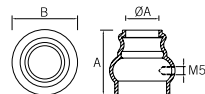
pcs/box	L	B	A
5	20	40	110

MC-912 BA AISI-316



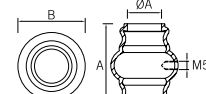
pcs/box	L	B	A
20	20	40	21

MC-950 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A
10	20	40	40

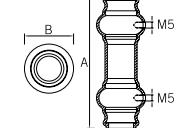
MC-960 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A
10	20	40	50

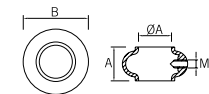
SERIE MC / SERIES MC

MC-961 BA AISI-316



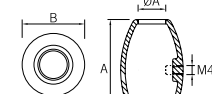
pcs/box	ØA	B	A
5	20	40	110

MC-962 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A
20	20	40,5	21

MC-963 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A
20	12	28	45





Los accesorios de la serie MC, acompañados por otras piezas como la TF 509, ST 320, etc, crean todo tipo de verjas y cercados

The accessories of MC series accompanied by other pieces as: TF-509, ST-320, etc, make all kind of railings and fences.





SATIN AISI-304

La línea JF satin se compone de accesorios de acero inoxidable en calidad AISI-304 con acabado satinado. Es una línea pensada para tubo ISO en diámetro 42.4 (2mm de espesor). Se recomienda su utilización en interiores

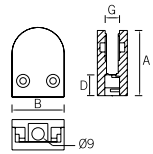
SATIN AISI-304

The JF satin line consists of accessories in stainless steel AISI-304 satin finish. This line is intended for its use with an ISO tube with a diameter of 42.4 (2 mm thickness). Recommended for using indoors.



New

CC 700 SATIN AISI-304

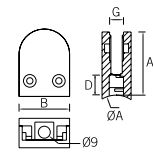


pcs/box	B	A	D	G
10	40	50	16	(8/10)



New

CC 701 SATIN AISI-304

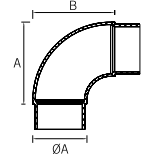


pcs/box	ØA	B	A	D	G
10	42,4	40	50	16	(8/10)



New

CT 201 SATIN AISI-304

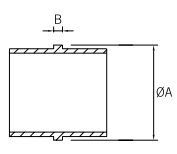


pcs/box	ØA	B	A	E*
5	42,4	64	64	2



New

CT 207 SATIN AISI-304

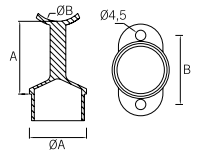


pcs/box	ØA	B	E*
20	42,4	4	2



New

ST 302 SATIN AISI-304

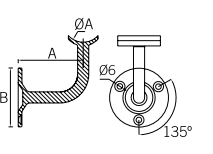


pcs/box	ØA	ØB	B	A	E*
5	42,4	42,4	52	54	2



New

ST 303 SATIN AISI-304



pcs/box	ØA	B	A
5	42,4	64	70



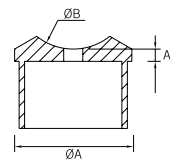
► Novedades JF / JF News





New

ST 310 SATIN AISI-304

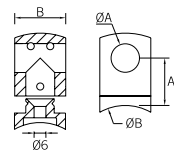


pcs/box	ØA	ØB	A	E*
20	42,4	42,4	4,5	2



New

ST 320 SATIN AISI-304

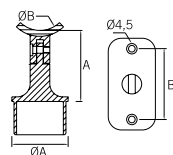


pcs/box	ØA	ØB	B	A
30	12	42,4	21,5	20



New

SA 404 SATIN AISI-304

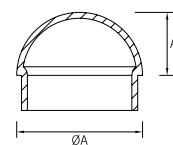


pcs/box	ØA	ØB	B	A	E*
5	42,4	42,4	52	51,5	2



New

TF 501 SATIN AISI-304

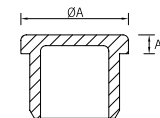


pcs/box	ØA	A	E*
20	42,4	21,2	2



New

TF 502 SATIN AISI-304

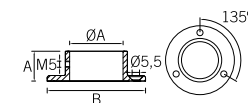


pcs/box	ØA	A	E*
20	42,4	2	2



New

AV 601 BA AISI-316



pcs/box	ØA	B	A
10	42,4	80	25





COMPLEMENTOS

La familia de productos JF se incrementa con nuevos complementos para la instalación de los accesorios de acero inoxidable JF, como tornillos, resina química, etc.

COMPLEMENTS

The JF range of products increases with new complements for the installation of JF stainless steel fittings, such as screws, chemical anchor, etc...



Uts/Box
6

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO
El adhesivo JF Glue A + B es un adhesivo de fijación rápida de dos componentes cordón sobre cordón que cura rápidamente si se mezcla en partes iguales a temperatura ambiente.

APLICACIONES TÍPICAS
El adhesivo JF Glue A + B está formulado para pegar metal sobre metal y ferrita sobre superficies de metal.

CAPACIDAD DE RELLENO
La máxima holgura que puede rellenar el adhesivo JF Glue A + B es de 0,3 mm.

VELOCIDAD DE CURADO RESPECTO A TEMPERATURA
Todos los datos relativos a la velocidad de curado provienen de ensayos realizados a 21°C. Las temperaturas inferiores originarán un curado más lento. El calentamiento de las piezas montadas acelera el proceso de curado.

PRODUCT DESCRIPTION
The adhesive JF Glue A + B is a rapid fixation adhesive integrated by two compounds, cord over cord, that rapidly cures if mixed equally at ambient temperature.

TYPICAL APPLICATIONS
The adhesive JF Glue A + B is intended to glue metal over metal and ferrite over metal surfaces.

FILLING CAPACITY
The maximum width the adhesive JF Glue A + B can fill is 0.3 mm.

CURING VELOCITY DEPENDING ON TEMPERATURE
All relevant data concerning the velocity of curing are obtained from tests accomplished at a temperature of 21°C. Colder temperatures will result in a slower curing. The heating of the assembled parts speeds up the curing process.

PROPIEDADES DEL MATERIAL ANTES DEL SECADO / MATERIAL PROPERTIES BEFORE CURING

	Parte A / Part A	Parte B / Part B
Tipo Químico / Chemical nature	metacrilato / metacrilate	metacrilato / metacrilate
Aspecto / Appearance	pajizo pálido / pale straw-colored	verde / green
Peso Específico / Density (g/cm3)	1.1	1.1
Viscosidad ¹ cPs (intervalo) / Viscosity 1 cPs (interval)	900-1400	1000-1500
(Valor típico) / (Typical value)	1200	1300
Tiempo de Fijación (segundos) / Fixing time (seconds)	<30	
Resistencia a la cizalla ² (N/mm²) / Resistance to metal cuttings 2 (N/mm2)	>9	
Secado completo a 20°C / Complete curing at 20°C	24 h	
Punto de inflamación (°C) / Ignition point (°C)	100	
Llenado de huecos espacio máx (mm) / Hole filling (max. room) (mm)	0.3	
Margen de temperaturas de funcionamiento (°C) / Range of operation temperatures (°C)	De -50 a +120 / From -50 to +120	

¹ reómetro de tensión controlada, método de cizalla constante
¹ galvanometer of controlled tension, constant metal cuttings method

² ASTM D1002 (después de 24h)
² ASTM D1002 (after 24 h)

RANGO DE VARIACIÓN DE LAS PROPIEDADES
Los datos contenidos se pueden considerar como valores típicos y/o de intervalo. Los valores se basan en datos de pruebas reales y se verifican de forma regular.

RANGE OF PROPERTIES VARIATION
All contained data can be considered typical and/or from interval. All values are based in real tests data and are regularly verified.

Rendimiento típico de curado
Velocidad típica de curado del adhesivo aplicado entre placas de acero solapadas:
30 segundos sujeción inicial
45 minutos 50% de resistencia
24 horas 100% de resistencia

Typical performance of curing
Typical curing velocity of the glue applied in between of overlapped steel plates.
30 seconds: initial fixing
45 minutes: resistance at 50%
24 hours: resistance at 100%

INSTRUCCIONES DE USO
INSTRUCTIONS OF USAGE

RESISTENCIA MEDIOAMBIENTAL TÍPICA

Resistencia en caliente

El adhesivo JF Glue A + B es adecuado para el uso a temperaturas hasta 120 °C. A 120°C, la resistencia de la unión será de aproximadamente el 30% de la resistencia a 21 °C.

Envejecimiento por calor

El adhesivo JF Glue A + B retiene más de un 80% de la resistencia máxima cuando se calienta a 120 °C durante 90 días y a continuación se enfría y se prueba a 21 °C.

Resistencia a los productos químicos / disolventes

El adhesivo JF Glue A + B presenta una buena resistencia química a la mayoría de aceites y disolventes, incluyendo aceite de motor, gasolina con plomo, líquido de frenos, acetona, etanol, propanol y agua. No se recomienda el uso del adhesivo JF Glue A + B en líneas de cloro u oxígeno puro.

TYPICAL ENVIRONMENTAL RESISTANCE

Heat resistance

The adhesive JF Glue A + B supports temperatures to 120 °C. At 120°C, the fixing resistance will be 30%, compared to the resistance at 21 °C.

Deterioration by heating

The adhesive JF Glue A + B retains more than the 80% of the maximum resistance when heated to 120 °C during 90 days and it is then cooled and tested at 21 °C.

Resistance to chemicals / solvents

The adhesive JF Glue A + B puts up high chemical resistance to most oils and solvents, including engine oils, leaded petrol, brake fluids, acetone, ethanol, propanol and water. The use of the adhesive JF Glue A + B is not recommended in lines of chlorine or pure oxygen.

Asegúrese de que las piezas están limpias, secas y no contienen aceite ni grasa. Aplique el componente A sobre uno de los sustratos y el B sobre el otro, junte las piezas y manténgalas inmóviles durante 30 segundos hasta que estén fijadas. Debido a la química especial de curado, el adhesivo desarrolla un elevado poder de sujeción aún en el caso de que la proporción de la mezcla no sea exacta o aunque el mezclado no sea perfecto.

Make sure that all parts are clean, dry and free of oil and grease. Apply the compound A over one of the layers, and the compound B over the other; then assemble the parts and keep them motionless during 30 seconds until they are fixed. Due to the special curing chemist, the glue develops a high fixing power, even if the mixture proportions are not equal or if the mixture is not perfect.

ALMACENAMIENTO

Es recomendable su almacenamiento en una zona fresca, fuera de la luz solar directa. La refrigeración a 5 °C proporciona una estabilidad de almacenamiento óptima.

STORING

Storing of the product in a cool area, not in contact to direct sunlight, is recommended. Cooling at 5 °C provides an optimal storing stability.

APLICACIÓN PARTE A / APPLICATION IN PORTION A



APLICACIÓN PARTE B / APPLICATION IN PORTION B



NOTAS

La información contenida en este documento se da a conocer de buena fe y se considera fiable, pero su única finalidad es orientativa. El fabricante no puede asumir obligaciones ni responsabilidad por los resultados que se deriven de la utilización de su producto por parte de personas cuyos métodos están fuera o más allá de nuestro control. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad de cualquiera de los métodos de uso o preparación anterior al uso mencionados en nuestras publicaciones y además es responsabilidad del usuario tener en cuenta y adaptar dichas precauciones según sea aconsejable para la protección del personal y la manipulación y el uso correctos de cualquiera de nuestros productos.

NOTES

All information contained in this file is deemed accurate but may only be used as guidance. The manufacturer is in no event liable for any damage resulting from de use of the product by individuals whose methods are beyond his control. Is the responsibility of the user to determine the suitability of any method of usage, of preparation before usage, described in our publications, and to be aware of and apply all necessary caution measures for protection of individuals and correct usage and handling of any of our products.

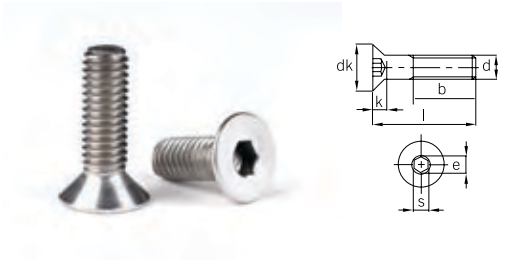
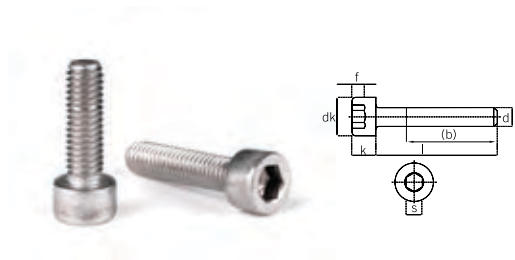


GOMAS PARA CLIP CRISTAL / GLASS CLAMP RUBBERS

- Goma / Rubber CC-700/701 (6/8) (glass 6mm)
- Goma / Rubber CC-700/701 (6/8) (glass 8mm)
- Goma / Rubber CC-700/701 (8/10) (glass 8mm)
- Goma / Rubber CC-700/701 (8/10) (glass 10mm)
- Goma / Rubber CC-702/703 (10/12) (glass 10mm)
- Goma / Rubber CC-702/703 (10/12) (glass 12mm)
- Goma / Rubber CC-704/705 (6/8) (glass 6mm)
- Goma / Rubber CC-704/705 (6/8) (glass 8mm)
- Goma / Rubber CC-706/707 (8/10) (glass 8mm)
- Goma / Rubber CC-706/707 (8/10) (glass 10mm)
- Goma / Rubber CC-720/721 (8/10) (glass 8mm)
- Goma / Rubber CC-720/721 (8/10) (glass 10mm)
- Goma / Rubber CC-750/751 (8/10) (glass 8mm)
- Goma / Rubber CC-750/751 (8/10) (glass 10mm)
- Goma / Rubber CC-752/753 (10/12) (glass 10mm)
- Goma / Rubber CC-752/753 (10/12) (glass 12mm)
- Goma / Rubber CC-750/751 (6/8) (glass 6mm)
- Goma / Rubber CC-750/751 (6/8) (glass 8mm)

pcs/bag

2
2
2
2
2
2
2
2
2
2
2
2
3
3
3
3
3
3



TORNILLO / SCREW DIN 912

- TORNILLO / SCREW DIN 912 A2 M-6
- TORNILLO / SCREW DIN 912 A4 M-6
- TORNILLO / SCREW DIN 912 A2 M-8
- TORNILLO / SCREW DIN 912 A4 M-8

tmin	S	Kmax	dk	L	d	pcs/bag
3	5	6	10	20	M-6	10
3	5	6	10	20	M-6	10
4	6	8	13	20	M-8	10
4	6	8	13	20	M-8	10

DIN 912 M6	DIN 912 M8
Serie/series CC: CC-704, CC-705, Serie/series ST: ST-308 20, ST-309, ST-310 43X20, ST-310 50.8X20, ST-310 38.1X38.1, ST-310 42.4X42.4, ST-310 43X43, ST-310 50.8X50.8	Serie/series CC: CC-700, CC-701, CC-702, CC-703, CC-706, CC-707, CC-720, CC-721, CC-722, CC-723, CC-750, CC-751, CC-752, CC-753 Serie/series ST: ST-310 50.8x38.1, ST-312 Serie/series SA: SA-405

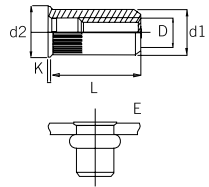
TORNILLO / SCREW DIN 7991

- TORNILLO / SCREW DIN 7991 A2 M-6
- TORNILLO / SCREW DIN 7991 A4 M-6

dk	e≈	K	S	L	d	pcs/bag
12	4,7	3,3	4	20	M-6	10
12	4,7	3,3	4	20	M-6	10

DIN 7991 M6
Serie/series ST: ST-320, ST-321, ST-322, ST-323

TUERCA REMACHABLE CABEZA BAJA /
BLIND RIVET NUT GROOVED REDUCED HEAD



Tuerca Remachable/ Blind Rivet Nut Grooved M6

Serie/series CC: CC-704, CC-705
Serie/series ST: ST-308 20, ST-309, ST-310 43X20, ST-310 50.8X20, ST-310 50.8X50.8, ST-310 38.1X38.1, ST-310 42.4X42.4, ST-310 43X43, ST-320, ST-321, ST-322, ST-323

Tuerca Remachable/ Blind Rivet Nut Grooved M8

Serie/series CC: CC-700, CC-701, CC-702, CC-703, CC-706, CC-707, CC-720, CC-721, CC-722, CC-723, CC-750, CC-751, CC-752, CC-753
Serie/series ST: ST-310 50.8x38.1, ST-312
Serie/series SA: SA-405

Las Tuercas Remachables Cabeza Baja Inoxidables BRALO, están concebidas para la unión de láminas de acero inoxidable delgadas, donde se necesita una rosca resistente, debido al poco espesor de dichas láminas, donde se requiere que las piezas a unir estén juntas, pero no sea posible hacer un avellanado. El ranurado en el cuerpo contribuye a disminuir la rotación en materiales blandos así como en espesores de hasta 3,00 mm.

La longitud de la tuerca una vez remachada, irá en función de la tuerca elegida (cota L) y del espesor de la pieza a la cual remacharemos la tuerca (cota E).

Debido al poco espesor de la cabeza (cota K), así como la poca diferencia entre el diámetro de la cabeza (cota d2) y el diámetro el cuerpo (cota d1), se recomienda que la broca sea del mismo diámetro que el de la tuerca elegida + 0,1 mm. (cota d1).

The Blind Rivet Nut Grooved Reduced Head BRALO is designed for joining thin stainless steel plates. The thickness of these plates requires a resistant screw, since the parts are to be joined together, but it is not possible a countersinking.

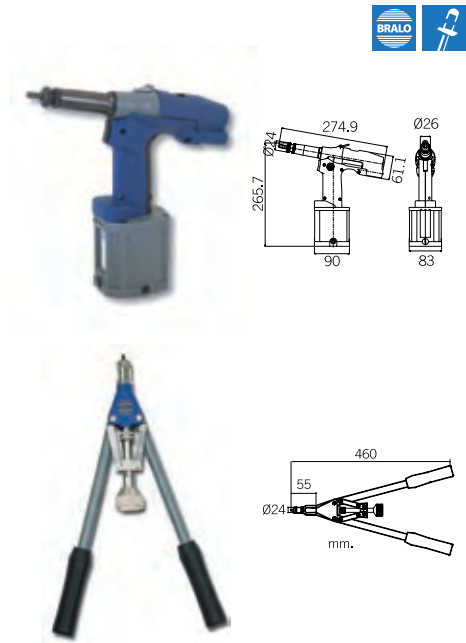
The groove in the body helps reducing the turnover in soft materials as well as in thicknesses up to 3.00 mm.

The length of the riveted nut once riveted, will depend on the chosen rivet nut (L level) and the thickness of the part to which the riveted nut will be riveted (level E).

Due to the thickness of the head (K level) and the little difference between the diameter of the head (level d2) and the diameter of the body (D1 level), it is recommended that the drill is the same diameter as the chosen rivet nut + 0.1 mm. (D1 level).

D	E  m/m	L m/m	d1 m/m	d2 m/m		pcs/bag
M-6	0,50 - 3,00	14,50	8,90	10,00	9,10	10
M-8	0,50 - 3,00	16,00	10,90	12,00	11,10	10

REMACHADORAS / RIVETING TOOLS



REMACHADORAS PARA TUERCAS REMACHABLES / RIVETING TOOLS FOR RIVET NUTS

		REMACHE	MATERIALES / MATERIAL		
Peso / weight		Ø m/m	ALUMINIO/ ALUMINIUM	ACERO/IRON	INOX/STEEL
TR-1000	2,200 gr.	M-4	X	X	X
		M-5	X	X	X
		M-6	X	X	X
		M-8	X	X	X

		REMACHE	MATERIALES / MATERIAL		
Peso / weight		Ø m/m	ALUMINIO/ ALUMINIUM	ACERO/IRON	INOX/STEEL
TR-208	1,600 gr.	M-4	X	X	X
		M-5	X	X	X
		M-6	X	X	X
		M-8	X	X	X



TACO QUÍMICO APLICABLE EN HÚMEDO
Anclaje químico de dos componentes que permite la realización de fijaciones de alta resistencia, incluso en condiciones de humedad, ya sea sobre material de construcción macizo o hueco. Especialmente indicado para las situaciones en que no se desea someter a tensiones de expansión al soporte (soportes débiles, anclajes cercanos al borde, poca distancia entre anclajes, etc.).

APLICACIONES
a) Aplicable en condiciones de humedad.
b) Puede ser utilizado para ladrillos con perforaciones verticales >Hlz 4 conforme la DIN 105, ladrillos perforados de arenisca calcárea >KSL 4 conforme la DIN 106, bloques huecos de hormigón ligero >Hbl 2 conforme la DIN 18 151 y para bloques huecos de hormigón >Hbn 4 conforme la DIN 18 153

SOPORTES
Todo tipo de materiales de la construcción: cemento, hormigón, hormigón poroso o ligero, piedra natural, roca sólida, ladrillo hueco o macizo, madera, etc.

APPLY WET CHEMICAL ANCHOR
Two-component chemical anchor that allows the achievement of high strength fasteners even in wet conditions, whether on solid or hollow construction materials. Especially suitable for situations where the aim is to avoid expansion tension in the support (weak supports, anchors near the border, short distance from anchors etc.).

APPLICATIONS
a) Applicable in wet conditions.
b) It can be used for bricks with vertical holes >Hlz 4 according to the DIN 105, calcareous sandstone perforated bricks >KSL 4 according to the DIN 106, lightweight concrete hollow blocks >Hbl 2 according to the DIN 18 151 and hollow concrete blocks >Hbn 4 according to the DIN 18 153

SUPPORTS
All types of construction materials: cement, concrete, lightweight or porous concrete, natural stone, solid rock, hollow or solid brick, wood, etc.

PROPIEDADES	
Aplicable en húmedo	
Certificado: Aprobación técnica europea Opción 7 para hormigón compacto y Resistencia al Fuego F120	
Resiste corrosión e inmersión	
Resistencia química en inmersión	
Aplicable con pistola convencional de silicona (cartucho 280ml)	
La resina y el endurecedor no están nunca en contacto en el cartucho evitándose contaminaciones y endurecimientos en el interior	
Aprovechamiento de todo el contenido del cartucho pudiendo volver a ser reutilizado (sustituyendo la cánula mezcladora)	
Perfecta calidad de la mezcla en todo momento	
Curado rápido	
Elevada consistencia del producto, apto para uso en aplicaciones en el techo	
No expande. Apto para realizar anclajes cercanos unos a otros o cercanos al borde del soporte	
No corroe los metales	

PROPIEDADES	
Apply wet	
Certificate: European Technical Approval Option 7 for compact concrete and fire resistance F120	
Resists corrosion and immersion	
Chemical resistance in immersion	
Apply using a conventional silicon gun (280ml cartridge)	
The resin and hardener are never in contact with the cartridge to prevent contamination and inner hardenings	
Harnessing the entire contents of the cartridge, that can be reused again (replacing the mixer)	
Perfect quality of the mix at all times	
Fast-curing	
High product consistency, suitable for use in the ceiling	
Does not expand. Suitable for close anchors or anchors near the edge of the support	
Does not corrode metals	

INSTRUCCIONES DE USO
INSTRUCTIONS OF USAGE

DATOS TÉCNICOS

Base: Resina de poliéster en éster de metacrilato. Bicomponente		
Densidad: Aprox. 1,52g/ml (antes de endurecer)		
Curado:		
Temperatura	Inicio curado	Curado completo
5°C	25 min.	120 min.
10°C	15 min.	80 min.
20°C	6 min.	45 min.
30°C	4 min.	25 min.
35°C	2 min.	20 min.
Resistencia a la flexión: 56 N/mm2 (según EN 196 Parte 1)		
Resistencia a la compresión: 108 N/mm2 (según EN 196 Parte 1)		
Resistencia térmica: 80°C (puntualmente 110°C)		
Temperatura óptima de aplicación: 20°C		
Condiciones de almacenamiento: En lugar fresco y seco entre 5°C y 25 °C		
Caducidad: 18 meses en envase original perfectamente cerrado (fórmula sin estireno)		

TECHNICAL DATA

Base: Polyester resin in methyl ester. Bicomponent		
Density: 1.52 g/ml approx. (before hardening)		
Curing:		
Temperature	Start curing	Complete curing
5°C	25 min.	120 min.
10°C	15 min.	80 min.
20°C	6 min.	45 min.
30°C	4 min.	25 min.
35°C	2 min.	20 min.
Bending resistance: 56 N/mm2 (according to the EN 196 Part 1)		
Compressive strength: 108 N/mm2 (according to the EN 196 Part 1)		
Heat resistance: 80°C (occasionally 110°C)		
Optimum temperature for the application: 20°C		
Storage conditions: In a cool, dry place from 5°C to 25 °C		
Shelf life: 18 months in original container tightly closed (formula without styrene)		

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte
La superficie deberá estar seca, limpia y consolidada (sin partículas sueltas y fraguado completo del hormigón o mortero)
Realizar la perforación del tamaño indicado (ver tabla 1)
Limpiar el orificio de polvo mediante un cepillo o soplado con aire, introducir el tamiz en caso de soportes huecos
Las piezas metálicas a anclar deben estar limpias y libres de grasas, aceites u óxidos
Aplicación del taco químico
Colocar la cánula mezcladora en la boquilla del cartucho, colocar el cartucho en la pistola. Presionar hasta obtener un color gris homogéneo de mezcla
Introducir la boquilla hasta el fondo del orificio y rellenarlo hasta 2/3 partes del mismo (soportes macizos) o completamente (soportes huecos)
Introducir el elemento a anclar girándolo lentamente para evitar la formación de burbujas de aire. Si es necesario, se deberá mantener sujeto en un primer momento. La manipulación/ajuste del anclaje se deberá realizar antes del tiempo de inicio de curado
Aplicar la carga (ver tabla 2) después del tiempo de curado completo

HOW TO USE

Preparation of support:
The surface must be dry, clean and consolidated (not loose particles and completely forged concrete or mortar)
Perform drilling right size (see table 1)
Clean the dust of the hole with a brush or blown air and enter the perforated sleeve in case of hollow supports
Metal parts to anchor must be clean and free of fats, oils or oxides
Application of the chemical anchor:
Place the mixer in the nozzle of the cartridge, place the cartridge into the gun. Press to obtain a homogeneous gray mixture color.
Insert the nozzle to the bottom of the hole and fill up to 2 / 3 (solid supports) or completely (hollow supports)
Insert the anchor item twisting slowly to avoid the formation of air bubbles. If necessary, it should be hold firmly at first. Manipulation / adjustment of the anchorage will be required before the start of curing time.
Apply the load (see table 2) after the complete curing time

COMPLEMENTOS TACO QUÍMICO
CHEMICAL ANCHOR COMPLEMENTS

TABLA 1: Parámetros de colocación / Parámetros de colocación		
MACIZO	METRICA	M 8
	Diámetro de broca (mm)	10
	Profundidad de anclaje (mm)	80
	Profundidad de agujero (mm)	85
	Distancia entre anclajes (mm)	80 (min.40)
	Distancia al borde (mm)	100 (min.40)
HUECO	Par de apriete (Nm)(hormigón)	Max 10
	Dimensiones interiores tamiz (mm)	13x85
	Diámetro de broca (mm)	16
	Profundidad mínima de taladro (mm)	90
	Mínimo espesor material (cm)	11
	Distancia al borde (mm)	25

TABLA 2: Resistencia recomendada (kN)			
MACIZO	METRICA		M 8
	Hormigón ≥B25		4.7
	Hormigón ≥B15		3.6
	Hormigón ≥B15		1.2
HUECO	Ladrillo hueco	Tipo ≥ Hlz 4 (Din 105)	0.3
		Tipo ≥ Hlz 6 (Din 105)	0.4
		Tipo ≥ Hlz 12 (Din 105)	0.8
	Ladrillo hueco Sílico-calcareo	Tipo ≥ HSL 4 (Din 106)	0.4
		Tipo ≥ HSL 6 (Din 106)	0.6
		Tipo ≥ HSL 12 (Din 106)	0.8
	Ladrillo Hormigón ligero	Tipo ≥ Hbl 2 (Din 18151)	0.3
		Tipo ≥ Hbl 4 (Din 18151)	0.6
	Ladrillo hormigón	Tipo ≥ Hbn 4 (Din 18153)	0.6

Table 1: Placement parameters		
SOLID	METRICS	M 8
	Drill diameter (mm)	10
	Anchor depth (mm)	80
	Hole depth (mm)	85
	Distance between anchors (mm)	80 (min.40)
	Distance to edge (mm)	100 (min.40)
HOLE	Torque (Nm) (concrete)	Max 10
	Inside dimensions of the perforated sleeve (mm)	13x85
	Drill diameter (mm)	16
	Minimum depth of the drill (mm)	90
	Material minimum thickness (cm)	11
	Distance to edge (mm)	25

Table 2: Recommended resistance (kN)			
SOLID	METRICS		M 8
	Concrete ≥B25		4.7
	Concrete ≥B15		3.6
	Concrete ≥B15		1.2
HOLE	Airbrick	Type ≥ Hlz 4 (Din 105)	0.3
		Type ≥ Hlz 6 (Din 105)	0.4
		Type ≥ Hlz 12 (Din 105)	0.8
	Airbrick Sílico-calcareous	Type ≥ HSL 4 (Din 106)	0.4
		Type ≥ HSL 6 (Din 106)	0.6
		Type ≥ HSL 12 (Din 106)	0.8
	Airbrick Light concrete	Type ≥ Hbl 2 (Din 18151)	0.3
		Type ≥ Hbl 4 (Din 18151)	0.6
	Concrete brick	Type ≥ Hbn 4 (Din 18153)	0.6

TAMICES PLÁSTICOS/
PLASTIC ANCHOR SLEEVE



Pcs/bag
10

CÁNULAS MEZCLADORAS/
MIXING NOZZLE



Pcs/bag
20

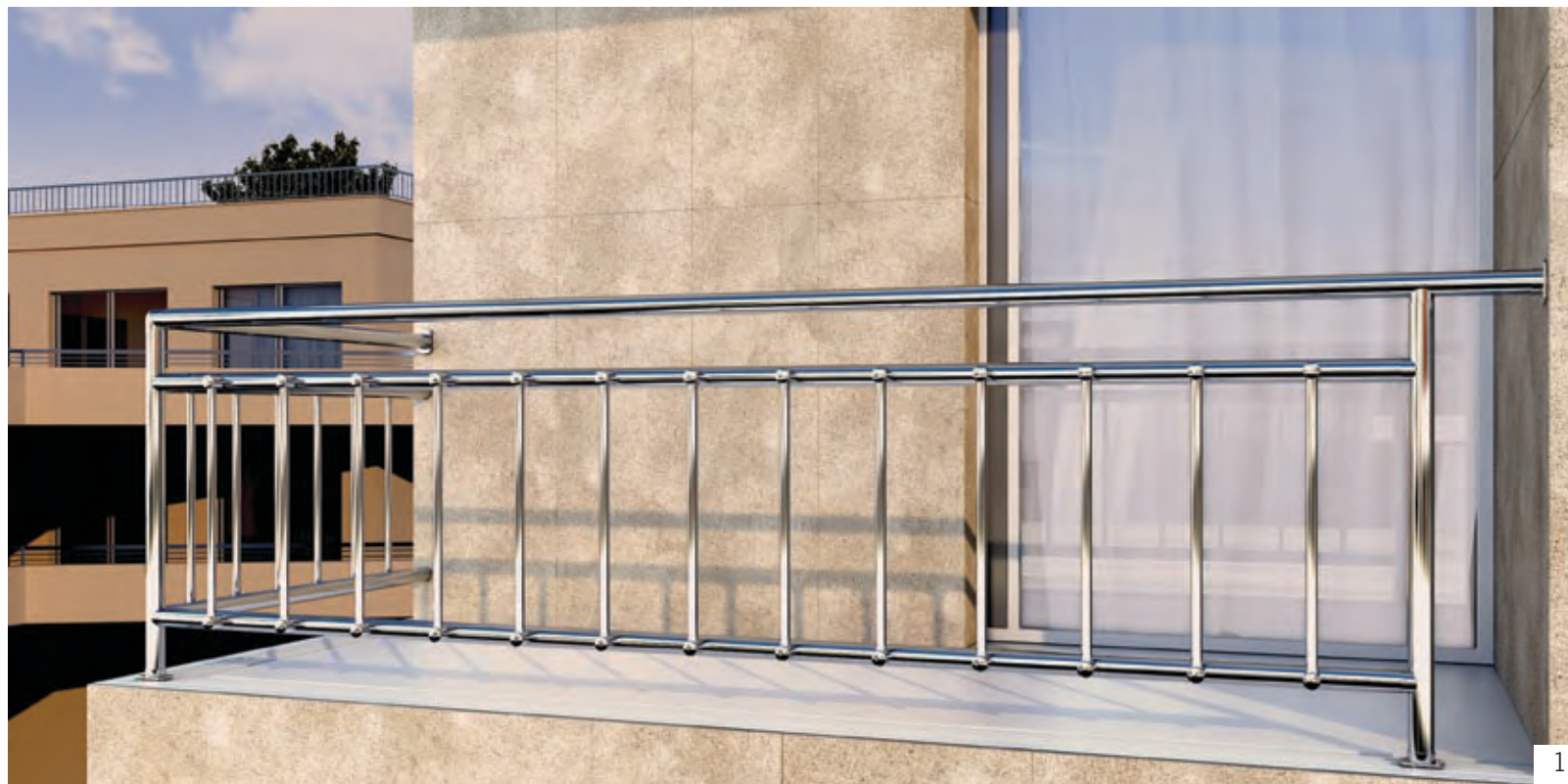


GALERÍA

La versatilidad de las piezas permite crear diferentes barandillas, pasamanos, mobiliario... En esta galería pretendemos ofrecer un pequeño ejemplo de lo que se puede lograr con un poco de imaginación.

GALLERY

The accessories versatility allows creating different railings, handrails, furniture... This gallery aims to show a brief sample of what can be achieved with just a little imagination.



1. Ejemplo de balcón en esquina de carácter vertical, realizado con AV-600, CT-205, ST-322 y ST-309.

2. La nueva línea cuadrada de clips ofrece múltiples soluciones modernas para balcones y barandillas, tanto en interior como en exterior. Aquí se puede ver un ejemplo de balcón que incluye las referencias CC-721, CC-720, CT-205, CT-202, AV-600 y ST-311.



1. Sample of a corner balcony with a vertical design using AV-600, CT-205, ST-322 and ST-309.

2. The new range of square clips offers multiple modern solutions for balconies and railings, both indoors and outdoors. Here we can observe a sample of balcony using the references CC-721, CC-720, CT-205, CT-202, AV-600 and ST-311.



1.

La amplia gama de productos JF permite disponer de una gran variedad de diseños en decoración y arquitectura.

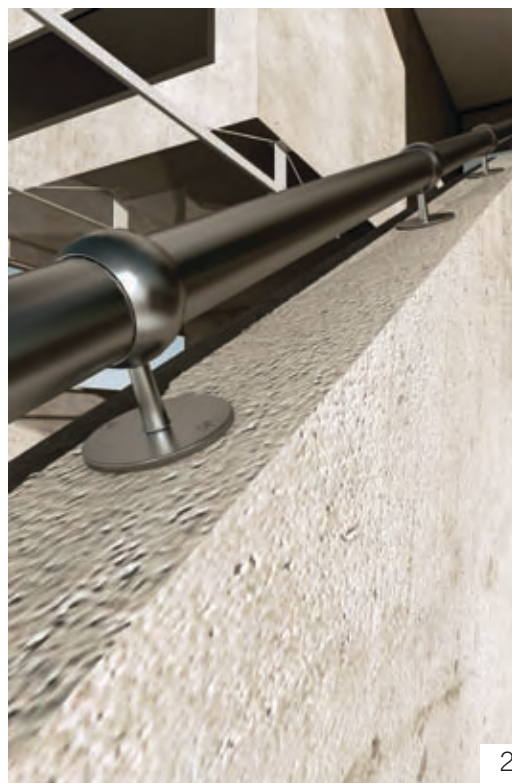
1. Oficina en la que se han colocado mamparas de separación, de pie y de mesa, realizadas con CC-753, CC-703, TF-505 y AV-600.

The wide range of JF products allows a great variety of designs in decoration and architecture.

1. Office decorated with dividing screens, standing both on the floor and on the table, made with CC-753, CC-703, TF-505 and AV-600.



1.



2.



3.

1, 2. La Serie ST ofrece varias posibilidades en cuanto a pasamanos, como podemos ver en las imágenes, en los que se utilizan las ref. ST-303 y 304, respectivamente.

3. Otra posibilidad es la utilización de la ref. ST-311 para el montaje de pasamanos.



4.

4. Balcón donde se utilizan los accesorios MC-962, MC-960, CT-202, CT-203, CT-205, CT-204 y AV-600

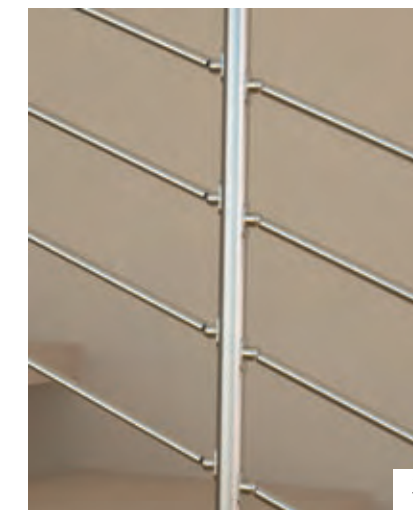
5. Detalle de balcón 4. Referencias destacadas: MC-962 y MC-960

4. Balcony where the accessories MC-962, MC-960, CT-202, CT-203, CT-205, CT-204 and AV-600 are used.

5. Detail of balcony 4. Outstanding references: MC-962 and MC-960



5.



1. Barandilla interior de cristal. Piezas utilizadas: CC-701, SA-404, ST-304, ST-305 y TF-502.

2. El entramado en acero inoxidable de líneas simples que luce esta barandilla potencia la ligereza visual del entorno.
Referencias utilizadas: SA-400 20, SA 400 y AV-600.

3. Detalle de la ref. SA-400 20.

1. Indoor railing made of glass. Included parts: CC-701, SA-404, ST-304, ST-305 and TF-502.

2. This railing shows a stainless steel framework of simple lines that strengthen the visual lightness of the environment.
Used references: SA-400 20, SA 400 y AV-600.

3. Detail of ref. SA-400 20.



1.



2.

1. Barandilla interior realizada en su totalidad en acero inoxidable con las referencias SA-400, ST-322 , SA-403, AV-600 y TF-502.

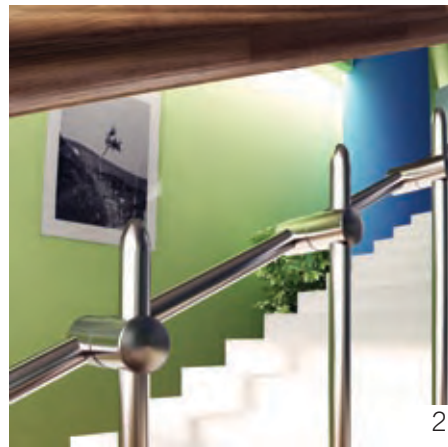
2. Detalle de la unión del pasamanos al pilar y de unos de los montantes principales que utiliza la SA-400. También se aprecia la ST-322, que funciona como remate final del tubo en los montantes verticales.

1. Indoor railing made totally of stainless steel with the references: SA-400, ST-322, SA-403, AV-600 and TF-502.

2. Detail of the joint of the handrail to the pillar and one of the main uprights used in the SA-400. We can also observe the part ST-322, working as ending of the tube in vertical uprights.



1.



2.



3.

1.2.3. En estas imágenes podemos apreciar la armoniosa combinación de la madera y el acero inoxidable, que junto con la originalidad de sus formas resultan en una barandilla con un diseño de gran elegancia. Piezas utilizadas: SA-404 , ST-320, ST-324, MC-963, TF-508 , TF-502 y AV-602

2. En primer plano: ST-324 y TF-508.

3. La ref. MC 963 permite elaborar una amplia variedad de formas a lo largo de la barandilla.

1.2.3. In these pictures we can observe the perfect integration of wood and stainless steel. This, together with the originality of their shapes, results in a railing with a great style. Parts used: SA-404, ST-320, ST-324, MC-963, TF-508, TF-502 and AV-602

2. Close-up parts: ST-324 and TF-508.

3. The reference MC 963 allows creating a wide range of shapes throughout the railing.



Este tipo de accesorios tienen múltiples campos de aplicación: miradores, puentes, paseos marítimos, etc.

1. Referencias utilizadas en la instalación: ST-312, CT-200, ST-309 y AV-600.

This type of accessories has multiple applications: viewpoints, bridges, seafronts, etc.

1. References used in the assembly: ST-312, CT-200, ST-309 and AV-600.



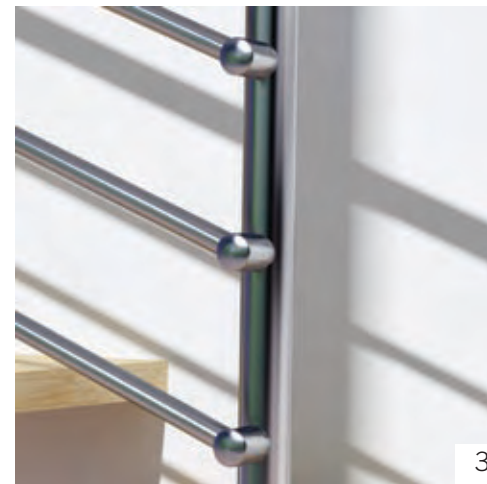
2. Las piezas usadas en la instalación son CB-101 y AV-602

3. Otra opción de barandilla exterior, en la que se utilizan la ST-311, ST-312, CT-200 y ST-310.



2. The parts used in the assembly are CB-101 and AV-602.

3. Another sample of an outdoor railing using ST-311, ST-312, CT-200 and ST-310.



1. Barandilla que combina acero inoxidable y madera. Elaborada con las referencias ST-320 y SA-400.

2. Detalle de la pieza ST-320 12.

3. Detalle de la pieza ST-322 12.

1. Railing that combines stainless steel and wood. Made with the references: ST-320 and SA-400

2. Detail of the part ST-320 12.

3. Detail of the part ST-322 12.

4. Vista general de la recepción de un hotel en la que se distingue un marco de acero inoxidable elaborado con las piezas: CT-200 y CC-721.

4. Overview of a reception desk where we can notice a frame of stainless steel manufactured with the pieces: CT-200 y CC-721.



1.



2.

1. Balcón de acero inoxidable y cristal en el que aparecen instalados los accesorios CC- 701, CC-700, CT-202 , CT-205 y AV-602.

2. Diseño similar al anterior en el que destaca la utilización de las ref. CC-751 L/R en la parte inferior que contribuyen a mejorar la seguridad en el montaje. El resto de accesorios utilizados son los mencionados en el ejemplo 2.

1. Balcony made of stainless steel and glass with the accessories CC- 701, CC-700, CT-202, CT-205 and AV-602 installed.

2. Similar design to the above where the references CC-751 L/R are noticeable in the lower side, adding up to enhance security in the whole assembly. The rest of the accessories used are the same mentioned in the example 2.



3.



4.

3. En este ejemplo podemos observar una de las numerosas aplicaciones de la nueva línea de clips (CC-751 L/R). La instalación incluye otras referencias, como: AV-602, CT-202 y CT-205.

4. Detalle de clip de pestaña (CC-751).

3. In this sample we can observe one of the multiple applications of the new line of clips (CC-751 L/R). The installation includes other references, as: AV-602, CT-202 and CT-205.

4. Detail of a flange clip (CC-751).



1.



2.



3.

La variedad de formas y funciones que caracteriza la serie de accesorios JF tiene múltiples aplicaciones en el campo de diseño, como se puede observar en las mesas de las imágenes 1, 2 y 3.

1. Mesa elaborada con accesorios de acero inoxidable. Referencias utilizadas: ST-330, TF-502, ST-309 y CC-707.

The wide variety of shapes and functions characteristic of the series of accessories JF has multiple uses in the field of design, as can be observed in the tables of the pictures 1, 2 and 3.

1. Table made with accessories of stainless steel. Included parts: ST-330, TF-502, ST-309 and CC-707.



1.



2.



3.

Muestras reales de barandillas que combinan la utilización de los accesorios JF con estructuras soldadas y de madera.

1. Piezas utilizadas: SA-400, CT-201 y ST-309.

2. Barandilla de acero inoxidable y madera en la que se puede encontrar la CC-700.

3. Detalle del montaje de la CT-207.

Real samples of railings combining JF accessories along with structures made of welding and wood.

1. Included parts: SA-400, CT-201 and ST-309.

2. Railing of stainless steel and wood where we can notice the reference CC-700.

3. Detail of the assembly of the CT-207.



1. Balastrada interior en acero inoxidable. En su instalación encontramos las referencias SA-404, ST-306, ST-307, SA-403, SA-400 20, TF-502 y ST-312. En este ejemplo destaca el diseño del pilar, cuyo montaje es posible debido a la funcionalidad de la referencia ST-312.

1. Indoors banister made of stainless steel. The references used in the installation are SA-404, ST-306, ST-307, SA-403, SA-400 43X20, TF-502 and ST-312. The design of the pillar stands out in this sample. Its assembly is possible due to the high functionality of the reference ST-312.



2. Barandilla de cristal. Incluye las piezas CC-707, AV-602, CT-200, ST-302 y SA-404.

3. Propuesta semejante a la anterior en la que se sustituye el cristal por montantes horizontales que incluyen la referencia ST-320.



2. Railing made of glass. Included parts: CC-707, AV-602, CT-200, ST-302 and SA-404.

3. Similar sample as railing show in picture two, where glass is replaced with horizontal uprights using the reference ST-320.



1.

1. Madera y cristal perfectamente fusionados gracias a la pinza CC-700.

1. Wood and glass perfectly merged due to the clip CC-700.



2.

2. Las líneas verticales y las superficies vidriadas ofrecen atractivas soluciones para los pasamanos.

El modelo de la imagen está compuesto por las referencias: SA-400 20, SA -404, TF-506, AV-600, ST-308 20 y CC-721.

2. The vertical lines and glazed surfaces offer appealing solutions for handrails.

The sample of the picture is made with the references: SA-400 20, SA -404, TF-506, AV-600, ST-308 20 and CC-721.



1.



2.

1. Barandilla habilitada para personas con movilidad reducida gracias a la ST-312. Su montaje completo incluye además las referencias AV-601, SA-404, ST-302 y TF-506.

2. Detalle de la inclusión de la referencia ST-312 en la barandilla 1.

1. Railing fitted out for disabled people thanks to the ST-312. The complete installation also includes the references AV-601, SA-404, ST-302 and TF-506.

2. Detail of the used reference ST-312 in the railing 1.



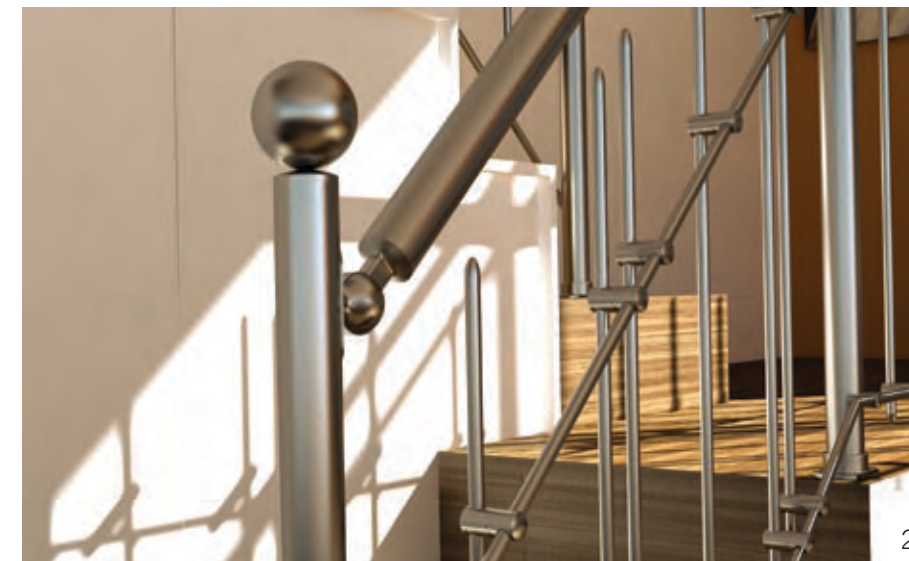
1.

1. Esta barandilla destaca por la elegante horizontalidad de sus líneas que se integran a la perfección dentro del espacio arquitectónico. En su estructura se incluyen las siguientes referencias: ST-322, ST-320, SA-400 y AV-601.

1. This railing stands out due to the style of its horizontal lines perfectly integrated within the architectonic framework. The structure also includes the references ST-322, ST-320, SA-400 and AV-601.



1.



2.

Ejemplo de barandilla interior que llama la atención por la gran sensación de ligereza que le atribuyen los barrotes verticales.

1. Referencias utilizadas: AV-600, ST-320, ST-324, TF-502, TF-508, SA-400, TF-503 y TF-504.

2. Detalle del principio de la barandillas 1

Sample of indoor railing that stand out due to the sensation of lightness provided by the vertical bars.

1. References used: AV.600, ST-320, ST-324, TF-502, TF 508, SA-400, TF-503 and TF-504.

2. Detail of the start of the railing 1



1. Referencias: SA-400 y AV-601 en los pilares de inicio y final de la barandilla; y SA-400 20 y ST-308 en los barrotes intermedios.

2. Detalle del principio de la barandillas 1

3. Detalle instalación ST-308

1. References: SA-400 y AV-601 for the pillars at the beginning and at the end of the railing; and SA-400 20 and ST-308 for the bars in between.

2. Detail of the start of the railing 1

3. Detail ST-308 installation



1.

1. Pasamanos en acero inoxidable anclado sobre muro gracias a la ST-311. En primer plano se puede observar la TF-501.

1. Handrail in stainless steel attached to the wall with the ST-311. In a close-up view we can observe the TF-501.



2.

2. Pasamanos en acero inoxidable en el que se han utilizado las piezas ST-304 y ST-305

3. Detalle del remate final de una barandilla exterior en la que destaca la TF-500

2. Handrail made of stainless steel using the pieces ST-304 and ST-305

3. Detail of the final ending of an outdoor railing where the TF-500 stands out



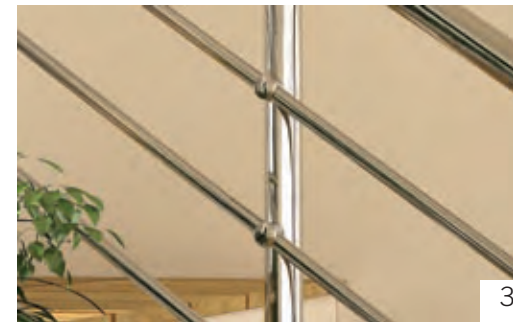
3.



1.



2.



3.

1-2. Modelo de barandilla instalada en un portal de acceso público, elaborada en su totalidad con acero inoxidable. La referencia ST-320 posibilita el ángulo de los barrotes horizontales en el tramo de escalera. Esta barandilla está compuesta por las referencias AV-602, SA-404, CT-201 y ST-320, y las tapas TF-502 (diámetros desde 12 a 63,5 mm).

3. Detalle de la ST-320.

1-2. Model of a railing installed in a public entrance hall, totally manufactured in stainless steel. The reference ST-320 allows using the angled horizontal bars in the stair. This railing includes the references AV-602, SA-404, CT-201 and ST-320, and the caps TF-502 (diameters from 12 to 63.5 mm).

3. Detail of the piece ST-320.



1.



2.

1. Barandilla vidriada con pilares exteriores montados con las ref. ST-304, ST-305 y TF-501. Se emplean además la ref. CC-720 para sujetar el cristal y la ref. ST-312 para la sujeción del pasamanos.

2. Referencias: AV-600, ST-302, SA-404, CC-701 y ST-309 20.

1. Glazed railing with outside pillars assembled using the ref. ST-304, ST-305 and TF-501. They also use the ref. CC-720 to secure the glass and the ref. ST-312 for the attachment of the handrail.

2. References: AV-600, ST-302, SA-404, CC-701 and ST-309 20.



Jf

TECNOLOGÍA,
TECHNOLOGY,

DISEÑO Y ARQUITECTURA
DESIGN AND ARCHITECTURE

ÍNDICE DE REFERENCIAS /
INDEX OF REFERENCES

Adhesivo JF GLUE Adhesive JF GLUE	Págs. 6,19,44,60-63
AV. Serie (Fichas técnicas) (Technical specifications)	Págs. 40
AV-600	Págs. 47; 76; 77; 78; 83; 84; 88; 101; 106; 107; 115; 116; 117
AV-601	Págs. 47; 57; 102; 103; 104; 108
AV-602	Págs. 41; 47; 51; 86; 87; 89; 92; 93; 99; 112; 113
Complemento JF GLUE (JF GLUE complement)	Págs. 60
CB. Serie (Fichas Técnicas) (Technical specifications)	Págs. 9-10
CB-100	Págs. 9; 10 (instalación) (installation)
CB-101	Págs. 9; 89
CB-102	Págs. 9
CB-104	Págs. 9
CB-105	Págs. 9
CB-106	Págs. 9; 10 (instalación) (installation)
CC. Serie (Fichas Técnicas) (Technical specifications)	Págs. 11-16
CC-700	Págs. 11; 53; 54; 92; 97; 100
CC-701	Págs. 11; 16; 82; 92; 115
CC-702	Págs. 11
CC-703	Págs. 11; 79
CC-704	Págs. 11
CC-705	Págs. 11
CC-706	Págs. 12
CC-707	Págs. 12; 95; 99
CC-720	Págs. 12; 77
CC-721	Págs. 12; 77; 91; 101
CC-722	Págs. 13

CC-723	Págs. 13
CC-750	Págs. 13; 93
CC-751	Págs. 14; 15; 93
CC-752	Págs. 14
CC-753	Págs. 14; 78 (instalación) (installation)
CT. Serie (Fichas Técnicas) (Technical specifications)	Págs.17-19
CT-200	Págs. 17; 88; 89; 91; 99
CT-201	Págs. 12; 17; 41; 96; 99; 113
CT-202	Págs. 17; 77; 81; 92; 93
CT-203	Págs. 17; 81
CT-204	Págs. 17; 81
CT-205	Págs. 17; 76; 77; 81; 92; 93
CT-206	Págs. 18
CT-207	Págs. 18 (instalación) (installation) ; 19 ; 85
CT-208	Págs. 18
ST. Serie (Fichas Técnicas) (Technical specifications)	Págs. 24-31
ST-300	Págs. 24
ST-301	Págs. 24
ST-302	Págs. 24; 41; 99; 115
ST-303	Págs. 24; 32; 80
ST-304	Págs. 24; 111; 80
ST-305	Págs. 24; 111
ST-306	Págs. 25
ST-307	Págs. 25
ST-308	Págs. 25; 108; 109
ST-309	Págs. 76; 88; 89; 96; 115
ST-310	Págs. 26; 56
ST-311	Págs. 26; 76; 77; 80; 89; 110
ST-312	Págs. 27; 88; 89; 98; 102; 103; 114 (instalación) (installation)

ÍNDICE DE REFERENCIAS /
INDEX OF REFERENCES

ST-320	Págs. 28; 51; 56; 86; 87; 91; 99; 104; 106; 112; 113
ST-321	Págs. 28
ST-322	Págs. 28; 76; 77; 84; 85; 91; 104
ST-323	Págs. 28
ST-324	Págs. 28; 87; 107
ST-330	Págs. 29; 38; 39; 94; 95
ST-340	Págs. 29; 34
ST-350	Págs. 29; 34; 35 (instalación) (installation); 38;39
ST-352	Págs. 30; 31; 36; 37; 38
SA. Serie (Fichas Técnicas) (Technical specifications)	Págs. 40; 46
SA-400 43/50,8	Págs. 40; 83; 85; 90; 97; 104; 107; 108
SA-400 20	Págs. 40; 109; 101; 98
SA-401	Págs. 40
SA-402	Págs. 40
SA-403 43/50,8	Págs. 41; 84; 85; 98
SA-403 20	Págs. 41
SA-404	Págs. 40; 56; 82; 83; 86; 87; 98; 99; 101; 102;103; 112; 113; 115
SA-405	Págs. 42; 43 (instalación) (installation)
SA-420 BF00	Págs. 39; 44 (instalación) (installation)
SA-420 BF-R	Págs. 45
SA-420 BG00	Págs. 39; 45
SA-420 BG-R	Págs. 45
MC. Serie (Fichas Técnicas) (Technical specifications)	Págs. 48; 51
MC-900	Págs. 48; 49
MC-910	Págs. 49; 49
MC-911	Págs. 48; 49
MC-912	Págs. 48
MC-950	Págs. 48
MC-960	Págs. 48; 81
MC-961	Págs. 49
MC-962	Págs. 49; 81

MC-963	Págs. 49; 87
TF. Serie (Fichas Técnicas) (Technical specifications)	Págs. 20-23
TF-500	Págs. 20; 111
TF-501	Págs. 20; 57; 110; 110;114
TF-502	Págs. 20; 57; 82; 84; 85; 94; 95; 113; 98; 112
TF-503	Págs. 20; 46; 106; 107; 87
TF-504	Págs. 20; 107
TF-505	Págs. 21; 78; 101; 102; 103
TF-507	Págs. 22
TF-508	Págs. 23; 87; 107
TF-509	Págs. 23; 51
Otros Miscellany	
Balcones Balconies	Págs. 76, 77, 81, 92, 93
Barandillas de Interior Indoor Rainlings	Págs. 82-83; 84-85; 86-87; 90-91; 97; 98; 99; 100; 101; 104; 106; 107; 108; 109; 112; 113; 114; 115.
Barandillas de exterior Outdoor railings	Págs. 88; 89; 96; 97
Mobiliario Furniture	Págs. 78; 94; 95; 91
Pasamanos (especial) Handrails (special)	Págs. 32-37; 80

Depósito legal / Copyright: LU-11-2008

Agradecimientos / Acknowledgements:

Museo “Terra de Melide” / “Terra de Melide” Museum (Melide-A Coruña)

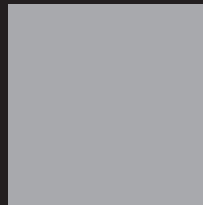
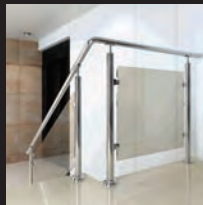
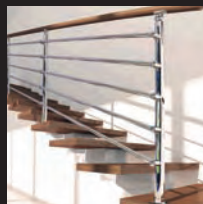
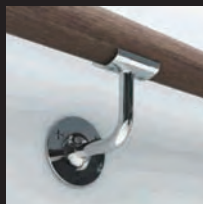
Balneario “Río Pambre” / “Río Pambre” Spa (Palas de Rei-Lugo)

Restaurante-Albergue “La Cabaña” / “La Cabaña” Restaurant-Hostel (Palas de Rei-Lugo)

Restaurante “Montero”/ “Montero” Restaurant (Vilalba-Lugo)

Gran Talaso Hotel “Sanxenxo” / “Sanxenxo” Gran Talaso Hotel (Sanxenxo-Pontevedra)

Talleres Lugo Inox / “Lugo Inox” Metal work (Lugo)



COMENZA, S.L.
Avda. Benigno 100, polígono industrial Ceao
27003 Lugo - Spain
Tel. +34 982 20 72 27
Fax +34 982 20 95 89
comenza@comenza.com